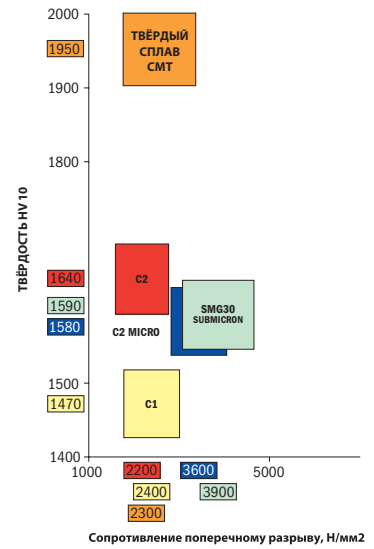
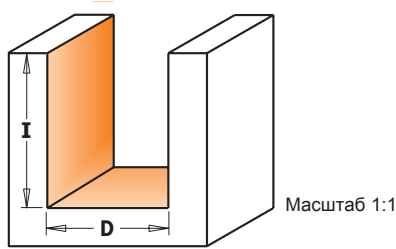


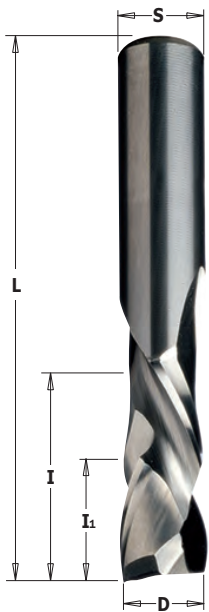
# Монолитные спиральные фрезы

Для монолитных спиральных фрез CMT был изобретен специальный твёрдый сплав. Новые спиральные фрезы с небольшим врезным углом разработаны для возможности торцевого захода в древесину и эффективного удаления стружки. Это позволяет инструменту меньше нагреваться и дольше оставаться острым. Более высокая скорость подачи при повышенном качестве обработки означает более высокую эффективность. Фрезы доступны с хвостовиками 6, 8, 12 мм и 6,35, 12,7 мм. Они могут использоваться как в ручных фрезерах так и в станках с ЧПУ.



**HWM Z2+2 Z3+3 RH**

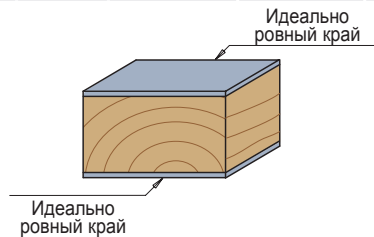
## 190 Спиральные фрезы Z2+2 с двунаправленным резом



D мм	I мм	I1 мм	L мм	Z	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø9,52 мм	Артикул S=Ø10 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
8	32	7	80	2+2	<b>190.080.11</b>				
9,52	28,6	7	76,2	2+2		<b>190.504.11</b>			
10	32	7	80	2+2			<b>190.100.11</b>		
10	42	7	90	2+2			<b>190.101.11</b>		
12	42	7	90	2+2				<b>190.120.11</b>	
12	52	7	100	2+2				<b>190.121.11</b>	
12,7	25,4	16	76,2	2+2					<b>190.505.11</b>
12,7	28,6	16	76,2	2+2					<b>190.506.11</b>
12,7	34,9	16	88,9	2+2					<b>190.507.11</b>
12,7	41,3	16	101,6	2+2					<b>190.508.11</b>

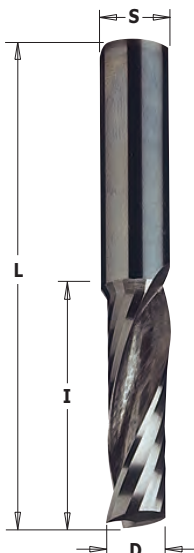
### Спиральные долбежные фрезы с двунаправленным резом

9,52	22,2	4,8	76,2	2+2	<b>190.513.11</b>				
9,52	25,4	5,2	76,2	3+3	<b>190.813.11</b>				
12	25,4	5,2	83	3+3			<b>190.320.11</b>		
12,7	22,2	5,2	76,2	2+2				<b>190.515.11</b>	
12,7	34,9	5,2	88,9	2+2				<b>190.517.11</b>	

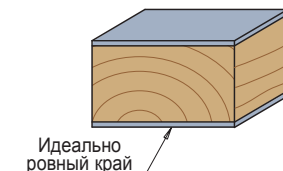


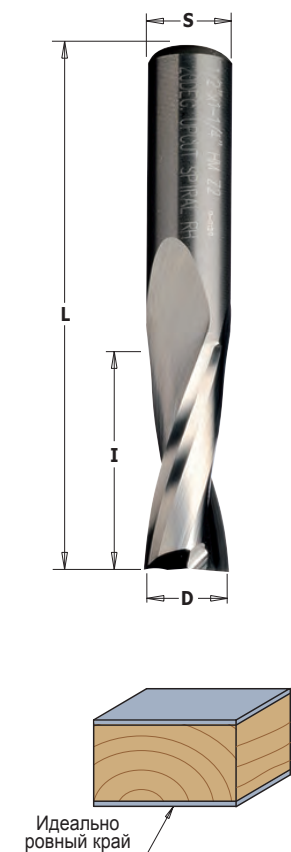
**HWM Z1 RH**

## 198 Спиральные фрезы Z1 верхний рез



D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
3,18	12,7	50,8		<b>198.001.11</b>			
4,76	15,87	50,8		<b>198.005.11</b>			
6	22	60	<b>198.060.11</b>				
6,35	19,05	50,8		<b>198.007.11</b>			
6,35	25,4	63,5		<b>198.008.11</b>			
8	22	70			<b>198.080.11</b>		
8	32	80			<b>198.081.11</b>		
12	32	83				<b>198.120.11</b>	





**191** Спиральные фрезы Z2 верхний рез

HWM Z2 RH

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
3	12	60	<b>191.630.11</b>		<b>191.830.11</b>		
3,18	12,7	50,8		<b>191.001.11</b>			
3,5	12	60	<b>191.635.11</b>				
3,97	12,7	50,8		<b>191.003.11</b>			
4	15	60	<b>191.640.11</b>		<b>191.840.11</b>		
4,76	19,05	50,8		<b>191.005.11</b>			
5	17	60	<b>191.650.11</b>		<b>191.850.11</b>		
6	27	70	<b>191.060.11</b>		<b>191.860.11</b>		
6,35	19,05	50,8		<b>191.007.11</b>			
6,35	25,4	63,5		<b>191.008.11</b>			
7	32	80			<b>191.870.11</b>		
7,94	25,4	76,2					<b>191.501.11</b>
8	22	70			<b>191.080.11</b>		
8	32	80			<b>191.081.11</b>		
8	42	90			<b>191.082.11</b>		
9	32	83				<b>191.890.11</b>	
9,53	31,75	76,2					<b>191.503.11</b>
10	32	80			<b>191.800.11</b>		
10	32	83				<b>191.900.11</b>	
10	42	90				<b>191.901.11</b>	
12	35	83			<b>191.820.11</b>	<b>191.120.11</b>	
12	42	90				<b>191.121.11</b>	
12	52	100				<b>191.122.11</b>	
12,7	31,75	76,2					<b>191.505.11</b>
12,7	38,1	88,9					<b>191.506.11</b>
12,7	50,8	101,6					<b>191.507.11</b>

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

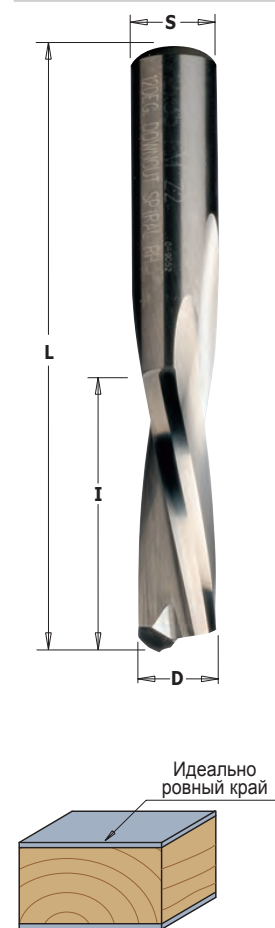
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента



**192** Спиральные фрезы Z2 нижний рез

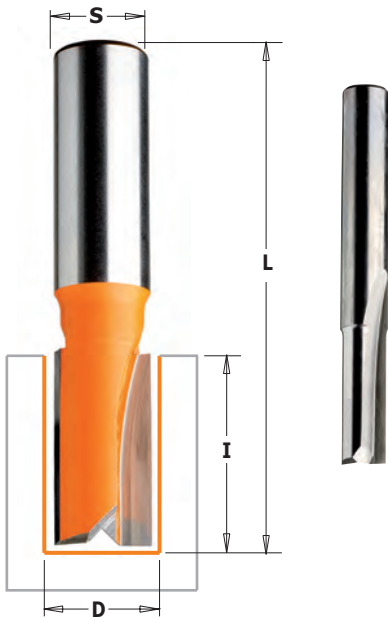
HWM Z2 RH

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
3	12	60	<b>192.630.11</b>		<b>192.830.11</b>		
3,18	12,7	50,8		<b>192.001.11</b>			
3,97	12,7	50,8		<b>192.003.11</b>			
4	15	60	<b>192.640.11</b>		<b>192.840.11</b>		
4,76	19,05	50,8		<b>192.005.11</b>			
5	17	60	<b>192.650.11</b>		<b>192.850.11</b>		
6	27	70	<b>192.060.11</b>		<b>192.860.11</b>		
6,35	19,05	50,8		<b>192.007.11</b>			
6,35	25,4	63,5		<b>192.008.11</b>			
7,94	25,4	76,2					<b>192.501.11</b>
8	22	70			<b>192.080.11</b>		
8	32	80			<b>192.081.11</b>		
8	42	90			<b>192.082.11</b>		
9,53	31,75	76,2					<b>192.503.11</b>
10	32	80			<b>192.800.11</b>		
10	32	83				<b>192.900.11</b>	
12	35	83			<b>192.820.11</b>	<b>192.120.11</b>	
12,7	31,75	76,2					<b>192.505.11</b>
12,7	38,1	88,9					<b>192.506.11</b>
12,7	50,8	101,6					<b>192.507.11</b>

Пазовые фрезы

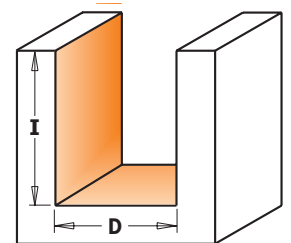
HW HWM Z1 Z2 RH

**7/8/911**



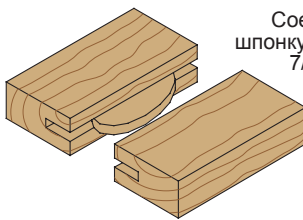
Если вы хотите фрезеровать с максимальной скоростью и высокой чистой поверхности вам следует обратить внимание на пазовые фрезы CMT. Две острые как бритва режущие грани созданы из микрочерного твердого сплава, который дает им непревзойденную износостойкость. Корпус пазовых фрез CMT сделан из специальной износостойкой стали, благодаря чему пазовые фрезы выдерживают даже тяжелейшую нагрузку и продолжают резать гладко и точно. Особая конструкция корпуса обеспечивает эффективный отвод стружки. Корпус фрез CMT защищен оранжевым тефлоновым покрытием PTFE противодействующим прилипанию смолы, клея, пыли. Каждая фреза соответствует строгим требованиям стандартов качества. Фрезы CMT могут использоваться для промышленной обработки фанеры, натуральной древесины, плитных материалов. CMT производит 91 артикул пазовых фрез с широким диапазоном диаметров, чтобы Вы могли найти то, что нужно.

Фрезами диаметром 9 мм и более можно засверливать непродолжительное время

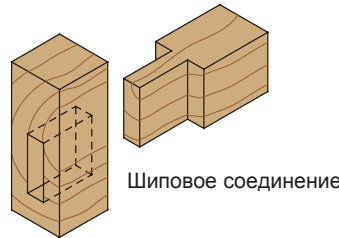


Масштаб 1:1

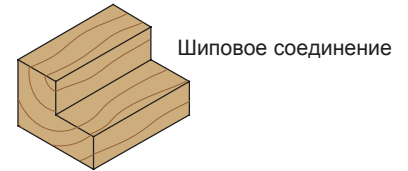
Пилы дисковые  
Пилки для лобзиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Свёрла для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочники для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента



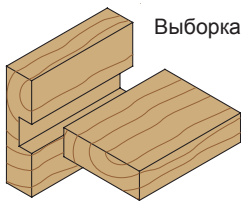
Соединение через шпонку (например, фреза 7/8/911.040.11)



Шиповое соединение



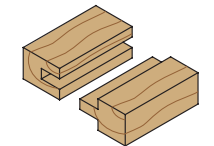
Шиповое соединение



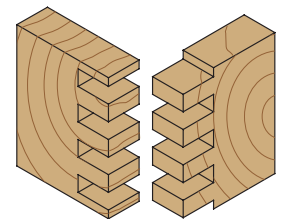
Выборка в панели



Соединение внахлест



Соединение паз-шип



Соединение 90гр. на прямой шип

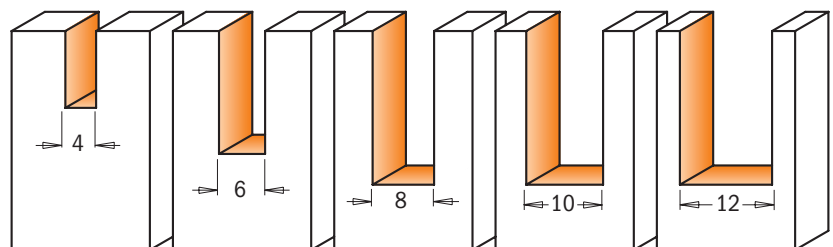
Набор из пяти пазовых фрез



**8/900.005.01**

HW HWM Z2 RH

Набор из пяти наиболее популярных пазовых фрез рабочим диаметром 4, 6, 8, 10 и 12 мм. Эти фрезы позволяют вам работать с заготовками толщиной до 20 мм, что оптимально для изготовления мебели. Фрезы упакованы в удобный пластиковый кейс с мягкой вставкой.



Масштаб 1:1

Описание	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
Набор из пяти пазовых фрез (Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12 мм)	800.005.01	900.005.01

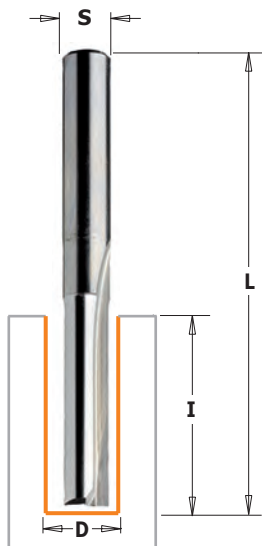
D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
• 2*	4	45	<b>711.020.11</b>	<b>811.020.11</b>			
• 3	8	45	<b>711.030.11</b>	<b>811.030.11</b>			
• 3	8	50			<b>911.030.11</b>		
• 3	8	58,3				<b>911.530.11</b>	
• 3,2	9,5	45		<b>811.032.11</b>			
• 4	10	58,3				<b>911.540.11</b>	
• 4	10	45	<b>711.040.11</b>	<b>811.040.11</b>			
• 4	10	50			<b>911.040.11</b>		
• 4,75	12,7	50,8		<b>811.047.11</b>			
• 5	12	50	<b>711.050.11</b>	<b>811.050.11</b>	<b>911.050.11</b>		
• 5	12	58,3				<b>911.550.11</b>	
• 6	16	50	<b>711.060.11</b>	<b>811.060.11</b>	<b>911.060.11</b>		
• 6	19	63,5				<b>911.560.11</b>	<b>811.560.11</b>
• 6,35	19	50,8		<b>811.064.11</b>			
• 6,35	19	57,2		<b>811.065.11</b>			
• 6,35	19	63,5					<b>811.564.11</b>
• 7	18	49	<b>711.070.11</b>	<b>811.070.11</b>	<b>911.070.11</b>		
• 7	18	63,5				<b>911.570.11</b>	
• 7,6	20	50			<b>911.076.11</b>		
• 8	20	50	<b>711.080.11</b>	<b>811.080.11</b>	<b>911.080.11</b>		
• 8	25,4	70		<b>811.081.11</b>			
• 8	25,4	70					<b>811.581.11</b>
9	20	48	<b>711.090.11</b>		<b>911.090.11</b>		
9,5	19	50,8		<b>811.095.11</b>			
9,5	25,4	63,5		<b>811.096.11</b>			
9,5	25,4	66,7					<b>811.595.11</b>
10	20	48	<b>711.100.11</b>	<b>811.100.11</b>	<b>911.100.11</b>		
10	25,4	63,5					<b>811.600.11</b>
11	20	48	<b>711.110.11</b>		<b>911.110.11</b>		
12	20	50	<b>711.120.11</b>	<b>811.120.11</b>	<b>911.120.11</b>		
12	25,4	63,5				<b>911.620.11</b>	<b>811.620.11</b>
12,3	25,4	57,2		<b>811.123.11</b>			
12,3	25,4	63,5					<b>811.623.11</b>
12,7	19	57,2		<b>811.127.11</b>			
12,7	25,4	66,7					<b>811.627.11</b>
12,7	31,7	82,5					<b>811.628.11</b>
13	20	57	<b>711.130.11</b>		<b>911.130.11</b>		
14	20	50	<b>711.140.11</b>	<b>811.140.11</b>	<b>911.140.11</b>		
14,2	14,2	57,2		<b>811.142.11</b>			
15	20	57,2	<b>711.150.11</b>	<b>811.150.11</b>	<b>911.150.11</b>		
15,8	19	66,7		<b>811.158.11</b>			
15,8	25,4	63,5					<b>811.660.11</b>
16	20	57,2	<b>711.160.11</b>	<b>811.160.11</b>	<b>911.160.11</b>		
16	25,4	63,5					<b>811.661.11</b>
17	20	50	<b>711.170.11</b>				
18	20	50	<b>711.180.11</b>	<b>811.180.11</b>	<b>911.180.11</b>		
18,2	25,4	57,2		<b>811.182.11</b>			
18,2	25,4	63,5					<b>811.682.11</b>
19	20	57,2	<b>711.190.11</b>	<b>811.191.11</b>	<b>911.190.11</b>		
19	25,4	63,5					<b>811.690.11</b>
20	20	50	<b>711.200.11</b>	<b>811.200.11</b>	<b>911.200.11</b>		
22	20	57,2	<b>711.220.11</b>	<b>811.220.11</b>	<b>911.220.11</b>		
24	20	50	<b>711.240.11</b>		<b>911.240.11</b>		
25	20	50	<b>711.250.11</b>		<b>911.250.11</b>		
25,4	19	50,8		<b>811.254.11</b>			
25,4	31,7	76,2					<b>811.754.11</b>
28,5	31,7	76,2					<b>811.785.11</b>
<b>Экономичная упаковка</b>							
9,5	25,4	63,5		<b>811.096.11-X10</b>			

• монолитный твердый сплав  
\* Z1



Экономичная упаковка

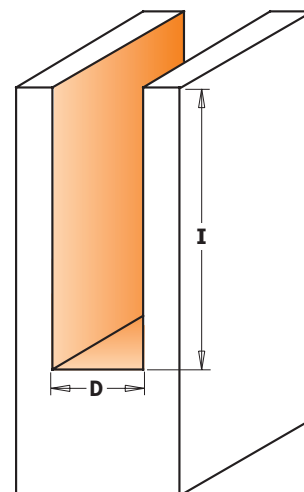
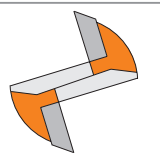
# Пазовые фрезы, длинная серия

**HW HWM Z2 RH**


## 7/8/912

**Меры предосторожности:** Не используйте повреждённые или затупившиеся фрезы. В зависимости от рабочего диаметра фрезы и материала заготовки устанавливайте разрешенную скорость вращения и подачи. Уделяйте особое внимание при первом проходе фрезой небольшого диаметра. Для наилучшего результата обрабатывайте материал за несколько проходов.

Фрезами диаметром 9 мм и более можно засверливать непродолжительное время



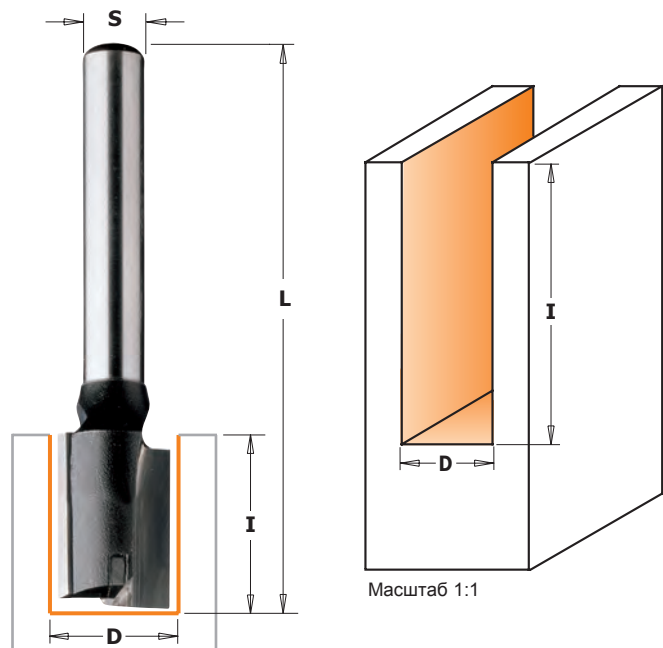
Масштаб 1:1



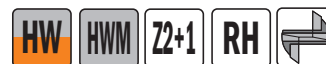
Экономичная упаковка

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
• 3	11	60	<b>712.030.11</b>				
• 3,2	12,7	50,8		<b>812.032.11</b>			
• 4	12	60	<b>712.040.11</b>				
• 5	18	60	<b>712.050.11</b>				
• 6	25,4	60	<b>712.060.11</b>	<b>812.060.11</b>	<b>912.060.11</b>		
• 6,35	25,4	60		<b>812.064.11</b>			
• 8	31,7	60	<b>712.080.11</b>	<b>812.080.11</b>	<b>912.080.11</b>		
• 8	31,7	75				<b>912.580.11</b>	
9	31,7	75				<b>912.590.11</b>	
9,5	31,7	63,5		<b>812.095.11</b>			
9,5	31,7	73					<b>812.595.11</b>
10	31,7	60	<b>712.100.11</b>	<b>812.100.11</b>	<b>912.100.11</b>		
10	31,7	70					<b>812.600.11</b>
10	31,7	74				<b>912.600.11</b>	
11,1	31,7	82,5					<b>812.611.11</b>
12	31,7	60	<b>712.120.11</b>	<b>812.120.11</b>	<b>912.120.11</b>		
12	31,7	70					<b>812.620.11</b>
12	38,1	95				<b>912.621.11</b>	<b>812.621.11</b>
12	50,8	108				<b>912.622.11</b>	
12,7	31,7	70		<b>812.127.11</b>	<b>912.127.11</b>		
12,7	38,1	95					<b>812.627.11</b>
12,7	50,8	108					<b>812.628.11</b>
12,7	63,5	111					<b>812.629.11</b>
14	31,7	60	<b>712.140.11</b>	<b>812.140.11</b>	<b>912.140.11</b>		
14	31,7	70				<b>912.640.11</b>	
15	31,7	66	<b>712.150.11</b>	<b>812.150.11</b>	<b>912.150.11</b>		
15	31,7	70				<b>912.650.11</b>	
15,8	31,7	70		<b>812.158.11</b>			
16	31,7	66	<b>712.160.11</b>	<b>812.160.11</b>	<b>912.160.11</b>		
16	31,7	70				<b>912.660.11</b>	<b>812.660.11</b>
18	38,1	80				<b>912.681.11</b>	
19	38,1	82,5				<b>912.690.11</b>	<b>812.690.11</b>
19	50,8	92				<b>912.691.11</b>	<b>812.691.11</b>
20	38,1	80				<b>912.701.11</b>	
22	38,1	80				<b>912.721.11</b>	
<b>Экономичная упаковка</b>							
12,7	50,8	108					<b>812.628.11-X10</b>

• монолитный твердый сплав



## 174-177

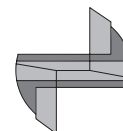


Дополнительный твердосплавный врезной зуб, расположенный на торце фрезы, позволяет легко засверливать в материал. Эти фрезы прекрасно подходят для изготовления глухих пазов или отверстий в заготовках. Они могут использоваться для работы на ручном фрезере и станках с ЧПУ.

**ПРИМЕНЕНИЕ:**  
Для сверления, пазования и соединения заготовок  
**ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ:**  
твердая и мягкая древесина, ЛДСП, МДФ, пластики

### Центральный врезной зуб

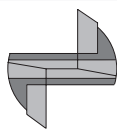
Твердосплавный врезной зуб позволяет работать в режиме сверления продолжительное время.



