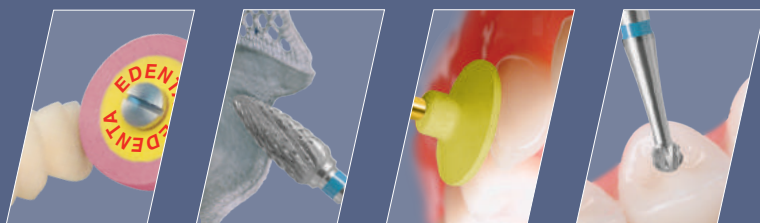
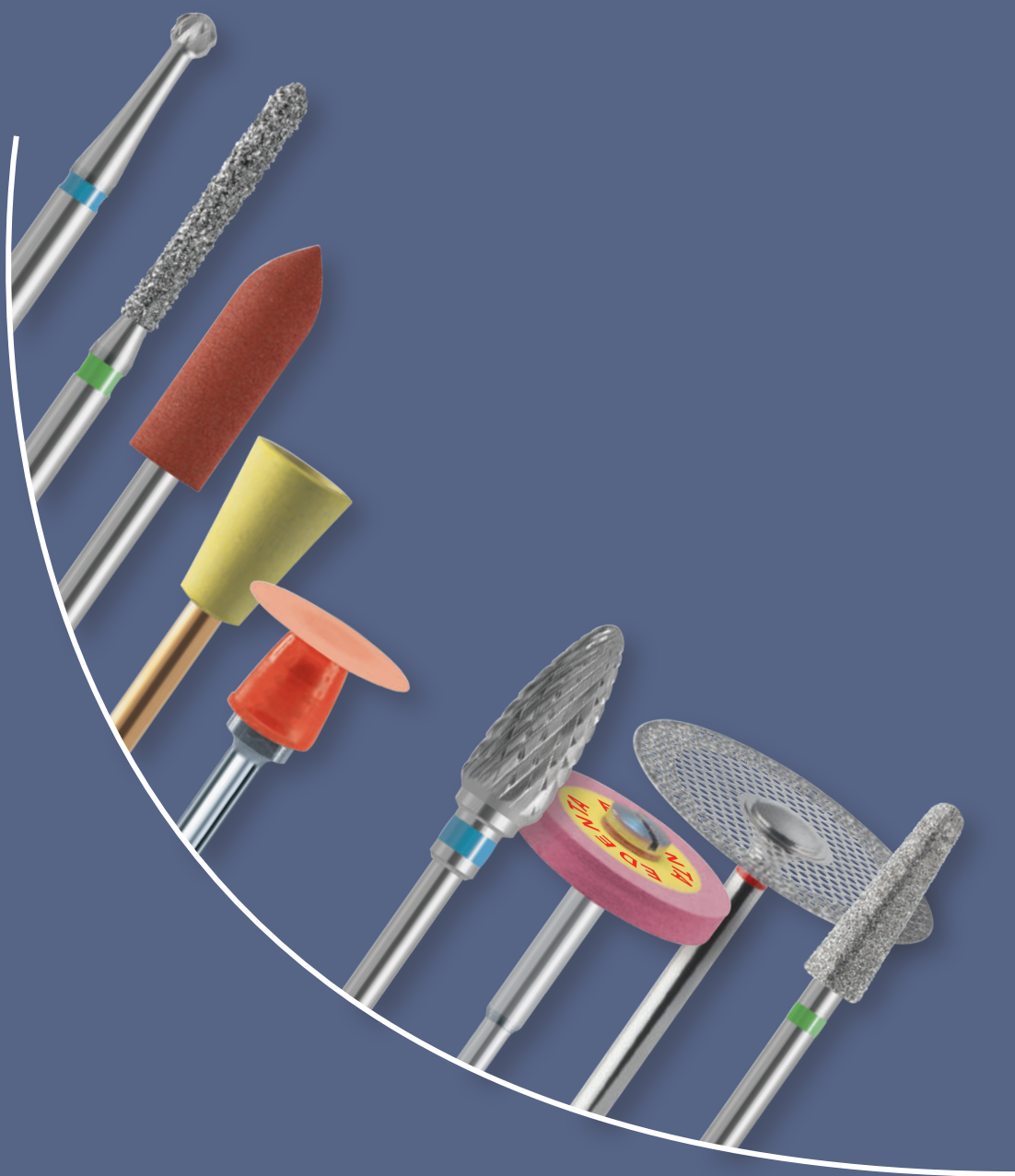


Дантист / Лаборатория



Содержание

ЗУБОТЕХНИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

ПОЛИРЫ	33 - 37
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ	38 - 43
ФРЕЗЫ VOLCANO	44
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРЫ И ФИНИРЫ	45
АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ НР	46
АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ	47
ИНСТРУМЕНТЫ ИЗ СПЕЧЕННОГО АЛМАЗА	48
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ	49 - 50
ШТИФТЫ ДЛЯ РАЗБОРНЫХ МОДЕЛЕЙ	51
РЕТЕНЦИОННЫЕ КОЛЬЦА	51
ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	52
ТИПЫ ХВОСТОВИКОВ	52
ПРИМЕР ЗАКАЗА	53
СИСТЕМА НУМЕРАЦИИ ISO	53
РЕКОМЕНДОВАННОЕ ЧИСЛО ОБОРОТОВ	54
СИМВОЛЫ	55

CeraPro

1

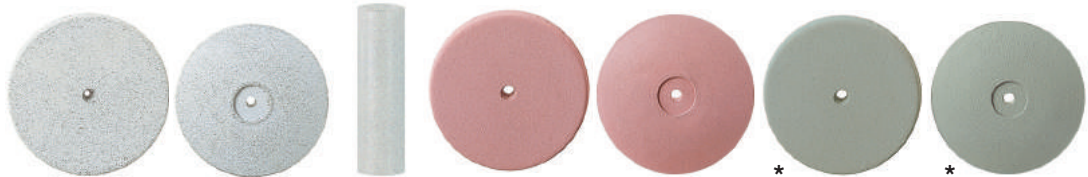


L mm	13,0	11,0	3,0	7,0	7,0	2,0	8,0
Size \varnothing 1/10 mm	050	040	150	120	035	050	040
Order No.	8001.050HP	8002.040HP	8003.150HP	8004.120HP	8005.035HP	8006.050HP	8007.040HP
ISO No. 805 104...	107 524 050	173 524 040	372 524 150	024 524 120	248 524 035	010 524 050	198 524 040
Order No.	• G8001.050HP	• G8002.040HP					
ISO No. 805 104...	107 534 050	173 534 040					
	• Зеленое кольцо грубый						
	○ opt. 12.000 / ○ 10.000 - 15.000						

Триммер для обработки керамики, цельной керамики и ZrO2

Exa CeraPol
CeraPol Super *

12/100



L mm	3,0	3,0	22,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Size \varnothing 1/10 mm	220	220	060	220	220	220	220
Order No.	0301UM	0310UM	0315UM	0306UM	0316UM	0321UM	0322UM
ISO No. 658 900...	372 525 220	303 525 220	114 525 060	372 515 220	303 515 220	372 504 220	303 504 220
	предв. полировка			полировка		полировка до блеска	
Степень	1			2		3	
	○ 20.000			○ 10.000		○ 5.000	

CeraGloss

1

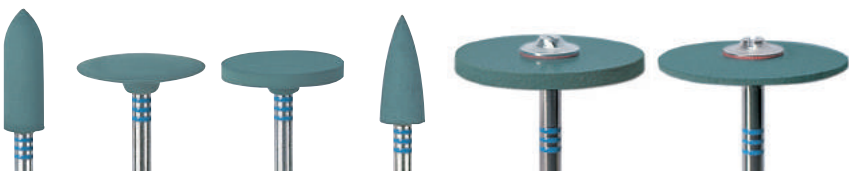


L mm	16,0	2,5	2,5	15,5	2,0	2,0
Size \varnothing 1/10 mm	050	150	145	055	250	250
Order No.	341HP	342HP	343HP	344HP	301HP	310HP
ISO No. 802 104...	292 533 050	303 533 150	372 533 145	243 533 055	373 533 250	303 533 250
Степень	1					
	○ 20.000			○ 5.000		

Грубая зернистость
Для предварительной шлифовки

CeraGloss

1



L mm	16,0	2,5	2,5	15,5	2,0	2,0
Size \varnothing 1/10 mm	050	150	145	055	250	250
Order No.	3041HP	3042HP	3043HP	3044HP	3001HP	3010HP
ISO No. 802 104...	292 523 050	303 523 150	372 523 145	243 523 055	373 523 250	303 523 250
Степень	2					
	○ 20.000			○ 5.000		

Зернистость средней грубости
Для сглаживания поверхности

CeraGloss

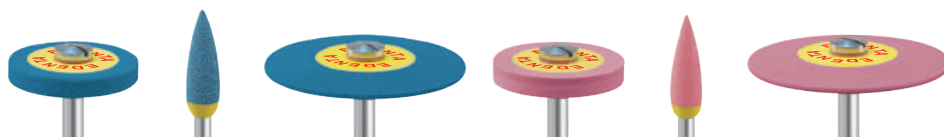
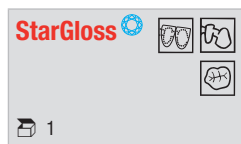
1



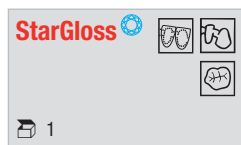
L mm	16,0	2,5	2,5	15,5	2,0	2,0
Size \varnothing 1/10 mm	050	150	145	055	250	250
Order No.	30041HP	30042HP	30043HP	30044HP	30001HP	30010HP
ISO No. 802 104...	292 513 050	303 513 150	372 513 145	243 513 055	373 513 250	303 513 250
Степень	3					
	○ 10.000			○ 5.000		

Сверхтонкая зернистость
Для полировки до зеркального блеска

ПОЛИРЫ ДЛЯ КЕРАМИКИ



L mm	2,5	14,0	2,0	2,5	14,0	2,0
Size \varnothing 1/10 mm	170	040	260	170	040	260
Order No.	R1020HP	R2020HP	R1520HP	R1030HP	R2030HP	R1530HP
ISO No. 803 104...	372 533 170	243 533 040	303 533 260	372 523 170	243 523 040	303 523 260
	предв. полировка			полировка		
Ступень	1			2		
	15.000		5.000	15.000		5.000



L mm	2,5	14,0	2,0
Size \varnothing 1/10 mm	170	040	260
Order No.	R1040HP	R2040HP	R1540HP
ISO No. 803 104...	372 513 170	243 513 040	303 513 260
	полировка до блеска		
Ступень	3		
	7.000	5.000	

Полиры StarGloss гарантируют щадящую и качественную обработку цельнокерамических материалов.

