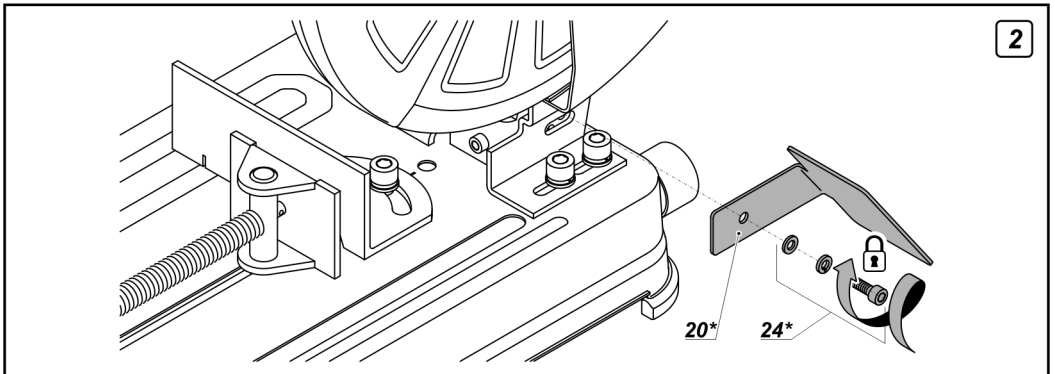
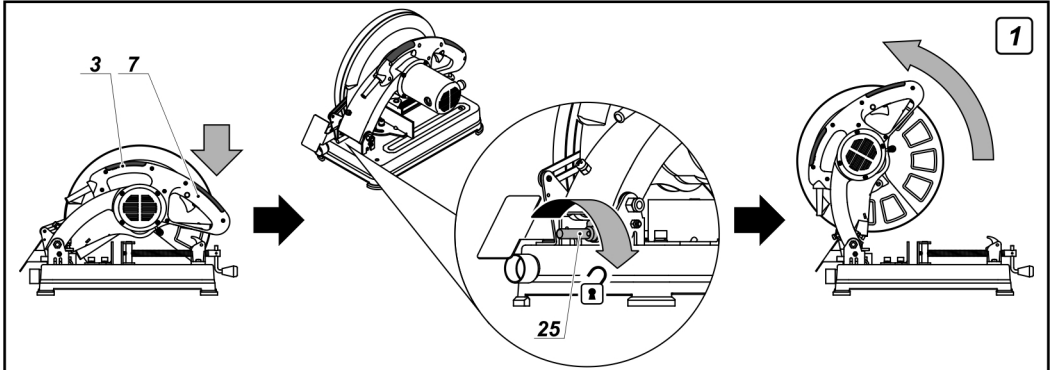
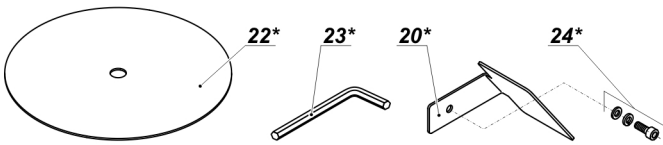
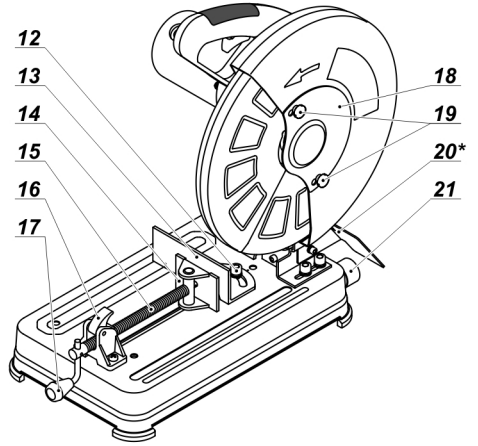
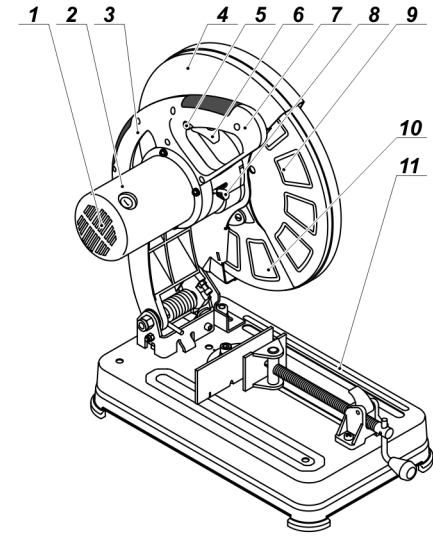
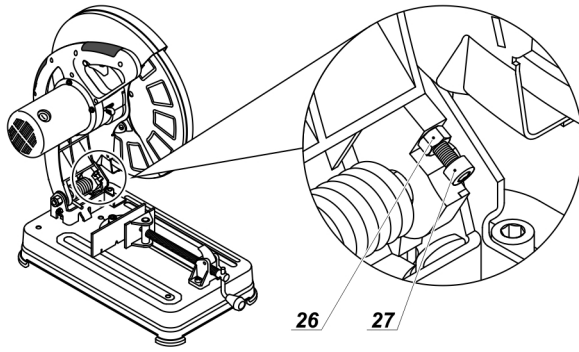


