

- Можно наносить непосредственно на ржавую поверхность
- Как правило, не требует использования грунтовки и базовой краски
- Обеспечивает длительную защиту от ржавчины
- Быстросохнущая



### СВОЙСТВА

- Можно наносить непосредственно на ржавую поверхность
- Как правило, не требует использования грунтовки и базовой краски
- Обеспечивает длительную защиту от ржавчины
- Быстросохнущая

### СФЕРА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Предназначена для продолжительной защиты и отделки различных металлических поверхностей, напр., несущих стальных конструкций, металлических столбов, ограждений, дверей, ворот, водосточных труб и водосточных желобов, металлической садовой мебели, паркового инвентаря и оборудования для детских игровых площадок, металлических емкостей. Подходит для использования, как при внутренних, так и при наружных работах.

### БАЗОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Краска подходит для отделки новых или ранее окрашенных поверхностей из черного металла. Также подходит для окрашивания поверхностей из нержавеющей стали, гальванизированного и цветного металла (медь, алюминий и пр.), если они были предварительно загрунтованы СПЕЦИАЛЬНОЙ ГРУНТОВОЧНОЙ КРАСКОЙ HAMMERITE ПО МЕТАЛЛУ (Special Metals Primer).

### ПОДГОТОВКА БАЗОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ

- В успехе процесса окрашивания главенствующая роль принадлежит тщательной предварительной обработке металлической поверхности!
- Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и очищенной от жира, масла, загрязнения и ржавчины.

Поверхность очистить чистящим средством Lavatio или РАЗБАВИТЕЛЕМ HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner), затем тщательно ополоснуть чистой водой и дать просохнуть перед перекрашиванием. Для удаления загрязнения можно использовать также и мытье под давлением.

- Имеющийся на поверхности фальцовочный слой или отслоившуюся ржавчину удалить скребком, стальной щеткой или использовать очистку обрызгиванием. Требуемая степень чистоты зависит от агрессивности окружающей среды и должна соответствовать действующему стандарту. Для стальных поверхностей наиболее требуемая степень очистки при очистке стальной щеткой – St2, при очистке распылителем – Sa 2 1/2.
- Для достижения лучшего результата, после удаления отслоившейся ржавчины рекомендуется обработать стальную поверхность преобразователем ржавчины KURUST.
- Удалить с поверхности отошедший слой старой краски.
- Поверхность, предварительно окрашенную глянцевой краской, ошлифовать до матовости для достижения лучшего прилипания.

### ГРУНТОВАНИЕ

- Шершавые поверхности с глубоким поражением ржавчиной после подготовки базовой поверхности (удаления ржавчины и очистки) загрунтовать грунтовочной краской по металлу No1 RUSTBEATER.
- Грунтовочное окрашивание выполнить сразу после очистки поверхности (убедиться, что обрабатываемая поверхность сухая!), препятствуя образованию нового слоя ржавчины. При окрашивании грунтовочной краской следить за тем, чтобы вся обрабатываемая поверхность была тщательно покрыта краской.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Сфера использования</b>	Внутренние и наружные работы
<b>Связующее вещество</b>	Алкид
<b>Плотность</b>	0,96 – 1,10 кг/л, в зависимости от оттенка и типа краски
<b>Содержание сухого вещества</b>	50 – 70%, в зависимости от оттенка и типа краски
<b>Степень глянца (Gardner, 60°)</b>	Глянцевая/ полуматовая/ матовая, в зависимости от типа краски
<b>Цветовая карта</b>	Различные готовые оттенки
<b>Время высыхания 50% RH)</b>	Сухой на ощупь через 2 ч. при (23°C, Можно перекрашивать через 4 ч. (при распылении под низким давлением можно перекрашивать через 15 мин.)
<b>Укрывистость в зависимости от</b>	Общий расход 5 м <sup>2</sup> /л (2 – 4 слоя, в рабочего инструмента)
<b>Разбавитель Cleaner &amp;</b>	РАЗБАВИТЕЛЬ HAMMERITE (Brush Thinner)

<b>Рабочие инструменты</b>	Кисть, валик, распылитель низкого или высокого давления
<b>Распыление</b>	при распылении под высоким давлением форсунка 0,015"–0,020", давление 200 бар; угол распыления 40°
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	РАЗБАВИТЕЛЬ HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner)
<b>Устойчивость к коррозии</b>	1600 часов, стандарт ASTM B117, (пленка 100 μm)
<b>Ударопрочность</b>	15 см, стандарт BS3900 E7
<b>Прочность адгезии</b>	Отличная, стандарт BS3900 E6
<b>Срок хранения в не вскрытой заводской таре</b>	3 года
<b>Условия хранения изделия</b>	В закрытой таре
<b>Упаковка</b>	250 мл/ 750 мл/ 2,5 л / 5 л / 20 л (наличие товара в различной упаковке зависит от цвета и типа краски, краска в 20-литровой таре поставляется только по заказу!)

• Перед дальнейшей обработкой дать поверхности хорошо просохнуть.