### • монолитный твердый сплав

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм
• 3	10	55	<b>174.030.11</b>
• 4	10	55	<b>174.040.11</b>
• 5	12	55	<b>174.050.11</b>
• 6	14	55	<b>174.060.11</b>
• 7	20	55	<b>174.070.11</b>
8	20	55	<b>174.080.11</b>
8	30	70	<b>174.081.11</b>
8	40	90	<b>174.082.11</b>
9	20	55	<b>174.090.11</b>
10	20	60	<b>174.100.11</b>
10	30	70	<b>174.102.11</b>
10	40	90	<b>174.101.11</b>
11	20	60	<b>174.110.11</b>
12	20	60	<b>174.120.11</b>
12	30	70	<b>174.122.11</b>
12	40	90	<b>174.121.11</b>
13	20	60	<b>174.130.11</b>
14	20	60	<b>174.140.11</b>
14	30	70	<b>174.142.11</b>
14	40	90	<b>174.141.11</b>
15	20	60	<b>174.150.11</b>
16	20	70	<b>174.160.11</b>
16	30	70	<b>174.162.11</b>
16	40	90	<b>174.161.11</b>
18	20	70	<b>174.180.11</b>
18	30	70	<b>174.181.11</b>
18	40	80	<b>174.182.11</b>
19	20	70	<b>174.190.11</b>
20	20	70	<b>174.200.11</b>
20	30	70	<b>174.201.11</b>
20	40	90	<b>174.202.11</b>
22	20	70	<b>174.220.11</b>
22	30	70	<b>174.221.11</b>
22	40	90	<b>174.222.11</b>
24	20	70	<b>174.240.11</b>
24	30	70	<b>174.241.11</b>
24	40	90	<b>174.242.11</b>
25	20	70	<b>174.250.11</b>
26	20	70	<b>174.260.11</b>
26	30	70	<b>174.261.11</b>
28	20	70	<b>174.280.11</b>
28	30	70	<b>174.281.11</b>
29	20	70	<b>174.290.11</b>
30	20	70	<b>174.300.11</b>

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм
10	35	90	<b>177.100.11</b>
12	35	90	<b>177.120.11</b>
12	50	100	<b>177.121.11</b>
14	35	90	<b>177.140.11</b>
16	35	90	<b>177.160.11</b>
16	60	110	<b>177.161.11</b>
18	35	90	<b>177.180.11</b>
18	60	110	<b>177.181.11</b>
20	35	90	<b>177.200.11</b>
22	35	90	<b>177.220.11</b>
24	35	90	<b>177.240.11</b>
25	35	90	<b>177.250.11</b>
26	35	90	<b>177.260.11</b>
28	35	90	<b>177.280.11</b>
30	35	90	<b>177.300.11</b>
35	35	90	<b>177.350.11</b>


 Твердосплавный  
врезной зуб

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:**

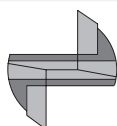
- Сверхпрочная сталь
- 2-е твердосплавные боковые режущие грани [Z2]
- 1 твердосплавный врезной

**ПРИМЕНЕНИЕ:** идеально для фрезерования пазов под кабель каналы и аналогичных операций в твёрдой древесине, древесных композитах, пластике и ламинате. Может использоваться на обрабатывающих центрах, фрезерных станках с ЧПУ и ручных фрезерах, снабжённых патронами или адаптерами.

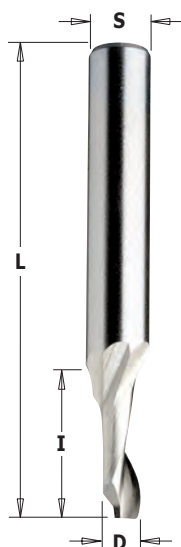
**170-171-180-181**


D мм	I мм	L мм	Артикул S=M12x1
6	18	60	170.060.11
8	23	60	170.080.11
10	23	60	170.100.11
11	23	60	170.110.11
12	23	60	170.120.11
14	23	60	170.140.11
15	25	60	170.150.11
16	25	60	170.160.11
18	25	60	170.180.11
20	25	60	170.200.11
22	25	60	170.220.11
24	25	60	170.240.11
25	25	60	170.250.11
26	25	60	170.260.11
28	25	60	170.280.11
30	25	60	170.300.11
35	25	60	170.350.11
8	35	67	171.080.11
10	35	67	171.100.11
12	35	67	171.120.11
14	35	67	171.140.11
16	35	67	171.160.11
18	35	67	171.180.11
20	35	67	171.200.11
22	35	67	171.220.11
12	45	77	180.120.11
16	45	77	180.160.11
18	45	77	180.180.11
20	45	77	180.200.11
16	60	92	181.160.11
20	60	92	181.200.11

**173-182**

 Твердосплавный  
врезной зуб


D мм	I мм	L мм	Артикул S=M10
6	14	50	173.060.11
8	20	52	173.080.11
10	22	52	173.100.11
12	22	52	173.120.11
14	25	52	173.140.11
15	25	52	173.150.11
16	25	52	173.160.11
18	25	52	173.180.11
20	25	52	173.200.11
22	25	52	173.220.11
25	25	52	173.250.11
30	25	52	173.300.11
8	35	67	182.080.11
10	35	67	182.100.11
12	35	67	182.120.11
14	35	67	182.140.11
16	45	77	182.160.11
18	45	77	182.180.11
20	45	77	182.200.11



Максимально  
12 000 об/мин

**188**

HS Z1 RH

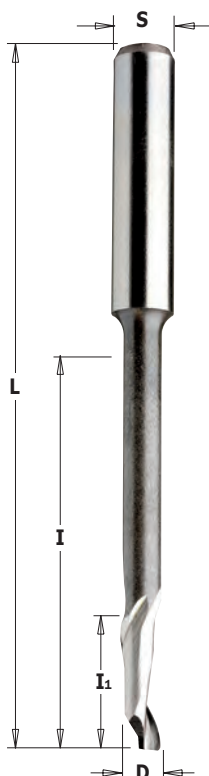
D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8мм
3	12	60	188.030.51
4	12	60	188.040.51
4	40	100	188.041.51
5	14	60	188.050.51
5	40	100	188.051.51
6	14	60	188.060.51
6	40	100	188.061.51
7	14	60	188.070.51
8	14	80	188.080.51
8	40	100	188.081.51
9	14	80	188.090.51
10	14	80	188.100.51
12	14	80	188.120.51

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:**

- высококачественная инструментальная сталь
- 1 режущая грань с восходящей спиралью [Z1]
- выброс стружки вверх

**ПРИМЕНЕНИЕ:** Конструкция с одной режущей гранью позволяет добиться чистого и быстрого реза на различных алюминиевых сплавах и пластиках. Эти фрезы работают более эффективно по сравнению с прямыми фрезами. Данные фрезы имеют заточку на торце и могут работать на сверление. Могут использоваться на фрезерных станках с ЧПУ и ручных фрезерах, снабжённых патронами или адаптерами.

Спиральные фрезы 5%со HS по алюминию верхний рез удлиненная серия



Максимально  
12 000 об/мин

**189**

HS Z1 RH

D мм	I мм	I <sub>1</sub> мм	L мм	S мм	Артикул
4	46	16	90	8	189.040.51
5	35	18	80	8	189.050.51
5	35	14	120	8	189.051.51
5	55	16	90	8	189.052.51
6	45	16	90	8	189.060.51
8	68	14	100	8	189.080.51
8	55	14	80	8	189.081.51
10	95	14	120	10	189.100.51
10	70	30	100	10	189.101.51

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:**

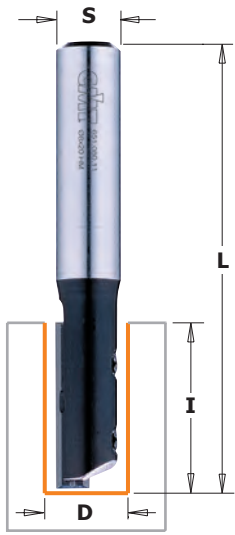
- высококачественная инструментальная сталь
- 1 режущая грань с восходящей спиралью [Z1]
- выброс стружки вверх

**ПРИМЕНЕНИЕ:** Конструкция с одной режущей гранью позволяет добиться чистого и быстрого реза на различных алюминиевых сплавах и пластиках. Эти фрезы работают более эффективно по сравнению с прямыми фрезами. Данные фрезы имеют заточку на торце и могут работать на сверление. Могут использоваться на фрезерных станках с ЧПУ и ручных фрезерах, снабжённых патронами или адаптерами.

Прямые пазовые фрезы со сменным ножом

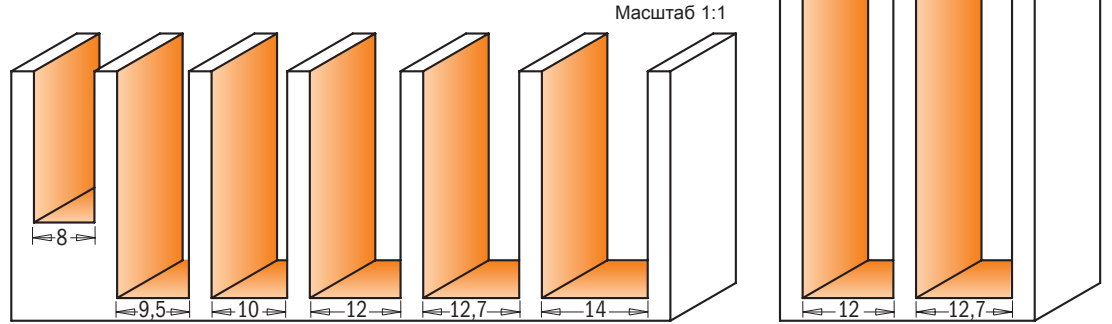
Пилы дисковые  
Пилки для лобзиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочники для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента

INSERT CARBIDE Z1 RH



**651-652**

Прямые пазовые фрезы со сменным твердосплавным ножом и фиксирующим клином. Сменные ножи позволяют избавиться от переточек и уменьшения рабочего диаметра. Благодаря четырехсторонней заточке сменный нож используется два раза (путем переворота). Фрезы со сменными ножами для финишной обработки, ЛДСП, МДФ и древесины. Используются на ручных фрезерах и фрезерных станках с ЧПУ.



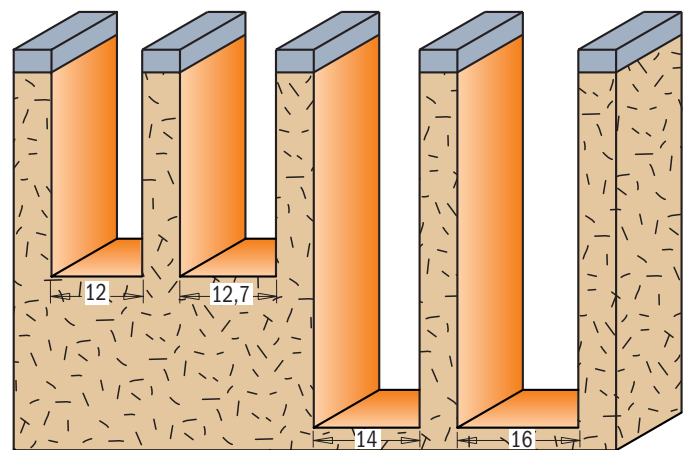
D	I	L	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	запасные части			
мм	мм	мм	S=Ø6,35 мм	S=Ø8 мм	S=Ø12 мм	S=Ø12,7 мм				
8	20	60	<b>651.079.11</b>				790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
8	20	60		<b>651.080.11</b>			790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
8	20	67			<b>651.081.11</b>	<b>651.681.11</b>	790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
9,5	30	70	<b>651.095.11</b>				790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
9,5	30	80				<b>651.695.11</b>	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
10	30	70		<b>651.100.11</b>			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
10	30	80			<b>651.101.11</b>	<b>651.701.11</b>	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	30	70		<b>651.120.11</b>			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	30	80			<b>651.121.11</b>	<b>651.721.11</b>	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	50	103			<b>652.121.11</b>	<b>652.621.11</b>	790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00
12,7	30	70	<b>651.127.11</b>				790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12,7	30	80				<b>651.727.11</b>	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12,7	50	103				<b>652.628.11</b>	790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00
14	30	73		<b>651.140.11</b>			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00

Прямые пазовые фрезы со сменным ножом для работ по ламинату

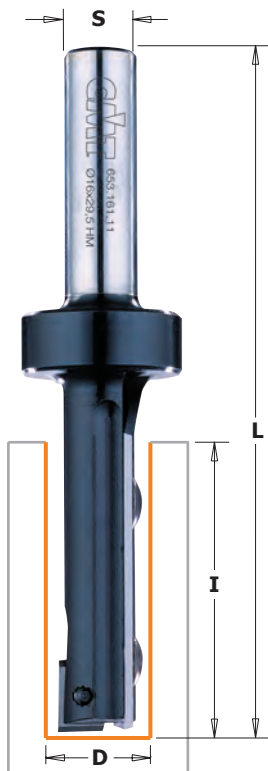


**652**

Прямая пазовая фреза с одним сменным твердосплавным ножом, фиксируемым винтами Torx. Это экономичное решение для обработки ламината. Благодаря конструкции с одним ножом удалось добиться небольшого рабочего диаметра. Нож 29,5x9x1,5 мм позволяет фрезеровать и засверливать на глубину до 40 мм в несколько проходов. Фрезы используются на ручных фрезерах или фрезерных станках с ЧПУ для фрезерования, обработки, ЛДСП, МДФ и древесины.



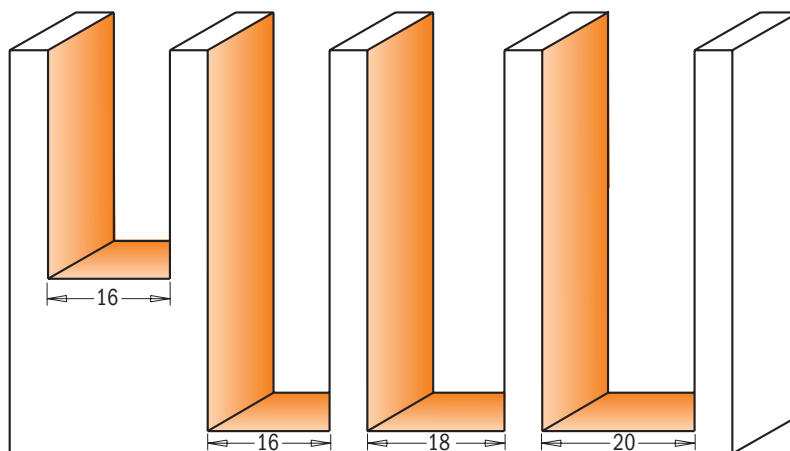
D	I	L	Артикул	Артикул	Артикул	запасные части			
мм	мм	мм	S=Ø8 мм	S=Ø12 мм	S=Ø12,7 мм				
12	29,5	79	<b>652.120.11</b>			790.295.09	990.072.00	991.061.00	
12	39,5	90	<b>652.122.11</b>			790.395.09	990.072.00	991.061.00	
12,7	29,5	89			<b>652.627.11</b>	790.295.09	990.072.00	991.061.00	
14	50	96		<b>652.141.11</b>		790.500.09	990.072.00	991.061.00	
16	50	96		<b>652.161.11</b>		790.500.09	990.072.00	991.061.00	



**653**

Прямая пазовая фреза с одним врезным и одним боковым ножом, специальными винтами Torgx. Используется для фрезерования пазов и отверстий, финишной обработки, пазования ЛДСП, МДФ и древесины. Используется на ручных фрезерах или фрезерных станках с ЧПУ.

INSERT CARBIDE Z1+1 RH



Масштаб 1:1

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	Артикул S=Ø20 мм	запасные части					
15,8	28,3	91			<b>653.158.11</b>		790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
15,8	48,3	111			<b>653.159.11</b>		790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
16	28,3	81	<b>653.160.11</b>				790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
16	28,3	91		<b>653.161.11</b>		<b>653.661.11</b>	790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
16	48,3	111		<b>653.162.11</b>		<b>653.662.11</b>	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
18	48,3	111				<b>653.681.11</b>	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
20	48,3	111				<b>653.701.11</b>	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.096.00	990.072.00	991.061.00

Прямые пазовые фрезы со сменными ножами

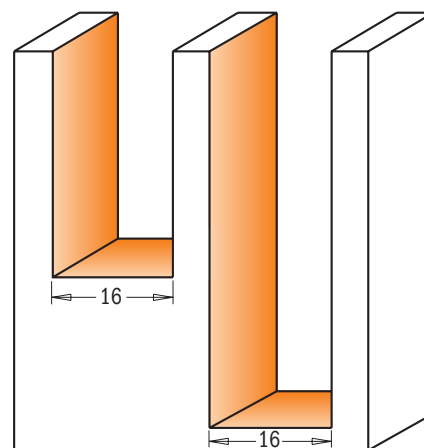


**655**

**654**

Прямая пазовая фреза с двумя ножами, зафиксированными специальными винтами Torgx. В фрезе используются четырехсторонние сменные ножи с формой трапеции (угол 3°) – для чистовой обработки дна паза и засверливания в заготовку.

INSERT CARBIDE Z2 RH



Масштаб 1:1

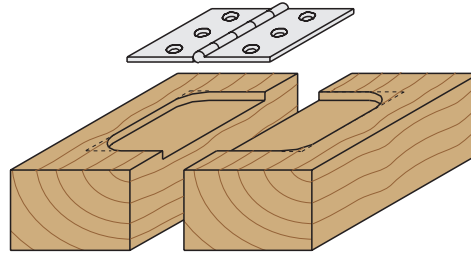
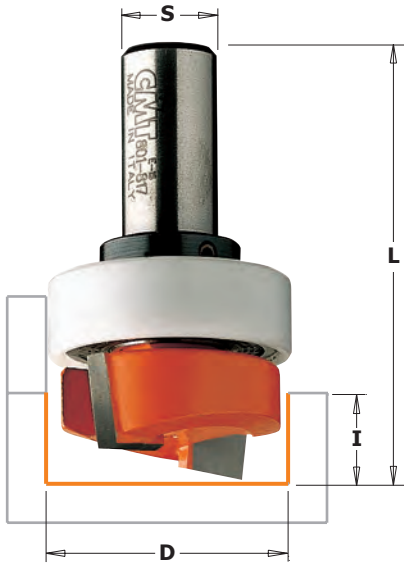
D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	Артикул S=Ø20 мм	запасные части		
16	28,3	76	<b>654.160.11</b>				790.283.12	990.073.00	991.061.00
16	28,3	86		<b>654.161.11</b>	<b>654.661.11</b>		790.283.12	990.073.00	991.061.00
16	48,3	105		<b>654.162.11</b>		<b>654.662.11</b>	790.483.12	990.073.00	991.061.00
19	12	45	<b>655.190.11</b>				790.120.00	990.075.00	991.061.00

Фрезы для выборки паза под петли



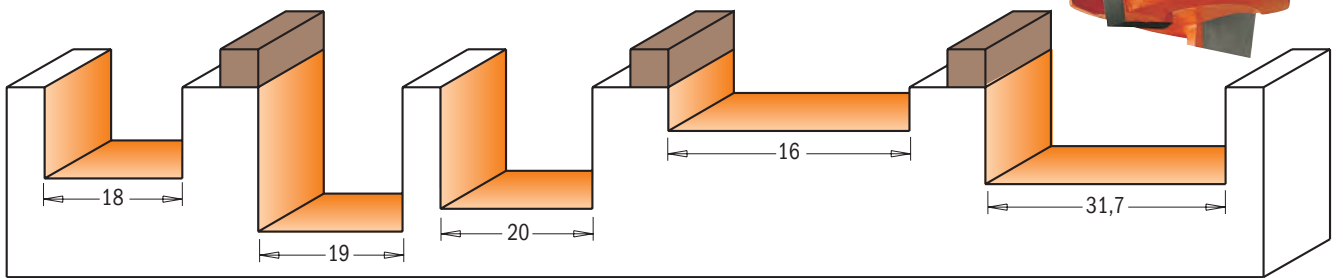
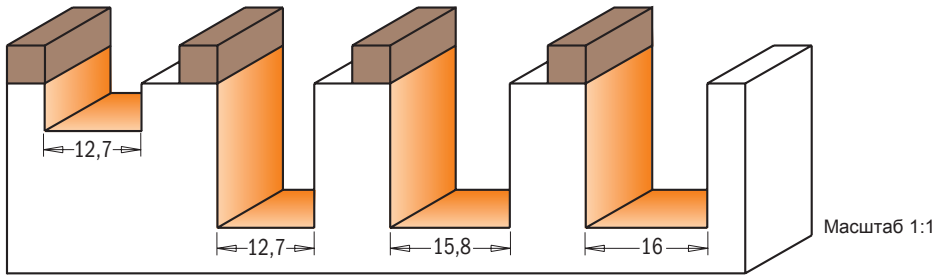
**7/8/901B**

Фрезы CMT для выборки паза под петли снабжены мощными врезными твердосплавными напайками с наклоном режущей части (бреуший угол). Это гарантирует Вам безупречную производительность, ровные края и дно паза. Отлично работают с твёрдой и мягкой древесиной. Фрезы совместимы с большинством приспособлений для установки петель. Для работы по шаблону используйте серию 7/8/901B с верхним подшипником.



Пример использования фрезы для выборки паза под петлю

**7/8/901**



запасные части



D мм	I мм	L мм	Артикул S=06 мм	Артикул S=06,35 мм	Артикул S=08 мм	Артикул S=012 мм	Артикул S=012,7 мм
12,7	6,35	41		<b>801.128.11</b>			
12,7	19	54	<b>701.127.11</b>	<b>801.127.11</b>	<b>901.127.11</b>		
12,7	19	60				<b>901.627.11</b>	<b>801.627.11</b>
15,8	19	57		<b>801.158.11</b>			
16	19	54	<b>701.160.11</b>		<b>901.160.11</b>		
18	16	48	<b>701.180.11</b>		<b>901.180.11</b>		
19	19	54	<b>701.190.11</b>	<b>801.190.11</b>	<b>901.190.11</b>		
19	19	57					<b>801.690.11</b>
20	16	48	<b>701.200.11</b>		<b>901.200.11</b>		
31,7	5,7	63					<b>801.818.11</b>
31,7	12,7	48		<b>801.317.11</b>			
31,7	12,7	54				<b>901.817.11</b>	<b>801.817.11</b>
<b>С верхним подшипником</b>							
12,7	6,35	41		<b>801.128.11B</b>			
12,7	19	54		<b>801.127.11B</b>			
15,8	19	57		<b>801.158.11B</b>			
16	19	54			<b>901.160.11B</b>		
19	19	54	<b>701.190.11B</b>				
19	19	54		<b>801.190.11B</b>			
31,7	5,7	63					<b>801.818.11B</b>
31,7	12,7	54					<b>801.817.11B</b>

791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00

Пилы дисковые  
Пилки для лобзиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочники для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента

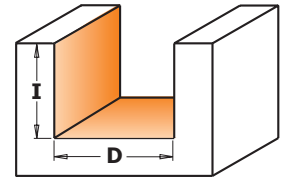
## Фрезы для выборки паза под петли



### 7/902

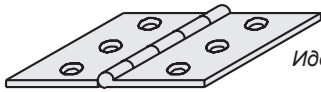
Фрезы для петель с прямыми ножами идеальны для неглубокого бокового фрезерования, такого под врезную петлю. Рекомендуется для пазов шпонированных или ламинированных дверных. Благодаря облегчённой конструкции и прямым ножам не происходит вырывания волокон шпона по краям паза.

**ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ:** после фрезерования углы необходимо доработать стамеской.



Масштаб 1:1

Специальная конструкция для эффективного врезания в материал и отвода стружки



Идеально для выборки паза под петли

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø8 мм
12	12	38	702.120.11	902.120.11
13	12	38	702.130.11	902.130.11
14	12	38	702.140.11	902.140.11
15	12	38	702.150.11	902.150.11
16	12	38	702.160.11	902.160.11
18	12	38	702.180.11	902.180.11
20	11	38	702.200.11	902.200.11
22	11	38	702.220.11	902.220.11
23	11	38	702.230.11	902.230.11
24	11	38	702.240.11	902.240.11
25	11	38	702.250.11	902.250.11

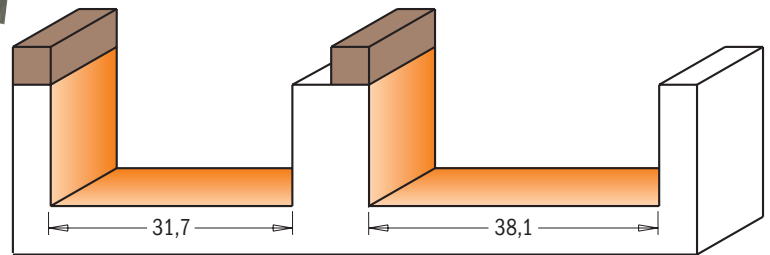
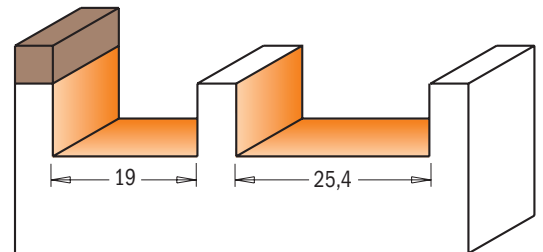
## Фрезы для выборки паза



### 852B

### 852

Фрезы CMT для выборки паза имеют два мощных врезных зуба с наклоном режущей части (бреющий угол). Режущие грани с отрицательным наклоном подрезают волокна вниз, оставляя аккуратные ровные края и ровное дно на обрабатываемой поверхности. Подходят для большинства приспособлений. Можно использовать для обработки древесины и плитных материалов.