SDS22-355 T

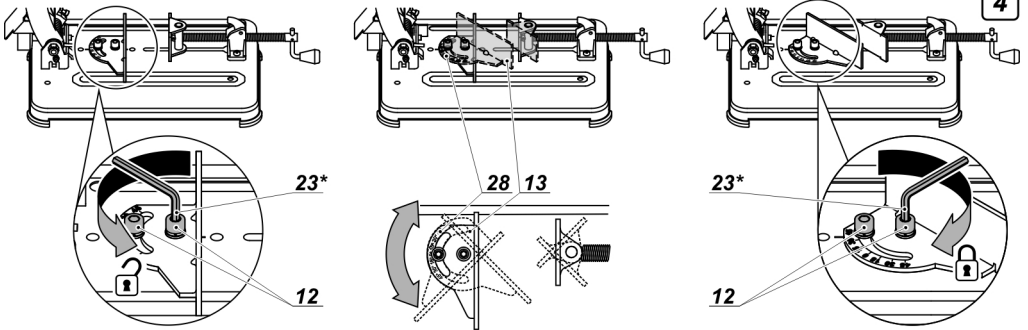


3



26 27

4



23*

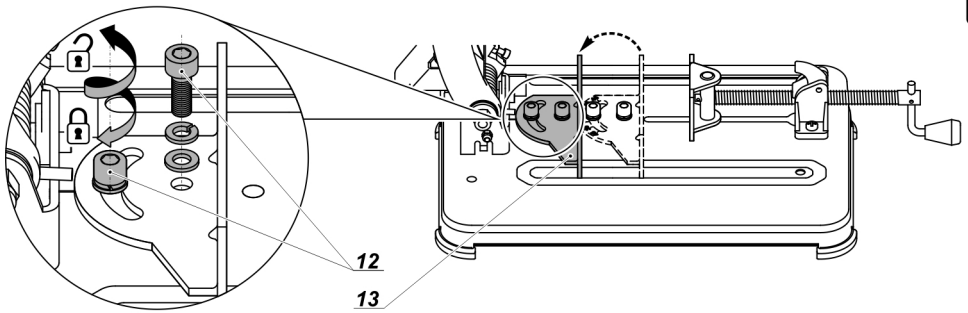
28 13

23*

12

12

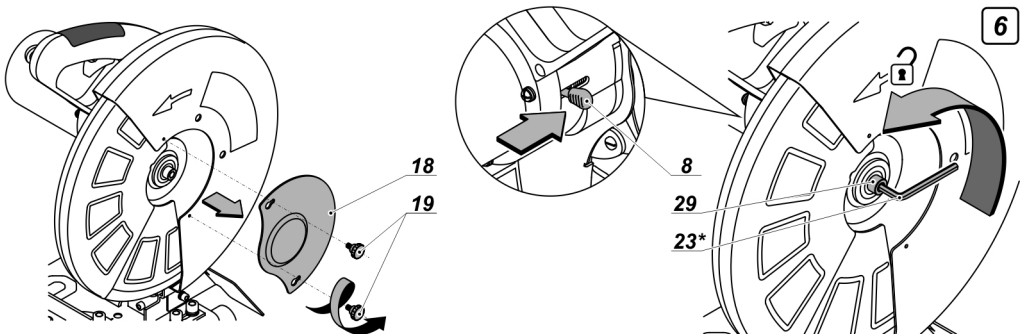
5



