

Темабонд СТ 300 - Temabond ST 300

ТИП	Двухкомпонентная, модифицированная, эпоксидная краска с низким содержанием растворителей.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется в качестве грунтовки, в особенности, для трудноочищаемых стальных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию, а также погруженных в воду. Применяется также для устранения дефектов, возникнувших при монтаже и транспортировании стальных конструкций. Применима в качестве однослойного покрытия. Можно также наносить на поверхность, ранее окрашенную алкидной краской.
Объекты применения	Рекомендуется для окраски стальных конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Краска образует исключительно плотную л/к пленку с превосходными качествами по износостойкости и стойкости к химикатам. Обладает хорошей адгезией и к поверхностям, обработанным стальной щеткой. Можно наносить толстыми слоями, также кистью.
Цвета	Красный железокислый (0284) серый (RAL 7032).
Цветовые каталоги	Колеровка по системе Temaspeed
Степень блеска	Глянцевая
Расход	

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
100 мкм	125 мкм	8,0 м ² /л
200 мкм	250 мкм	4,0 м ² /л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель	1031
Соотношения смешивания	Основа - 1 часть по объему, 162 -серия Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7501
Способ нанесения	Безвоздушное распыление или кистью.
Жизнеспособность смеси	1½ часов (+23°C /+74°F)
Время высыхания	

Толщина сухой пленки 150 мкм	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	6 ч.	3 ч.	1½ ч.
На отлип, спустя	14 ч.	5½ ч.	3½ ч.

Темабонд СТ 300 - Temabond ST 300

Межслойная выдержка перед посл. окраской полиурет. или эпокс. краской	30 ч.	8 ч.	5 ч.
Межслойная выдержка без шлифования, макс. через	2 м-ца	1 м-ц	7 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	80±2% по объему (ISO 3233); 88±2% по весу
Плотность	1.5 кг / литр (готовой к применению смеси)
Код	Основа - 162 7323 (база TCH), 162 7326 (база TVH), отвердитель - 008 7501

Темабонд СТ 300 - Temabond ST 300

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Удалить с поверхности конструкции необходимым способом соли, смазочные материалы, масла и прочие загрязнения. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка стальной щеткой до степени очистки мин. St2 или лучший результат достигается пескоструйной очисткой. Для объектов, погруженных в воду, предварительная пескоструйная очистка до степени Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) Ранее окрашенные поверхности: Обработка например абразивным кругом, наждачной бумагой или пескоструйной очисткой.
Грунтование	Темабонд СТ 200 и Темабонд СТ 300, Темацинк 77, Темацинк 99, Фонтекоут ЭП Праймер.
Покрывная окраска	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХС 40, Темабонд СТ 300, Темадур, Тематейн и Темакрил ЭА.
Окраска	При необходимости краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,019", давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 1:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС	Содержит 195 г / л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 200 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

[Назад](#)