Масштаб 1:1

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
19	9,5	57	852.001.11	
19	9,5	63,5		852.501.11
25,4	9,5	57		852.502.11
31,7	15,8	70		852.503.11
38,1	15,8	70		852.504.11
<b>С верхним подшипником</b>				
19	9,5	57	852.001.11B	
19	9,5	63,5		852.501.11B
31,7	15,8	70		852.503.11B
38,1	15,8	70		852.504.11B

запасные части

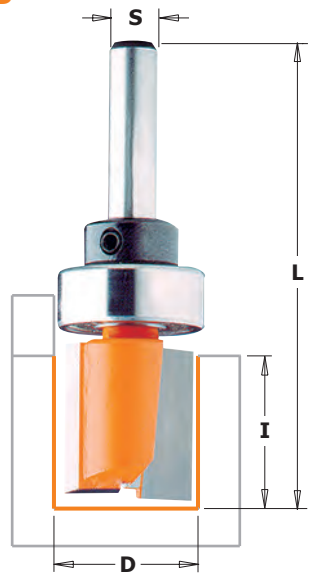


791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	991.056.00

Пилы дисковые  
Пилки для лобзиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочники для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента



**7/8/912B**

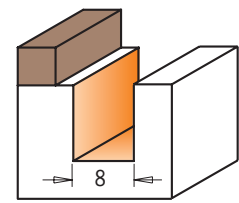


**7/8/911B**

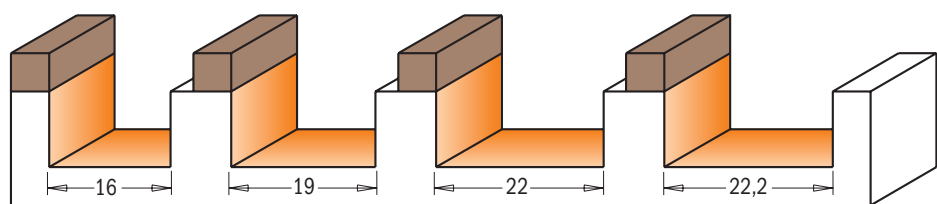
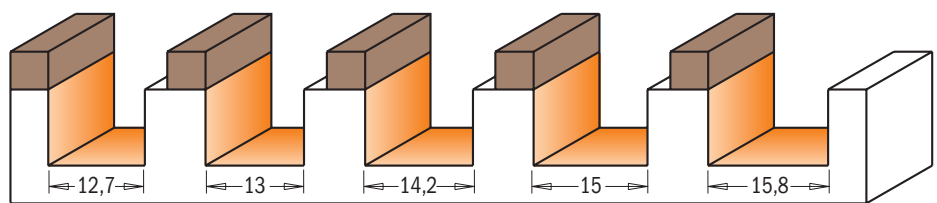


Профессионал Вы или любитель, обратите внимание на безграничные возможности копировальных работ с обгонными пазовыми фрезами CMT. Используйте эти фрезы с Вашим шаблоном для создания мебели, знаков, игрушек или других проектов. Продуманная конструкция сводит к минимуму уменьшение диаметра при переточке. Твердосплавная напайка высокого качества обеспечит продолжительную работу до переточки. При работе с фрезой с верхним подшипником вы отлично видите то место, которое вы фрезеруете.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:** убедитесь, что с фрезером все в порядке. Шаблон должен быть надежно прикреплен к обрабатываемой заготовке. При выборе фрезы принимайте во внимание толщину шаблона и толщину заготовки.



**811.081.11B**



Масштаб 1:1

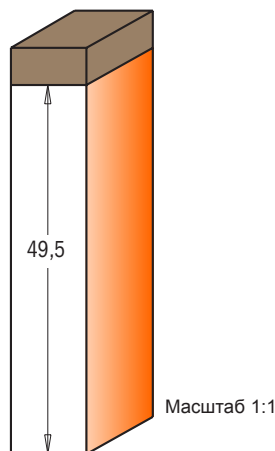
D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
8	25,4	70		<b>811.081.11B</b>						
12,7	19	57,2		<b>811.127.11B</b>				791.010.00	541.001.00	991.056.00
13	20	57	<b>711.130.11B</b>					791.023.00	541.003.00	991.056.00
14,2	14,2	57,2		<b>811.142.11B</b>				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15	20	57	<b>711.150.11B</b>					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15,8	12,7	58		<b>811.159.11B</b>				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15,8	19	66,5		<b>811.158.11B</b>				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	20	57			<b>911.160.11B</b>			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	20	57	<b>711.190.11B</b>					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	20	57,2		<b>811.191.11B</b>				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	25,4	63,5					<b>811.690.11B</b>	791.011.00	541.002.00	991.056.00
22	20	57			<b>911.220.11B</b>			791.005.00	541.004.00	991.056.00
22,2	25,4	66,5					<b>811.222.11B*</b>	791.021.00	541.006.00	991.056.00
<b>Длинная серия</b>										
12,7	31,7	70		<b>812.127.11B</b>				791.010.00	541.001.00	991.056.00
15	31,7	66,5	<b>712.150.11B</b>					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15,8	31,7	70		<b>812.158.11B</b>				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	31,7	66,5			<b>912.160.11B</b>			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	38,1	82,5				<b>912.690.11B</b>		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	38,1	82,5					<b>812.690.11B</b>	791.011.00	541.002.00	991.056.00
19	50,8	92				<b>912.691.11B</b>		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	50,8	92					<b>812.691.11B</b>	791.011.00	541.002.00	991.056.00

■ На этой фрезе установлен подшипник большего диаметра (12,7 мм), чем диаметр режущей части (8 мм) \*Хвостовик Ø9,5 мм и втулка 9,5/12,7 мм (799.001.00)



**652B**

Прямая обгонная фреза со сменными ножами, фиксируемым винтами. Ножи имеют четырехстороннюю заточку в форме трапеции для засверливания в заготовку. Фреза снабжена верхним подшипником для работы по шаблону. При затуплении ножи переворачиваются для работы новыми гранями. Фрезы предназначены для финишной обработки плитных материалов, ЛДСП, МДФ, столешниц из пластика. Используется на ручных фрезерах и фрезерах с ЧПУ.



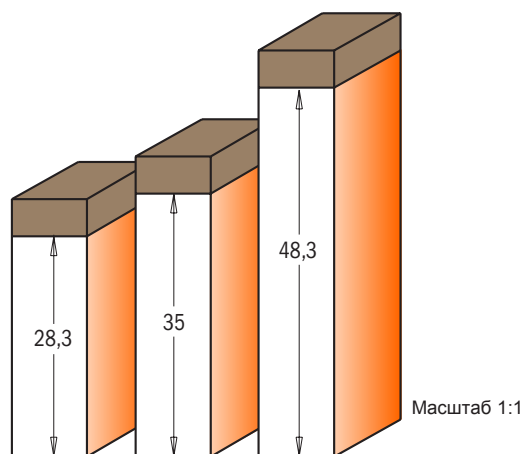
D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части					
19	49,5	100	652.690.11B	652.691.11B						
					790.495.09	990.072.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00

Фрезы обгонные со сменными ножами с верхним подшипником для работ по ламинату



**656**

Этот тип концевых фрез со сменными ножами оснащён верхним подшипником для фрезерования по шаблону. Для чистовой обработки торцов, фрезерования фигурного профиля и пазов на плитных материалах (ЛДСП, МДФ) и заготовках из твёрдых пород древесины. Для использования на ручных фрезерах или фрезерных центрах с ЧПУ.



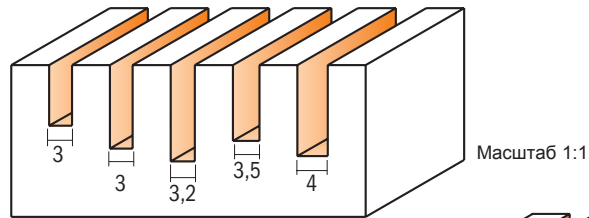
D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части					
16	35	80	656.160.11								
19	28,3	69	656.190.11			790.283.12	990.076.00	991.061.00	791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	28,3	79			656.691.11	790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.034.00	541.004.00	991.056.00
19	48,3	100		656.692.11	656.693.11	790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00
						790.483.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00

## Пазовые фрезы для уплотнителя

HWM Z2 RH



Теплопотери вашего дома можно уменьшить, установив уплотнители в деревянные окна и двери. Это легко сделать с помощью специальных фрез CMT для уплотнителя. Две фрезы этой серии имеют экономичную конструкцию - рабочую часть с двух сторон (только для диаметра 3 мм). Для большей жесткости и износостойкости фрезы сделаны из монолитного твёрдого сплава.

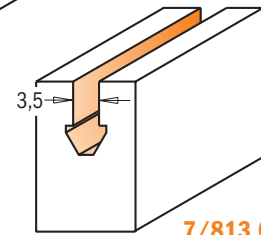


7/813.001

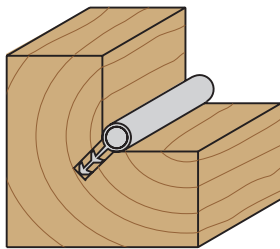
191.635

711.031

712.030  
712.040  
812.032



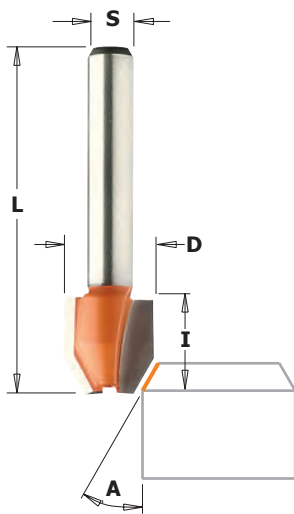
7/813.001.11



D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм
3	8	70	<b>711.031.11</b>	
3	11	60	<b>712.030.11</b>	
3,2	12,7	50,8		<b>812.032.11</b>
3,5	10	60	<b>191.635.11</b>	
4	12	60	<b>712.040.11</b>	
3,5	8	70	<b>713.001.11</b>	
3,5	8	63,5		<b>813.001.11</b>

## Комбинированные фасочные фрезы

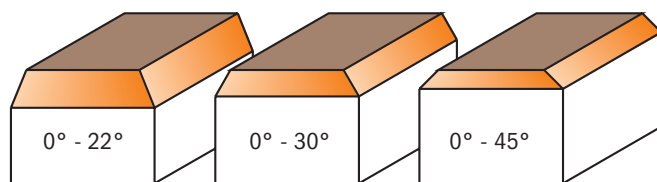
HW Z2 RH



7/8/921

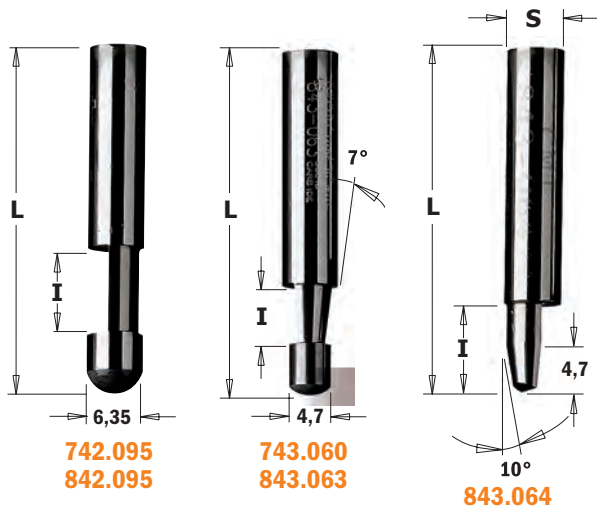
Работайте на высочайшем уровне качества с комбинированными фасочными фрезами CMT. Теперь Вы можете подрезать, обгонять или делать фаску на ламинате или кромке ПВХ одним инструментом. Прекрасные результаты получаются при работе с мягкой и твёрдой древесиной. В конструкции фрезы есть прямой участок для подрезания и участок с углом – для фаски. В этой серии доступны три разных угла для фаски.

**Важно:** данные фрезы должны использоваться с направляющей или параллельным упором.



Масштаб 1:1

A	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм
0° - 22°	12	12,7	44,5	<b>721.022.11</b>	<b>821.022.11</b>	
0° - 30°	12	12,7	44,5	<b>721.030.11</b>	<b>821.030.11</b>	<b>921.030.11</b>
0° - 45°	12	12,7	44,5	<b>721.045.11</b>	<b>821.045.11</b>	



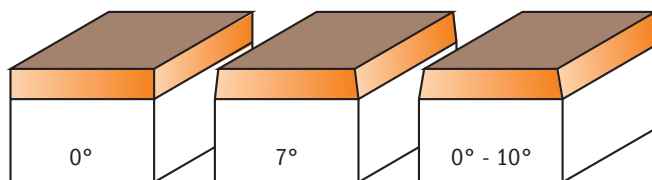
**7/842 - 7/843**



Эта серия фрез для работы по кромке с помощью небольших фрезеров – «триммеров». Фрезы специально спроектированы для обрезания, фрезерования и снятия фаски с кромки ПВХ и ламината. Вы можете делать фаску 0°, 7° или 10°. Для большей жесткости и износостойкости фрезы сделаны из монолитного твердого сплава.



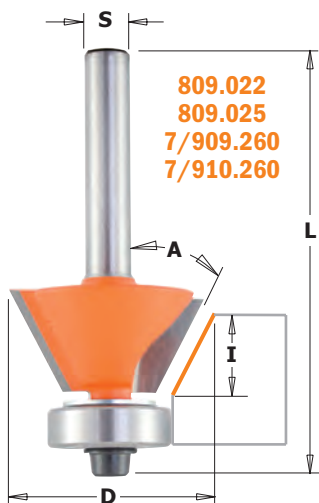
50 шт. в экономичной упаковке



Масштаб 1:1

A	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм
0°	6	9,5	38,1	<b>742.095.11</b>	
0°	6,35	9,5	38,1		<b>842.095.11</b>
7°	6	6	38,1	<b>743.060.11</b>	
7°	6,35	6,35	38,1		<b>843.063.11</b>
0° - 10°	6,35	9,5	38,1		<b>843.064.11</b>
<b>50 шт. в экономичной упаковке</b>					
0°	6,35	9,5	38,1		<b>842.095.11-X50</b>
7°	6,35	6,35	38,1		<b>843.063.11-X50</b>

Комбинированные фасочные фрезы



**7/907 - 7/8/909 - 7/910**

Использование этих комбинированных обгонных фрез наиболее лёгкий и точный способ для финишной обработки ламинатной кромки или кромки ПВХ. Фрезы снабжены нижним подшипником для работы без направляющего упора. Одна из фрез серии имеет комбинированную режущую часть с прямым участком 0°, можно обгонять – и делать фаску 25° без смены инструмента. Эти фрезы можно использовать для создания фаски на изделиях из древесины, например, обработать ножки стола, для защиты от сколов.



7/907.210

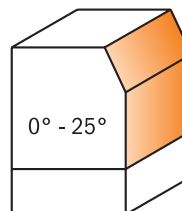


7/809.016

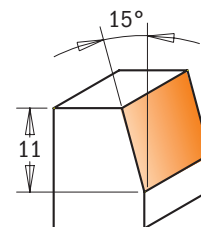


809.023  
Z3

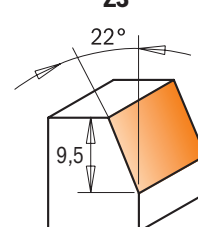
Масштаб 1:1



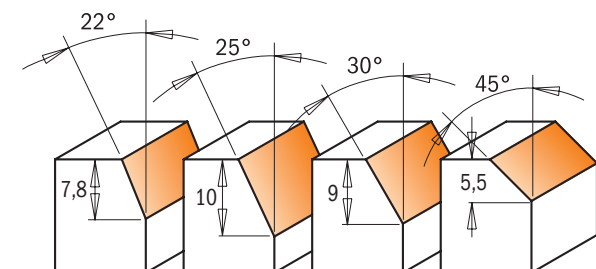
0° - 25°



15°



22°



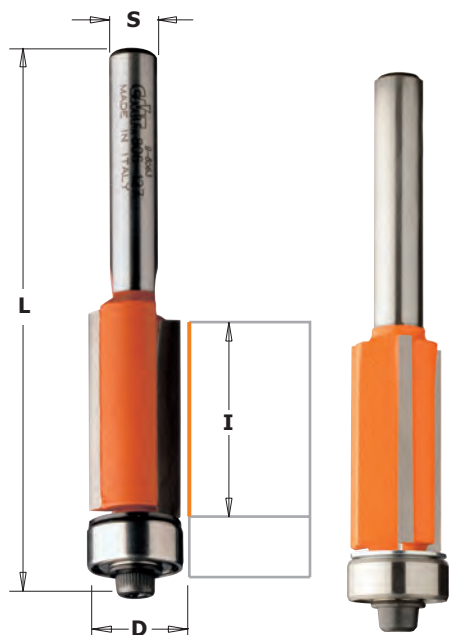
A	D мм	I мм	L мм	Z	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	запасные части			
0° - 25°	19 - 24,5	16 (10+6)	56,5	2	<b>707.210.11</b>		<b>907.210.11</b>				
15°	18,6	11	57	2	<b>709.016.11</b>	<b>809.016.11</b>		990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
22°	12,7	7,8	47,6	2		<b>809.022.11</b>			791.035.00	990.062.00	991.060.00
22°	17,5	9,5	51	3		<b>809.023.11</b>		990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
25°	19,05	10	52,4	2		<b>809.025.11</b>		990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
30°	27	9	55	2	<b>709.260.11</b>		<b>909.260.11</b>	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00
45°	27	5,5	51,5	2	<b>710.260.11</b>		<b>910.260.11</b>	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00



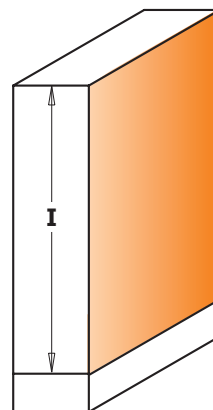
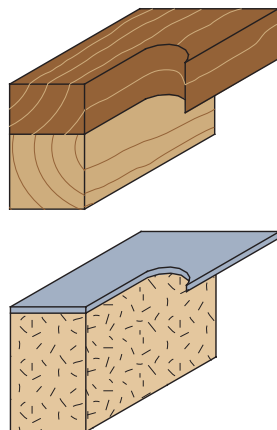
## 7/8/906

Обгонные фрезы с нижним подшипником, одни из самых необходимых в мастерской. С помощью этих фрез можно копировать детали, обрабатывать свесы пластика или шпона после наклейки, обгонять детали по шаблону, выполнять чистовую обработку торцов деталей. Эти фрезы CMT доступны в широком диапазоне диаметров, для самых разнообразных задач.

**Полезный совет:** Выборка сквозных пазов шириной 13 мм в толстых заготовках. Длина пазовых фрез зачастую недостаточна для выборки глубокого паза, но это легко исправить. Используйте пазовую фрезу арт. 711.130.11 для выборки базового, неглубокого паза. Затем сверлом арт. 517.130.31 просверлите сквозное отверстие в пазе. Переверните заготовку, установите обгонную фрезу в отверстие, и ведите подшипник по внутренней кромке паза.



8/906.227.11  
Z3



Экономичная упаковка

Масштаб 1:1

● монолитный твердый сплав

I мм	D мм	L мм	Z	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
•25,4	6,35	63,5	2	<b>706.064.11</b>	<b>806.064.11</b>						
12,7	9,5	55,5	2	<b>706.096.11</b>	<b>806.096.11</b>	<b>906.096.11</b>			791.035.00	541.350.00	
12,7	12,7	57,8	2	<b>706.128.11</b>	<b>806.128.11</b>	<b>906.128.11</b>			791.002.00	990.422.00	990.058.00
12,7	12,7	70,6	2				<b>906.628.11</b>	<b>806.628.11</b>	791.003.00	990.423.00	990.058.00
16	19	57,1	2	<b>706.190.11</b>		<b>906.190.11</b>			791.003.00	990.423.00	990.058.00
25,4	9,5	68,2	2	<b>706.095.11</b>	<b>806.095.11</b>	<b>906.095.11</b>			791.007.00		990.004.00
25,4	12,7	70,7	2	<b>706.127.11</b>	<b>806.127.11</b>	<b>906.127.11</b>			791.002.00	990.422.00	990.058.00
25,4	12,7	71	3		<b>806.227.11</b>	<b>906.227.11</b>			791.003.00	990.423.00	990.058.00
25,4	12,7	86,6	2				<b>906.627.11</b>	<b>806.627.11</b>	791.003.00	990.423.00	990.058.00
38,1	12,7	94	2				<b>906.629.11</b>	<b>806.629.11</b>	791.003.00	990.423.00	990.058.00
50,8	12,7	103,7	2				<b>906.630.11</b>	<b>806.630.11</b>	791.003.00	990.423.00	990.058.00
<b>10 шт. в экономичной упаковке</b>											
25,4	9,5	68,2	2		<b>806.095.11-X10</b>						
25,4	12,7	70,7	2		<b>806.127.11-X10</b>			<b>806.627.11-X10</b>			
38,1	12,7	94	2					<b>806.629.11-X10</b>			

**запасные части**  
 991.057.00 Шестигранный ключ 2,38 мм (для винта 990.058.00)  
 991.062.00 Шестигранный ключ 2,5 мм (для винта 990.004.00)

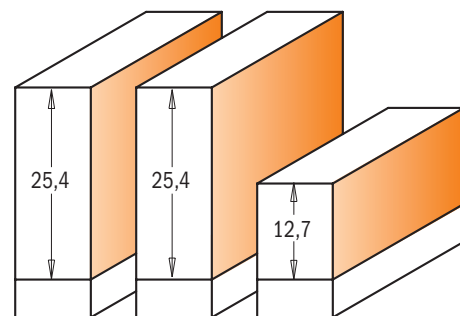
## Набор обгонных фрез



## 806

Необходимый в любой мастерской набор из 3-х обгонных фрез для снятия свесов пластика или работ по шаблону.

**В комплект набора входят три фрезы:**  
**806.095.11 - 806.096.11 - 806.191.11.**



Масштаб 1:1

Описание	Диаметр фрез мм	Артикул S=Ø6,35 мм
Набор обгонных фрез	9,5x12,7 - 9,5x25,4 - 19x25 мм	<b>806.001.11</b>

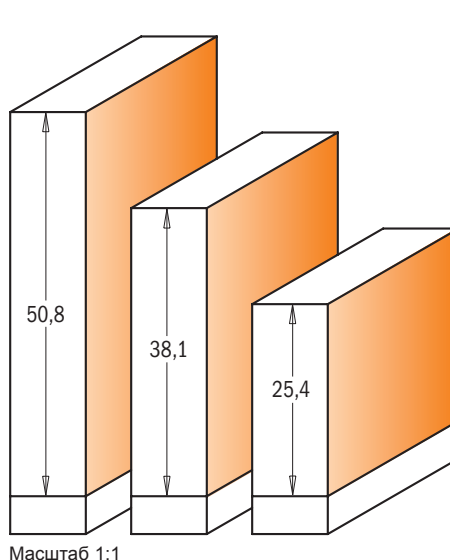
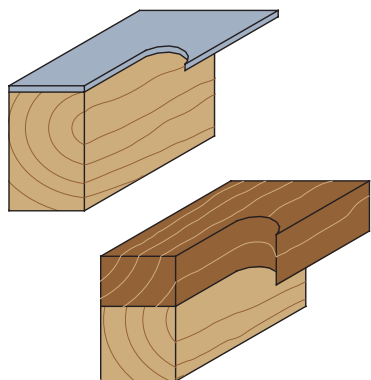
# Обгонные фрезы с нижним подшипником для повышенной нагрузки



## 7/8/906

Эти обгонные фрезы с нижним подшипником, с аксиально расположенными лезвиями, созданы для чистовой, без сколов обработки торцов деталей. Наклонное спиралевидное лезвие аккуратно срезает волокна дерева, прижимая ворс к заготовке. Эти фрезы могут использоваться для фугования торцов заготовок (при установке фрезера в фрезерный стол). Достоинством этих фрез также является идеальный край при высокой скорости работы.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:** пыль и опилки ламинированных материалов могут причинить вред Вашему здоровью. Всегда одевайте дыхательную маску и очки при работе.