12

13

6



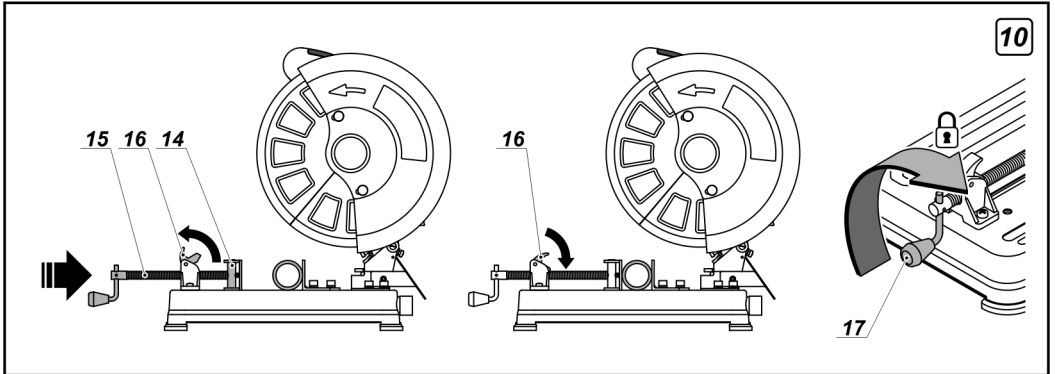
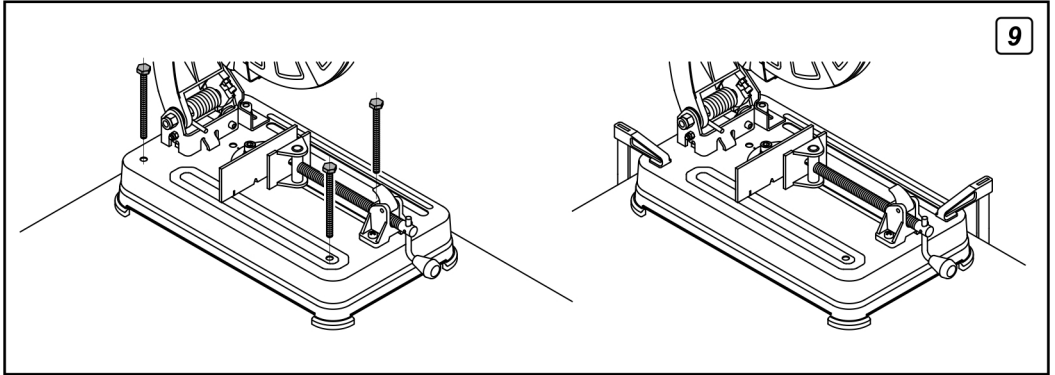
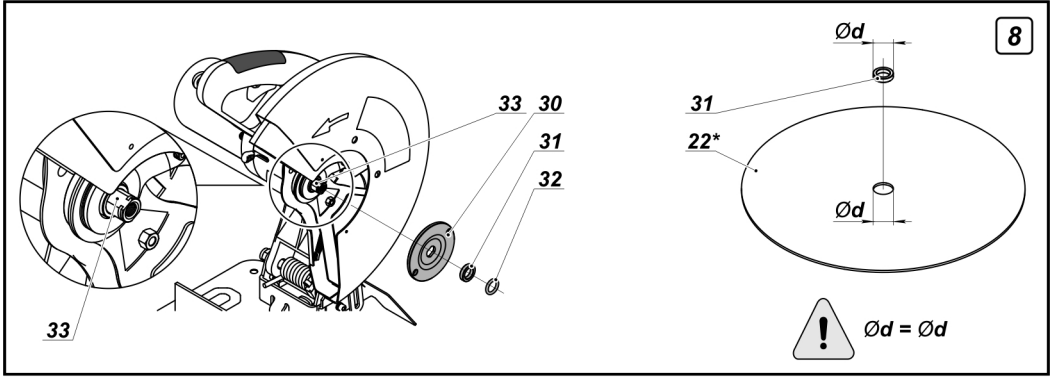
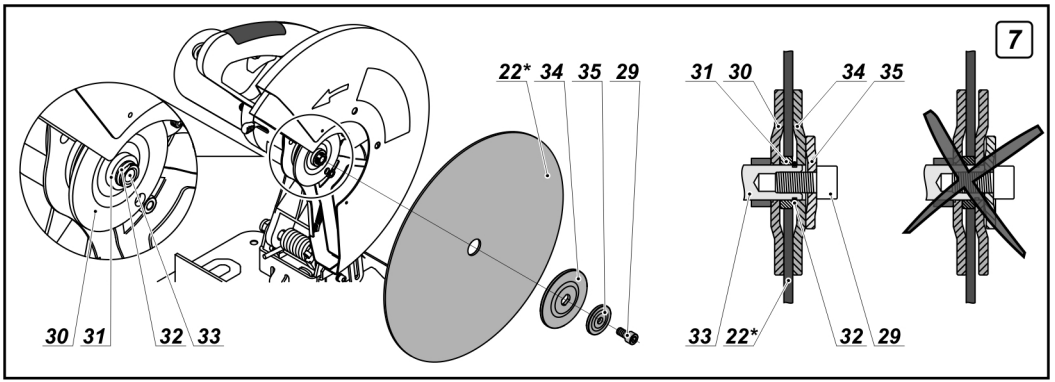
18