### ОКРАШИВАНИЕ

- Покровное окрашивание выполнить ЗАЩИТНОЙ КРАСКОЙ ПО МЕТАЛЛУ HAMMERITE:
- Для глянцевой кованой поверхности (Hammered) – 8 различных тонов
- Для глянцевой гладкой поверхности (Smooth) – 9 различных тонов
- Для полуматовой гладкой поверхности (Satin) – черная
- Для матовой оцинкованной поверхности (Forged) – 4 различных тона
- Все цвета краски для кованой поверхности можно смешивать между собой (рисунок поверхности может измениться!); все краски для гладкой поверхности можно смешивать между собой, за исключением «золотой» (Gold), «серебряной» (Silver) и «медной» (Copper); краски для кованой и гладкой поверхности нельзя смешивать между собой!
- При нанесении краски на поверхность следует обеспечить тщательное покрытие всей поверхности. Эффективная защита от ржавчины будет обеспечена только в случае, если толщина нанесенной на поверхность высохшей пленки ЗАЩИТНОЙ КРАСКИ ПО МЕТАЛЛУ HAMMERITE составляет не менее 100 мкм.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ОКРАШИВАНИЯ И УХОДА ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

- Перед использованием краску тщательно перемешать.
- При окрашивании кистью краску не разбавлять; при окрашивании валиком разрешается добавить разбавитель до 10% от объема; при распылении под высоким или низким давлением разрешается разбавление до 15% от объема; для разбавления использовать РАЗБАВИТЕЛЬ HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner).
- Для достижения ровной красочной поверхности, не отличающейся разницей оттенков, смешать в емкости для краски достаточное количество краски.

- При окрашивании кистью или валиком покрывать поверхность в 2 слоя, при использовании распылителя высокого давления покрывать поверхность в 2 – 3 слоя, при использовании распылителя низкого давления – в 3 – 4 слоя.
- Требуемая температура воздуха и поверхности во время нанесения на поверхность и высыхания краски +5...35 °С (рекомендуется +18±2 °С), относительная влажность воздуха <80%. Избегать окрашивания в ветреную погоду, а также под воздействием прямых солнечных лучей, поскольку слишком интенсивное испарение растворителя может вызвать образование неравномерной и некачественной пленки краски.
- Для очистки загрязненной в ходе эксплуатации поверхности применять чистую воду, а также нейтральные или слабощелочные чистящие (pH<8) средства. После применения чистящего средства тщательно ополоснуть поверхность чистой водой, поскольку продолжительное воздействие на поверхность щелочного вещества может матировать окрашенную поверхность. Более высокая температура воды для мытья ускоряет очистку поверхности. В качестве рабочего инструмента использовать мягкую щетку или губку. Избегать применения высокощелочных чистящих средств.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ БАЗОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ТРЕБУЮЩИХ ОСОБОЙ ПОДГОТОВКИ

- Поверхности из нержавеющей стали, гальванизированных и цветных металлов тщательно очистить от жира, масла и грязи чистящим средством Lavatio или РАЗБАВИТЕЛЕМ HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner).
- Гладкую металлическую поверхность оциновать шкуркой и удалить шлифовальную пыль.
- Поверхности из нержавеющей стали, гальванизированных и цветных металлов (медь, алюминий и пр.) загрунтовать СПЕЦИАЛЬНОЙ ГРУНТОВОЧНОЙ КРАСКОЙ HAMMERITE ПО МЕТАЛЛУ (Special Metals Primer).

### Безопасность труда

Огнеопасна. Краска может вызвать аллергическую реакцию. Повторное воздействие может вызвать сухость или растрескивание кожи. Хранить в недоступном для детей месте. Держать вдали от источника воспламенения – не курить! Избегать попадания химиката на кожу и в глаза. При попадании в глаза немедленно ополоснуть большим количеством воды и обратиться к врачу. При попадании на кожу немедленно смыть большим количеством воды и мылом. Использовать в хорошо проветриваемом месте. Ознакомиться со специальными требованиями/паспортом безопасности.

Предельно допустимое содержание ЛОС в ЕС относительно данного изделия (подгруппа 9): 600 г/л (2007), 500 г/л (2010). Изделие содержит ЛОС макс. 499 г/л.

### Охрана окружающей среды

Не выливать изделие в канализацию, на почву и в водоемы. Жидкие остатки лака доставлять в место сбора вредных веществ. В контейнер для сбора упаковки можно складывать только полностью опорожненную тару.

**Производитель** Предприятие AkzoNobel в Европейском Союзе

**Представитель** Akzo Nobel Baltics AS, Тобиасе 8, 10147 Таллинн, Эстония, тел. (+372) 630 5299, info.ee@akzonobel.com

Приведенные здесь данные действительны для белой базовой краски. Некоторые указанные в описании продукта данные получены в лабораторных условиях и могут варьироваться в зависимости от метода нанесения краски на поверхность, атмосферных условий и пр. Производитель не берет на себя ответственность за ущерб, вызванный игнорированием инструкции по использованию изделия или использованием изделия не по назначению. Для получения дополнительной информации просим обращаться к представителю изделия. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в указанные данные, не информируя об этом предварительно.

[www.colour-world.com](http://www.colour-world.com)