

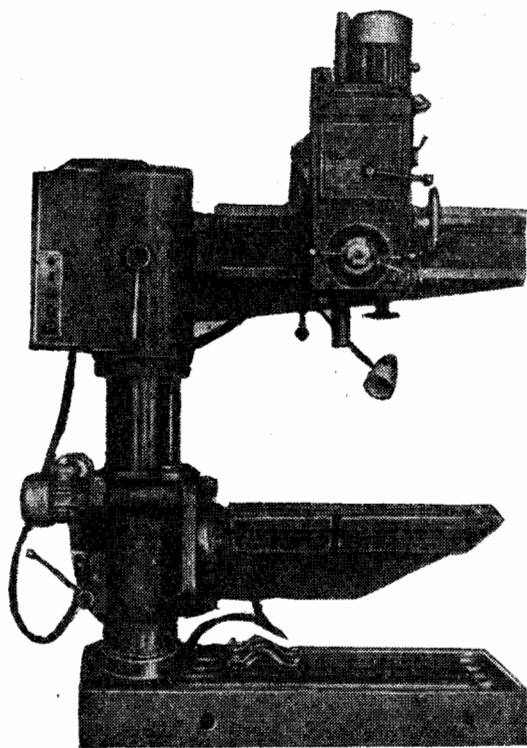
2. Станки сверлильно-расточной группы

05. Станки радиально-сверлильные

ОКТЕМБЕРЯНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ ОБЛЕГЧЕННЫЙ СТАНОК

Модель 2Л53У



Станок предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования, развертывания и нарезания резьбы реверсом электродвигателя главного движения в условиях серийного производства на станкостроительных и машиностроительных заводах.

Класс точности станка Н по ГОСТ 8—71. Шероховатость обработанной поверхности R_a 2,5 мкм.

Рукав станка не имеет перемещения по колонне, а сверлильная головка перемещается по горизонтальным направляющим рукава и вместе с рукавом поворачивается вокруг колонны.

Бочка с поворотным столом поворачивается вокруг колонны на 320° и перемещается вертикально по ней. Поворотный стол имеет возможность поворачиваться вокруг горизонтальной оси. На торце рукава смонтирован электрошкаф. Органы управления сосредоточены в удобном для работы месте: на сверлильной головке и электрошкафу. Электронасос охлаждения монтируется на фундаментной плите.

Станок может обрабатывать детали, установленные вне плиты.

При изготовлении фундамента в местах установки фундаментных болтов должны быть пирамидальные колодцы размером 130×130 мм в верхней части и 180×180 мм в нижней части, глубиной 300 мм.

Глубина заложения фундамента выбирается в зависимости от грунта, но не менее 400 мм.

Точность установки станка в продольном и поперечном направлениях 0,05 мм на длине 1000 мм.

После выверки станка фундаментные болты заливаются цементным раствором 1 : 3, и после затвердевания бетона следует затянуть гайки фундаментных болтов, проверяя положение станка по уровню.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Наибольший диаметр сверления (по стали 45 ГОСТ 1050—74), мм	35
Расстояние от оси шпинделя до образующей колонны, мм:	
наибольшее	1000
наименьшее	290
Наибольшее расстояние от нижнего конца шпинделя до плиты, мм	1120
Расстояние от нижнего конца шпинделя до стола, мм:	
наибольшее	630
наименьшее	15
Наибольший ход шпинделя, мм	325
Частота вращения шпинделя, об/мин	35,5—1400
Подача, мм/об	0,1—1,1
Допустимый крутящий момент на шпинделе, кгс·м	18
Допустимое усилие подачи на шпинделе, кгс	800
Размеры рабочей поверхности плиты, мм:	
ширина	800
длина	1000
Ширина Т-образного паза плиты, мм	22
Расстояние между пазами плиты, мм	160
Рабочая поверхность стола (ширина×длина)	450×800
Ширина Т-образного паза стола, мм	22
Расстояние между пазами стола, мм	100
Диаметр вращения рукава на 360°, мм	2900
Наибольшее вертикальное перемещение поворотного стола по колонне, мм	340
Наибольшее горизонтальное перемещение сверлильной головки по рукаву, мм	710
Емкость для охлаждающей жидкости, л	28