19

8

29






23*



Технические характеристики электроинструмента

Стационарная отрезная дисковая пила

SDS22-355 T

Код электроинструмента	[127 В ~50/60 Гц] [230 В ~50/60 Гц]	132128 122129
Номинальная мощность	[Вт]	2200
Выходная мощность	[Вт]	1200
Сила тока при напряжении	127 В [А] 230 В [А]	15.00 10.00
Число оборотов холостого хода	[мин ⁻¹]	3750
Макс. Ø отрезного диска	[мм] [дюймы]	355 14"
Посадочный Ø отрезного диска	[мм] [дюймы]	25,4 / 30 / 32 1" / 1-3/16" / 1-17/64"
Макс. толщина отрезного диска		3 1/8"
Макс. размер отрезаемой заготовки:		
 заготовка круглого сечения (диаметр; резание при 0° / 45°)	[мм] [дюймы]	110 / 55 4-1/4" / 2-11/64"
 заготовка квадратного сечения (длина x высота; резание при 0° / 45°)	[мм] [дюймы]	100 x 100 / 40 x 40 4" x 4" / 1-37/64" x 1-37/64"
 заготовка прямоугольного сечения (длина x высота; резание при 0° / 45°)	[мм] [дюймы]	210 x 30 / 85 x 30 8-1/4" x 1-3/16" / 3-11/32" x 1-3/16"
 уголок (длина x высота; резание при 0° / 45°)	[мм] [дюймы]	145 x 145 / 55 x 55 5-45/64" x 5-45/64" / 2-11/64" x 2-11/64"
Вес	[кг] [фунты]	19,00 41.89
Класс безопасности		 / II
Звуковое давление	[дБ(А)]	102,80
Акустическая мощность	[дБ(А)]	115,80
Вибрация	[м/с ²]	5,00

DWT

с наилучшими пожеланиями!

**Элементы устройства
электроинструмента**

Уважаемый Клиент!

DWT - это широкий спектр электроинструмента. Качество и доступные цены - решение многих задач при ремонтных и строительных работах в домашнем хозяйстве и на производстве. Надеемся, что Вы долгие годы будете с радостью использовать наш электроинструмент. Дополнительную информацию о наших электроинструментах, а также сервисных услугах Вы найдете на странице в Интернете: www.dwt-pt.com.

Команда **DWT**.

- 1 Вентиляционные отверстия
- 2 Корпус
- 3 Рукоятка для транспортировки
- 4 Кожух защитный
- 5 Кнопка блокировки включателя / выключателя
- 6 Включатель / выключатель
- 7 Рукоятка
- 8 Фиксатор шпинделя
- 9 Кожух защитный подвижный (верхний)
- 10 Кожух защитный подвижный (нижний)
- 11 Опорная плита
- 12 Регулировочный болт
- 13 Регулировочный упор

Русский

- 14 Поворотный упор
- 15 Ходовой винт
- 16 Откидной рычаг
- 17 Зажимная рукоятка
- 18 Пластина
- 19 Зажимной болт
- 20 Защитная пластина *
- 21 Соединительный патрубок для удаления пыли
- 22 Отрезной диск *
- 23 Ключ шестигранный *
- 24 Крепежные элементы защитной пластины *
- 25 Ручка блокировки положения корпуса (при трансформировке)
- 26 Контргайка болта регулировки глубины резания
- 27 Болт регулировки глубины резания
- 28 Шкала
- 29 Болт крепления отрезного диска
- 30 Внутренний фланец
- 31 Посадочная втулка *
- 32 Стопорное кольцо (резиновое)
- 33 Шпиндель
- 34 Внешний фланец
- 35 Зажимной фланец

* Принадлежности

Перечисленные, а также изображенные принадлежности, частично не входят в комплект поставки.