Масштаб 1:1



I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
25,4	19	73,9	<b>706.191.11</b>	<b>806.191.11</b>	<b>906.191.11</b>					
25,4	19	86,5				<b>906.691.11</b>	<b>806.691.11</b>	791.004.00	541.550.00	990.058.00
38,1	19	92,9				<b>906.692.11</b>	<b>806.692.11</b>	791.004.00	541.550.00	990.058.00
50,8	19	109,5				<b>906.690.11</b>	<b>806.690.11</b>	791.004.00	541.550.00	990.058.00

запасные части 991.057.00 Шестигранный ключ 2,38 мм

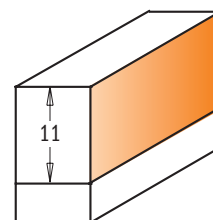
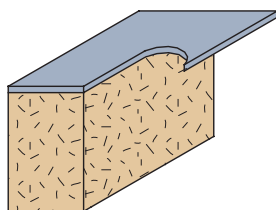
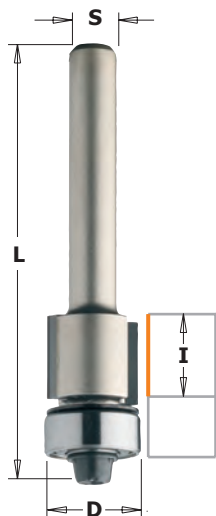
# Алмазные обгонные фрезы с нижним подшипником



## 7/8/906 XTREME



Обгонные фрезы с режущими кромками из поликристаллического алмаза (DP) – самые износостойкие обгонные фрезы в линейке CMT. Срок службы режущих граней с алмазным слоем до 40-ка раз дольше, по сравнению с традиционными напайками из твердого сплава. Данный тип фрез подходит наилучшим образом для снятия свесов пластика.



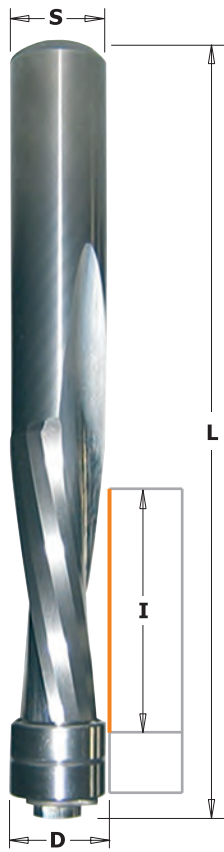
Масштаб 1:1

**40X**  
дольше, чем  
твердый сплав

I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	запасные части			
11	12,7	58,1	<b>706.128.61</b>	<b>806.128.61</b>	<b>906.128.61</b>				
						990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

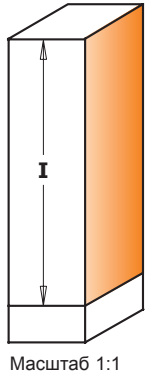
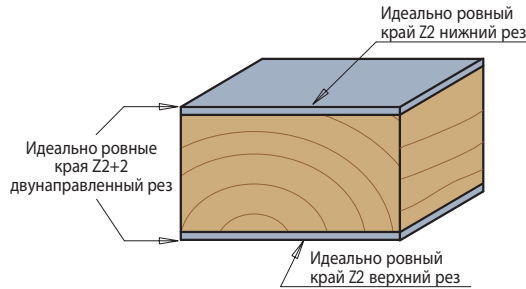
Спиральные обгонные фрезы с нижними подшипниками

Пилы дисковые  
Пилки для глобиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочники для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента



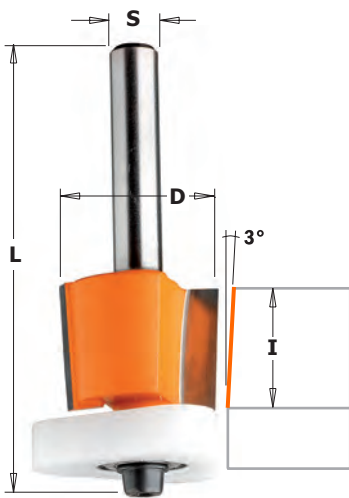
**190В-191В-192В**

Новая линейка обгонных фрез со спиральной режущей частью, вытачивается из специального типа твердого сплава с увеличенной жесткостью. Спиральная режущая часть одинаково хорошо режет поперек и вдоль волокна, оставляя более чистую поверхность, чем у фрез с прямыми кройками. Данный тип фрез, благодаря спиральной заточке и более жесткому сплаву, имеет увеличенный ресурс. Особенно подходит для обработки мягкой и твердой древесины, используется для обработки фанеры, ЛДСП, МДФ, акрилового камня.



I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части	
<b>Фреза с двунаправленным резом</b>								
42	12,7	114			<b>190.127.11В</b>	<b>190.508.11В</b>	791.010.00	541.301.00
<b>Фреза с выбросом стружки вверх</b>								
25,4	6,35	76,2	<b>191.064.11В</b>	<b>191.008.11В</b>			791.035.00	541.350.00
31,7	12,7	89				<b>191.505.11В</b>	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114			<b>191.127.11В</b>	<b>191.507.11В</b>	791.010.00	541.301.00
<b>Фреза с выбросом стружки вниз</b>								
31,7	12,7	89				<b>192.505.11В</b>	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114			<b>192.127.11В</b>	<b>192.507.11В</b>	791.010.00	541.301.00

Обгонная фреза 3 в 1 для снятия свесов



**7/8/907**

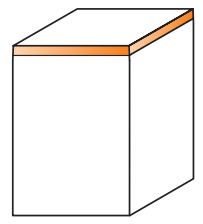
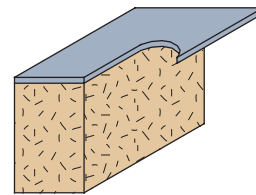
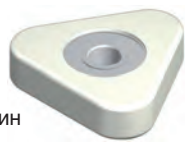


Обгонная фреза 3-в-1 с нижним подшипником в треугольном картридже из Делрина® - наилучшее решение для среза свеса пластика после наклейки. Эта фреза решает 3 распространенные проблемы, возникающие при фрезеровании панелей:

- 1) Залипание подшипника из-за клея; Delrin® – полимер, противодействующий прилипанию и сводящий блокировку подшипника к минимуму;
- 2) Треугольный картридж из полимера, по сравнению со стальным подшипником, имеет увеличенную площадь контакта с торцом панели. Он четко копирует базовую поверхность и не оставляет царапин;
- 3) небольшой наклон режущих кромок к обрабатываемой поверхности делает процедуру подшлифовки необязательной.

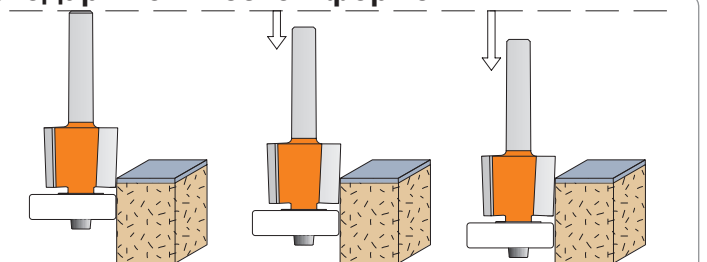
**ПАТЕНТ № D628,218**

- увеличенная площадь опоры
- отсутствие налипания клея
- отсутствие царапин



**Идеальное снятие свесов благодаря конической форме!**

Благодаря инновационной конической форме этой фрезы, у Вас всегда будет идеальный диаметр, даже после заточки. Это решение проблемы уменьшения диаметра после заточки у стандартных обгонных фрез. Теперь вы можете смело перетачивать фрезу 6 раз не опасаясь изменения диаметра. Не забудьте отрегулировать вылет фрезы после заточки, как показано на рисунке.

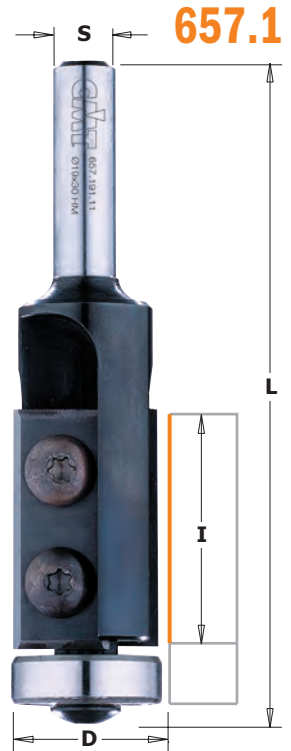
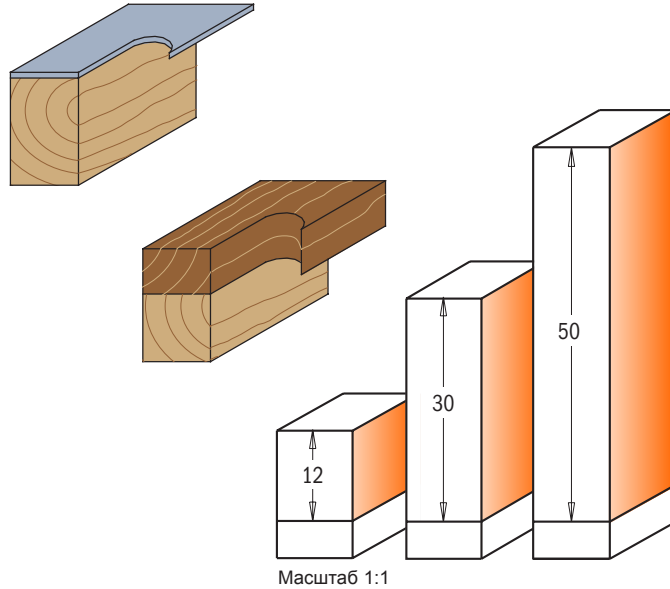


I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части				
12,7	12,7	54,2	<b>707.128.11</b>	<b>807.128.11</b>	<b>907.128.11</b>						
15,87	19	59,3	<b>707.190.11</b>	<b>807.190.11</b>	<b>907.190.11</b>		990.422.00	791.042.00	990.058.00	991.057.00	
15,87	19	65,7				<b>807.690.11</b>	990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00	
							990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00	



**657.9**

Обгонные фрезы с двумя сменными двусторонними ножами, фиксируемые винтами Toxh. Ножи имеют заточку с двух сторон для смены режущих кромок. Благодаря невысокой стоимости сменных ножей – это выгодное приобретение для работы по ЛДСП, МДФ, фанере. Фрезы снабжены нижним подшипником. Фреза серии 657.9 имеет два подшипника для лучшего контакта с заготовкой или шаблоном.



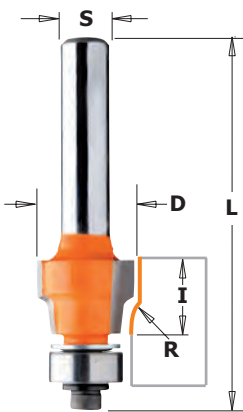
I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
12	19	56	<b>657.194.11</b>	<b>657.192.11</b>	<b>657.190.11</b>		
30	19	74	<b>657.195.11</b>		<b>657.191.11</b>		
30	19	87				<b>657.692.11</b>	
50	19	112				<b>657.991.11</b>	<b>657.992.11</b>

**запасные части**

790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.500.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00

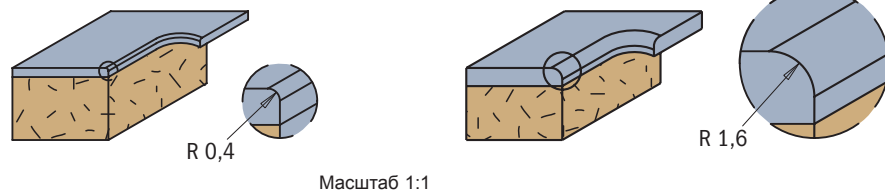
**запасные части**  
 990.410.00 Шайба ø4,2/ø9мм для винта M4  
 990.052.00 Винт M4x6мм TCEI  
 991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм  
 541.514.00 Шайба ø6,4 мм

**Фрезы для скругления краев ламината**



**8/907**

Это новая обгонная фреза CMT для скругления краев ламината. Ламинированные панели после фрезерования имеют острые и хрупкие края, обычно их слегка скругляют шкуркой или напильником. Теперь эту операцию можно сделать легче и намного чище с помощью обгонных фрез с небольшим внутренним радиусом.



D мм	I мм	R мм	L мм	Артикул S=Ø6,35мм	Артикул S=Ø8мм
12,7	9,5	0,4	52	<b>807.004.11</b>	<b>907.004.11</b>
12,7	9,5	1,6	52	<b>807.015.11</b>	<b>907.015.11</b>

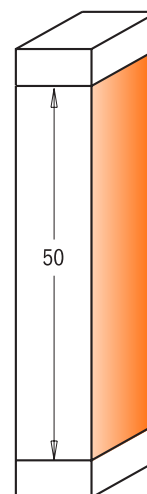
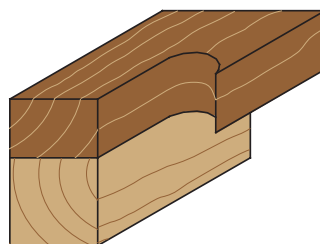
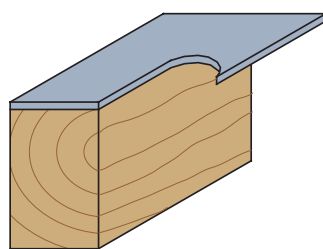
**запасные части**

990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00



## 657B

Это новый инструмент, совмещающий в себе функции обгонной фрезы и фрезы для работы по шаблону. Сменные ножи гарантируют, что рабочий диаметр всегда будет 19 мм. Ножи имеют заточку с двух сторон для смены режущих кромок (при перевороте ножа). Данные фрезы подходят для работы с различными материалами: твердая древесина, ЛДСП, МДФ, фанера.



Масштаб 1:1

I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
30	19	90	<b>657.191.11B</b>		
30	19	90			<b>657.692.11B</b>
50	19	110		<b>657.993.11B</b>	
50	19	110			<b>657.994.11B</b>

### запасные части

790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.034.00	541.004.00
790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
790.500.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
790.500.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00

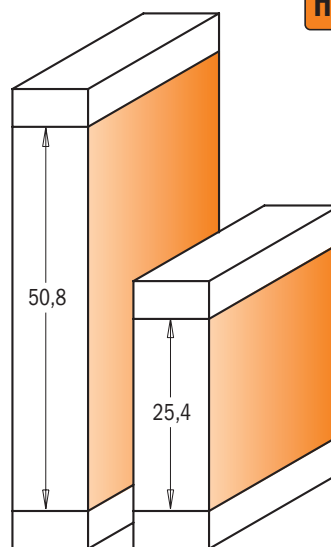
**запасные части**  
 990.410.00 Шайба Ø4,2/Ø9мм для винта М4  
 991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм

991.061.00 Т15 ключ Torx  
 991.056.00 Шестигранный ключ 1,5 мм

## Обгонные фрезы с верхним и нижним подшипником

### 806/906B

Это новый инструмент, совмещающий в себе функции обгонной фрезы и фрезы для работы по шаблону. В этих фрезах применяется конструкция с аксиально расположенными лезвиями, для чистовой обработки торцов. Наклонное спиралевидное лезвие аккуратно срезает волокна дерева, прижимая ворс к заготовке. Данные фрезы могут использоваться для фугования торцов заготовок (при установке фрезера в фрезерный стол). Достоинством этих фрез также является идеальный край при высокой скорости работы.

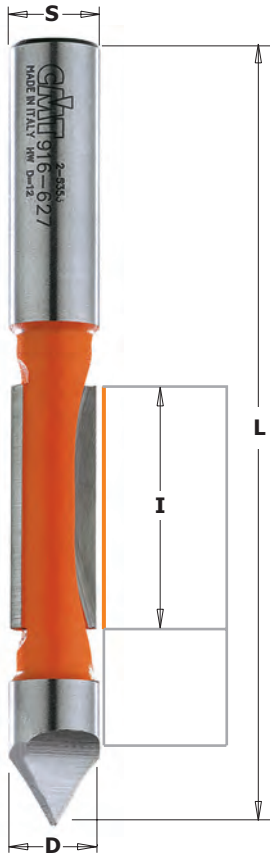


Масштаб 1:1

I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
25,4	19	86,5	<b>906.691.11B</b>	
25,4	19	86,5		<b>806.691.11B</b>
50,8	19	109,5	<b>906.690.11B</b>	
50,8	19	109,5		<b>806.690.11B</b>

### запасные части

791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00



**7/8/916**

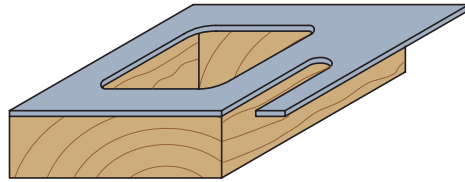
816.716.060.21

Сколько времени вы тратите на создание отверстий в панелях, гипсокартоне, сайдинге, дверях и окнах? С прорезной фрезой CMT работа будет гораздо быстрее. Острие врезается в материал, легко и мягко, а твердосплавные режущие грани режут чисто и быстро. Всё это обуславливает аккуратную работу за меньшее время – идеально для ламинированных панелей.

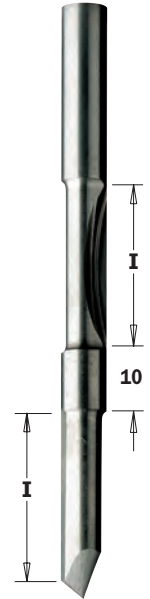
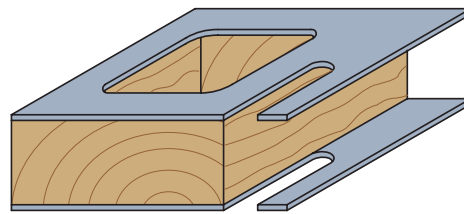
**Меры предосторожности:** Будьте особенно внимательны при работе вблизи электропроводки и розеток. Всегда обесточивайте их на время работ. Удостоверьтесь, что при работе фреза не повредит проводку.



**716.061**



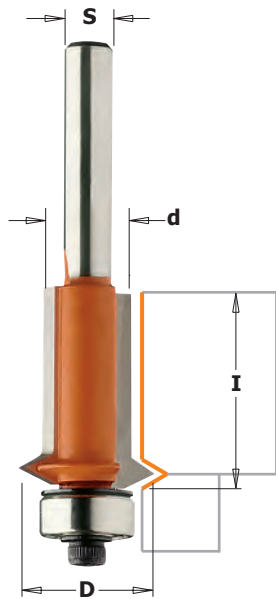
Экономичная упаковка



• монолитный твердый сплав

D мм	I мм	L мм	Z	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
6	19	64	1	<b>716.060.11</b>				
•6	19	60	1	<b>716.060.21</b>				
•6	18+18	70	1+1	<b>716.061.11</b>				
6,35	19	64	1		<b>816.064.11</b>			
8	19	64	1			<b>916.080.11</b>		
9,53	25,4	78	2		<b>816.095.11</b>			
12	31,7	102	2				<b>916.627.11</b>	
12,7	31,7	102	2					<b>816.627.11</b>
<b>10 шт. в экономичной упаковке</b>								
12,7	31,7	102	2					<b>816.627.11-X10</b>

Обгонные фрезы с V-образным пазом

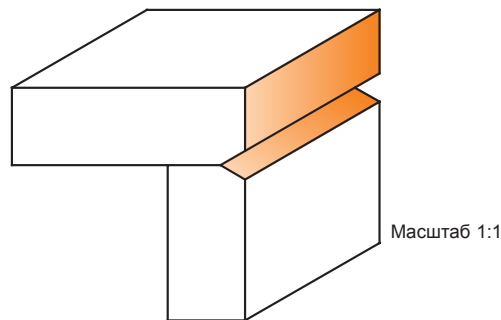


**7/8/953**



Придайте вашей мебели более цельный вид, избавившись от щелей на стыках деталей. Фреза формирует V-образный паз на состыкованных деталях и «прячет» место стыка. Вы можете работать как с отдельными так и с собранными деталями толщиной не более 25 мм.

**Полезный совет:** Для наилучшего результата припуск детали для фрезерования должен быть меньше 3мм.



Масштаб 1:1

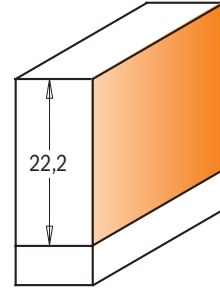
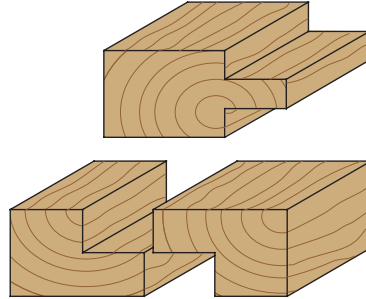
d мм	D мм	I мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
12,7	19	25,4	<b>753.001.11</b>	<b>853.001.11</b>	<b>953.001.11</b>	<b>953.501.11</b>	<b>853.501.11</b>					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Большой комплект для выборки четверти



**8/935.503**

Выбор данного набора – инвестиция в качество. При бережном использовании этот комплект CMT будет служить Вам в течение многих лет. Полный набор (арт. 835-953.503.11) позволяет выбирать четверть 17 различных размеров. Если размер выбираемой четверти больше 12,7 мм – делайте несколько проходов для наилучшего результата. Комплект доступен с хвостовиком 12 и 12,7 мм. Для безопасной работы, пожалуйста, следуйте инструкциям и соблюдайте режимы работы фрезы.

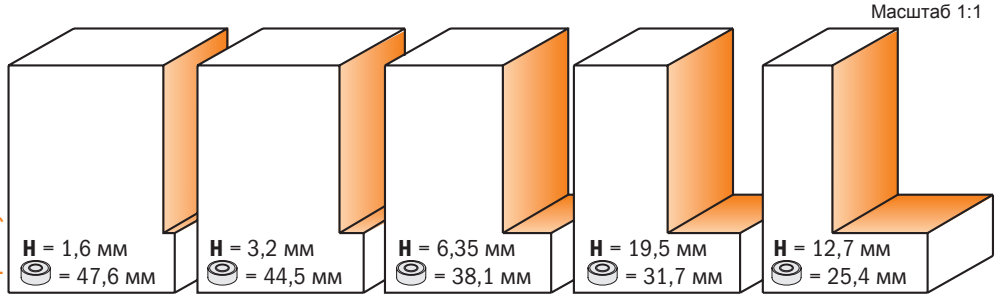


Обгонка с использованием кольца **799.517.00**

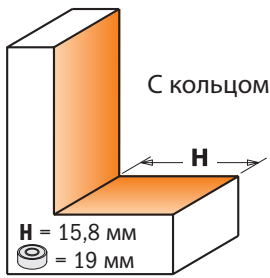
**8/935.990**



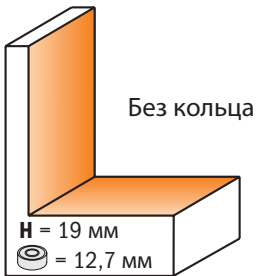
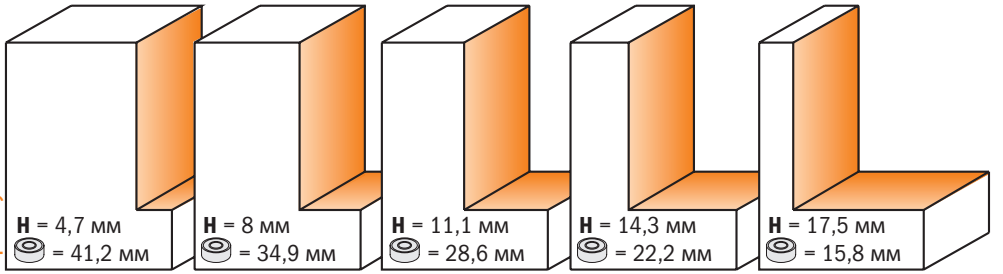
Артикул **791.705.00**



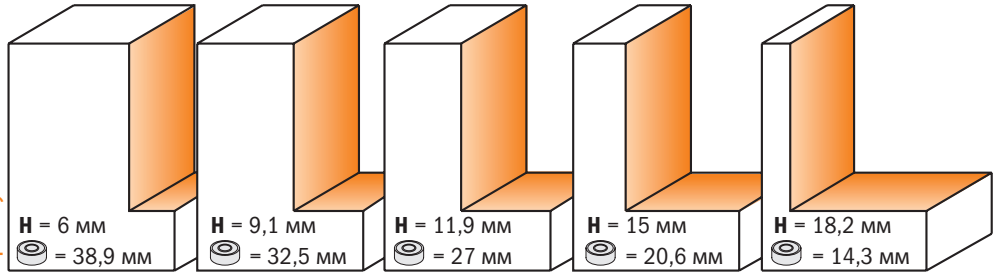
Масштаб 1:1



Артикул **791.706.00**



Артикул **791.707.00**



Описание	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
Большой комплект для выборки четверти (Ø50,8x22,2 мм)	<b>935.503.11</b>	<b>835.503.11</b>

Комплект содержит:

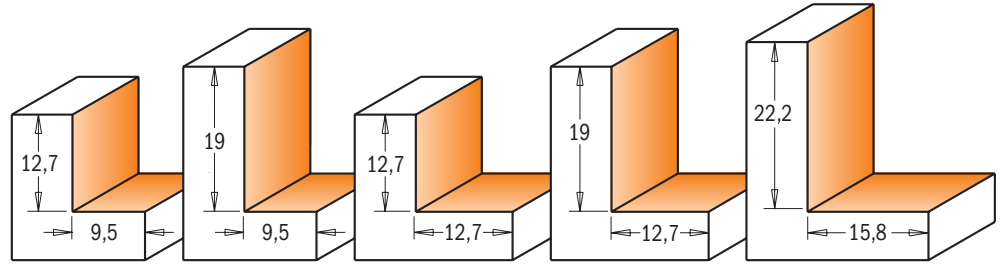
- Четвертная фреза с кольцом Ø19 мм
- Комплект 5 колец для четвертной фрезы (четверть 1,6 - 3,2 - 6,35 - 9,5 - 12,7 мм)
- Комплект 5 колец для четвертной фрезы (четверть 4,7 - 8 - 11,1 - 14,3 - 17,5 мм)
- Комплект 5 колец для четвертной фрезы (четверть 6 - 9,1 - 11,9 - 15 - 18,2 мм)
- Кольцо для четвертной фрезы Ø 50,8 мм
- Комплект винтов, шайб и ключей

<b>935.990.11</b>	<b>835.990.11</b>
	<b>791.705.00</b>
	<b>791.706.00</b>
	<b>791.707.00</b>
	<b>799.517.00</b>
	<b>990.452.00</b>



## 7/8/935

Четвертные фрезы CMT PRO с твердосплавными напайками точны и производительны. Вы можете быстро изготовить обвязку дверей или планки мебельных фасадов, сделать крепкое сплачивание в четверть, или любую другую работу. Можно использовать подшипники различных диаметров и изменять глубину выборки четвертного паза (четверти). С помощью фрез с высокой режущей частью (19 мм) можно обновить пазы на старых оконных рамах для установки герметичных стеклопакетов. Другие варианты применения четвертных фрез изображены ниже. Обратите внимание на наши фрезы для бокового паза и радиусные фрезы, чтобы придать окончательный вид соединениям «в четверть».