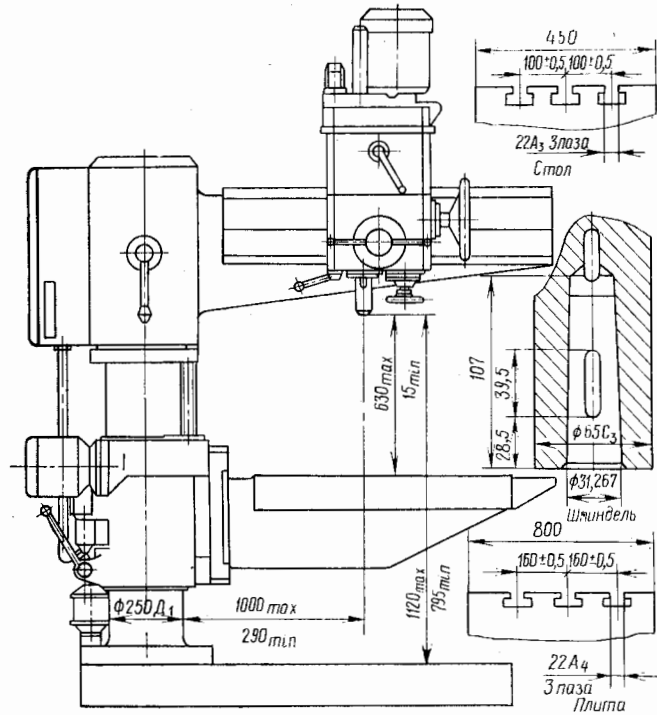
Привод, габарит и масса станка

Питающая электросеть:		
род тока		Переменный трехфазный
частота тока, гц		50
напряжение, в		380
Тип автомата на вводе		АЕ-2030
Номинальный ток расцепителей автомата, а		6,3
Электродвигатели:		
привода главного движения:		
тип		4АХ90Л4У3
исполнение		М302
мощность, кВт		2,2
частота вращения, об/мин		1500
для подъема и опускания стола:		
тип		4АХ71А4У3
исполнение		301
мощность, кВт		0,56
частота вращения, об/мин		1500
насос охлаждения:		
тип		ПА-22 (ГОСТ 2640—44)
мощность, кВт		0,125
частота вращения, об/мин		3000
производительность, л/мин		0,35
Габарит станка (длина×ширина×высота), мм		1850×800×2430
Масса станка, кг		2100

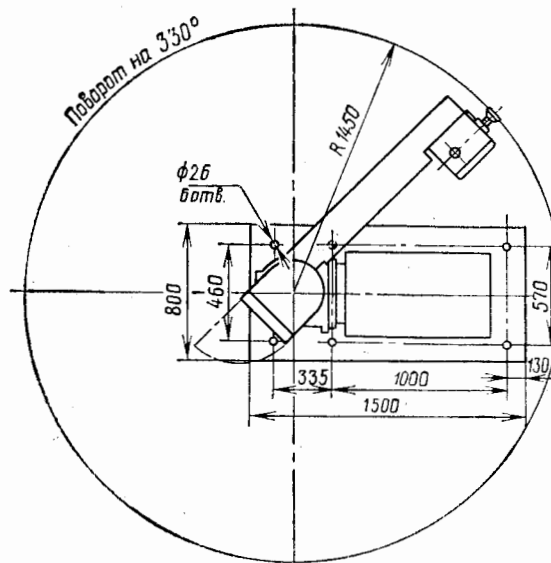
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр	ГОСТ, обозначение	Наименование комплектующих изделий	Количество	Основной параметр
2Л53У	Станок в сборе	1		ГОСТ 8255—56	Патрон, тип 1	1	12—25
Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость станка				ГОСТ 5927—70	Гайка	4	М20.6.05
ГОСТ 3025—69	Клин к инструменту с коническим хвостовиком	3		ГОСТ 2682—72	Оправка с укороченным конусом	1	
ГОСТ 2841—71	Ключ	2		ГОСТ 8522—70	Патрон	1	
	Ключ к крану муфтовому	1		ГОСТ 11371—68	Шайба	4	М20.05.05
Д73-72*	Ключ к электрошкафу	1		ГОСТ 3643—54	Шприц для смазки, тип II	1	
	Ключ в сборе	1			Руководство по эксплуатации	1	
	Скоба	2		Изделия, поставляемые по особому заказу за отдельную плату			
ГОСТ 13152—67	Болт пазовый 7002-2590	4			Гайка	1	
ГОСТ 13598—68	Втулка	3			Шестерня червячная	1	
					Кольцо тормозное	1	
					Кольцо червячное	1	

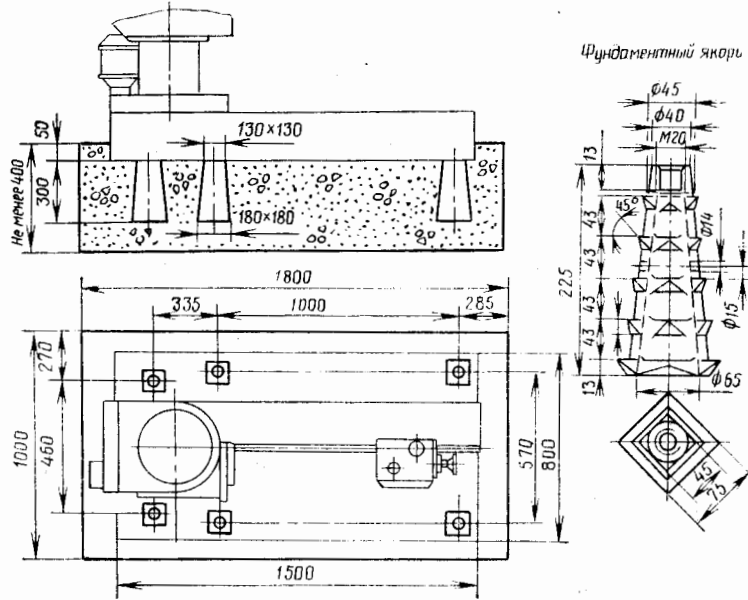
**ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ БАЗЫ**



УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



ЧЕРТЕЖ ФУНДАМЕНТА



ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1 : 100