Рекомендуемые принадлежности DWT

Рекомендуемые принадлежности DWT вы можете найти на странице номер 116 в инструкции. Широкий выбор принадлежностей поможет вам эффективно выполнить необходимые виды работ

Назначение электроинструмента DWT

Электроинструмент предназначен для сухой резки в стационарном режиме металлических заготовок, профилей, труб и т.п. Электроинструмент рассчитан только на использования прашами.

Указания по технике безопасности

Перед началом работы

- Используйте электроинструмент только для сухой резки.
- Используйте электроинструмент только для распиловки материалов рекомендованных производителем.
- Перед использованием установите электроинструмент на горизонтальное, устойчивое основание.

- Используйте отрезные диски, допустимое число оборотов которых превышает число оборотов шпинделя электроинструмента. Соблюдайте рекомендации производителей по использованию отрезных дисков. Не применяйте отрезных дисков, не отвечающих техническим требованиям, включенным в данное руководство.
- Используйте отрезные диски, не имеющие дефектов. Треснувшие, деформированные или диски вызывающие повышенную вибрацию электроинструмента использовать запрещено.
- Не используйте отрезные диски, размеры которых (внешний и посадочный диаметры), отличаются от рекомендованных.
- Для данного электроинструмента категорически запрещается использовать отрезные диски других типов (пильные, алмазные и пр.).
- Удостоверьтесь в том, что все приспособления, предотвращающие случайное прикосновение к отрезному диску, правильно смонтированы, работоспособны и находятся в полном порядке.
- Категорически запрещается работать с демонтированными защитными устройствами. Поврежденные защитные устройства должны быть немедленно заменены.
- При работе запрещается фиксировать (привязывать, расклинивать и т.п.) подвижные защитные кожухи в открытом положении.
- Запрещается производить резание деревянных заготовок, или заготовок из других, не указанных в этой инструкции материалов. Отрезной диск предназначен только для резания металла. При резании им дерева (или других материалов), из-за чрезмерного нагревания, он может деформироваться и разрушиться, что может привести к серьезным травмам работающего или находящихся вблизи людей.
- Оберегайте рукоятку электроинструмента от загрязнений и замасливания. Это позволит сохранить контроль над электроинструментом и сделать работу более безопасной.

При работе

- Никогда не становитесь на электроинструмент - если он опрокинется или вы случайно коснетесь отрезного диска, то можете получить серьезные травмы.
- Держите руки на безопасном расстоянии от отрезного диска.
- При работе стойте в стороне от плоскости вращения отрезного диска.
- При работе, следите за положением токоведущего кабеля (он всегда должен находиться позади электроинструмента). Не допускайте обматывания им ног или рук.
- Никогда не начинайте распиловку, пока отрезной диск не разовьет полную скорость.
- При обработке мелких заготовок, используйте зажимные приспособления. Если заготовки настолько малы, что их невозможно надежно зафиксировать - не обрабатывайте их.

- Всегда обрабатывайте только одну заготовку - только в этом случае ее можно надежно зафиксировать.
- При обработке длинных заготовок, используйте зажимные приспособления и обязательно обеспечьте опору под длинным концом заготовки. Категорически запрещается, чтобы третье лицо удерживало обрабатываемую заготовку.
- Категорически запрещается удалять обрезки заготовок, при включенном двигателе электроинструмента.
- Если при работе отрезной диск застрял в заготовке или был заблокирован обрезками, немедленно выключите электроинструмент, и только после этого устраняйте причину остановки отрезного диска.
- Пыль, образующаяся во время работы, может быть вредной для здоровья, легковоспламеняющейся или взрывоопасной, необходимо своевременно производить уборку рабочего места, и использовать средства индивидуальной защиты.
- При работе возможен выброс искр и мелких металлических частиц, которые могут нанести травму работающему или окружающим людям. Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, защитная маска), а также соответствующим образом оборудовать рабочее место.
- Запрещается обрабатывать заготовки содержащие асбест.
- Запрещается использовать электроинструмент для резания заготовок из магния или его соединений.
- Избегайте остановки двигателя электроинструмента под нагрузкой.
- Не допускайте перегрева электроинструмента при длительном использовании.