Масштаб 1:1

H мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
9,5	31,7	12,7	58,4	<b>735.317.11</b>	<b>835.317.11</b>	<b>935.317.11</b>					
9,5	31,7	12,7	61,2				<b>935.817.11</b>	<b>835.817.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00
9,5	31,7	19	64,8	<b>735.318.11</b>		<b>935.318.11</b>			990.423.00	791.003.00	990.058.00
12,7	34,9	12,7	59,4	<b>735.350.11</b>	<b>835.350.11</b>	<b>935.350.11</b>	<b>935.850.11</b>	<b>835.850.11</b>	990.422.00	791.002.00	990.058.00
12,7	34,9	19	65,8				<b>935.851.11</b>	<b>835.851.11</b>	990.422.00	791.002.00	990.058.00
15,8	50,8	22,2	77,8				<b>935.990.11</b>	<b>835.990.11</b>	990.408.00	791.010.00	990.058.00

**запасные части**  
 991.057.00 Шестигранный ключ 2,38 мм  
 541.514.00 Шайба Ø6,4 мм  
 799.503.00 Кольцо для четвертной фрезы D=19,05 мм

## Наборы для выборки четверти



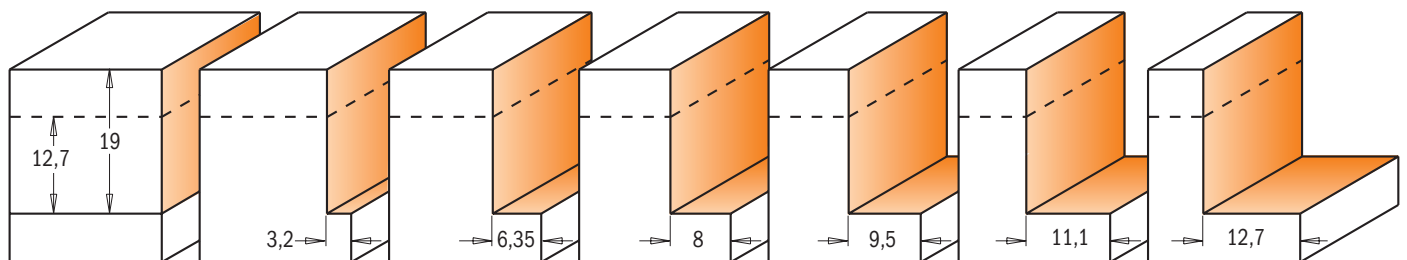
## 7/8/935.001

Комплекты из четвертной фрезы и набора подшипников позволяет Вам выбрать четверть различных размеров. Меняя вылет фрезы можно получить четверть высотой от 0 до 12,7 мм или от 0 до 19 мм. С помощью подшипников из комплекта можно получить 6-ть вариантов четверти, самый большой подшипник из набора превращает четвертную фрезу в обгонную.

**Полезный совет:** Набор подшипников (арт. 791.703.00) для четвертной фрезы можно приобрести отдельно, и дополнить им вашу четвертную фрезу CMT.



**Внимание:** при замене подшипника, обратите внимание, какой стороной обращена к подшипнику черная шайба. Неправильной установка шайбы подшипника может привести к ослаблению крепёжного винта.

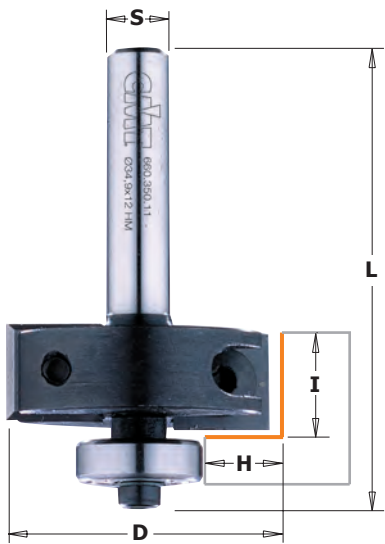


Масштаб 1:1

H мм	D мм	I мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
0-12,7	34,9	12,7	<b>735.001.11</b>	<b>835.001.11</b>	<b>935.001.11</b>	<b>935.501.11</b>	<b>835.501.11</b>
0-12,7	34,9	19				<b>935.502.11</b>	<b>835.502.11</b>

# Четвертные фрезы со сменными ножами

Пилы дисковые  
Пилки для глобиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочники для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента

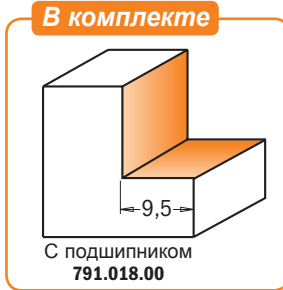
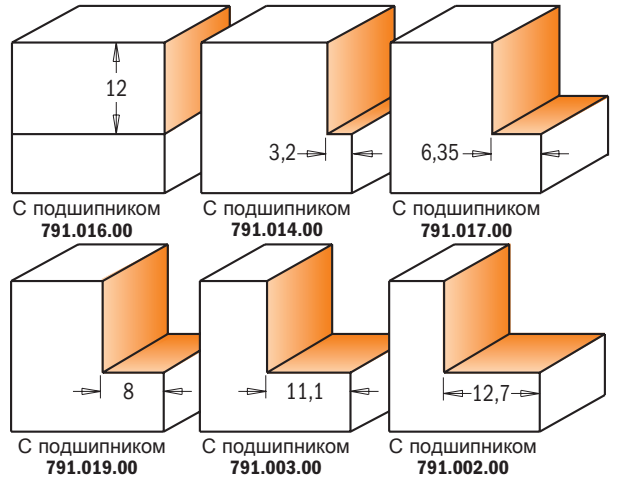


## 660

Четвертные фрезы с двумя сменными ножами, фиксируемыми винтами Torx. Квадратные твердосплавные ножи имеют заточку с четырех сторон для смены режущих кромок (при перевороте ножа). Фреза комплектуется подшипником, для выборки четверти 9,5 мм. Дополнительно можно приобрести подшипники для выборки четверти: 12,7; 11,1; 8; 6,3; 3,2 и 0 мм. Фреза со сменными ножами прекрасно подходит для обработки высокоабразивных материалов: ЛДСП, ДСП, МДФ, акрилового камня.



### Дополнительно



Масштаб 1:1

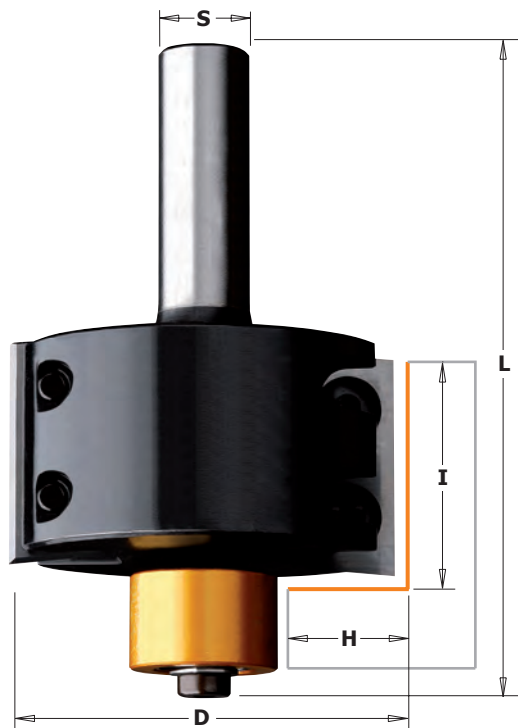
запасные части 990.463.00 Комплект винтов, шайб и ключей

H мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
9,5	34,9	12	55	660.351.11	660.350.11	660.851.11	790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.018.00
9,5	34,9	12	65				790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.018.00

запасные части 990.400.00 Шайба 3,2x7,0x0,5 мм для винта М3  
541.552.00 Шайба проставочная D=15,8x2 мм  
990.051.00 Винт М3x6 мм TCEI

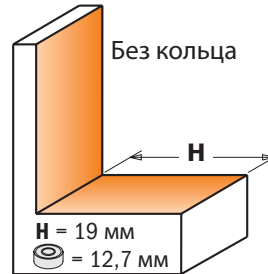
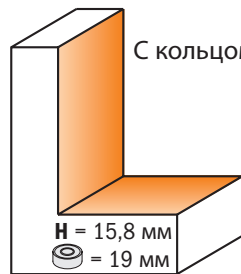
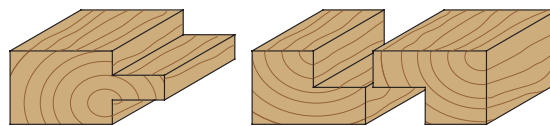
990.053.00 Винт М3x10 мм TCEI  
990.054.00 Винт М3x16 мм TCEI  
991.062.00 Шестигранный ключ 2,5 мм

# Большие четвертные фрезы со сменными ножами

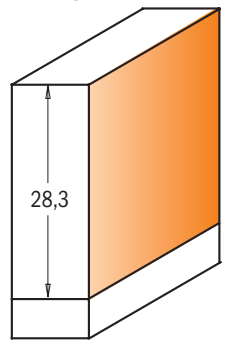


## 660.9

Выбор "Большой Четвертной фрезы" CMT - это инвестиции в качество. Наборы колец (791.705.00-791.706.00-791.707.00), аналогичные для фрезы 8/935.990, позволяют создавать 17 различных вариантов выборки четверти. Если размер выбираемой четверти больше 12,7 мм - делайте несколько проходов для наилучшего результата. Для безопасной работы, пожалуйста, следуйте инструкциям и соблюдайте режимы работы фрезы. Используйте для обработки высокоабразивных материалов: ЛДСП, ДСП, МДФ, акрилового камня, твердой древесины.



Кольцо арт. Артикул 799.517.00

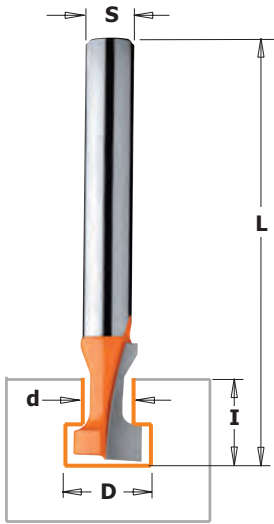


Масштаб 1:1

H мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
16	50,8	28,3	87,3	660.990.11	660.991.11	790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.010.00

запасные части 541.514.00 Шайба проставочная F=6,4 D=9,52x2,2 мм  
799.503.00 Кольцо для четвертной фрезы D=19,05 мм  
990.410.00 Шайба 4,3x9x0,8 для винта М4  
990.052.00 Винт М4x6 TCEI  
991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм  
990.469.00 Комплект винтов, шайб и ключей

Дополнительно 799.517.00 Кольцо для четвертной фрезы Ø 50,8 мм  
791.705.00 мплект 5 колец для четвертной фрезы (1,6-3,2-6,35-9,5-12,7 мм)  
791.706.00 мплект 5 колец для четвертной фрезы (4,7 - 8 - 11,1 - 14,3 - 17,5 мм)  
791.707.00 Комплект 5 колец для четвертной фрезы (6-9,1-11,9-15-18,2 мм)



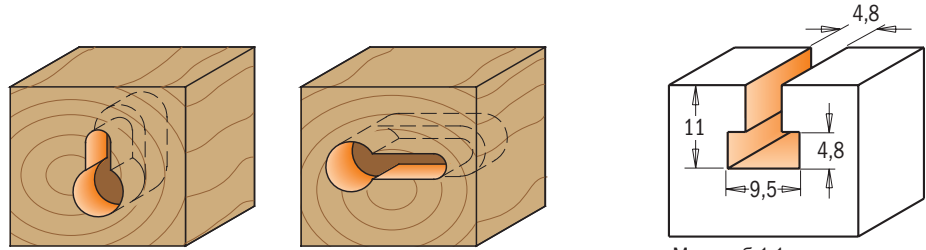
**7/8/950.001**



Эта серия предназначена для фрезерования Т-образных пазов («европанель») для монтажа торгового оборудования: крючков, полок, ценников и т.д. Обратите внимание, что каждый артикул имеет свой профиль. Фреза серии 7/8/950.001 предназначена для крепления к стене рамок, вешалок и других настенных аксессуаров. Погрузите фрезу в заготовку на глубину 11 мм, а затем сделайте небольшой боковой паз чтобы получилась Т-образная выборка как на рисунке. Вставьте в отверстие шляпку гвоздя или самореза, закрепленного в стене, и сдвиньте заготовку в направлении паза. Фрезы подходят для обработки фанеры, твердой древесины, МДФ.

**Меры предосторожности:** перед работой убедитесь, что заготовка хорошо закреплена.

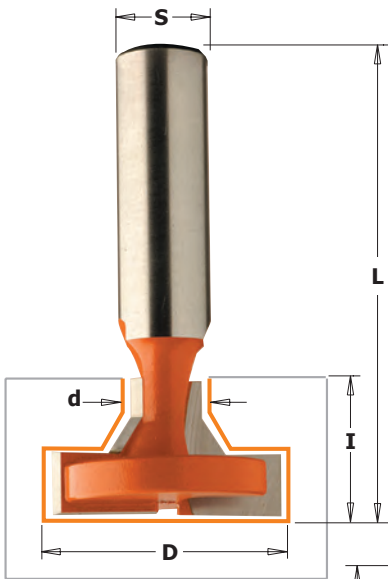
**Полезный совет:** рекомендуется использовать вертикальный погружной фрезер.



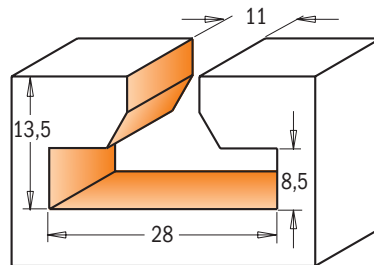
Масштаб 1:1

D MM	d MM	I MM	L MM	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
9,5	4,8	11	54	<b>750.001.11</b>	<b>850.001.11</b>	<b>950.001.11</b>	<b>950.501.11</b>	<b>850.501.11</b>

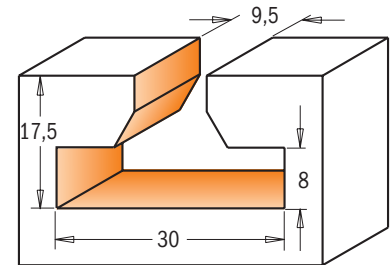
Фрезы для Т-образных пазов



**8/950.6**

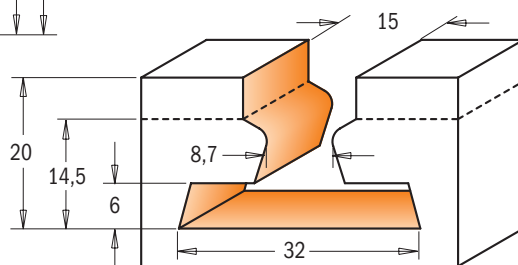


**8/950.603**

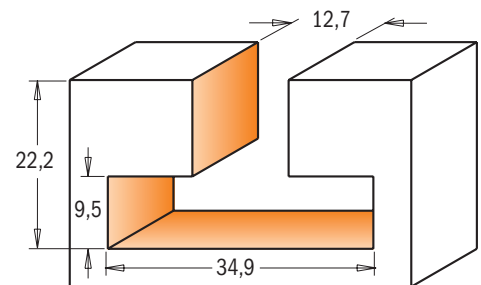


**8/950.601**

Масштаб 1:1



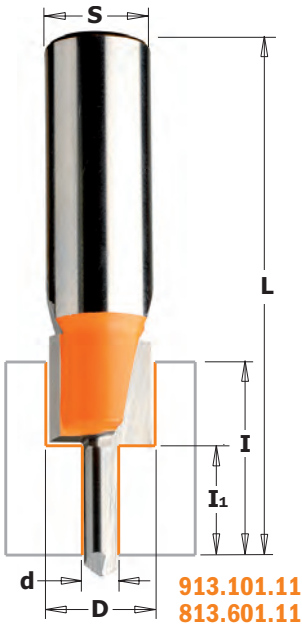
**950.604**



**8/950.602**

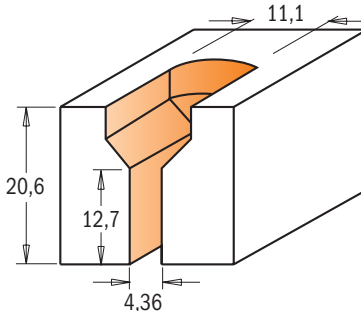
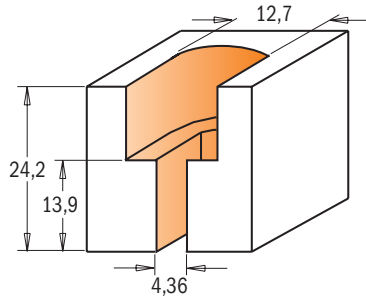
D MM	d MM	I MM	L MM	Z	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
28	11	13,5	56,3	2	<b>950.603.11</b>	<b>850.603.11</b>
30	9,5	17,5	60,3	2	<b>950.601.11</b>	<b>850.601.11</b>
32	8,7-15	20	66	1+1	<b>950.604.11</b>	
34,9	12,7	22,2	63,5	2	<b>950.602.11</b>	<b>850.602.11</b>

Фрезы для потайных пазов под саморез



**8/913**

Аккуратные соединения саморезами и винтами в потай, делают продукцию более профессиональной и качественной, создавая дополнительную ценность для потребителя. Для того, чтобы “спрятать” торчащие шляпки саморезов предлагаем использовать фрезы для потайных соединений компании CMT. Фрезы арт. 913.201.11 и 813.701.11 предназначены для саморезов с конической шляпкой, арт. 913.101.11 и 813.601.11 – для саморезов с плоской шляпкой.

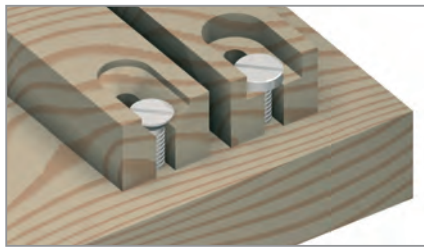


Масштаб 1:1



913.201.11  
813.701.11

913.101.11  
813.601.11



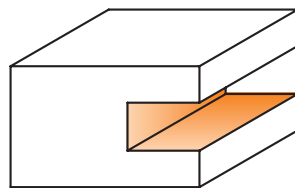
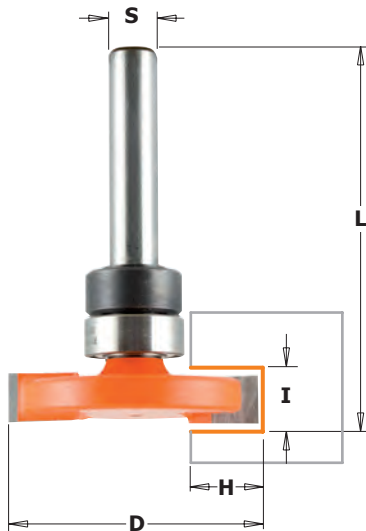
D MM	d MM	I <sub>1</sub> MM	I MM	L MM	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
11,1	4,36	12,7	20,6	63,5	<b>913.201.11</b>	<b>813.701.11</b>
12,7	4,36	13,9	24,2	63,5	<b>913.101.11</b>	<b>813.601.11</b>

Фрезы для половой доски и паркета

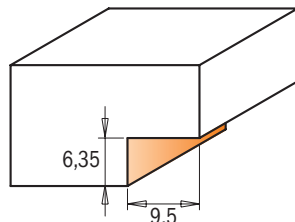


**822.023В - 822.024В**

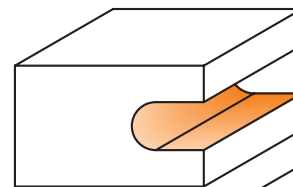
Это новые фрезы от CMT с напайными зубьями из твердого сплава для работы с паркетом, половой доской или ремонтных операций. С помощью этих фрез можно сделать продольный и торцевой паз или шип. Для удобства работы фрезы оснащены стопорным кольцом и подшипником. Подходят для работы с твердой древесиной.



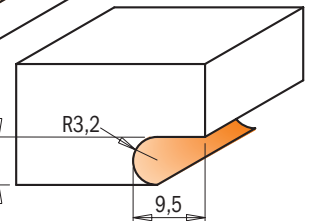
Масштаб 1:1



822.023.11B



822.024.11B

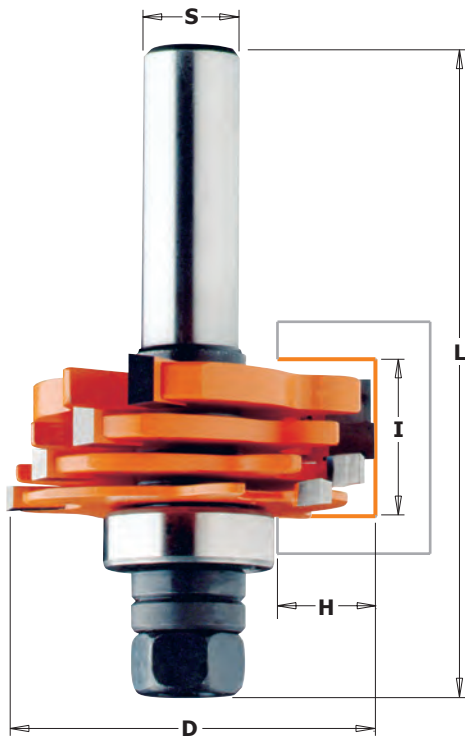


запасные части



D MM	I MM	H MM	R MM	L MM	Артикул S=Ø6,35 мм	791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00
31,75	6,35	9,5		47,6	<b>822.023.11B</b>	791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00
31,75	6,35	9,5	3,2	47,6	<b>822.024.11B</b>	791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00

Пилы дисковые  
Пилки для лобзиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочники для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента



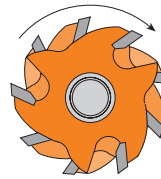
### 8/900.506

Создавайте боковые пазы, пазы под ламель, выборку четверти высотой от 3,2 до 18мм используя наборную пазовую фрезу (Z3) компании CMT. Обратите внимание на таблицу с комбинациями фрез и шайб. Набор прекрасно подходит для изготовления соединений шип-паз и ламельных соединений в ДСП, древесине, фанере, МДФ.

В комплект входят:

- 4 пазовых фрезы толщиной 3,2; 4; 4,8; и 6,4 мм;
- 1 державка с хвостовиком 12 или 12,7 мм;
- подшипник диаметром 22мм для паза глубиной 12,7 мм;
- 17 шайб (0,1 мм - 8шт., 0,5 мм - 4шт., 1 мм - 3шт. и 4 мм - 2шт.)

**ВНИМАНИЕ:** Твердосплавные напыки пазовых фрез не должны соприкасаться; устанавливайте шайбы в порядке, указанном в таблице. Используйте только комбинации шайб, перечисленные в таблице. Убедитесь в правильной установке направления вращения фрез (см. рисунок).



