



Полиуретаны Duramould - лучшие полиуретаны для изготовления гибких форм под литые бетонные изделий. Отличаются высокой степенью эластичности и прочности. Конечный продукт обладает высокой устойчивостью к воздействию влаги и используется для изготовления практически любых форм с отрицательными углами. Выдерживает гораздо большее количество отливок в сравнении со многими силиконами. Ресурс формы для несложной бетонной плитки составляет порядка 1000 > шт. Моделями для форм могут служить каменные, гипсовые и другие изделия. Компоненты легко перемешиваются ручным методом. Идеально держит щелочную среду бетонов, подходит для заливки гипсом. Не подходит для заливки смол и модельных полиуретанов.

Duramould	ET30a	ET45a	Et60a
Твердость ШорА	30	45	60
Цвет	Жёлтый	Красный	Бежевый
Смешивание (Изоционат / Полиол)	100:70	100:100	100:50
Гелеобразование мин, 100г, 25С	15	15	10

Комплект поставляется в заводской упаковке - 2 бочки по 25кг. Необходимо понимать, что купив 2 бочки по 25кг ET45a вы получаете 50кг готовой смеси. Для ET60a необходимо приобрести 3 бочки по 25кг, что бы получить 75кг готовой смеси без остатка. Самая неудобная пропорция смешивания у ET30a. Необходимо 7 бочек по 25кг, что бы из 175кг компонентов сделать 170кг готовой смеси.

Только абсолютное следование нижеизложенным правилам будет гарантировать отличный результат работы с полиуретаном. Если вы не готовы выполнить одно из этих правил, вы не получите хороший результат.

1. Вы приобрели комплект полиуретана Duramould в двух ёмкостях. В одной из них густая прозрачная жидкость, похожая на мёд. Во второй бочке - цветная (желтая/красная/бежевая) непрозрачная жидкость. Если это бочки, возьмите строительную мешалку-миксер нужной длины, обрежьте её лопасти до диаметра горловины бочки и перемешайте цветную жидкость дрелью прямо в бочке не менее пяти минут. Простое катание бочки по полу не перемешает содержимое. Конечный продукт будет рыхлым и непрочным. Процедуру повторяйте перед каждым приготовлением.

2. Дозируйте компоненты только по массе, не по объёму. Используйте весы. Старайтесь отмерять компоненты с точностью не более 1% (на килограмме погрешность 10г)

3. Полиуретан вспенивается от влаги. Капля воды, попавшая на мастер-модель или в смесь может испортить всё изделие. Мастер-модель должна быть абсолютно сухой.

4. Любые жидкости, содержащие спирт, разрушают полиуретановую форму. По этой и предыдущей причине нельзя заливать полиуретан в формы из силикона на основе оловянного катализатора.

5. После точного дозирования компонентов смесь требует очень тщательного перемешивания. Мешайте электроинструментом на малых оборотах не менее 3-х минут. После перемешивания необходимо перелить содержимое ёмкости в новую чистую ёмкость, оставляя не размешанный материал на стенках и продолжить перемешивание ещё одну минуту.

6. После процедуры смешивания можно заливать предварительно обработанную мастер-модель. По своей природе полиуретан - отличный клей. Необработанная разделительным составом мастер-модель обязательно прилипнет к полиуретану навсегда. Перед основной заливкой обязательно сделайте пробную заливку малого количества полиуретана. Убедитесь, что вы достаточно хорошо обработали мастер-модель и ваш разделительный состав не позволяет залипнуть форме. Никогда не спешите залить полиуретан сразу и много.

7. Храните компоненты полиуретана обязательно в плотно закрытой таре. Не допускайте попадания влажного воздуха в ёмкости.

С уважением, sili.com.ua