После окончания работы

- Электроинструмент можно убирать с рабочего места только после выключения и полной остановки отрезного диска.
- Категорически запрещается замедлять вращение отрезного диска по инерции, при помощи фиксатора шпинделя или прилагая усилие к боковой поверхности отрезного диска. Использование фиксатора шпинделя для этой цели выведет из строя электроинструмент и лишит вас права на гарантийное обслуживание.
- При работе отрезные диски сильно нагреваются - не прикасайтесь к ним до их охлаждения.

Монтаж и регулировка элементов электроинструмента

Перед проведением всех процедур электроинструмент обязательно отключить от сети.



Выполняя монтажные операции, не прилагайте избыточного усилия при затяжке крепежных элементов, чтобы не повредить резьбовые соединения.

Транспортное положение (см. рис. 1)

Перемещение электроинструмента производите только в транспортном положении (корпус опущен вниз и зафиксирован). Переносите электроинструмент держась только за рукоятку для транспортировки **3**, либо берите под низ опорной плиты **11**.

Перед началом работы приведите электроинструмент в рабочее положение.

- Слегка надавите на рукоятку **7**.
- Поверните ручку **25** как показано на рисунке **1**.
- Плавно поднимите корпус вверх.
- Для приведения электроинструмента в транспортное положение повторите вышеописанные операции в обратной последовательности.

Монтаж / демонтаж защитной пластины (см. рис. 2)

- Произведите монтаж защитной пластины **20** при помощи крепежных элементов **24** (см. рис. 2).
- При демонтаже защитной пластины **20** повторите вышеописанные операции в обратной последовательности.

Настройка глубины резания (см. рис. 3)

При помощи болта **27** и контргайки **26** настройте глубину резания так, чтобы в нижнем положении корпуса отрезной диск **22** не касался элементов конструкции электроинструмента (см. рис. 3).

- Ослабьте контргайку **26**.
- Вкручивая или выкручивая болт **27** произведите настройку глубины резания.
- Затяните контргайку **26**.

Установка угла резания (см. рис. 4)

- Ослабьте регулировочные болты **12** шестигранным ключом **23** (см. рис. 4).
- Установите желаемый угол резания, поворачивая регулировочный упор **13**. Угол выставляется согласно показаниям шкалы **28**.
- Затяните регулировочные болты **12** шестигранным ключом **23**.

Установка ширины резания (см. рис. 5)

- Выкрутите регулировочные болты **12** шестигранным ключом **23** (см. рис. 5).
- Выберите желаемую ширину резания, перемещая регулировочный упор **13**.
- Совместите отверстия в регулировочном упоре **13** с резьбовыми отверстиями в опорной

плите **11**, и затяните регулировочные болты **12** шестигранным ключом **23**.

Установка/замена отрезного диска (рис. 6-8)



После установки отрезного диска, перед началом работы, произведите пробный запуск - включите электроинструмент и дайте поработать на холостом ходу не менее 30 секунд. Отрезные диски, имеющие биение или вызывающие повышенную вибрацию электроинструмента использовать запрещено.



Рекомендуется производить установку / замену принадлежностей в защитных перчатках.

- Поднимите корпус в крайнее верхнее положение.
- Открутите зажимные болты **19** и снимите пластину **18** (см. рис. 6).
- Переместите фиксатор шпинделя **8** вправо и удерживайте, после чего, вставьте шестигранный ключ **23** в болт **29** и проверните, чтобы зафиксировать отрезной диск **22** в неподвижном положении. Удерживая нажатым фиксатор шпинделя **8**, открутите болт **29** шестигранным ключом **23**.
- Переместите верхний подвижный защитный кожух **9** в крайнее верхнее положение. Нижний защитный кожух **10** при этом переместится в крайнее нижнее положение.
- Снимите со шпинделя **33**: зажимной фланец **35**, внешний фланец **34**, отрезной диск **22**.
- Очистите мягкой кисточкой крепежные элементы и установите на шпиндель **33**: отрезной диск **22**, внешний фланец **34**, зажимной фланец **35**.