Сочетание фрез	Высота реза	
	мм	мм
A	3,2	
B	4	
C	4,8	
D	6,4	
A + B	6,4	a 7,1
A + C	7,2	a 7,9
A + D	8,8	a 9,5
B + C	8	a 8,7
B + D	9,6	a 10,3
C + D	10,4	a 11,1
A + B + C	10,4	a 11,8
A + B + D	11,9	a 13,3
A + C + D	12,7	a 14,1
B + C + D	13,5	a 14,9
A + B + C + D	15,9	a 18

Используйте шайбы между наборными фрезами  
MIN 1 мм, MAX 1,7 мм

I мм	D мм	H мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
3,2-18	47,6	12,8	81	<b>900.506.11</b>	
3,2-18	47,6	12,8	81		<b>800.506.11</b>

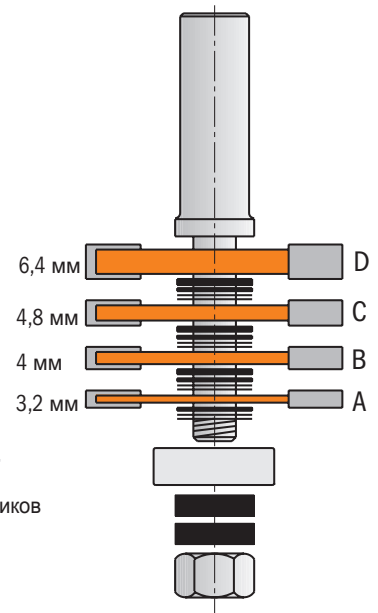
**запасные части**

541.515.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм	
541.517.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,5 мм	
541.518.00	Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм	
541.501.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x4 мм	

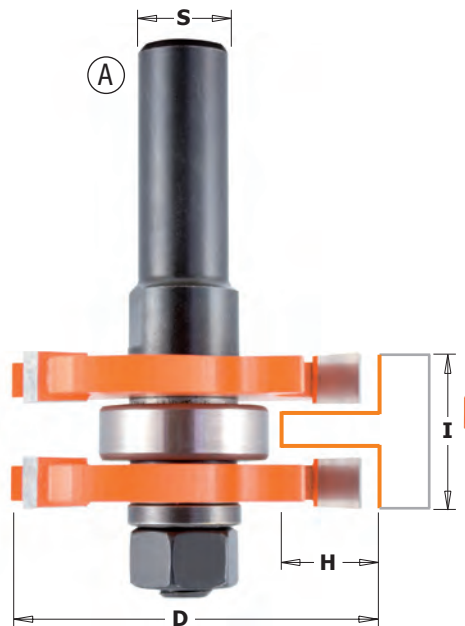
**запасные части**

924.128.00	791.005.00	990.020.00
824.128.00	791.005.00	990.020.00

**Дополнительно**  
791.711.00 Комплект 2 подшипников D = 8-28,5; 8-34,9 мм



### Комплект фрез для соединения шип-паз

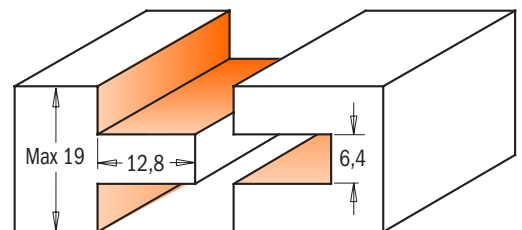


### 8/900.626

Делайте соединение шип-паз без потерь времени на разборку и сборкой фрез. Набор позволяет делать соединение шип-паз на заготовках толщиной до 19 мм. Комплект состоит из двух фрез: одной для фрезерования паза, другой – для шипа. Фрезы можно использовать как вместе, так и по отдельности.



Масштаб 1:1



Профиль	I мм	D мм	H мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
A+B	19	47,6	12,8	71	<b>900.126.11</b>			924.083.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
A+B	19	47,6	12,8	71		<b>900.626.11</b>		924.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
A+B	19	47,6	12,8	71			<b>800.626.11</b>	824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
A	19	47,6	12,8	71			<b>800.626.11M</b>	824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00

**запасные части**

541.515.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм	541.518.00	Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
541.516.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм	541.500.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x3 мм
541.517.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,5 мм		

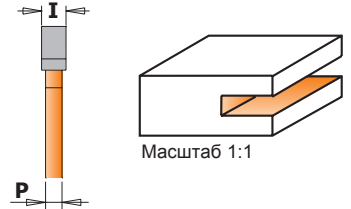
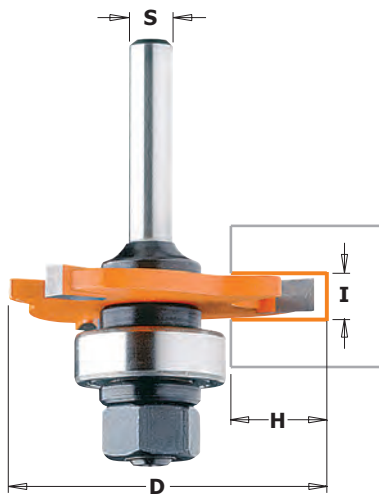


## 7/8/922A/B

Эти фрезы позволяют работать на торцах заготовок - делать пазы, шипы, выбирать четверть, делать пазы под врезной кант и т.д. Конструктивно эти фрезы состоят из двух частей: державки с хвостовиком и пазовой наборной фрезы с тремя режущими лезвиями. Наборные фрезы можно менять по одной, или устанавливать на державку сразу несколько – в зависимости от задачи. Обработываемый материал: ДСП

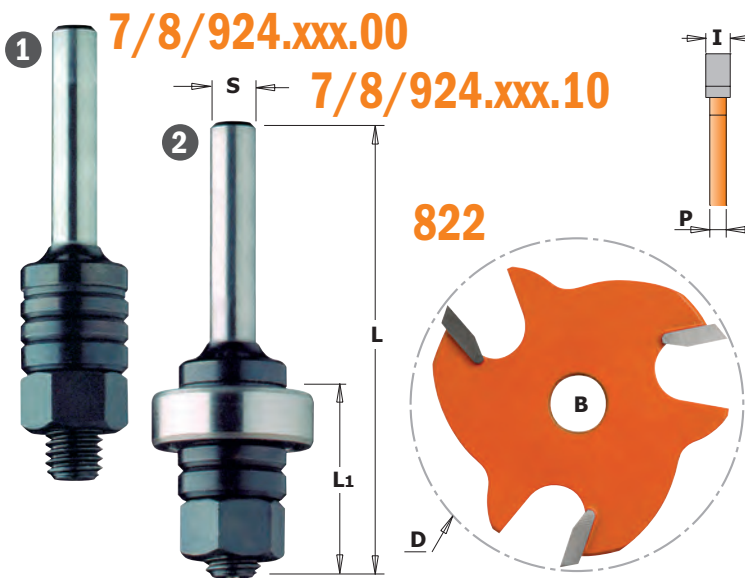
**ВНИМАНИЕ:** Для соединения через шпонку используйте фрезу с высотой зуба 4 мм.

**Полезный совет:** В базовой комплектации на державке установлен подшипник диаметром 22 мм, в этом случае глубина паза равна 12,8 мм. С набором подшипников арт. 791.711.00 (диаметром 28,5 и 34,9 мм) можно получить паз глубиной 9,5 или 6,35 мм.



I мм	P мм	D мм	H мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
1,5	1,07	47,6	12,8	<b>722.315.11A</b>		<b>922.315.11A</b>	<b>922.315.11B</b>	
1,6	1,07	47,6	12,8		<b>822.316.11A</b>			<b>822.316.11B</b>
2	1,27	47,6	12,8	<b>722.320.11A</b>	<b>822.320.11A</b>	<b>922.320.11A</b>	<b>922.320.11B</b>	<b>822.320.11B</b>
2,4	1,27	47,6	12,8		<b>822.324.11A</b>			<b>822.324.11B</b>
2,5	1,27	47,6	12,8	<b>722.325.11A</b>		<b>922.325.11A</b>	<b>922.325.11B</b>	
3	1,27	47,6	12,8	<b>722.330.11A</b>		<b>922.330.11A</b>	<b>922.330.11B</b>	
3,2	1,27	47,6	12,8		<b>822.332.11A</b>			<b>822.332.11B</b>
3,5	2,07	47,6	12,8	<b>722.335.11A</b>		<b>922.335.11A</b>	<b>922.335.11B</b>	
4	2,07	47,6	12,8	<b>722.340.11A</b>	<b>822.340.11A</b>	<b>922.340.11A</b>	<b>922.340.11B</b>	<b>822.340.11B</b>
4,8	2,86	47,6	12,8		<b>822.348.11A</b>			<b>822.348.11B</b>
5	2,86	47,6	12,8	<b>722.350.11A</b>		<b>922.350.11A</b>	<b>922.350.11B</b>	
6	4,45	47,6	12,8	<b>722.360.11A</b>	<b>822.360.11A</b>	<b>922.360.11A</b>	<b>922.360.11B</b>	<b>822.360.11B</b>
6,4	4,45	47,6	12,8		<b>822.364.11A</b>			<b>822.364.11B</b>

Наборные фрезы имеют отбойники на корпусе, и оранжевое тефлоновое покрытие PTFE, противодействующее налипанию смолы, клея, стружки. Материал режущих граней – микрoзернистый твердый сплав. Державки имеют разные хвостовики в зависимости от серии: серия 724 (S=Ø6 мм), серия 824 (S=Ø6,35 мм и Ø12,7 мм), сери 924 (S=Ø12 мм).

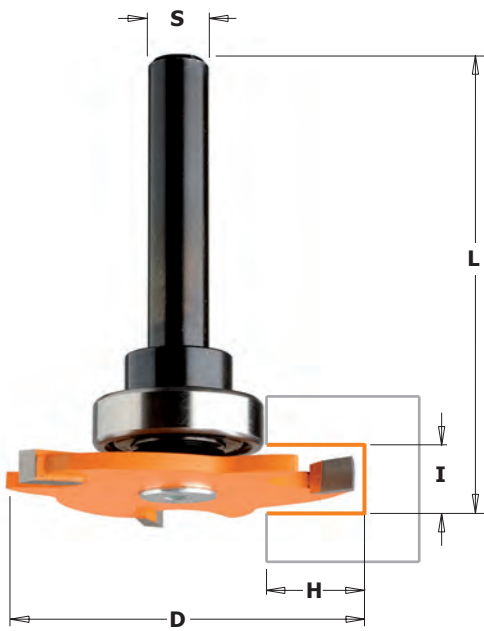


I мм	P мм	D мм	B мм	Артикул
1,5	1,07	47,6	8	<b>822.315.11</b>
1,6	1,07	47,6	8	<b>822.316.11</b>
1,8	1,27	47,6	8	<b>822.318.11</b>
2	1,27	47,6	8	<b>822.320.11</b>
2,2	1,27	47,6	8	<b>822.322.11</b>
2,4	1,27	47,6	8	<b>822.324.11</b>
2,5	1,27	47,6	8	<b>822.325.11</b>
2,8	1,27	47,6	8	<b>822.328.11</b>
3	1,27	47,6	8	<b>822.330.11</b>
3,2	1,27	47,6	8	<b>822.332.11</b>
3,5	2,07	47,6	8	<b>822.335.11</b>
4	2,07	47,6	8	<b>822.340.11</b>
4,8	2,86	47,6	8	<b>822.348.11</b>
5	2,86	47,6	8	<b>822.350.11</b>
6	4,45	47,6	8	<b>822.360.11</b>
6,4	4,45	47,6	8	<b>822.364.11</b>

Описание	L <sub>1</sub> мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
1 Державка без подшипника	26	61	<b>724.060.00</b>	<b>824.064.00</b>	<b>924.080.00</b>		
1 Державка без подшипника	26	67,5				<b>924.120.00</b>	<b>824.127.00</b>
2 Державка с подшипником	26	61	<b>724.060.10</b>	<b>824.064.10</b>	<b>924.080.10</b>		
2 Державка с подшипником	26	67,5				<b>924.120.10</b>	<b>824.127.10</b>
Державка без подшипника, удлиненная	40	86			<b>924.083.00</b>		
Державка с подшипником, удлиненная	40	86			<b>924.083.10</b>		

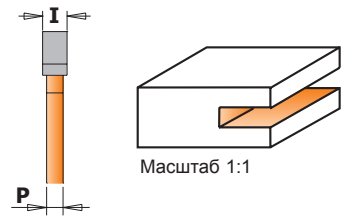
**запасные части**  
 791.005.00 Подшипник D=22/8x7 мм  
 541.501.00 Шайба проставочная F=8 D=14,7x4 мм  
 541.500.00 Шайба проставочная F=8 D=14,7x3 мм

541.518.00 Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм  
 990.020.00 Гайка M8 UNI-5587 для державки



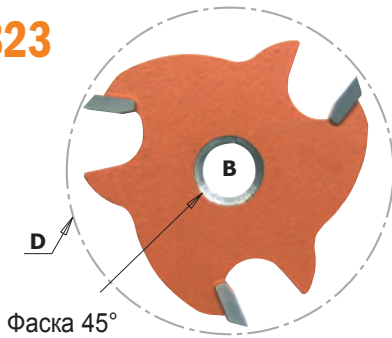
## 923A - 823B

Эти фрезы помогут вам в трудных ситуациях, когда нужно сделать паз в торце рядом с другой деталью. Крепление наборной фрезы осуществляется с помощью винта, благодаря этому у фрезы нет выступающих вниз частей. С помощью этих фрез можно фрезеровать пазы, шипы, выбирать четверть, делать пазы под врезной кант и т.д. Конструктивно эти фрезы состоят из двух частей: державки с хвостовиком и пазовой наборной фрезы с тремя режущими лезвиями. В комплекте идет подшипник диаметром 22 мм для выборки паза глубиной 12,8 мм. Державки и наборные фрезы могут использоваться отдельно.



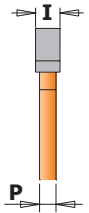
I мм	P мм	D мм	H мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
3	1,27	47,6	12,8	58	<b>923.330.11A</b>	
3,2	1,27	47,6	12,8	58,2		<b>823.332.11B</b>
4	2,07	47,6	12,8	58,4	<b>923.340.11A</b>	<b>823.340.11B</b>
5	2,86	47,6	12,8	63	<b>923.350.11A</b>	
6,4	4,45	47,6	12,8	64,4		<b>823.364.11B</b>

## 823



Наборные фрезы имеют приливы против отдачи, и оранжевое тефлоновое покрытие PTFE противодействующее прилипанию смолы, клея, пыли. Материал режущих граней – микроструктурированный твердый сплав. Державки имеют разные хвостовики в зависимости от серии: серия 724 (S=Ø6 мм), серия 824 (S=Ø6,35 мм и Ø12,7 мм), сери 924 (S=Ø12 мм).

I мм	P мм	D мм	B мм	Артикул
3	1,27	47,6	8	<b>823.330.11</b>
3,2	1,27	47,6	8	<b>823.332.11</b>
4	2,07	47,6	8	<b>823.340.11</b>
5	2,86	47,6	8	<b>823.350.11</b>
6,4	4,45	47,6	8	<b>823.364.11</b>



## 7/8/924



Описание	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
1 Державка без подшипника, со стопорным кольцом	<b>724.061.00</b>	<b>824.061.00</b>	<b>924.081.00</b>	<b>824.121.00</b>
1 Державка с подшипником, со стопорным кольцом	<b>724.061.10</b>	<b>824.061.10</b>	<b>924.081.10</b>	<b>824.121.10</b>
2 Державка без подшипника			<b>924.082.00</b>	<b>824.122.00</b>
2 Державка с подшипником			<b>924.082.10</b>	<b>824.122.10</b>

**запасные части**

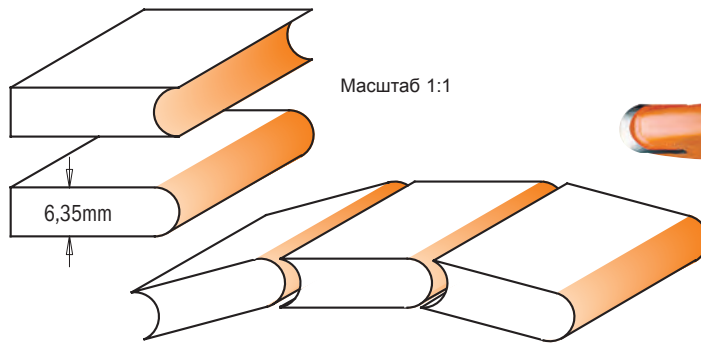
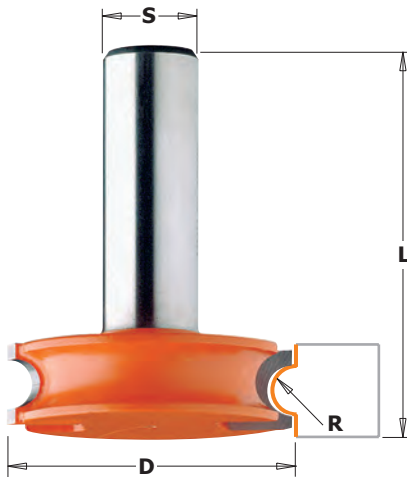
791.012.00 Подшипник D=22/8x6 мм	541.515.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм
541.001.00 Стопорное кольцо F=6,35 мм для фрез	541.516.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм
541.002.00 Стопорное кольцо F=12,7 мм для фрез	541.517.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,5 мм
791.013.00 Подшипник D=22,2/12,7x7 мм	541.518.00 Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
541.003.00 Стопорное кольцо F=6 мм для фрез	990.055.00 Винт TSPEI M5x12 UNI-5933 для фрез серии 823
541.004.00 Стопорное кольцо F=8 мм для фрез	991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм

## Комплект фрез для изготовления "жалюзи"



### 8/955.701

Этот комплект идеально подогнанных друг к другу фрез, разработан для изготовления ламелей для сдвижных дверей. Конструкция с ограничителем подачи делает вашу работу безопасной, а лезвия из твердого сплава помогут справиться с твердыми породами дерева. Комплект рассчитан на заготовки толщиной 6,35 мм (1/4") и состоит из двух фрез: для внутреннего и внешнего радиуса.



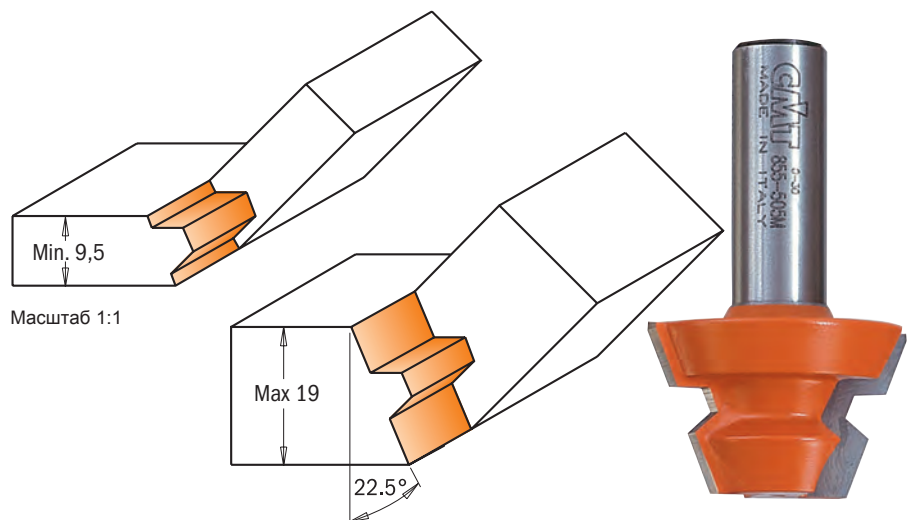
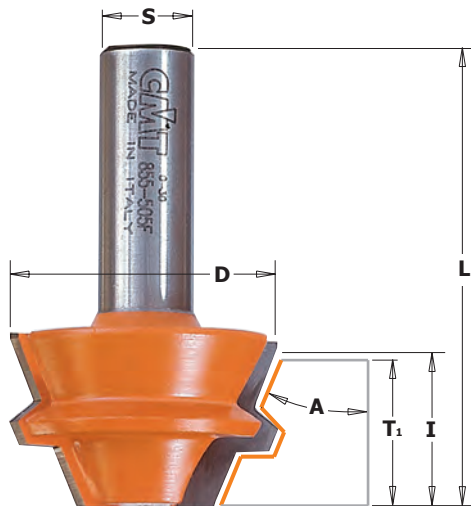
R	D	L	Артикул	Артикул
MM	MM	MM	S=Ø12 MM	S=Ø12,7 MM
3,2	38	48,1	<b>955.701.11</b>	<b>855.701.11</b>

## Комплект фрез для соединений шип-паз под углом 22,5°

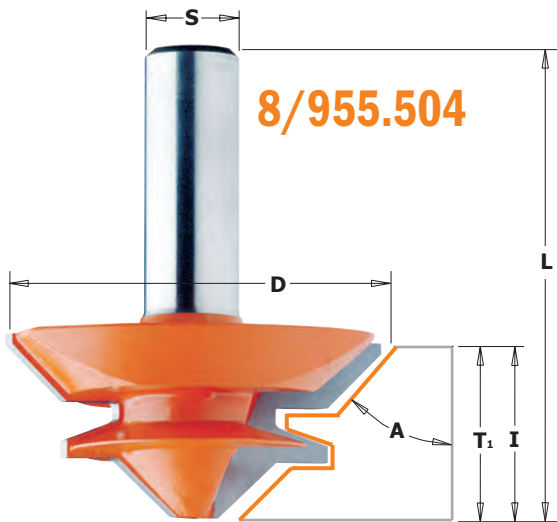


### 8/955

Теперь Вам не надо бороться с выравниванием заготовок, пытайтесь склеить детали под углом 22,5°. Используйте эту пару фрез для создания восьмиугольных ящиков, угловых кухонных шкафчиков или кухонных островов. Соединение шип-паз под углом 22,5° настолько же крепкое, как и соединение 45°. Использование ламелей или шкантов в таких соединениях увеличивает трудоемкость, также их сложно стянуть. Чтобы начать работать этим комплектом, не нужно регулировать вылет фрез. Достаточно подвести параллельный упор до точки касания верхней грани детали и фрезы. После пробной сборки на детали можно нанести клей и стянуть ленточной струбциной или зажимом.



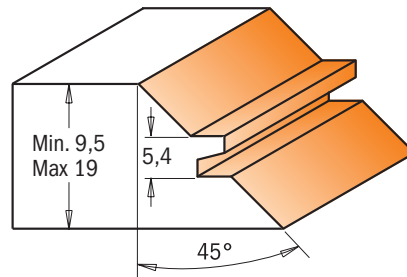
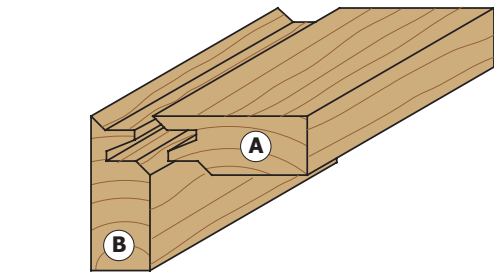
D	I	A	T <sub>1</sub>	L	Артикул	Артикул
MM	MM	°	MM	MM	S=Ø8 MM	S=Ø12,7 MM
37,3	22,2	22,5°	9,5 ÷ 19	60,3	<b>955.005.11</b>	<b>855.505.11</b>



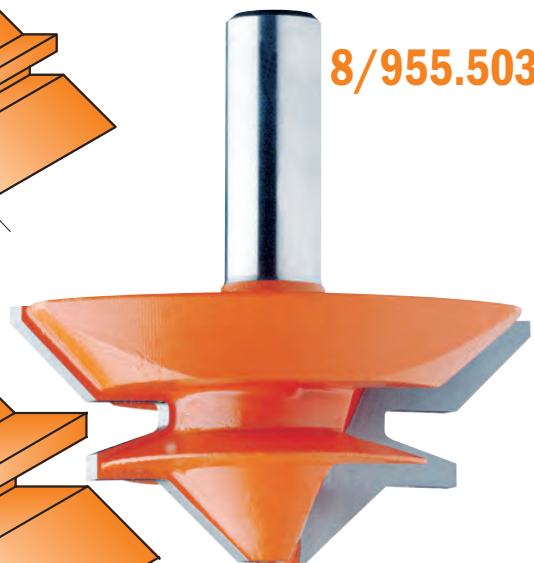
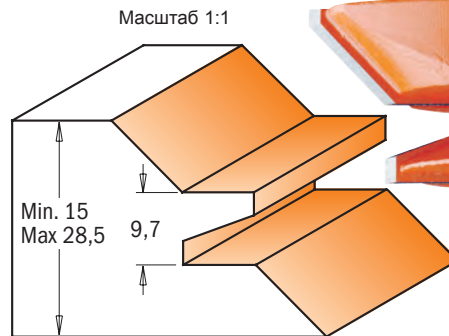
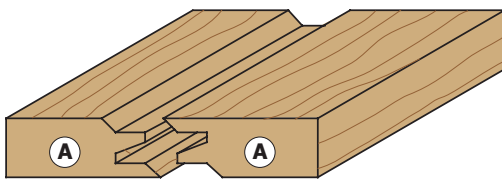
**8/955.504**

Эти фрезы идеальны для соединений досок толщиной 28,5 мм. Простой и быстрый способ аккуратно создать коробки, рамы, длинные балки или любое другое изделие с параллельным или угловым соединением 90°. Для создания качественного соединения под прямым углом, положите одну доску внутренней стороной вниз, центрировав ее положение с фрезой, и выберите паз как показано на рисунке 1.

