

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГВОЗДИ ТАРНЫЕ КРУГЛЫЕ

Конструкция и размеры

ГОСТ
4034—63Round box nails.
Construction and dimensions

ОКП 12 7100

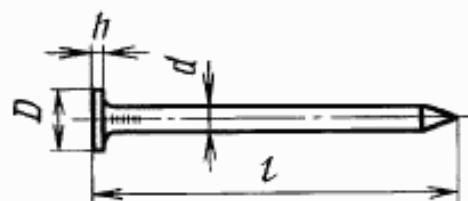
Дата введения 01.07.64

1. Конструкция и размеры тарных круглых гвоздей с плоской головкой должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Таблица 1

мм

Диаметр стержня d	Длина гвоздя l	Диаметр головки D	
		Номи:	Пред. откл.
1,4	25 30	3,5	$\pm 0,2$
1,6	25 35	4,0	
1,8	32 40 45	4,5	
2,0	40 45	5,0	
2,2	50	5,5	$\pm 0,3$
2,5	50 60	6,0	
3,0	70 80	6,5	

 $h \min = 0,25d$

Черт. 1

Условное обозначение тарных гвоздей с плоской головкой, диаметром стержня 2,5 мм и длиной 50 мм:

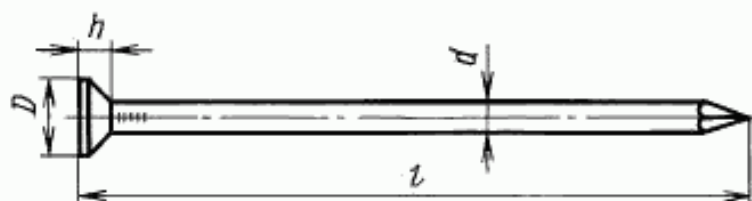
Гвозди П 2,5×50 ГОСТ 4034—63

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры тарных гвоздей с конической головкой должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



$$h \min = 0,6d$$

Черт. 2

Таблица 2

мм			
Диаметр стержня d	Длина гвоздя l	Диаметр головки D	
		Номин.	Пред. откл.
1,6	25 35	4,0	$\pm 0,2$
1,8	32 40 45	4,5	
2,0	40 45	5,0	
2,2	50	5,5	$\pm 0,3$
2,5	50 60	6,0	
3,0	70 80	6,5	

Условное обозначение тарных гвоздей с конической головкой, диаметром стержня 2,5 мм и длиной 50 мм:

Гвозди К 2,5×50 ГОСТ 4034—63

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования на гвозди — по ГОСТ 283.

4. Теоретическая масса гвоздей указана в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Теоретическая масса гвоздей

Гвозди с плоской головкой		Гвозди с конической головкой	
Размер $d \times l$, мм	Масса 1000 шт., кг =	Размер $d \times l$, мм	Масса 1000 шт., кг =
1,4×25	0,291	1,6×25	0,384
1,4×30	0,351	1,6×35	0,530
1,6×25	0,394	1,8×32	0,610
1,6×35	0,460	1,8×40	0,784
1,8×32	0,641	1,8×45	0,884
1,8×40	0,783	2,0×40	0,970
1,8×45	0,883	2,0×45	1,120
2,0×40	0,990	2,2×50	1,490
2,0×45	1,110	2,5×50	1,910
2,2×50	1,490	2,5×60	2,280
2,5×50	1,920	3,0×70	3,810
2,5×60	2,290	3,0×80	4,360
3,0×70	3,820		
3,0×80	4,380		

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР от 06.08.63 № 572
3. ВЗАМЕН ГОСТ 4034—48
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 283—75	3

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)
6. ИЗДАНИЕ (октябрь 2001 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1980 г., декабре 1987 г. (ИУС 2—81, 4—88)