ПОЛИРЫ ДЛЯ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ



L mm	3,0	22,0	16,3	16,0	2,5	2,0	6,0
Size \varnothing 1/10 mm	220	060	055	050	150	145	030
Order No.	0001UM	0023UM	0040HP	0041HP	0042HP	0043HP	0046HP
ISO No. 658 900...	372 513 220	114 513 060					
ISO No. 658 104...			257 513 055	292 513 050	303 513 150	373 513 145	243 513 030
	предв. полировка						
Ступень	1						
	20.000						



L mm	3,0	22,0	16,0	2,5
Size \varnothing 1/10 mm	220	060	050	150
Order No.	0101UM	0123UM	0141HP	0142HP
ISO No. 658 900...	372 503 220	114 503 060		
ISO No. 658 104...			292 503 050	303 503 150
	полировка			
Ступень	2			
	10.000			

2-х ступенчатая система финиров и полиров для золота, композитов, полудрагоценных сплавов. Полиры с высококачественными интегрированными полировочными средствами для быстрого финирирования и полировки до блеска.



L mm	16,0	2,5	2,0
Size \varnothing 1/10 mm	050	150	145
Order No.	BRY0141HP	BRY0142HP	BRY0143HP
ISO No. 658 104...	292 493 050	303 493 150	373 493 145
	полировка до блеска		
	5.000		

Сверхтонкие полиры для золота, композитов, полудрагоценных сплавов. Полиры с высококачественными интегрированными полировочными средствами для полировки до зеркального блеска.

Exa Technique
Зеленый
Серый

6/100



L mm	18,0	20,0	24,0	20,0	18,0	20,0	20,0	24,0	20,0
Size \varnothing 1/10 mm	150	070	100	110	150	070	070	100	110
Order No.	0672HP	0677HP	0674HP	0676HP	0662HP	0663HP	0667HP	0664HP	0666HP
ISO No. 658 104...	201 536 150	273 536 70	273 536 100	243 536 110	201 534 150	107 534 070	273 534 070	273 534 100	243 534 110
	предв. полировка				полировка				
Ступень	1				2				
	\varnothing 10.000 - 15.000								

Exa Technique
Желтый

6/100



L mm	20,0	24,0	20,0
Size \varnothing 1/10 mm	070	100	110
Order No.	0657HP	0654HP	0656HP
ISO No. 658 104...	273 514 070	273 514 100	243 514 110
	полировка до блеска		
Ступень	3		
	\varnothing 5.000 - 7.000		

Acrylic Polisher
Голубой

6 / 100



L mm	24,0	20,0	24,0	20,0
Size \varnothing 1/10 mm	100	110	100	110
Order No.	0634HP	0636HP	0644HP	0646HP
ISO No. 658 104...	273 533 100	243 533 110	273 513 100	243 513 110
	предв. полировка		полировка	
Ступень	1		2	
	\varnothing 10.000 - 15.000			

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПОЛИРЫ

Exa Intrapol

12/100

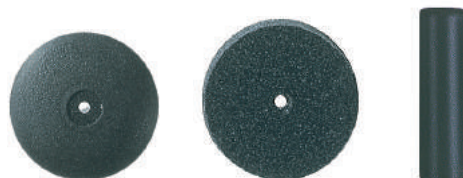


L mm	3,0	3,0	21,0
Size \varnothing 1/10 mm	220	220	070
Order No.	0500UM	0501UM	0524UM
ISO No. 658 900...	303 533 220	372 533 220	114 533 070
	\varnothing 20.000		

Универсальные полиры для пластмасс и гипса, для быстрого обтачивания и финирирования.

Exa Dental

12/100

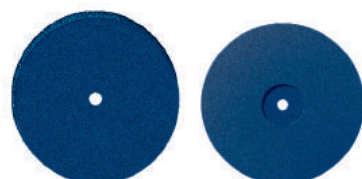


L mm	3,0	3,0	21,0
Size \varnothing 1/10 mm	220	220	070
Order No.	0400UM	0401UM	0424UM
ISO No. 658 900...	303 523 220	372 523 220	114 523 070
	\varnothing 20.000		

Универсальные полиры для любых сплавов, золотосодержащих, хромокобальтовых, а также титана. Идеально подходят для полировки места перехода от керамики к металлу.

Blue Line

12 / 100



L mm	3,0	3,0
Size \varnothing 1/10 mm	220	220
Order No.	Blau 0401UM	Blau 0410UM
ISO No. 658 900...	372 522 220	303 522 220
	\varnothing 20.000	

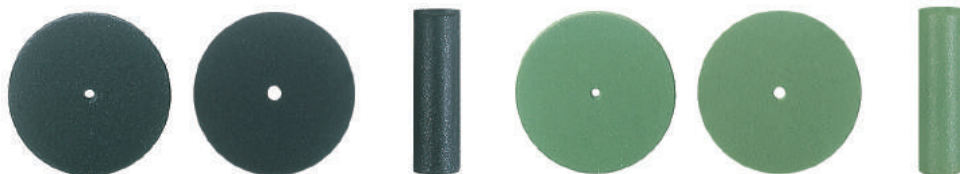
Универсальные полиры для любых сплавов, золотосодержащих, хромокобальтовых, а также титана. Идеально подходят для полировки места перехода от керамики к металлу.

ПОЛИРЫ ДЛЯ ХРОМОКОБАЛЬТОВЫХ И ДР. СПЛАВОВ НЕБЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ

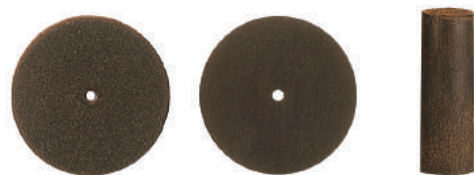
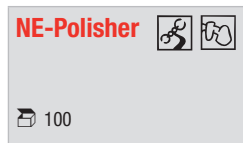


L mm	3,0	1,0	22,0	21,0	
Size \varnothing 1/10 mm	220	220	060	070	
Order No.				0223UM	тонкий
ISO No. 618 900...				114 514 070	
Order No.	0202UM	0205UM	0221UM	0224UM	средний
ISO No. 618 900...	372 533 220	371 533 220	114 533 060	114 533 070	
Order No.	0203UM		0222UM	0225UM	грубый
ISO No. 618 900...	372 534 220		114 534 060	114 534 070	
	20.000				

Абразивный полир для хромокобальтовых сплавов с длительным сроком службы и высочайшей полировальной способностью.



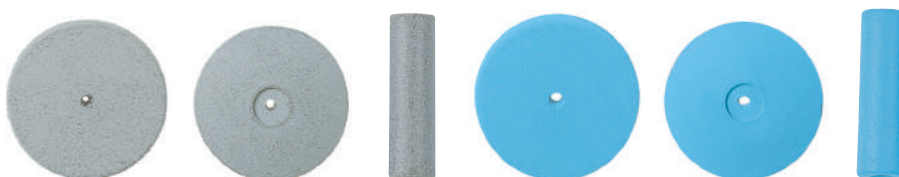
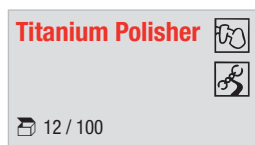
L mm	3,0	1,0	22,0	3,0	1,0	22,0
Size \varnothing 1/10 mm	220	220	060	220	220	060
Order No.	1301UM	1305UM	1323UM	1401UM	1405UM	1423UM
ISO No. 652 900...	372 523 220	371 523 220	114 523 060	372 513 220	371 513 220	114 513 060
	предв. полировка			полировка		
Ступень	1			2		
	20.000			10.000		



L mm	3,0	1,0	21,0
Size \varnothing 1/10 mm	220	220	070
Order No.	1001UM	1005UM	1023UM
ISO No. 618 900...	372 524 220	371 524 220	114 524 070
	20.000		

Полиры для сплавов неблагородных металлов, предназначенных для облицовки керамикой. Для абразивной, а также предварительной полировки.

ПОЛИРЫ ДЛЯ ТИТАНА

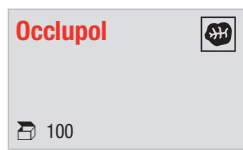


L mm	3,0	3,0	22,0	3,0	3,0	22,0
Size \varnothing 1/10 mm	220	220	060	220	220	060
Order No.	1701UM	1702UM	1704UM	1706UM	1707UM	1709UM
ISO No. 658 900...	372 521 220	303 521 220	114 521 060	372 512 220	303 512 220	114 512 060
	предв. полировка			тонкая полировка		
Ступень	1			2		
	20.000			10.000		



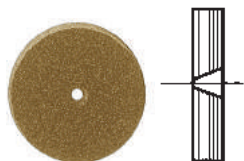
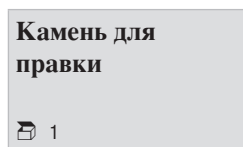
Полиры для обработки титана и его сплавов, имеющие 2 абразивные ступени от предварительной до зеркальной полировки.

Полиры для жевательной поверхности реставраций из хромокобальтовых и благородных сплавов.