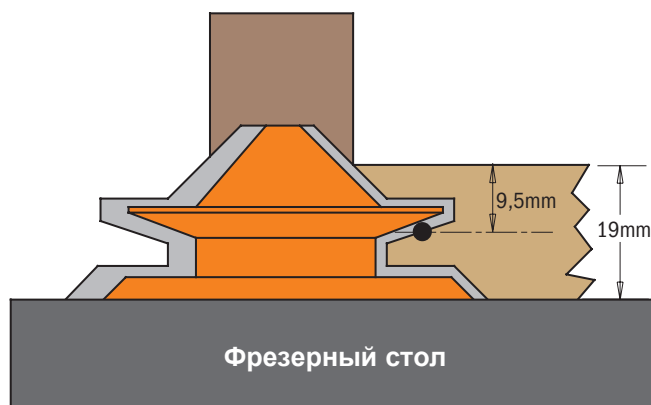
Положите внутреннюю сторону второй заготовки к упору, как показано на рисунке 2, и выберите второй паз. Для создания прямого соединения необходимо каждую вторую доску переворачивать лицевой стороной вниз.



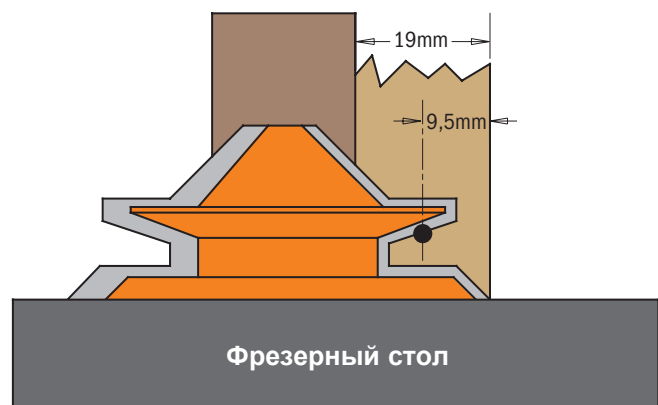
**8/955.503**



**Угловое и параллельное сращивание для заготовки толщиной 19 мм**



**Рис.1:** Отфрезеруйте первую деталь внутренней стороной вниз. Убедитесь, что рез проходит через центр детали как на рисунке.



**Рис.2:** Отфрезеруйте вторую деталь внутренней стороной к упору.

D мм	I мм	A	T <sub>1</sub> мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
70	31,7	45°	15 ÷ 28,5	69,9	<b>955.503.11</b>	<b>855.503.11</b>
50,8	22,2	45°	9,5 ÷ 19	60,3	<b>955.504.11</b>	<b>855.504.11</b>

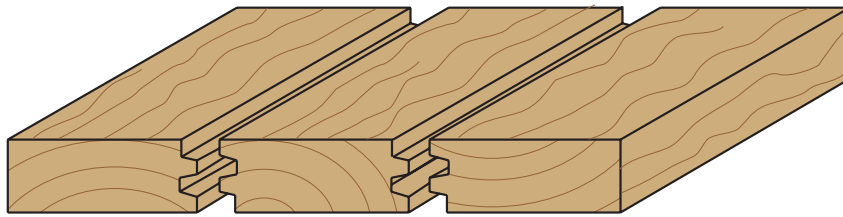
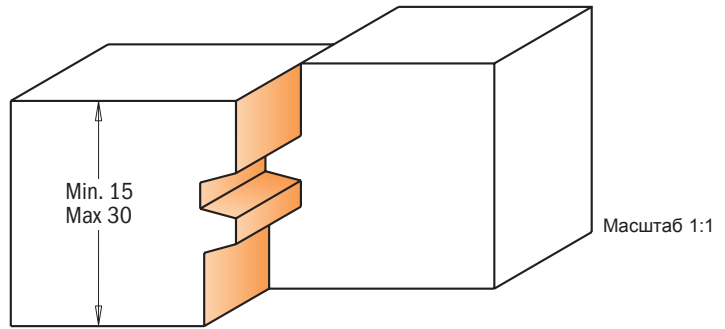
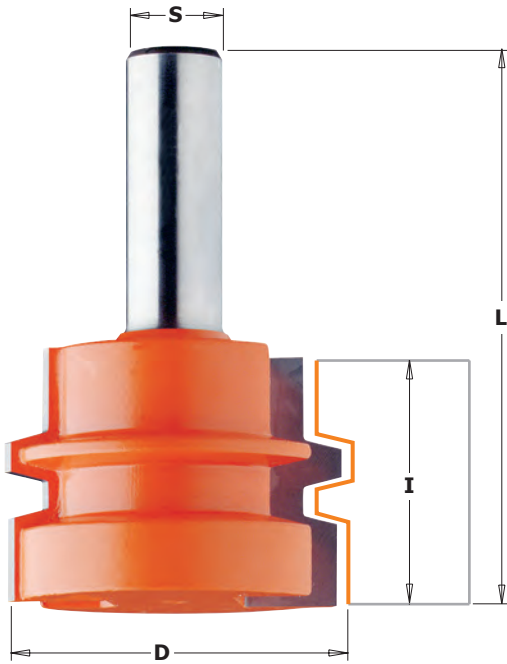
Фреза для сращивания соединений под склейку



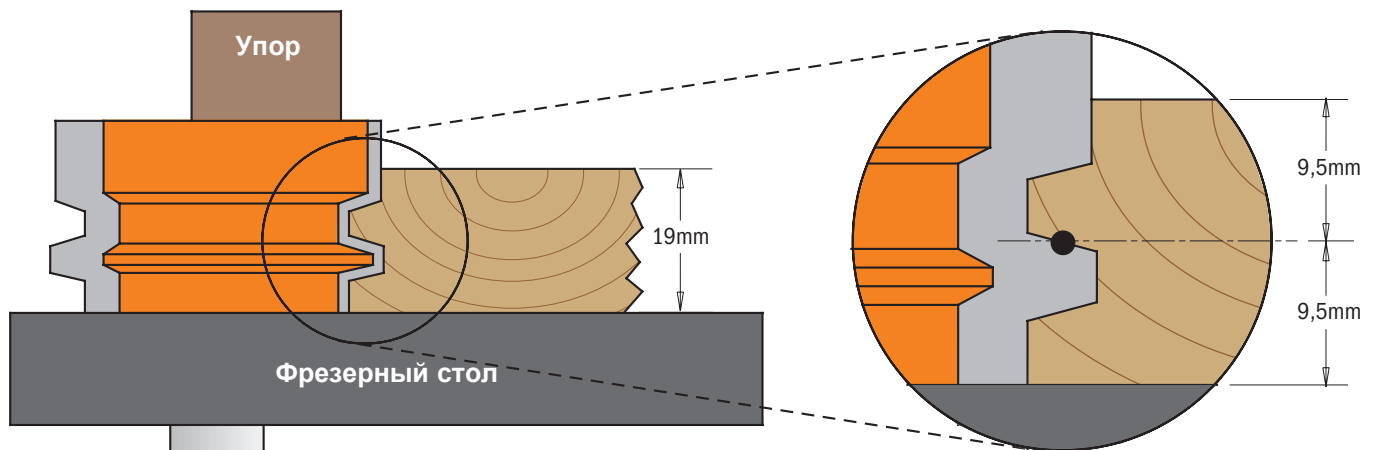
**8/955.501**

Собираетесь делать филленку, мебельный щит, срастить ламели – обратите внимание на эту фрезу CMT. Вы сможете сделать это быстро, без ошибок, и главное получите очень крепкое соединение. Для точного соединения расположите заготовку по центру фрезы как показано на рисунке ниже. Профиль лезвия имеет одинаковые прямые участки сверху и снизу. Первым проходом пройдите одну сторону доски, переверните её и обработайте с противоположной стороны. Вы получите идеально подходящие друг к другу заготовки, прочно соединяемые при помощи клея. Применяется для работы с мягкой и твердой древесиной.

**Полезный совет:** Контролируйте давление на заготовки при склеивании. Недостаточное давление даст слабое соединение, слишком большое – повредит заготовку.



**В этом примере использована заготовка толщиной 19 мм**



Центрировка фрезы относительно заготовки: выдвиньте фрезу в соответствии с толщиной обрабатываемой заготовки. Совместите центр режущей грани с центром заготовки, как показано на рисунке. Профиль лезвия имеет одинаковые прямые участки сверху и снизу, измеряя их легко выставить фрезу по центру заготовки. Отфрезеруйте одну сторону детали, затем переверните и обработайте вторую сторону для идеального соответствия друг другу.

D мм	I мм	T <sub>1</sub> мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
44,4	32	15 - 30	70,1	955.501.11	855.501.11

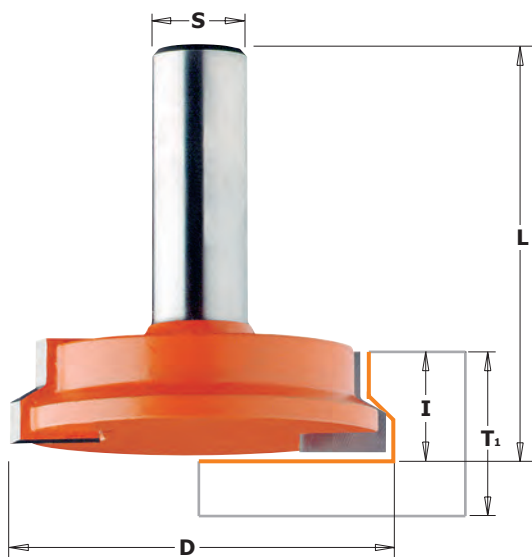
Пилы дисковые  
Пилки для лобзиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочники для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента



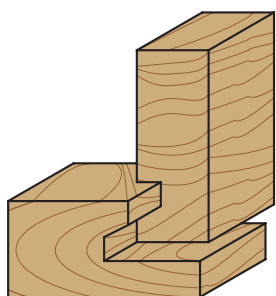
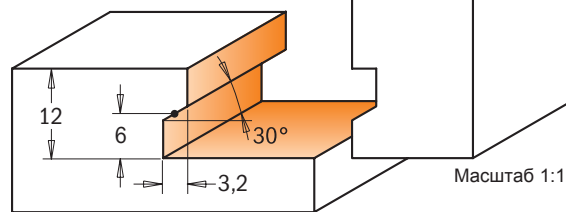
**855.508 - 955.008**  
**7/8/955.002 - 8/955.502**

Ключ к успеху при изготовлении качественных выдвижных мебельных ящиков лежит в угловых соединениях. Фрезы CMT для изготовления мебельных ящиков формируют жесткое замковое соединение с последующей фиксацией клеем. Одним из главных преимуществ этого соединения является скорость изготовления – вам нужно сделать всего четыре прохода фрезой – и ящик готов! Перед началом использования, пожалуйста, ознакомьтесь с рисунками ниже.

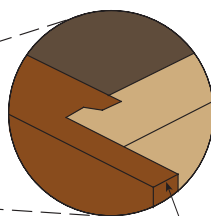
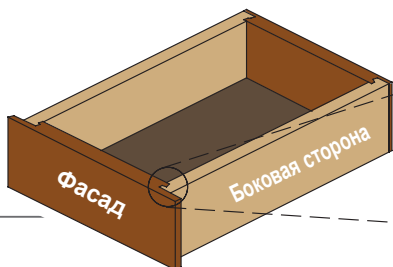
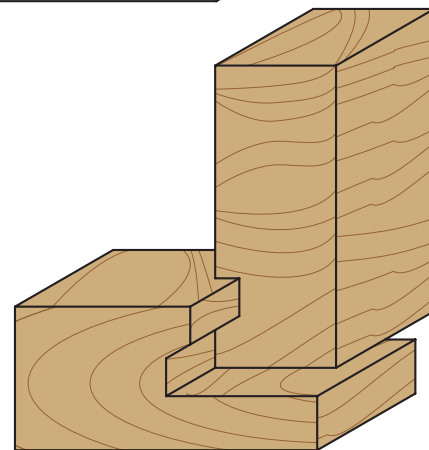
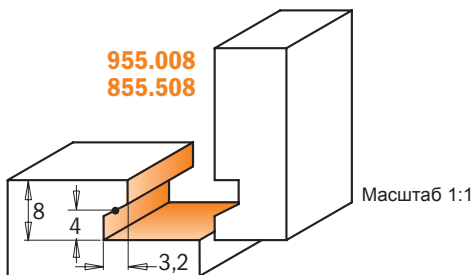
**Меры предосторожности:** Фрезы для изготовления мебельных ящиков рассчитаны на использование только в фрезерных столах. Пожалуйста, не используйте эти фрезы на незакрепленном ручном фрезере.



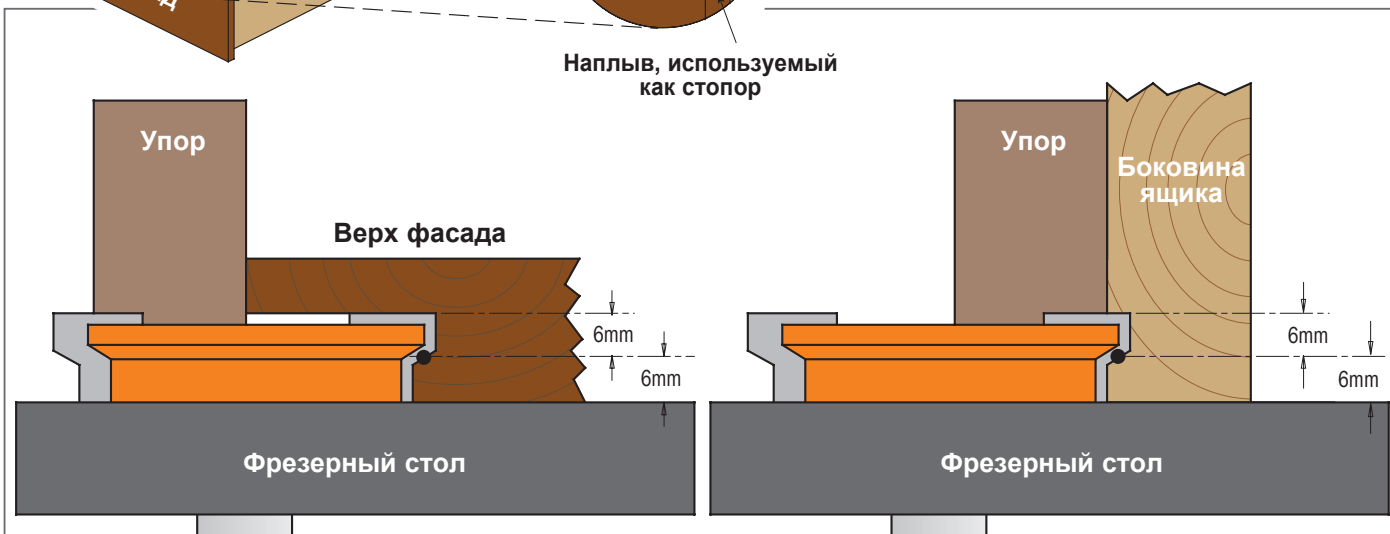
8/955.002-502



955.008  
855.508

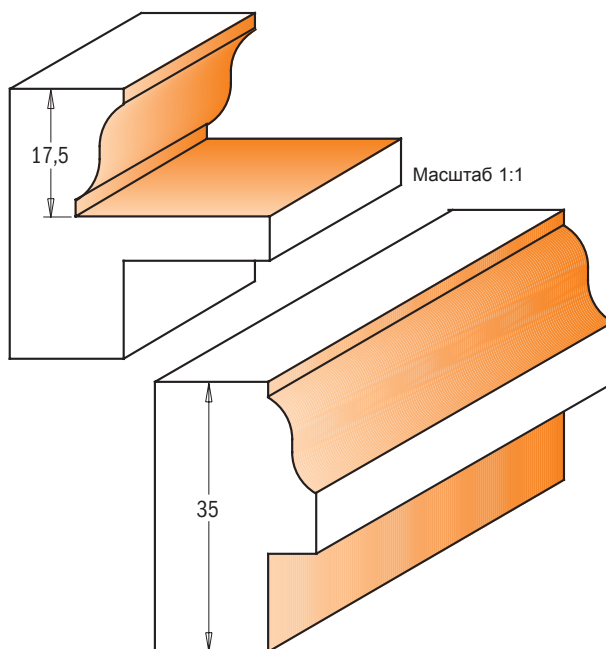
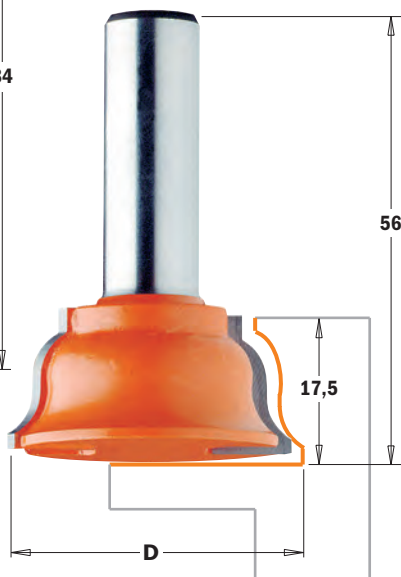
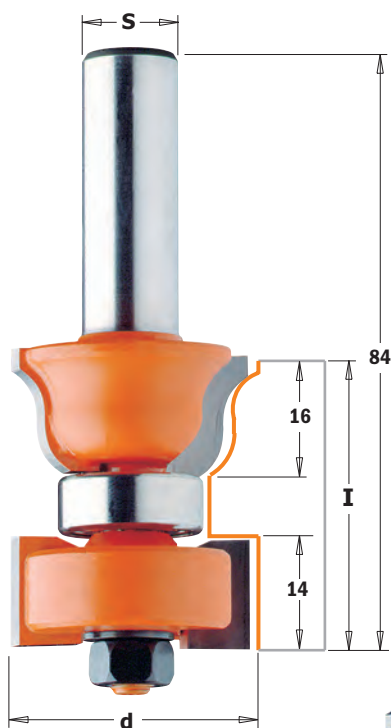


Напиль, используемый как стопор



D мм	T1 min. мм	T1 max. мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
25,4	9,5	15,87	12,7	54			<b>955.008.11</b>		
25,4	9,5	15,87	12,7	60,4				<b>855.508.11</b>	
31,7	15,87	25,4	12,7	44,5	<b>755.002.11</b>	<b>855.002.11</b>	<b>955.002.11</b>		
50,8	15,87	25,4	12,7	50,8			<b>955.502.11</b>	<b>855.502.11</b>	

**8/955.801**



d	I	L	D	I	L	Артикул	Артикул	запасные части			
мм	мм	мм	мм	мм	мм	S=∅12 мм	S=∅12,7 мм				
35	35	84	38	17,5	56	<b>955.801.11</b>	<b>855.801.11</b>	791.012.00	822.004.11	541.518.00	990.020.00

Пошаговая инструкция по изготовлению оконного переплёта

**Ваш набор CMT делает это простым!**

В этом примере изготовления оконного переплёта используются:

- Комплект фрез для оконного переплёта ( арт. 855.801.11)
- Опиленные в размер стойки толщиной 35 мм
- Опиленные в размер поперечины толщиной 35 мм
- Черновые бруски

Комплект фрез CMT для оконного переплёта разработан для заготовок толщиной 35 мм, но можно использовать более тонкие заготовки толщиной до 28 мм. Заготовки высотой более 35 мм превышают высоту реза фрез. Не забудьте внести поправки при использовании более тонких заготовок. Не забывайте вносить поправки при расчете размеров и величины вылета фрезы, в зависимости от толщины используемых заготовок. Мы рекомендуем сделать пробное соединение на черновых брусках до изготовления стоек и поперечин.

**ШАГ 1. Измерение и изготовление шипов**

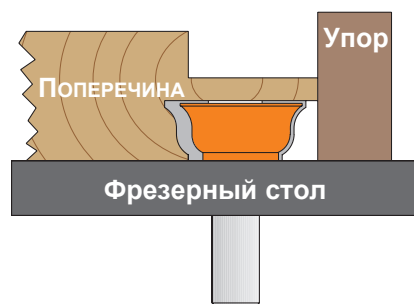
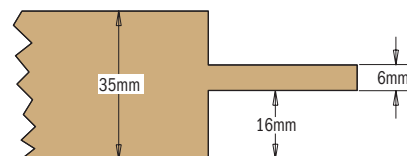
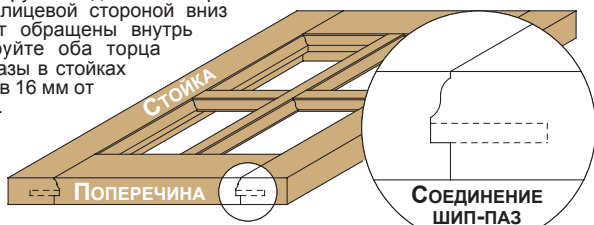
Комплект рассчитан на толщину заготовок – 35 мм. Абсолютная длина поперечин зависит от длины шипов, длина стоек уменьшаться не будет и является размером готового переплёта. Размер поперечин равен их размеру плюс длина двух шипов. Аккуратно выберете четверть высотой 16 мм на торцах заготовок, с помощью настольной пилы, торцевой пилы или фрезера, как на рисунке 1. Серийный размер шипа 6 мм – заложен в профиль фрез и является неизменным. Если следовать нашему примеру, то высота второй четверти составит 13 мм, однако размер изменится для более тонкой заготовки. Выполните переворот заготовки и отфрезеруйте четверть с другой стороны заготовки. ШАГ 2. Изготовление шипового профиля на поперечинах и крестовинах.

Для изготовления шипового профиля положите поперечину лицевой стороной на фрезерный стол. Шип должен касаться фрезы, как показано на рисунке 2. С помощью параллельного упора выставьте фрезу на 6,35 мм глубже, чем шип. Стойки и крестовины фрезеруйте лицом вниз, не меняя настроек фрезы.

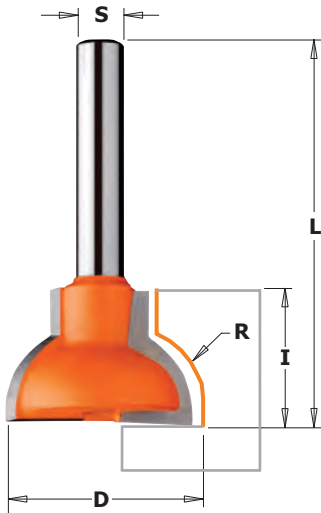
**ШАГ 3. Изготовление пазового профиля на стойках и крестовинах.**

Для изготовления пазового профиля необходимо настроить высоту фрезы с подшипником. Возьмите деталь с шиповым профилем, положите лицевой стороной вниз на фрезерный стол и отрегулируйте фрезу, чтобы нижняя часть фрезы касалась верхней части шипа, как показано на рисунке 3. Положите, поперечины лицевой стороной вниз и отфрезеруйте их длинные стороны.

Отфрезеруйте стойки лицевой стороной вниз (торцы, которые будут обращены внутрь переплёта). Отфрезеруйте оба торца крестовин. Сделайте пазы в стойках для поперечин, отступив 16 мм от лицевой стороны стоек.

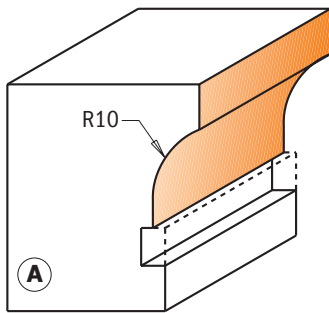
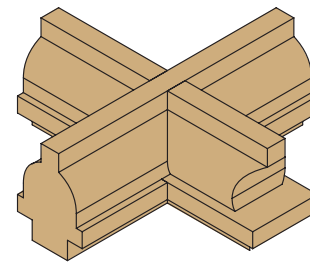


# Набор фрез для переплёта дверных створок

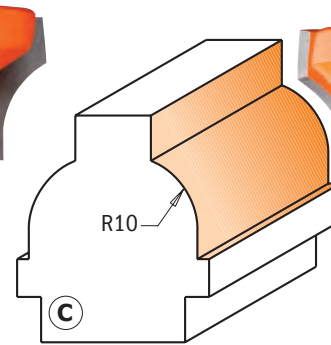
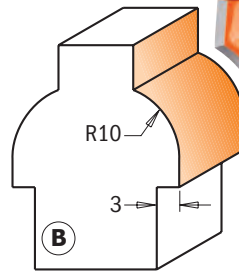


## 8/955.3

Эти наборы фрез CMT позволяют делать дверки с остеклённым ажурным переплётом для изысканной мебели и шкафов, а также оконные створки и обвязку. Фреза с подшипником для четвертного валика на переплёте остекления может использоваться для фрезерования изогнутых профилей. Фреза с выпуклым радиальным профилем для формирования свода может быть использована для изготовления ручек выдвижных ящиков.



