

**UniCast 14** - усовершенствованная формула UniCast - 10. Увеличены значения прочности, ударной вязкости, добавлено чуть больше эластичности.

Хорошее соотношение стоимости и характеристик UniCast 14 позволяет получать недорогие изделия такие как, мебельный декор и сувенирная продукция, скульптурные композиции, дизайнерские детали интерьера, литые решетки и тд. Отлитые изделия имеют высокую прочность в сравнении со многими "холодными" пластмассами. Малая вязкость продукта позволяют изготовить качественную детализированную отливку.

Самый логичный вопрос - зачем платить больше за пластики Axson и Smoothcast? Ответ прост. Недорогие пластики имеют не такую идеальную поверхность со стороны заливки. Их выбирают чаще всего для литья именно в открытые формы типа лепнины или мебельного декора, сувенирных магнитов, то есть для тех изделий, для которых необходима шлифовка обратной поверхности. На смешивание недорогих полиуретанов требуется больше времени. Лицевые поверхности у модельных полиуретанов дорогих и не дорогих одинаково качественны.

Если вы хотите покрасить в массу полиуретановые пластики, используйте для окраски высококачественные концентрированные красители Реактинит.

Характеристики.

- Время старта гелеобразования 3 минуты. Зависит от объема материала, температуры компонентов и открытой площади отвода тепла реакции.
- Время расформовки 20-60 мин
- Плотность отвержденного полиуретана 1100 кг/м<sup>3</sup>
- Температурный пик 70-90 C
- Пропорции смешивания - 100 массовых частей светлого компонента к 50 массовым частям темного компонента. Допускается добавление 60 массовых частей темного компонента при необходимости большей термостойкости изделия.
- Степень перемешивания компонентов определяется по полной однородности цвета состава.
- Срок хранения не более 6 недель с момента приобретения при плотно закрытой таре. Хранение материалов более длительное время приведет к ухудшению физических характеристик отливки. Храните компоненты плотно закрытыми, в нежарком помещении, выдавливая воздух из емкостей, доводя уровень жидкости до крышки. Полиуретаны боятся влаги. Не заливайте в свежие или влажные формы. Воздух, оставшийся в емкости содержит влагу, которая повлияет на качество отливки и приведёт к вспениванию материала.

Перед большой заливкой обязательно сделайте малую пробную заливку материала. Только если вас удовлетворил результат, заливайте основное изделие. Работайте только в хорошо проветриваемом техническом помещении.

 **elastoform.com.ua**

**Посетите сайт [sili.prom.ua](http://sili.prom.ua) с возможностью он-лайн оплаты заказа.**