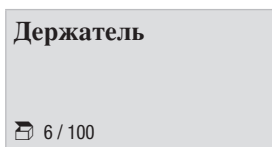
L mm	22,0	22,0	20,0	22,0	20,0	22,0	20,0
Size \varnothing 1/10 mm	030	030	020	030	020	030	020
Order No.	1100UM	1101UM	11001UM	1102UM	11002UM	1103UM	11003UM
ISO No. 618 000...	114 534 030	114 533 030	114 533 020				
ISO No. 658 000...				114 513 030	114 513 020	114 503 030	114 503 020
	сверхгрубый	грубый	грубый	средний	средний	тонкий	тонкий
	20.000						

Камень для правки, конический, для заострения полира Occluspol



L mm	3,0
Size \varnothing 1/10 mm	190
Order No.	1108
ISO No. 653 900...	373 523 190

Держатель для Occluspol полиров



L mm	22,0	22,0
Size \varnothing 1/10 mm	030	020
Order No.	1107HP	11007HP
ISO No. 330 104...	612 432 030	612 432 020

ДЕРЖАТЕЛИ для полиров

Из нержавеющей стали для полиров



L mm	3,0	3,0	4,0	3,0	13,0
Size \varnothing 1/10 mm	050	050	080	140	050
Order No.	4007HP	4001HP	4029HP	4021HP	4004HP
ISO No. 330 104...	604 391 050	603 391 050	604 391 080	604 391 140	
ISO No. 312 104...					610 415 050

Твердосплавные фрезы – насечка 10

Для обработки сплавов неблагородных металлов (например, сплавов для литья каркасов бюгельных протезов), а также для грубого обтачивания зуботехнических материалов.

10

Крестообразная насечка стандарт

1

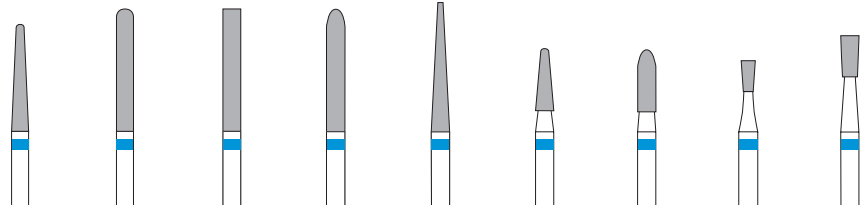


Fig. No	261	364R	364	295	257	138	139	137	137
L mm	14,0	16,0	16,0	16,0	17,0	8,0	8,0	4,0	5,5
Size \varnothing / ₁₀ mm	023	023	023	023	023	023	023	016	023
Shank	Order No.								
HP	0110.023HP	0210.023HP	0310.023HP	0410.023HP	0610.023HP	0710.023HP	0810.023HP	0910.016HP	0910.023HP
ISO 500 104...	194 190 023	137 190 023	116 190 023	292 190 023	187 190 023	198 190 023	289 190 023	225 190 016	225 190 023

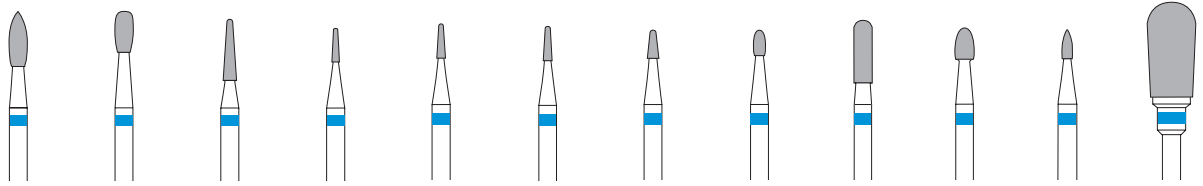


Fig. No	78	88	138	138	138	138	390	73	129	73	78	77
L mm	7,0	5,5	8,0	4,0	4,0	4,0	3,5	3,0	8,0	4,0	3,5	12,0
\varnothing / ₁₀ mm	023	023	016	008	009	010	014	014	023	023	012	060
Order No.	1010.023HP	1110.023HP	1210.016HP	1310.008HP	1310.009HP	1310.010HP	1510.014HP	1610.014HP	1710.023HP	1810.023HP	3510.012HP	5110.060HP
ISO 500 104...	257 190 023	237 190 023	197 190 016	196 190 008	196 190 009	196 190 010	274 190 014	277 190 014	141 190 023	277 190 023	257 190 012	237 190 060

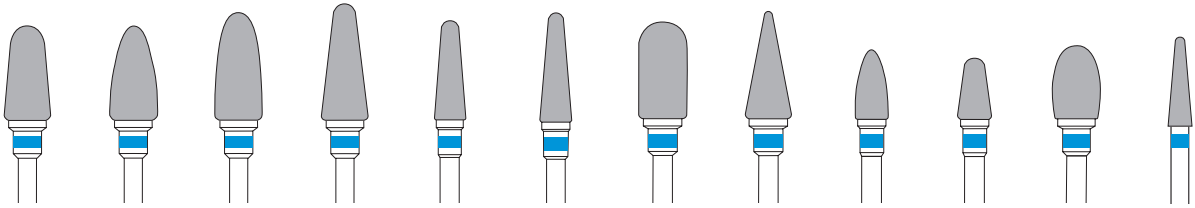


Fig. No	351	78	251	79	79	79	72	257	78	351	73	79
L mm	12,0	12,0	14,0	15,0	13,0	14,0	13,0	14,0	9,0	8,0	9,5	11,5
\varnothing / ₁₀ mm	060	060	060	060	045	040	060	060	040	040	060	031
Order No.	5210.060HP	5310.060HP	5410.060HP	5510.060HP	5610.045HP	5710.040HP	5810.060HP	5910.060HP	6110.040HP	6210.040HP	6310.060HP	6410.031HP
ISO 500 104...	263 190 060	257 190 060	274 190 060	194 190 060	194 190 045	194 190 040	137 190 060	257R 190 060	257 190 040	263 190 040	277 190 060	194 190 031

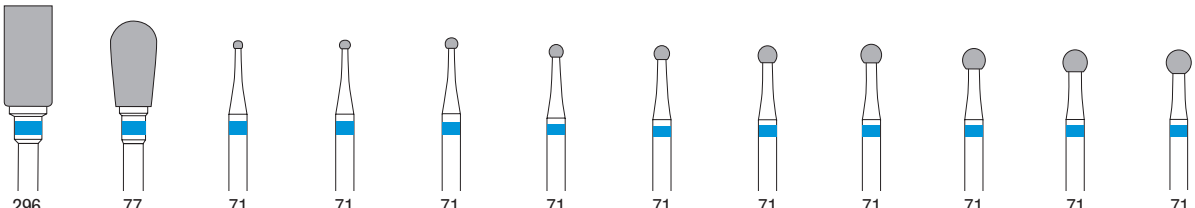


Fig. No	296	77	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71
L mm	12,5	11,0	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	2,3	2,4	2,7	2,8
\varnothing / ₁₀ mm	060	060	010	012	014	016	018	023	025	027	029	031
Order No.	6510.060HP	7010.060HP	7110.010HP	7110.012HP	7110.014HP	7110.016HP	7110.018HP	7110.023HP	7110.025HP	7110.027HP	7110.029HP	7110.031HP
ISO 500 104...	113 190 060	237 190 060	001 190 010	001 190 012	001 190 014	001 190 016	001 190 018	001 190 023	001 190 025	001 190 027	001 190 029	001 190 031

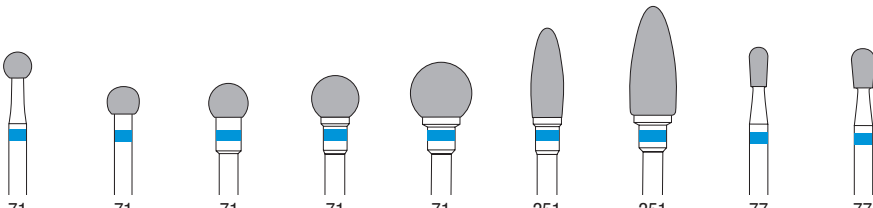


Fig. No	71	71	71	71	71	251	251	77	77
L mm	3,25	3,5	4,5	5,5	7,0	11,5	14,0	5,0	5,0
\varnothing / ₁₀ mm	035	040	050	060	080	040	060	023	029
Order No.	7110.035HP	7110.040HP	7110.050HP	7110.060HP	7110.080HP	7210.040HP	7210.060HP	7710.023HP	7710.029HP
ISO 500 104...	001 190 035	001 190 040	001 190 050	001 190 060	001 190 080	274 190 040	274 190 060	237 190 023	237 190 029

Твердосплавные фрезы – насечка 20

Пригодны для любых зуботехнических материалов. Сглаживают поверхность и позволяют нацеленную обработку каждой структуры.

20

Крестообразная насечка тонкая

1

Fig. No	261	364R	364	295	295	295	257	138	139	137
L mm	14,0	16,0	16,0	8,0	8,0	16,0	17,0	8,0	8,0	5,5
Size $\varnothing 1/10$ mm	023	023	023	010	012	023	023	023	023	023
Shank	Order No.									
HP	0120.023HP	0220.023HP	0320.023HP	0420.010HP	0420.012HP	0420.023HP	0620.023HP	0720.023HP	0820.023HP	0920.023HP
ISO 500 104...	194 140 023	137 140 023	116 140 023	292 140 010	292 140 012	292 140 023	187 140 023	197 140 023	289 140 023	225 140 023

Fig. No	138	390	73	129	73	78	77	351	78	251	79	79
L mm	8,0	3,5	3,0	8,0	4,0	3,5	12,0	12,0	12,0	14,0	16,0	13,0
$\varnothing 1/10$ mm	016	014	014	023	023	012	060	060	060	060	060	045
Order No.	1220.016HP	1520.014HP	1620.014HP	1720.023HP	1820.023HP	3520.012HP	5120.060HP	5220.060HP	5320.060HP	5420.060HP	5520.060HP	5620.045HP
ISO 500 104...	198 140 016	274 140 014	277 140 014	141 140 023	277 140 023	257 140 012	237 140 060	263 140 060	257 140 060	274 140 060	194 140 060	194 140 045

Fig. No	79	72	78	351	73	79	77	71	251	77	77	77
L mm	14,0	12,5	9,0	8,0	9,5	11,5	11,0	2,0	14,0	3,0	5,0	5,0
$\varnothing 1/10$ mm	040	060	040	040	060	031	060	023	060	014	023	029
Order No.	5720.040HP	5820.060HP	6120.040HP	6220.040HP	6320.060HP	6420.031HP	7020.060HP	7120.023HP	7220.060HP	7720.014HP	7720.023HP	7720.029HP
ISO 500 104...	194 140 040	137 140 060	257 140 040	263 140 040	277 140 060	194 140 031	237 140 060	001 140 023	274 140 060	237 140 014	237 140 023	237 140 029

Твердосплавные фрезы – насечка 24

Для создания особенно тонкой шлифованной поверхности любых сплавов, в особенности титана, т.к. специальная насечка предотвращает забивание фрезы.