Внимание: следите за тем, чтобы посадочный диаметр отрезного диска **22** соответствовал внешнему диаметру посадочной втулки **31** (см. рис. 8). Отрезные диски **22** без посадочной втулки **31** устанавливать запрещается. Соблюдайте последовательность установки деталей, не допускайте их перекоса при монтаже и не перерачивайте фланцы (см. рис. 7).

- Удерживая нажатым фиксатор шпинделя **8**, затяните болт **29** шестигранным ключом **23**. Отпустите фиксатор шпинделя **8**.
- Убедитесь, что отрезной диск **22** не касается каких-либо элементов электроинструмента и может свободно вращаться.
- Переместите подвижные защитные кожухи **9** и **10** в исходные положения.
- Установите пластину **18** и зафиксируйте ее зажимными болтами **19**.

Использование отрезных дисков с различными посадочными диаметрами (см. рис. 8)

Если при установке отрезного диска **22** обнаруживается, что его посадочный диаметр не соответствует внешнему диаметру посадочной втулки **31**, то необходимо установить посадочную втулку **31** подходящего размера. Для этого снимите стопорное резиновое кольцо **32**, и установите посадочную втулку **31** с нужным внешним диаметром. Зафиксируйте посадочную втулку **31** на шпинделе **33** при помощи стопорного резинового кольца **32** (см. рис. 8).

Ввод в эксплуатацию электроинструмента

Убедитесь в том, что имеющееся напряжение в сети соответствует данным, указанным на приборном щитке электроинструмента.

Включение / выключение электроинструмента

Включение:

Для включения электроинструмента нажмите кнопку блокировки **5**, и удерживая ее в этом положении, нажмите кнопку включателя / выключателя **6**.

Выключение:

Для выключения электроинструмента отпустите кнопку включателя / выключателя **6**.

Отсасывание пыли при работе с электроинструментом



Отсасывание пыли снижает концентрацию пыли в воздухе, препятствует ее накоплению на рабочем месте.

При работе с электроинструментом, всегда используйте пылесос, подходящий для отсасывания пыли обрабатываемых материалов. Пылесос может быть подключен к соединительному патрубку **21** при помощи специального адаптера.

Конструктивные особенности электроинструмента

Плавный пуск

Плавный пуск (система ограничения пускового тока) позволяет плавно включать электроинструмент - диск раскручивается постепенно без рывка и отдачи, также в момент включения не создается скачкообразной нагрузки на электросеть.

Рекомендации при работе электроинструментом

- Установите электроинструмент на рабочий стол, желательно зафиксировать его при помощи болтов или струбцин (см. рис. 9).

- Если необходимо - отрегулируйте зажимное устройство для резания заготовки нужной ширины и установите желаемый угол резания (последовательность операций описана выше).
- Поднимите откидной рычаг **16** и переместите ходовой винт **15** до тех пор, пока поворотный упор **14** не коснется заготовки (см. рис. 10).
- Опустите откидной рычаг **16** и проверните зажимную рукоятку **17**, чтобы надежно зафиксировать заготовку (см. рис. 10). Не допускайте смещения заготовки или ее перекоса.
- Включите электроинструмент, дайте отрезному диску **22** набрать полные обороты.
- Плавно опустите корпус и выполните разрез.
- Не оказывайте избыточного давления на электроинструмент (особенно при резании металлических профилей, секционных конструкций и пр.), это перегрузит двигатель, возможно также повреждение отрезного диска. Электроинструмент должен иметь достаточно времени для выполнения операции.
- Выключите электроинструмент и дождитесь полной остановки отрезного диска **22**.
- Плавно поднимите корпус электроинструмента вверх.
- Для извлечения заготовки поднимите откидной рычаг **16** и переместите ходовой винт **15** назад.

Обслуживание / профилактика электроинструмента

Перед проведением всех процедур электроинструмент обязательно отключить от сети.

Чистка электроинструмента

Обязательным условием для долгосрочной и безопасной эксплуатации электроинструмента является содержание его в чистоте. При длительной обработке металла, внутри электроинструмента может скапливаться токопроводящая пыль. Регулярно продувайте электроинструмент сжатым воздухом через вентиляционные отверстия **1**.

Оговаривается возможность внесения изменений.

Русский