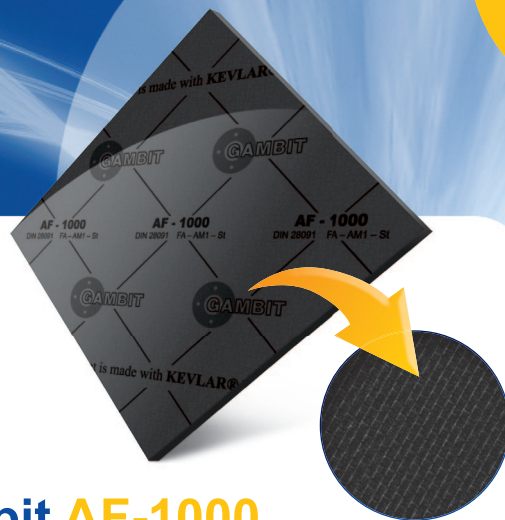


УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Уплотнительный лист GAMBIT AF-1000

Материал

Уплотнительный лист **GAMBIT AF-1000** изготовлен на основе арамидного волокна KEVLAR®, минеральных волокон и наполнителей, соединенных вяжущим материалом на основе каучука NBR, армирован оцинкованной стальной проволокой.

Обозначение согласно DIN 28091-2: **FA-AM1-ST**.

KEVLAR® является клеймом или зарегистрированным клеймом E.I. du Pont Nemours and Company или дочерних компании.

Общие свойства и применения

Применяется в высокотемпературных фланцевых соединениях, при больших скачках давления и скорости течения среды в установках. Характеризуется высокой механической прочностью. Находит применение в автомобильной промышленности. Не рекомендуется для работы с кислотами и щелочами. При работе в водяном пару следует обратить внимание на соответствующие монтажные зажимы. Устойчив к воде, водяному пару, керосину, горюче-смазочным материалам.

Допуски / Сертификаты

Germanischer Lloyd

Максимальные рабочие условия

| | | |
|---------------------------------------|-----|-----|
| Температура кратковременная | °C | 420 |
| Температура непрерывной работы | °C | 350 |
| Температура непрерывной работы в пару | °C | 250 |
| Давление | МПа | 12 |

Размеры

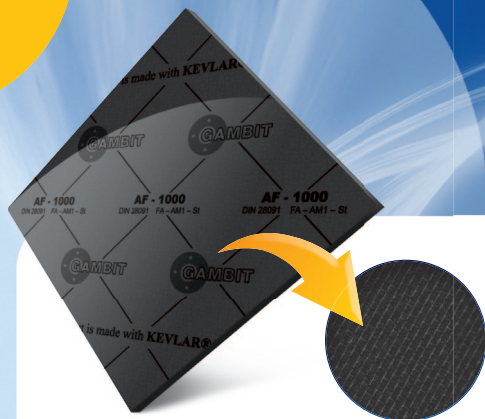
| | | | |
|---|----|---|----------------------------|
| Стандартная толщина листа /толщина более 5,0 мм изготавливается в виде клеенных листов/ | мм | 0,8 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 3,0; 4,0; 5,0; 6,0 | ± 0,1 мм ± 10% ± 10% |
| Стандартные размеры листа /размеры листа можно выполнить по согласованию в диапазоне 1500x3000/ | мм | 1500x1500 | ±10,0 мм |

По желанию клиента есть возможность изготовления листа нестандартной толщины и покрытия поверхности листа графитом.

Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте производстве и применении данных изделий.

Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами и уплотняемой средой, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.

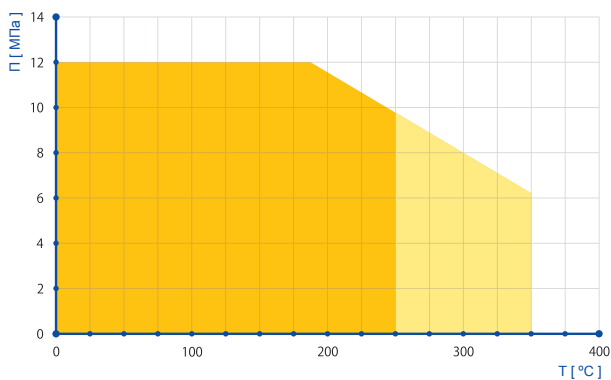
УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ



Физико-химические параметры

| | | | | |
|---|------------------|-------------------|------------|-------------|
| Плотность | ± 5% | г/см ³ | 2,2 - 2,45 | DIN 28090-2 |
| Сжимаемость | типовое значение | % | 9 | ASTM F36 |
| Упругость | мин. | % | 50 | ASTM F36 |
| Остаточное напряжение 50 МПа/16 ч/300 °С/ | мин. | МПа | 32 | DIN 52913 |
| Остаточное напряжение 50 МПа/16 ч/175 °С/ | мин. | МПа | 35 | DIN 52913 |
| Прирост толщины | | | | |
| Масло IRM 903 150 °С/5 ч | макс. | % | 8 | ASTM F146 |
| Эталонное топливо В 20 °С/5 ч | макс. | % | 7 | ASTM F146 |
| Керосин 20 °С/24 ч | макс. | % | 6 | ASTM F146 |
| Цвет | графит | | | |

(Величины, представленные в таблице, относятся к уплотнительным листам толщиной 2,0 мм)



Не рекомендуется одновременно подвергать изделие воздействию максимальной температуры и давления. Соотношение между давлением и температурой для листов толщиной 2 мм показано на графике.

- Нет необходимости проведения испытаний.
- В случае использования при воздействии водяного пара провести апробирование в эксплуатационных условиях.

Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте в производстве и применении данных изделий. Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами установки и уплотняемой среды, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.