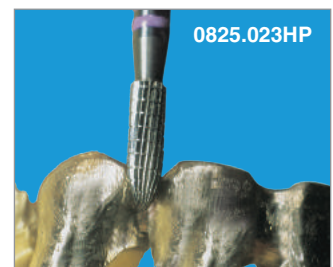
24

Спиральная насечка тонкая

1

Fig. No	261	88	257	261	129	139	251	79	251	77
L mm	14,0	5,5	10,5	10,5	9,0	9,5	14,0	13,5	11,5	5,0
Size $\varnothing 1/10$ mm	023	023	023	023	023	023	060	040	040	023
Shank	Order No.									
HP	0124.023HP	1124.023HP	1924.023HP	2024.023HP	2124.023HP	2224.023HP	5424.060HP	6924.040HP	7224.040HP	7724.023HP
ISO 500 104...	194 134 023	237 134 023	187 134 023	199 134 023	141 134 023	289 134 023	274 134 060	194 134 040	274 134 040	237 134 023

Fig. No	138	138	138
L mm	4,0	4,0	4,0
$\varnothing 1/10$ mm	008	009	010
Order No.	1324.008HP	1324.009HP	1324.010HP
ISO 500 104...	196 134 008	196 134 009	196 134 010



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

Твердосплавные фрезы – насечка 25


Для обработки трудно обрабатываемых материалов, таких как титан, сплавы неблагородных металлов, благородные металлы, твердый гипс для моделей, каркасы биогельных протезов, облицовочные пластмассы, пластмассы для базисов протезов.

25 Спиральная насечка сверхтонкая 1									
	Fig. No	138	139	138	138	390	129	79	251
L mm	8,0	8,0	8,0	4,0	3,5	8,0	13,5	14,0	
Size \varnothing / ₁₀ mm	023	023	016	008	014	023	040	060	
Shank	Order No.	0725.023HP	0825.023HP	1225.016HP	1325.008HP	1425.014HP	1725.023HP	6925.040HP	7225.060HP
HP	ISO 500 104...	198 137 023	289 137 023	198 137 016	196 137 008	274 137 014	141 137 023	194 137 040	274 137 060

Твердосплавные фрезы – насечка 26

Для обработки титана и сплавов титана

26 Насечка для титана грубая 1								
	Fig. No	138	139	138	129	79		
L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	13,0			
Size \varnothing / ₁₀ mm	023	023	016	023	040			
Shank	Order No.	0726.023HP	0826.023HP	1226.016HP	1726.023HP	6926.040HP		
HP	ISO 500 104...	198 194 023	289 194 023	198 194 016	141 194 023	194 194 040		



Твердосплавные фрезы – насечка 30

Тонкая обработка любых сплавов и композитов.

Идеально подходят для керамики, т.к.

специальная насечка предотвращает появление трещин.

30 Крестообразная насечка сверхтонкая 1											
	Fig. No	261	364R	295	257	138	139	137	78	88	138
L mm	14,0	16,0	16,0	17,0	8,0	8,0	5,5	7,0	5,5	8,0	
Size \varnothing / ₁₀ mm	023	023	023	023	023	023	023	023	023	016	
Shank	Order No.	0130.023HP	0230.023HP	0430.023HP	0630.023HP	0730.023HP	0830.023HP	0930.023HP	1030.023HP	1130.023HP	1230.016HP
HP	ISO 500 104...	194 110 023	137 110 023	292 110 023	187 110 023	198 110 023	289 110 023	225 110 023	257 110 023	237 110 023	184 110 016

Fig. No	390	129	73	79	79	79	251	251	77	77	77
L mm	3,5	8,0	4,0	13,0	14,0	14,0	6,5	11,5	3,0	5,0	5,0
\varnothing / ₁₀ mm	014	023	023	045	040	045	023	040	014	023	029
Order No.	1430.014HP	1730.023HP	1830.023HP	5630.045HP	5730.040HP	5730.045HP	7230.023	7230.040HP	7730.014HP	7730.023HP	7730.029HP
ISO 500 104...	274 110 014	141 110 023	277 110 023	194 110 045	194 110 040	194 110 045	274 110 023	274 110 040	237 110 014	237 110 023	237 110 029

Твердосплавные фрезы – насечка 40

Шероховатая, полосчатая шлифованная поверхность для подготовки поверхностей для нанесения облицовочной керамики или пластмассы.

40

Алмазная насечка с призматической поверхностью

Fig. No	261	364R	295	138	139	138	79
L mm	14,0	16,0	16,0	8,0	8,0	8,0	14,0
Size \varnothing / ₁₀ mm	023	023	023	023	023	016	045
Shank	Order No.						
HP	0140.023HP	0240.023HP	0440.023HP	0740.023HP	0840.023HP	1240.016HP	5740.045HP
	194 191 023	137 191 023	292 191 023	198 191 023	289 191 023	184 191 016	194 191 045

Твердосплавные фрезы – насечка 41

Тонкая, чешуйчатая шлифованная поверхность, специально для керамических масс, разработанных для эстетических облицовок.

41

Алмазная насечка с шершавой поверхностью

Fig. No	364R	295	139	129	79
L mm	16,0	16,0	8,0	8,0	14,0
Size \varnothing / ₁₀ mm	023	023	023	023	045
Shank	Order No.				
HP	0241.023HP	0441.023HP	0841.023HP	1741.023HP	5741.045HP
	137 141 023	292 141 023	289 141 023	141 141 023	194 141 045

Твердосплавные фрезы – насечка 50

Для очень грубого обтачивания любых пластмасс, в т.ч. для изготовления индивидуальных ложек, а также для обработки гипса.

50

Крестообразная насечка грубая

Fig. No	77	351	78	251	79	79	72	351	77
L mm	12,0	12,0	12,0	14,0	15,0	13,0	12,5	14,0	11,0
Size \varnothing / ₁₀ mm	060	060	060	060	060	045	060	070	060
Shank	Order No.								
HP	5150.060HP	5250.060HP	5350.060HP	5450.060HP	5550.060HP	5650.045HP	5850.060HP	6050.070HP	7050.060HP
	237 220 060	263 220 060	257 220 060	274 220 060	194 220 060	194 220 045	137 220 060	263 220 070	237 220 060

Твердосплавные фрезы – насечка 51

Для грубого обтачивания сухого гипса

51

Крестообразная насечка средней грубости

Fig. No	351	251
L mm	12,0	14,0
Size \varnothing / ₁₀ mm	060	060
Shank	Order No.	
HP	5251.060HP	5451.060HP
	263 221 060	274 221 060



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

55

Крестообразная насечка
сверхгрубая



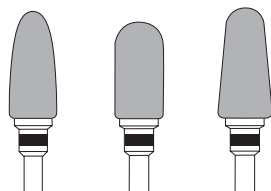




Fig. No	251	72	351
L mm	14,0	12,5	14,0
Size $\varnothing/_{10}$ mm	060	060	070
Shank	Order No.	5455.060HP	5855.060HP
HP	ISO 500 104...	274 223 060	137 223 060
		6055.070HP	263 223 070

Твердосплавные фрезы – насечка 55

Для обширного обтачивания пластмассы и обработки гипсов, а также материалов для изготовления индивидуальных ложек на основе пластмасс.

Твердосплавные фрезы – насечка 60

Гладкая шлифованная поверхность любых сплавов и композитов, снижается потребность в последующей обработке. Особенно пригодны для придания формы десневым сосочкам съемных протезов.

60

Простая насечка сверхтонкая


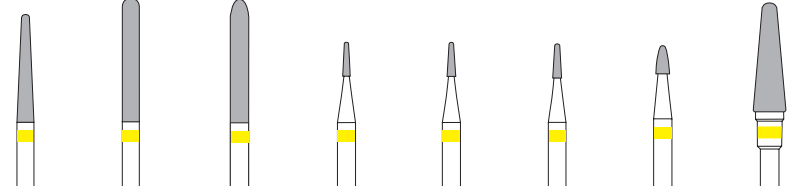



Fig. No	261	364R	295	138	138	138	390	79
L mm	14,0	16,0	16,0	4,0	4,0	4,0	3,5	14,0
Size $\varnothing/_{10}$ mm	023	023	023	008	009	010	016	045
Shank	Order No.	0160.023HP	0260.023HP	0460.023HP	1360.008HP	1360.009HP	1360.010HP	1460.016HP
HP	ISO 500 104...	194 102 023	137 102 023	292 102 023	196 102 008	196 102 009	196 102 010	274 102 016
								5760.045HP
								194 102 045

Твердосплавные фрезы – насечка 70

Пригодны для любых зуботехнических материалов. Простая насечка обеспечивает более гладкую шлифованную поверхность, в особенности, пластмассы. Тем самым снижается потребность в последующей обработке.

70

Простая насечка стандартная


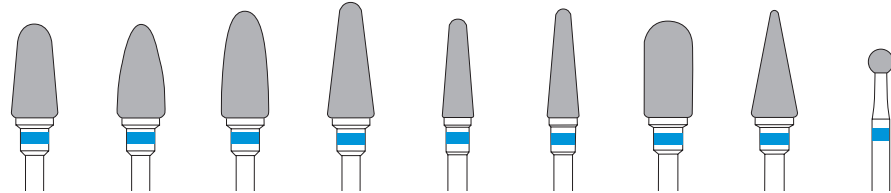



Fig. No	351	78	251	79	79	79	72	257R	71
L mm	12,0	12,0	14,0	15,0	13,0	14,0	12,5	14,0	2,8
Size $\varnothing/_{10}$ mm	060	060	060	060	045	040	060	060	031
Shank	Order No.	5270.060HP	5370.060HP	5470.060HP	5570.060HP	5670.045HP	5770.040HP	5870.060HP	5970.060HP
HP	ISO 500 104...	263 175 060	257 175 060	274 175 060	194 175 060	194 175 045	194 175 040	137 175 060	201 175 060
									7170.031HP
									001 175 031

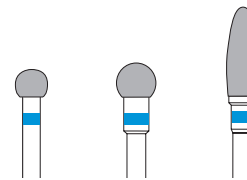
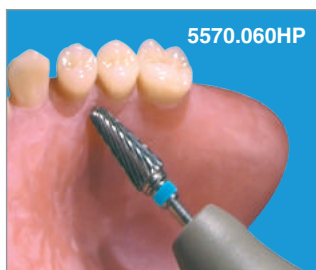


Fig. No	71	71	251
L mm	3,4	4,3	11,5
$\varnothing/_{10}$ mm	040	050	040
Order No.	7170.040HP	7170.050HP	7270.040HP
ISO 500 104...	001 175 040	001 175 050	274 175 040



75

Простая насечка с поперечными бороздками


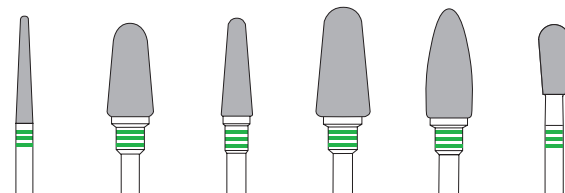



Fig. No	261	351	79	351	251	77
L mm	14,0	12,0	14,0	14,0	14,0	9,0
Size $\varnothing/_{10}$ mm	023	060	045	070	060	040
Shank	Order No.	0175.023HP	5275.060HP	5775.045HP	6075.070HP	7275.060HP
HP	ISO 500 104...	194 176 023	263 176 060	194 176 045	263 176 070	274 176 060
						7775.040HP
						237 176 070

Твердосплавные фрезы – насечка 75

Обработка мягких пластмасс/ мягких перебаризовок

80

Простая насечка грубая

1

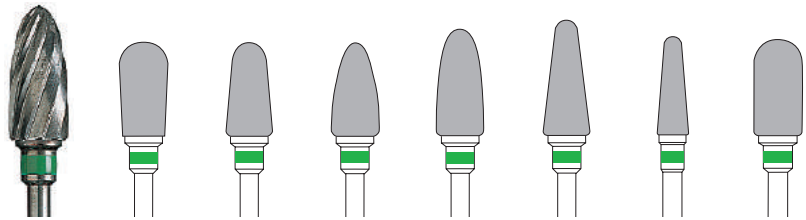


Fig. No	77	351	78	251	79	79	72
L mm	12,0	12,0	12,0	14,0	15,0	13,0	12,5
Size \varnothing_{10} mm	060	060	060	060	060	045	060
Shank	Order No.						
HP	5180.060HP	5280.060HP	5380.060HP	5480.060HP	5580.060HP	5680.045HP	5880.060HP
	237 215 060	263 215 060	257 215 060	274 215 060	194 215 060	194 215 045	137 215 060

Твердосплавные фрезы – насечка 80

Быстрое, эффективное obtachивание пластмассы и гипса

85

Простая насечка сверхгрубая

1

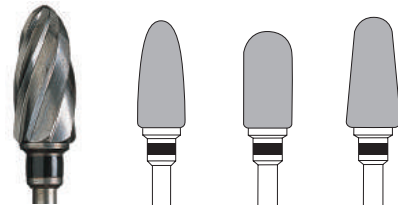


Fig. No	251	72	351
L mm	14,0	12,5	14,0
Size \varnothing_{10} mm	060	060	070
Shank	Order No.		
HP	5485.060HP	5885.060HP	6085.070HP
	274 222 060	142 222 060	263 222 070

Твердосплавные фрезы – насечка 85

Обширная, грубая обработка гипсов и пластмасс

Фрезы для левшей

Позволяют левшам уверенно и точно работать благодаря вращению инструмента в обратную сторону

L

Фрезы для левшей

1



Fig. No	295L	79L	261L	79L	251L	351L
	fine	fine	standard	standard	standard	Plaster/Acrylic
L mm	16,0	13,0	14,0	13,0	14,0	14,0
Size \varnothing_{10} mm	023	045	023	045	060	070
Shank	Order No.					
HP	L0420.023HP	L5620.045HP	L0110.023HP	L5610.045HP	L5410.060HP	L6055.070HP
	292 142 023	194 142 045	194 192 023	194 192 045	274 192 060	263 225 070

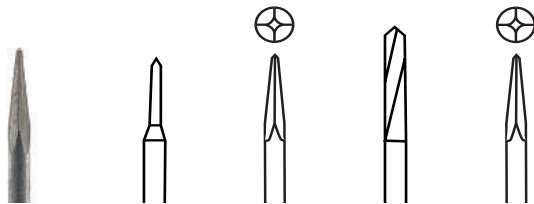
Заостренная фреза

Быстрое и надежное разрезание частей, подвергнутых вакуумному формованию. Осевое просверливание пленок. Специальное строение лезвий предотвращает засаливание инструмента при работе с мягкими материалами.

51/C51

Заостренная фреза

Stahl 3 / H.M 1



L mm	9,0	9,0	15,0	9,0
Size \varnothing_{10} mm	014	023	023	023
Shank	Order No.			
HP	513.014HP	515.023HP	C514.023HP	C515.023HP
	408 295 014	467 211 023	417 424 023	467 211 023

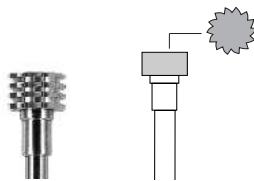
Оптимальное число оборотов
25000 об./мин, мягкие материалы
5000-10000 об./мин, более твердые материалы
Минимальный нажим

C108

Фреза для починки

5.000

1



L mm	3,5
Size \varnothing_{10} mm	060
Shank	Order No.
HP	C108.104.060
	118 174 060



Фреза для починки

Для придания шероховатости протезам из пластмассы и создания ретенций в искусственных зубах.

ФРЕЗЫ VOLCANO

Твердосплавные фрезы Volcano с покрытием DLC для повышения эффективности, связанного с высокой режущей способностью и высочайшей стойкостью. Благодаря защите от износа DLC достигается высокая твердость фрезы, а также гладкая поверхность фрезы, не содержащая пор. За счет повышения твердости фрезы снижается сопротивление трения. Повышается износостойчивость и предотвращается преждевременное выкрашивание зубьев фрезы.

Фрезы Volcano – насечка 10

Для обработки сплавов благородных металлов (например, сплавов для литых каркасов бюгельных протезов), а также для грубого обтачивания зуботехнических материалов.


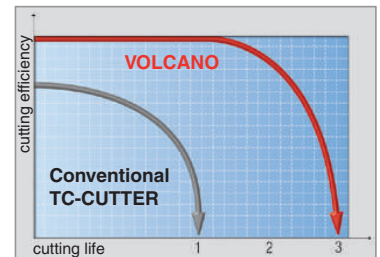

10  Крестообразная насечка стандарт 1	Fig. No	261	364R	295	257	88	138	138	73	79
	L mm	14,0	16,0	16,0	17,0	5,5	8,0	4,0	3,0	13,0
	Size $\varnothing_{1/10}$ mm	023	023	023	023	023	016	010	014	045
	Shank Order No.	DLC-0110.023HP	DLC-0210.023HP	DLC-0410.023HP	DLC-0610.023HP	DLC-1110.023HP	DLC-1210.016HP	DLC-1310.010HP	DLC-1610.014HP	DLC-5610.045HP

Fig. No	79	79	351	78	251	251
L mm	14,0	15,0	12,0	12,0	14,0	14,0
$\varnothing_{1/10}$ mm	040	060	060	060	060	060
Order No.	DLC-5710.040HP	DLC-5510.060HP	DLC-5210.060HP	DLC-5310.060HP	DLC-5410.060HP	DLC-7210.060HP



Фрезы Volcano – насечка 20


Пригодны для любых зуботехнических материалов. Сглаживают поверхность и позволяют нацеленную обработку каждой структуры.

20  Крестообразная насечка тонкая 1	Fig. No	261	364R	295	138	73	79	79	251	251
	L mm	14,0	16,0	16,0	8,0	3,0	13,0	14,0	14,0	14,0
	Size $\varnothing_{1/10}$ mm	023	023	023	016	014	045	040	060	060
	Shank Order No.	DLC-0120.023HP	DLC-0220.023HP	DLC-0420.023HP	DLC-1220.016HP	DLC-1620.014HP	DLC-5620.045HP	DLC-5720.040HP	DLC-5420.060HP	DLC-7220.060HP

Фрезы Volcano – насечка 24

Для создания особенно тонкой шлифованной поверхности любых сплавов, в особенности титана, т.к. специальная насечка предотвращает забивание фрезы.

24  Спиральная насечка тонкая 1	Fig. No	138	251	79
	L mm	4,0	14,0	13,5
	Size $\varnothing_{1/10}$ mm	010	060	040
	Shank Order No.	DLC-1324.010HP	DLC-5424.060HP	DLC-6924.040HP

50  Крестообразная насечка грубая 1	Fig. No	251	79
	L mm	14,0	13,0
	Size $\varnothing_{1/10}$ mm	060	045
	Shank Order No.	DLC-5450.060HP	DLC-5650.045HP

Фрезы Volcano – насечка 50

Для очень грубого обтачивания любых пластмасс, в т.ч. для изготовления индивидуальных ложек, а также для обработки гипса.

C1

Шаровидный
 U_{max.} 5.000 - 50.000
 6

Размер	Ø 1/10 mm	005	006	008	010	012	014	016	023	027	
Размер	US No.	¼	½	1	2	3	4	5	8	10	
Shank	ISO	Order No.									
HP	500 104 001 001...	C1.104...	005	006	008	010	012	014	016	023	027

C2

Обратный конус
 U_{max.} 5.000 - 50.000
 6

L	mm	1,0	1,4	1,8	
Размер	Ø 1/10 mm	010	014	018	
Размер	US No.	35	37	39	
Shank	ISO	Order No.			
HP	500 104 010 001...	C2.104...	010	014	018

C21R

Цилиндр закругленный
 U_{max.} 5.000 - 50.000
 6

L	mm	4,2	4,4	
Размер	Ø 1/10 mm	010	014	
Размер	US No.	1157	1159	
Shank	ISO	Order No.		
HP	500 104 137 006...	C21R.104...	010	014

C21L

Цилиндр длинный
 U_{max.} 5.000 - 50.000
 6

L	mm	6,0	6,0	
Размер	Ø 1/10 mm	010	012	
Размер	US No.	57L	58L	
Shank	ISO	Order No.		
HP	500 104 110 006...	C21L.104...	010	012

C23

Конический
 U_{max.} 5.000 - 50.000
 6

L	mm	3,4	4,2	
Размер	Ø 1/10 mm	008	010	
Размер	US No.	168	170	
Shank	ISO	Order No.		
HP	500 104 168 006...	C23.104...	008	010

C31

Цилиндр
 U_{max.} 5.000 - 50.000
 6

L	mm	4,2	4,4	
Размер	Ø 1/10 mm	010	014	
Размер	US No.	557	559	
Shank	ISO	Order No.		
HP	500 104 107 007...	C31.104...	010	014

C33

Конический
 U_{max.} 5.000 - 50.000
 6

L	mm	4,2	4,2	4,6	4,9	
Размер	Ø 1/10 mm	009	012	016	021	
Размер	US No.	699	701	702	703	
Shank	ISO	Order No.				
HP	500 104 168 007...	C33.104...	009	012	016	021

C1

Бор для придания контура фиссурам
 U_{max.} 30.000 - 40.000 Керамика
 15.000 - 25.000 Металл
 6

Размер	Ø 1/10 mm	002	003	004	
Shank	ISO	Order No.			
HP	500 104 001 001...	C1.104...	002	003	004

TC850.3

Финир для керамики / 3-х-гранный
 U_{max.} 150.000 - 200.000
 6

L	mm	2,5	
Размер	Ø 1/10 mm	014	
Размер	Working part	9°	
Shank	ISO	Order No.	
FG	500 314 467 211...	TC850.3.314...	014

TC850.4

Финир для керамики / 4-х-гранный
 U_{max.} 150.000 - 200.000
 6


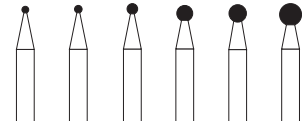
L	mm	2,5	
Размер	Ø 1/10 mm	012	
Размер	Working part	10°	
Shank	ISO	Order No.	
FG	500 314 467 212...	TC850.4.314...	012

TC850.6

Финир для керамики / 6-ти-гранный
 U_{max.} 150.000 - 200.000
 6

L	mm	2,5	
Размер	Ø 1/10 mm	010	
Размер	Working part	12°	
Shank	ISO	Order No.	
FG	500 314 467 213...	TC850.6.314...	010



801 Шаровидный

3

Shank	L	mm						
HP	ISO	Order No.	009	010	014	021	023	029
	806 104 001 524...	801.104...						


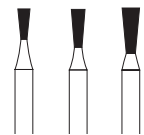
805 Обратный конус

3

Shank	L	mm	1,5	2,0	2,0
HP	ISO	Order No.	018	021	023
	806 104 010 524...	805.104...			

807 Обратный конус

3

Shank	L	mm	4,0	5,0	6,0
HP	ISO	Order No.	016	018	023
	806 104 225 524...	807.104...			

808 Обратный конус




3

Shank	L	mm	0,8
HP	ISO	Order No.	023
	806 104 014 524...	808.104...	

842R Цилиндр закругленный




3

Shank	L	mm	12,0
HP	ISO	Order No.	018
	806 104 143 524...	842R.104...	



847 Конус усеченный




3

Shank	L	mm	8,0
HP	ISO	Order No.	033
	806 104 172 524...	847.104...	


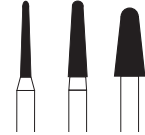
848 Конус усеченный

3

Shank	L	mm	10,0
HP	ISO	Order No.	018
	806 104 173 524...	848.104...	



850 Конус закругленный

3

Shank	L	mm	10,0	10,0	9,0
HP	ISO	Order No.	014	025	040
	806 104 199 524...	850.104...			

859 Конус заостренный

3

Shank	L	mm	10,0
HP	ISO	Order No.	018
	806 104 166 524...	859.104...	

860 Пламевидный




3

Shank	L	mm	5,0
HP	ISO	Order No.	012
	806 104 247 524...	860.104...	


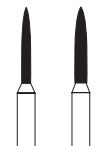
368 Заостренный бутон




3

Shank	L	mm	5,0
HP	ISO	Order No.	023
	806 104 257 524...	368.104...	


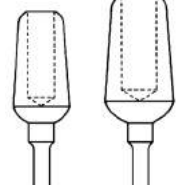
863 Пламевидный

3

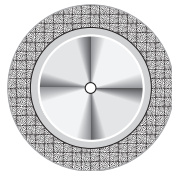
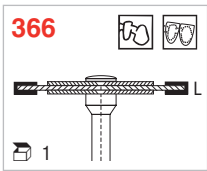
Shank	L	mm	10,0	10,0
HP	ISO	Order No.	012	016
	806 104 250 524...	863.104...		

490 Полая головка

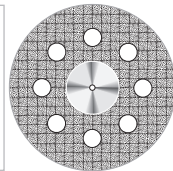
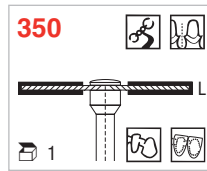



10.000 - 15.000
1

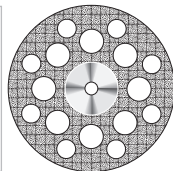
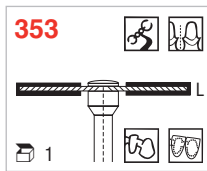
Shank	L mm	mm	18,0	20,0
HP	ISO No. 806 104...	Order No.	490.104.090	490.104.110
			490 544 090	490 544 110



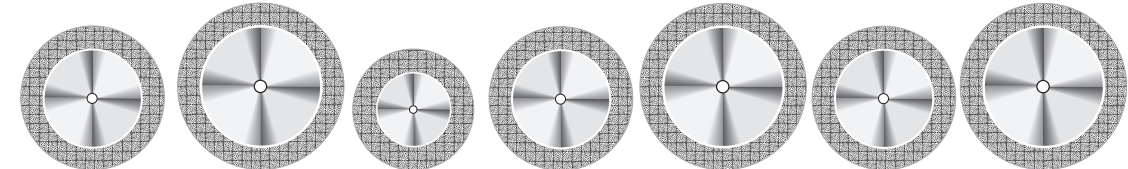
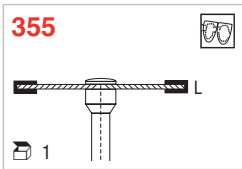
L mm	0,09
Size \varnothing 1/10 mm	220
Order No.	● 366.504.220HP
ISO No. 806 104...	366 504 220
	20.000



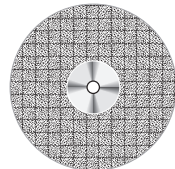
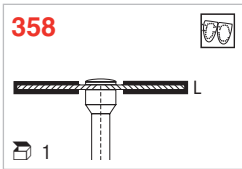
L mm	0,15
Size \varnothing 1/10 mm	220
Order No.	● 350.514.220HP
ISO No. 806 104...	350 514 220
	15.000



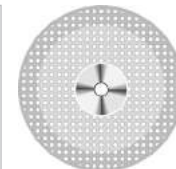
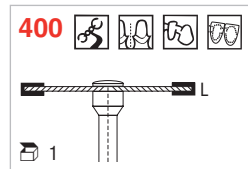
L mm	0,12	0,15
Size \varnothing 1/10 mm	220	220
Order No.	● 353.504.220HP	● 353.514.220HP
ISO No. 806 104...	353 504 220	353 514 220
	15.000	15.000



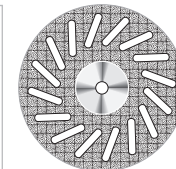
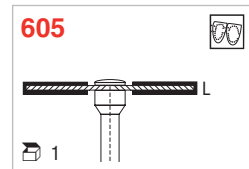
L mm	0,12	0,12	0,15	0,15	0,15	0,25	0,25
Size \varnothing 1/10 mm	190	220	160	190	220	190	220
Order No.	● 355.504.190HP	● 355.504.220HP	● 355.514.160HP	● 355.514.190HP	● 355.514.220HP	● 355.524.190HP	● 355.524.220HP
ISO No. 806 104...	355 504 190	355 504 220	355 514 160	355 514 190	355 514 220	355 524 190	355 524 220
	20.000	15.000	20.000	20.000	15.000	20.000	15.000



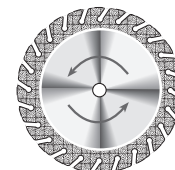
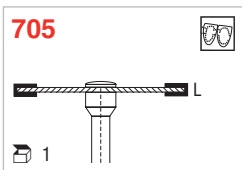
L mm	0,15
Size \varnothing 1/10 mm	220
Order No.	● 358.514.220HP
ISO No. 806 104...	358 514 220
	15.000



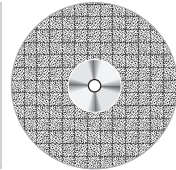
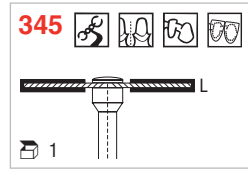
L mm	0,15
Size \varnothing 1/10 mm	220
Order No.	● 400.514.220HP
ISO No. 806 104...	400 514 220
	15.000



L mm	0,15
Size \varnothing 1/10 mm	220
Order No.	● 605.514.220HP
ISO No. 806 104...	605 514 220
	15.000



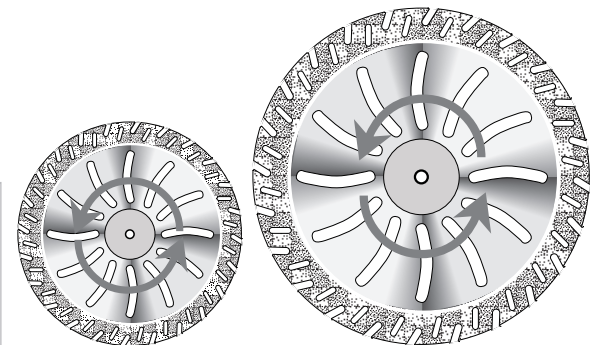
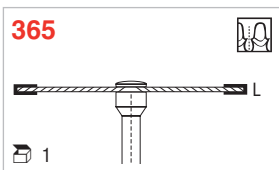
L mm	0,15
Size \varnothing 1/10 mm	220
Order No.	● 705.514.220HP
ISO No. 806 104...	705 514 220
	15.000



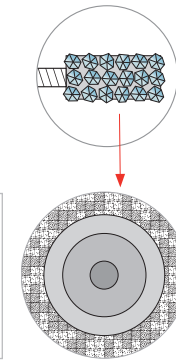
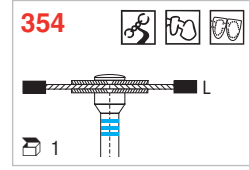
L mm	0,20
Size \varnothing 1/10 mm	220
Order No.	● 345.514.220HP
ISO No. 806 104...	345 514 220
	15.000

354 MultiCut

Многослойное краевое алмазное покрытие на гальванической связке.



L mm	0,35	0,35
Size \varnothing 1/10 mm	300	450
Order No.	● 365.524.300HP	● 365.524.450HP
ISO No. 806 104...	365 524 300	365 524 450
	10.000	10.000



L mm	0,30
Size \varnothing 1/10 mm	220
Order No.	●●● 354.524.220HP
ISO No. 806 104...	354 524 220
	15.000

ИНСТРУМЕНТЫ ИЗ СПЕЧЕННОГО АЛМАЗА

50
Тонкий




20.000 - 25.000
1



L mm	10,0	8,0	6,0	1,5	2,0
Размер Ø 1/10 mm	037	037	016	027	022
Order No.	● 5009HP	● 5022HP	● 5023HP	● 5026HP	● 5027HP
ISO No. 807 104...	172 513 037	161 513 037	248 513 016	023 513 027	023 513 022


Камень для очистки



1

L mm	100 mm
ISO	
Order No.	9920

51
Стандарт



20.000 - 25.000
1



L mm	2,5	10,0	10,0	0,6	0,6	0,25	8,0	9,0	12,0	12,0
Размер Ø 1/10 mm	037	050	050	080	220	220	023	037	050	050
Order No.	5102HP	5106HP	5111HP	5112HP	5113HP	5122HP	5115HP	5118HP	5120HP	5121HP
ISO No. 807 104...	112 523 037	112 523 050	199 523 050	370 523 080	345 523 220	345 523 220	161 523 023	199 523 037	274 523 050	143 523 050
					20.000	20.000				

52
Грубый




20.000 - 25.000
1



L mm	10,0	10,0	10,0
Размер Ø 1/10 mm	050	050	037
Order No.	● 5206HP	● 5211HP	● 5218HP
ISO No. 807 104...	112 542 050	199 542 050	199 542 037

53
Сверхгрубый



20.000 - 25.000
1




L mm	12,0	12,0
Размер Ø 1/10 mm	050	050
Order No.	● 5331HP	● 5332HP
ISO No. 807 104...	274 543 050	143 543 050

SuperMax

Для грубой шлифовки керамических реставраций/цельнокерамических реставраций из прессованной керамики и керамики на основе ZrO2 без нагревания объекта.

SuperMax

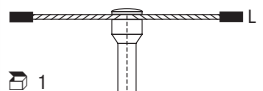


15.000
1

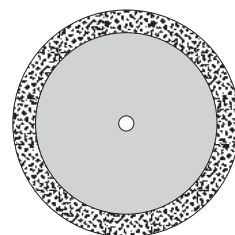


L mm	3,0	3,5	6,0	1,0	18,0	3,5	2,5
Размер Ø 1/10	140	180	180	220	060	220	220
Order No.	9001.140HP	9002.180HP	9003.180HP	9004.220HP	9005.060HP	9006.220HP	9007.220HP
● opt. 3.000		● G9002.180HP					
● opt. 3.000	● SG9001.140HP	● SG9002.180HP					
	● Зеленое кольцо, грубый						
	● Черное кольцо, сверхгрубый						

DSB 321



1



L mm	0,30
Размер Ø 1/10 mm	300
Order No.	DSB321.524.300HP
ISO No. 807 104...	321 524 300
	10.000



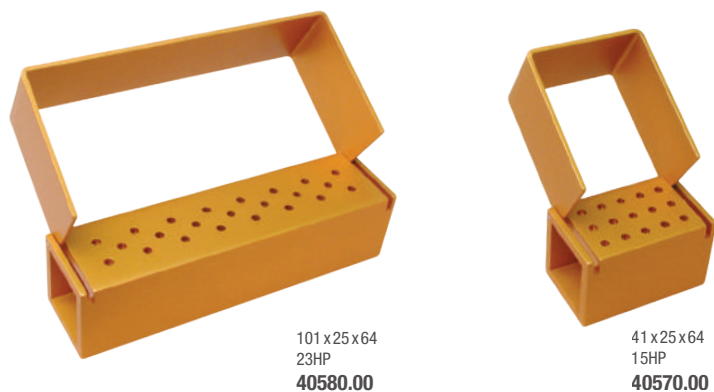
Подставки для боров из алюминия в качестве органайзера для инструментов в стоматологическом кабинете и зуботехнической лаборатории. Новые подставки для боров служат для распределения инструментов по различным методам лечения и техникам препарирования.

Таким образом, обеспечивается эргономичный и гигиеничный процесс лечения. Инструменты защищены от выпадения откидывающейся крышкой. Все подставки для боров могут подвергаться очистке, дезинфекции и стерилизации в автоклаве.

41 x 25 x 28
10FG/5RA
40500.00

41 x 25 x 28
10FG
40510.00

73 x 25 x 30
12FG/6RA
40530.00

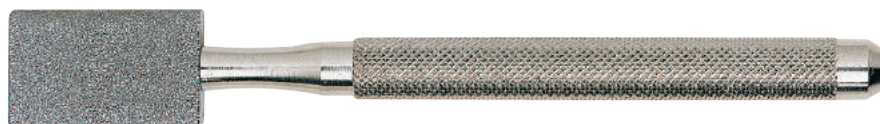


101 x 25 x 64
23HP
40580.00

41 x 25 x 64
15HP
40570.00

АЛМАЗНЫЙ КАМЕНЬ ДЛЯ ПРАВКИ

С двусторонним покрытием, для центровки и правки резиновых полиров и камней.



L mm	116 mm
ISO	
Order No.	4060
	1

КАМЕНЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ

Инструменты из спеченного алмаза нуждаются в некотором уходе. При помощи камня для очистки № 9920 следует время от времени очищать спеченный алмаз. Благодаря этому инструмент будет всегда иметь чистую и острую режущую поверхность.



L mm	100 mm
ISO	
Order No.	9920
	1





ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

<p>Для цангового зажима Ø 2,35 мм на Ø 1,60 мм</p> <p>12/100 20.000</p>		<p>Для цангового зажима Ø 3 мм на Ø 2,35 мм</p> <p>12/100 20.000</p>		<p>Для цангового зажима Ø 3 мм на Ø 1,60 мм</p> <p>12/100 20.000</p>		<p>Пружинный адаптер для увеличения диаметра хвостовика Ø 2,35 до Ø 3 мм, нержавеющий</p> <p>12/100</p>	
Order No.	4032	4033	4034	4036			

FG-АДАПТЕР

<p>При помощи FG-адаптера можно применять любой инструмент с хвостовиком FG в прямом наконечнике (Ø 2,35 мм).</p> <p>6/100 20.000</p>		<p>FG-адаптер с пружиной, хвостовик для углового наконечника (Ø 2,35 мм), нерж. сталь.</p> <p>6/100 20.000</p>		<p>При помощи FG-адаптера можно применять любой инструмент с хвостовиком FG в прямом наконечнике (Ø 2,35 мм).</p> <p>6/100 20.000</p>	
Shank 104 HP	Shank 204 RA	Shank 104 HP			
L mm	L mm	L mm			
Размер Ø 1/10 mm	Размер Ø 1/10 mm	Размер Ø 1/10 mm			
Order No.	Order No.	Order No.			
ISO No. 330 104 ...	ISO No. 330 204 ...	ISO No. 330 104 ...			
016	016	016	016	016	
4010HP	4023RA	4022HP	4023RA	4022HP	
602 436 016	602 436 016	602 436 016	602 436 016	612 434 016	

<p>6/100 20.000</p>				
Order No.	4024RA	4026RA	4027RA	4025HP
	13 mm	26 mm	34 mm	35 mm

Надежно и быстро можно закрепить Ваш FG-инструмент, просто вставив его в адаптер для углового (RA) или прямого (HP) наконечника.

ШТИФТЫ ДЛЯ РАЗБОРНЫХ МОДЕЛЕЙ

Размер	1	2	3	2
	Малый	Средний	Большой	Гладкий
L mm	21	22	25	22
Order No.	PIN0190	PIN0200	PIN0202	PIN0201

Хвостовик	3 mm
	Ступенчатое сверло
ø/L mm	2/6
Order No.	PIN0214

КРУГЛЫЕ ШТИФТЫ С ГИЛЬЗОЙ

Размер	Короткий	Средний	Длинный	Пластмассовая гильза	Круглый штифт	Металлическая гильза
L mm	10	16	20	11	13	6
Order No.	PIN0210	PIN0211	PIN0212	PIN0213	PIN0217	PIN0218

Хвостовик	3 mm
	Ступенчатое сверло
ø/L mm	2/6
Order No.	PIN0214

Размер	Круглый штифт	Металлическая гильза
L mm	18	s
Order No.	PIN0219	PIN0220

Хвостовик	3 mm	3 mm
	Твердосплавный бор	Твердосплавный бор
ø/L mm	1,6/6	1,6/9
Order No.	PIN0221	PIN0234

СИСТЕМА КОНИЧЕСКИХ ШТИФТОВ

Размер	Круглый	Круглый	Круглый	плоский круглый
L mm	12	14	15	17
Order No.	K900446	PIN0222	K900445	K900447

Хвостовик	3 mm
	Твердосплавный бор, конический
ø/L mm	3/11
Order No.	PIN0224

ШТИФТЫ С ИГЛОЙ

Размер	1	2	3
	Малый	Средний	Большой
L mm	21	22	25
Order No.	PIN0215	PIN0203	PIN0216

РЕТЕНЦИОННЫЕ КОЛЬЦА

Размер	1
Order No.	PIN0209

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Надлежащее применение

- Следует обращать внимание на то, что к применению допускаются только турбины, а также прямые и угловые наконечники, безупречно прошедшие техническое обслуживание и очистку.
- Зажимайте инструменты как можно глубже в наконечнике.
- Перед тем, как приложить инструмент к объекту, доведите скорость его вращения до необходимого числа оборотов.
- Рекомендуется использовать защитные очки.
- Используйте в лаборатории вытяжное устройство.
- Ознакомьтесь с прилагаемой к инструментам инструкцией по применению!

Рекомендации по числу оборотов

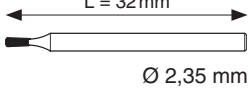
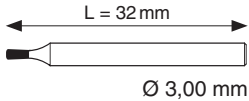
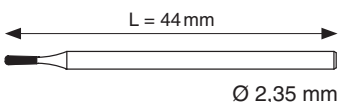
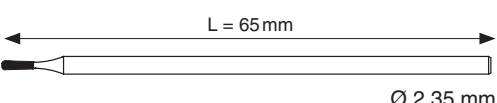
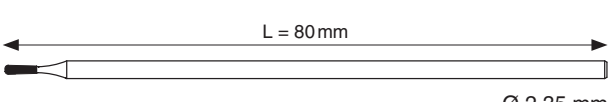
- Несоблюдение указаний по максимально допустимому числу оборотов (стр. 54) ведет к повышению риска для безопасности!
- Максимально допустимое число оборотов указано на упаковке.
- Длинные и заостренные инструменты при превышении максимально допустимого числа оборотов склонны к резонансным колебаниям, ведущим к поломке инструмента.
- Если диаметр рабочей части превышает диаметр хвостовика, то при слишком больших оборотах могут возникать выраженные центробежные силы, которые могут привести к сгибанию хвостовика и/или поломке инструмента. Ни в коем случае не превышайте допустимое число оборотов.!

Выбраковка

- Изогнутые, имеющие радиальное биение инструменты должны сразу выбраковываться.
- Выкрошившиеся и деформированные режущие края вызывают вибрации. Высокая сила прижатия приводит к возникновению шероховатых поверхностей и неровных краев при препарировании.

ТИПЫ ХВОСТОВИКОВ

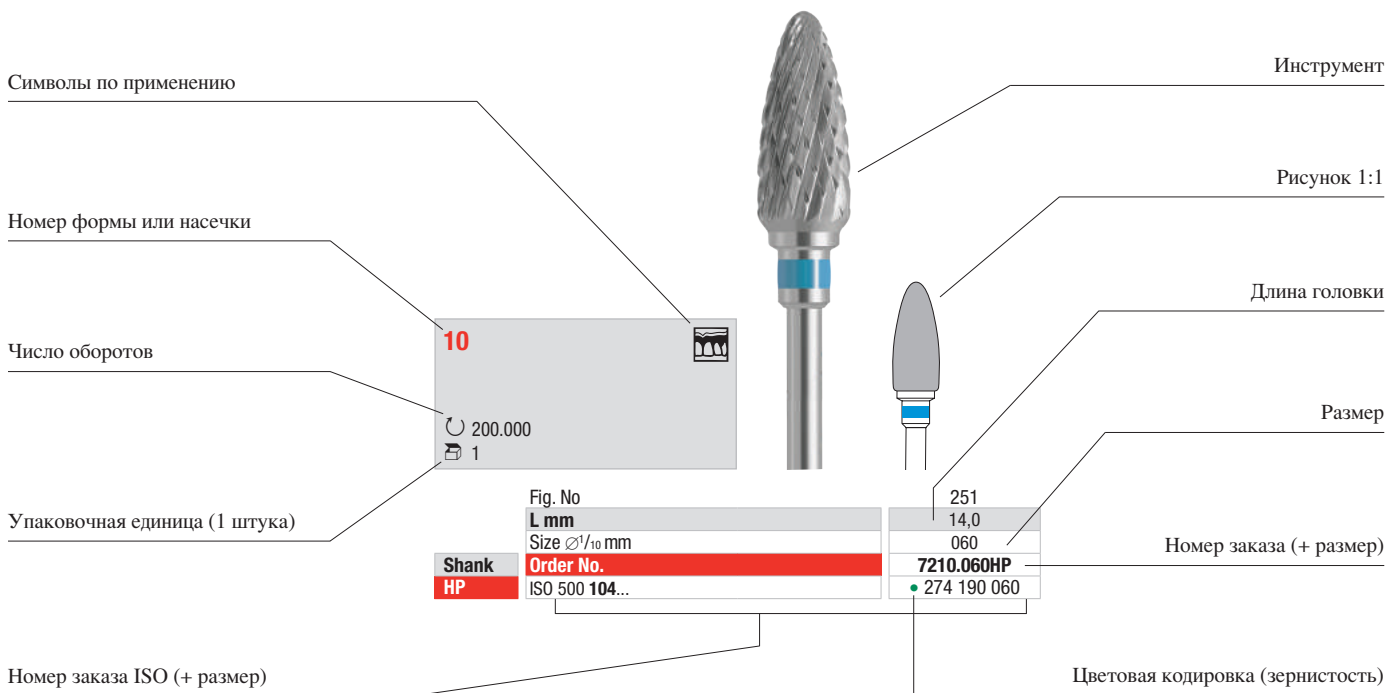


103HP	Короткий	
123HP	Короткий	
104HP	Стандартный	
105HPL	Длинный	
106HPXL	Очень длинный	

Возможности заказа

Заказ желаемого инструментария Вы можете осуществить при помощи номеров заказа фирмы EDENTA или системы номеров ISO.

Обе эти возможности гарантируют беспрепятственное выполнение Вашего заказа на фирме EDENTA.



СИСТЕМА НУМЕРАЦИИ ISO

Номер заказа ISO состоит из постоянного номерного кода, содержащего определенные данные, касающиеся инструмента и обеспечивающие его безошибочную идентификацию (ISO 6360).



**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЧИСЛУ ОБОРОТОВ
ЗУБОТЕХНИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ**

Несоблюдение указаний по максимально допустимому числу оборотов
ведет к повышению риска для безопасности!

	Твердосплавные фрезы НР	Твердосплавные боры НР	Алмазные инстр. НР
Размер ISO	↻ об./мин	↻ об./мин	↻ об./мин
005		5.000 - 50.000	
006		5.000 - 50.000	
007		5.000 - 50.000	
008		5.000 - 50.000	
009		5.000 - 50.000	5.000 - 45.000
010	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000
012	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000
014	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000
016	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000
018	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000
021	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000
023	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000
025	15.000 - 30.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000
027	15.000 - 30.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000
029	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000
031	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000
033	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000
035	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000
037	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000
040	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000
042	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000
045	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000
047			5.000 - 45.000
050	15.000 - 20.000		5.000 - 45.000
055	15.000 - 20.000		5.000 - 30.000
060	15.000 - 20.000		5.000 - 30.000
065	15.000 - 20.000		5.000 - 30.000
070	15.000 - 20.000		5.000 - 30.000
075	15.000 - 20.000		
080	15.000 - 20.000		
085			
090			
095			
100			
110			
120			
130			

Символы предназначены для демонстрации области применения инструментов.

	Акриловая техника		Препарирование полостей		Ультразвук
	Изготовление моделей		Препарирование под коронки		Термическая дезинфекция
	Коронки и мосты		Удаление старых пломб		Автоклав
	Бюгельное протезирование		Обработка пломб		Стерилизация горячим воздухом
	Обработка жевательной поверхности – сплавы		Сглаживание корней		Химическая стерилизация
	Обработка жевательной поверхности – керамика		Профилактика		Номер заказа
	Облицовки и керамика		Обработка корневых каналов		Номер ISO
	Фрезерование		Штифтовые системы		Обратите внимание на инструкцию по применению
	Фрезерование		Разрезание коронок		max. Максимально допустимое число оборотов
	Фрезерование		Челюстная хирургия		opt. Рекомендованное число оборотов
	Фрезерование		Ортодонтия		Одноразовое применение
	Фрезерование		Имплантология		Использовать с водяным спреем
	Фрезерование				Упаковочная единица
	Фрезерование				
	Номер партии – позволяет отследить соответствующую партию товара				

www.edenta.ch

EDENTA AG

Hauptstrasse 7 | CH-9434 Au/SG | Switzerland | Tel.: +41 (0)71 747 25 25 | Fax +41 (0)71 747 25 50 | E-Mail: info@edenta.ch | Internet: www.edenta.ch