Масштаб 1:1



D мм	I мм	R мм	L мм	Профиль	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм
22	19	10	50,8	A	<b>855.307.11M</b>	<b>955.307.11M</b>
22	19	10	50,8	B	<b>855.307.11F</b>	<b>955.307.11F</b>
28	19	10	61,2	C	<b>855.308.11F</b>	<b>955.308.11F</b>

**запасные части**

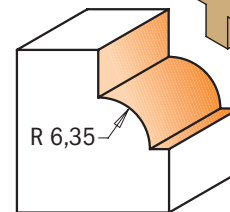
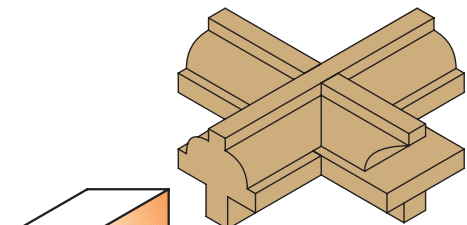
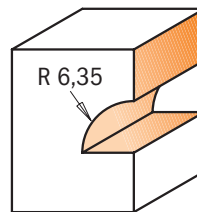
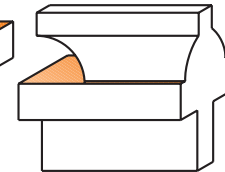
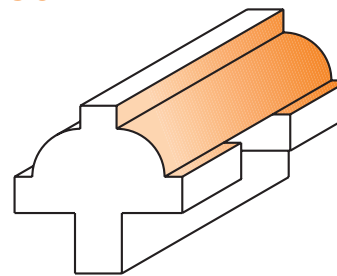


990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00

# Набор фрез для переплёта дверных створок



## 955.302 - 855.802



Масштаб 1:1

d мм	D мм	I мм	R мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
30	31,7	12	6,35	<b>955.302.11</b>	<b>855.802.11</b>

**запасные части**

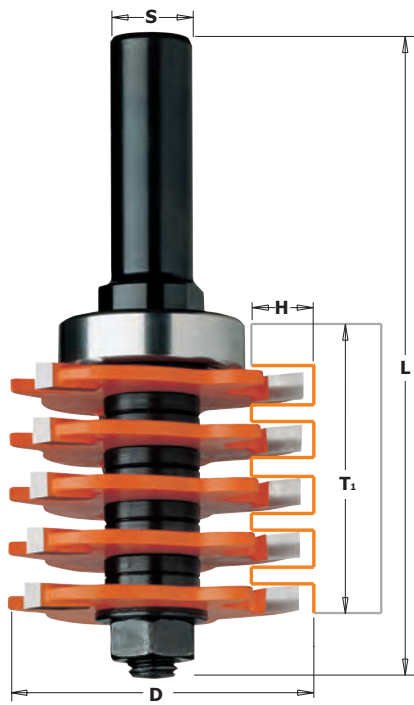


990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00 791.011.00 541.002.00

запасные части 991.056.00 Шестигранный ключ 1,5 мм (для винта М3)

Фреза наборная для шипового соединения

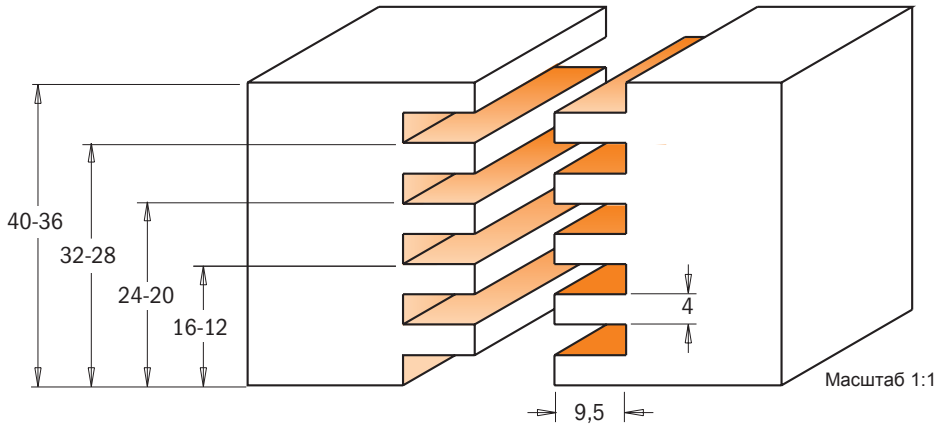
Пилы дисковые  
Пилки для глобиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочники для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента



**8/900.616**



Эта фреза позволит Вам создавать аккуратные соединения на прямой шип с шагом 4 мм. Например, ее можно использовать для изготовления маленьких ящиков. Благодаря разборной конструкции ее легко настроить на заготовки разной толщины, как показано на рисунке. Использование сменных фрез значительно упрощает ремонт и увеличивает долговечность фрезы. Глубину соединения можно регулировать с помощью подшипников. С подшипником из комплекта - 9,5 мм, с дополнительными подшипниками (приобретаются отдельно) - 4,75; 6,35; 8; 14,3 мм. Фреза предназначена для использования в фрезерном столе.  
**Внимание:** не используйте данную фрезу для срачивания (сплавления) заготовок. Используйте для этих целей фрезы серии 8/900.606.

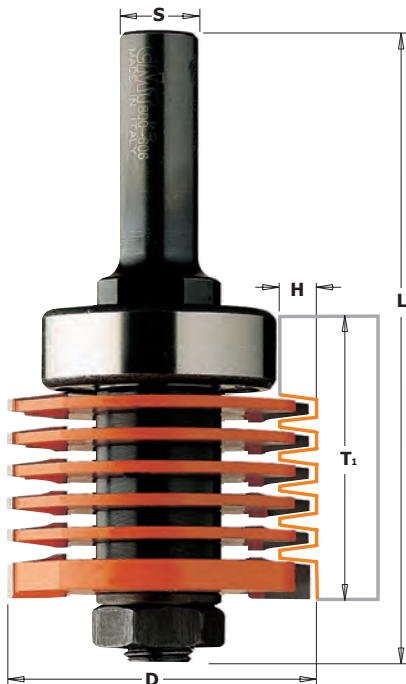


T <sub>1</sub> мм	D мм	H мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
12 - 40	47,6	9,5	97	<b>900.616.11</b>						924.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00
12 - 40	47,6	9,5	97		<b>800.616.11</b>					824.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00

**запасные части** 541.515.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм  
 990.403.00 Шайба 8,4x16x1,6 мм  
 541.519.00 Шайба проставочная F=8 D=14,7x5,8 мм  
 990.459.00 Шайбы 6 шт. комплект для 8/900.616.11

**Дополнительно:** 791.020.00 Подшипник D=38, 1/12, 7x13,3 мм (для паза 4,75 мм)  
 791.029.00 Подшипник D=34, 9/12, 7x11 мм (для паза 6,35 мм)  
 791.015.00 Подшипник D=31, 7/12, 7x10 (для паза 8 мм)

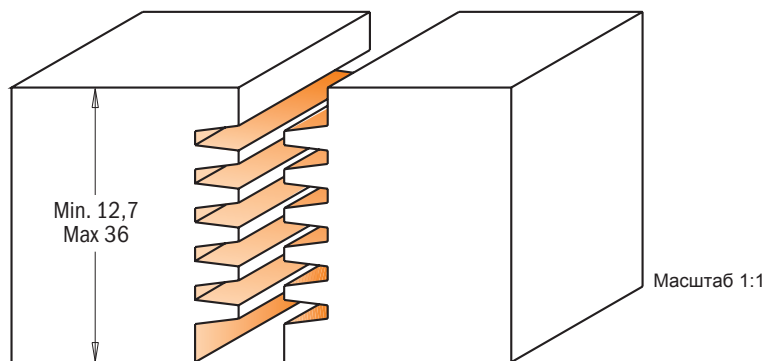
Фреза для срачивания “минишип”



**8/900.606**



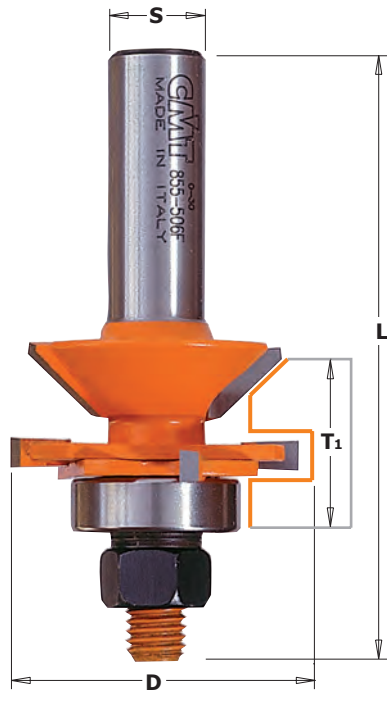
Эта многоцелевая фреза CMT предназначена для фрезерования минишипового соединения с последующей склейкой. Она позволяет создавать одни из самых прочных соединений торец-в-торец или сплачивать детали по длинной стороне. Крепость точно подогнанных соединяемых поверхностей и максимальная площадь контакта клеевого слоя делает соединение более прочным по сравнению с другими видами срачивания. Фреза состоит из оправки и 6-и сменных пазовых фрез с твердосплавными напайками. Высоту обработки можно регулировать от 12,7 до 36 мм. Данная фреза идеальна для создания заготовок для карнизов, молдингов. Подходит для обработки древесины, фанеры; может использоваться для МДФ. Фреза предназначена для использования в фрезерном столе.



T <sub>1</sub> мм	D мм	H мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части									
12,7 - 36	47,6	5,5	97	<b>900.606.11</b>							924.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00
12,7 - 36	47,6	5,5	97		<b>800.606.11</b>						824.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00

**запасные части** 541.511.00 Шайба проставочная F=12 D=20x3 мм  
 541.512.00 Шайба проставочная F=12 D=20x2 мм  
 541.526.00 Шайба проставочная F=12 D=21x0,1 мм  
 990.458.00 Шайбы 7шт. комплект для 8/900.606.11

# Комплект 2-х фрез для соединения "вагонка"

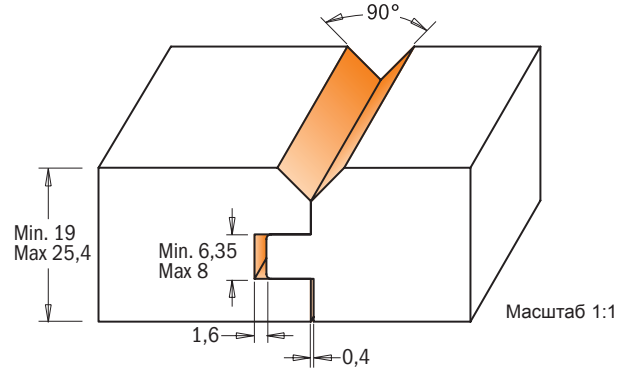


## 8/955.506



Удобный набор из двух фрез для изготовления профиля и контрпрофиля вагонки с V-образной фаской на стыке. Благодаря регулируемой конструкции можно обрабатывать заготовки толщиной от 19 до 25,4 мм, также можно изменять высоту шипа и паза. В профиль этих фрез заложен компенсационный зазор (см. рисунок), чтобы изделия не деформировались при изменении температуры и влажности. В качестве заготовок рекомендуется использовать калиброванные доски.

**Меры предосторожности:** Эти фрезы предназначены для работы по параллельному упору фрезерного стола. Для качественной обработки делайте не менее двух проходов.



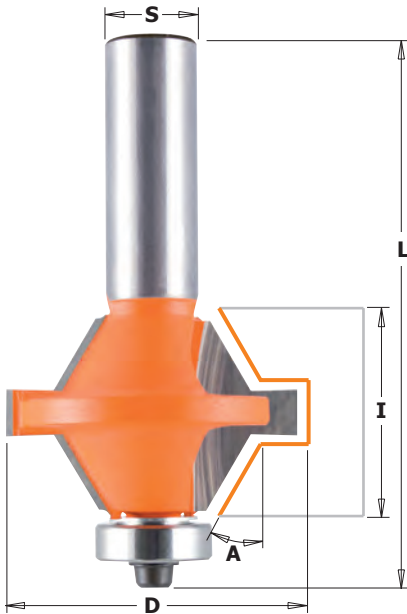
D мм	T <sub>1</sub> мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
44,4	19÷25,4	75,5	<b>955.506.11</b>	<b>855.506.11</b>

**запасные части**



<b>запасные части</b>	541.515.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм	541.517.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,5 мм
	541.516.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм	990.407.00 Шайба 8,2x16x0,9 мм DIN 2093-CB

# Комплект фрез шип-паз для мебельной обвязки

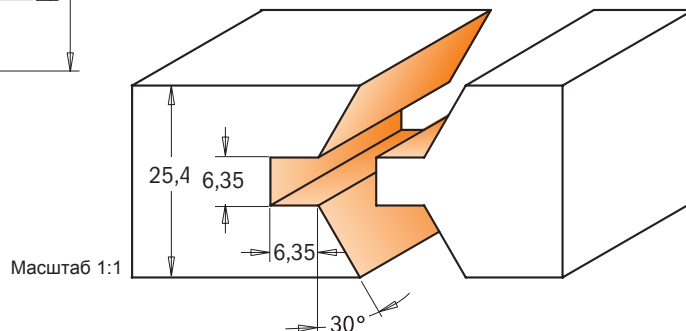
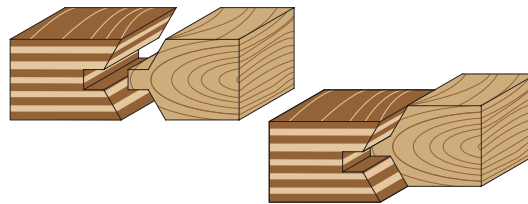


## 8/955.510



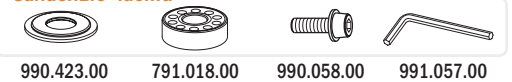
Соединение шип-паз с углом 60° позволяет соединять с помощью клея разнообразные материалы: дерево с фанерой или дерево с МДФ. Благодаря соединению на угол – клеевой шов «прячется» внутри детали и становится менее видимым. Набор прекрасно подходит для изготовления простых мебельных фасадов с врезным деревянным профилем. Филенка может быть изготовлена из фанеры или МДФ, а обвязка – из дерева по вашему выбору. Профили соединяются с филенкой с помощью клея.

**Полезный совет:** Для простоты соединения, откалибруйте фрезы по центру заготовки и отфрезеруйте все заготовки. Склейте все вместе и обработайте обгонной фрезой, если необходимо.



D мм	I мм	A	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
40	25,4	30°	74,5	<b>955.510.11</b>	<b>855.510.11</b>

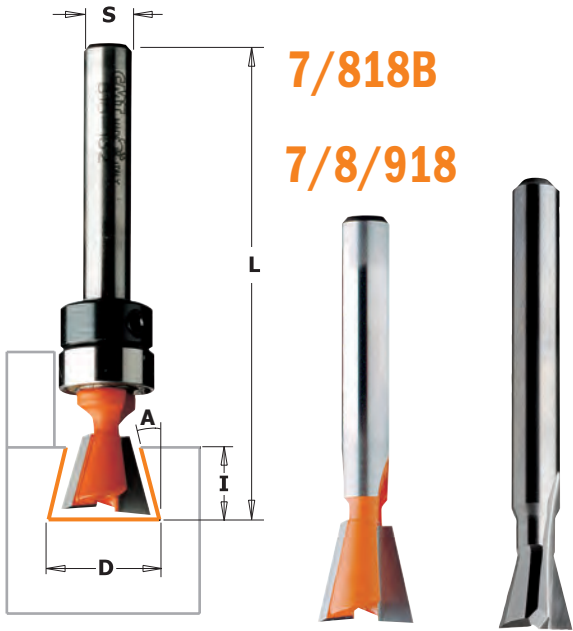
**запасные части**





**Фрезы ласточкин хвост**

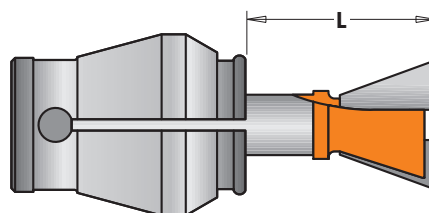
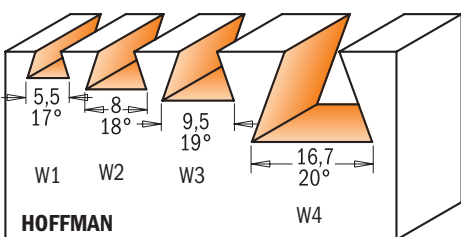
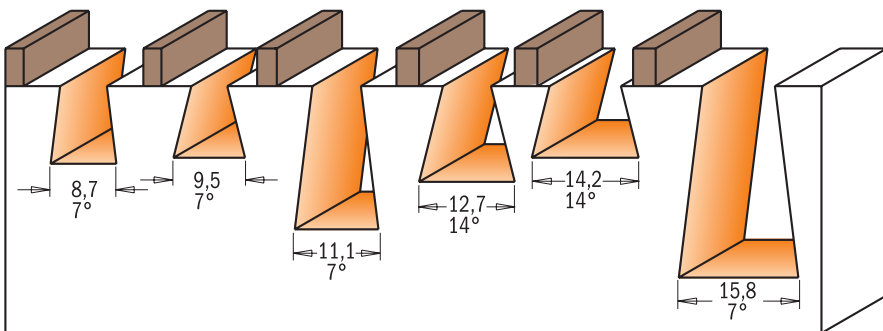
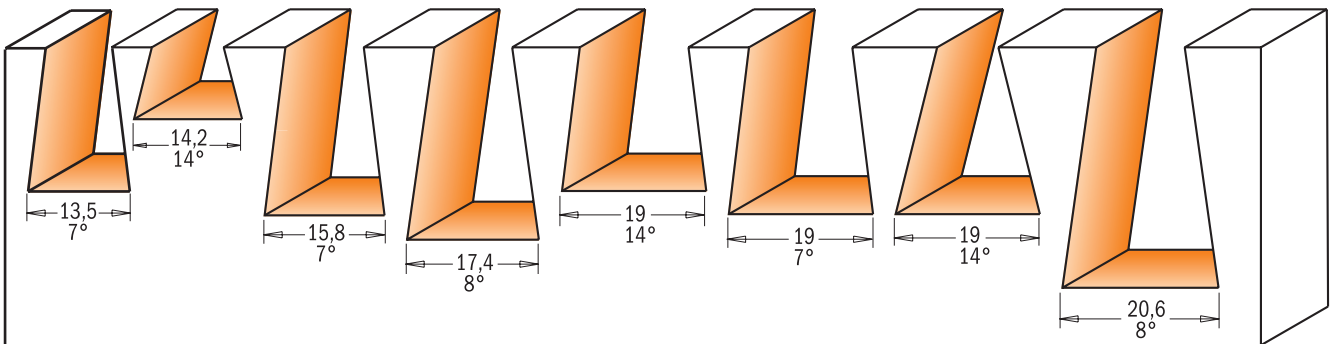
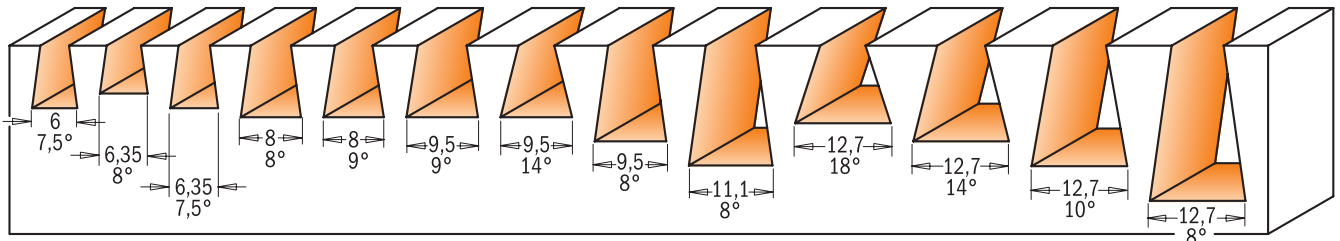
Пилы дисковые  
Пилки для глобзиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочники для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента



Аккуратно изготовленное соединение ласточкин хвост высоко цениться профессионалами и новичками. Такое соединение прекрасно выглядит, крепко держит соединяемые детали даже без клея и очень функционально. Линейка фрез CMT ласточкин хвост состоит из 25 различных артикулов. Обратите внимание на рисунки профилей и на иллюстрации по использованию фрез. CMT выпускает фрезы для использования с наиболее популярными шипорезными приспособлениями: Leigh, Keller, JoinTECH и Omnijig systems. При выборе фрезы обращайте внимание на угол соединения, общую длину инструмента, наличие подшипника. Для приспособлений и шаблонов нужны фрезы с удлиненным хвостовиком, и иногда с подшипником.

**Полезный совет:** При работе с шаблоном рекомендуется работать в два прохода. Убедитесь, что фреза полностью вышла из заготовки, перед тем как убрать заготовку. Для уменьшения нагрузки на фрезу ласточкин хвост и уменьшения сколов, сделайте первый проход прямой пазовой фрезой. Для создания фаски на деталях можно установить фрезу в фрезерный стол и фрезеровать по параллельному упору.

**Меры предосторожности:** В случае если вы остановили фрезер, когда фреза находилась в заготовке, или фрезу зажало в заготовке, не поднимайте фрезер! Отпустите гайку цанги и отрегулируйте высоту фрезы, или выньте хвостовик из фрезера.



Производитель/Тип соединения Арт.		
CMT-Enlock10	718.098.11B	818.098.11B
CMT-Enlock15	718.127.11B	818.128.11B
CMT300	718.127.11	818.128.11
	918.127.11	818.628.11

Производитель/Тип соединения Арт.		
<b>HOFFMAN</b>		
W1 L=16 мм	718.053.11	818.053.11
W2 L=17,5 мм	718.079.11	818.079.11
W3 L=19 мм	718.093.11	818.093.11
W4 L=25 мм	918.167.11	

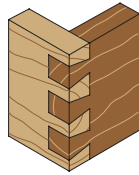
Масштаб 1:1

**7/8/918 - 7/818B**

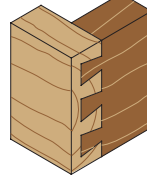


Примеры использования соединений ласточкин хвост изготовленных фрезами CMT

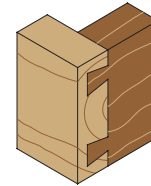
Сквозное соединение ласточкин хвост



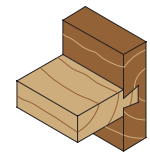
Соединение ласточкин хвост в полдерева



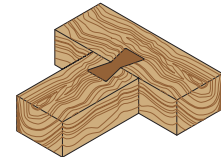
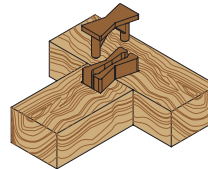
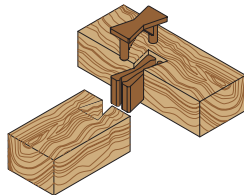
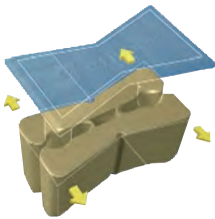
Разнесенное соединение ласточкин хвост



Скользящее соединение ласточкин хвост dovetail



Несколько секунд – и соединение готово, с системой соединения CMT-Enlock!

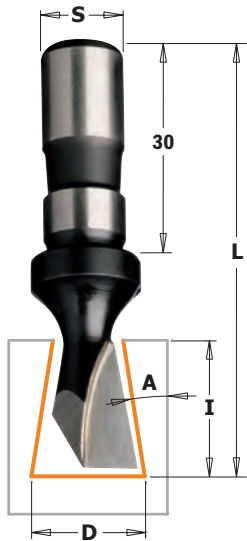


D мм	I мм	L мм	A	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
•6	8,3	60	7,5°	<b>718.060.11</b>							
•6,35	6,35	50,8	8°		<b>818.065.11</b>						
•6,35	8,3	63,5	7,5°		<b>818.064.11</b>			<b>818.564.11</b>			
•8	9,5	54	8°		<b>818.081.11</b>						
•8	9,5	52,5	9°		<b>818.080.11</b>						
•8	9,5	63,5	9°					<b>818.580.11</b>			
9,5	9,5	52,5	9°	<b>718.095.11</b>	<b>818.096.11</b>	<b>918.095.11</b>					
9,5	9,5	63,5	9°					<b>818.596.11</b>			
•9,5	9,5	60,3	14°		<b>818.098.11</b>						
•9,5	12,7	60,3	8°		<b>818.097.11</b>						
11,1	15,9	60,3	8°		<b>818.111.11</b>						
12,7	10,3	60,3	18°		<b>818.132.11</b>						
12,7	12,7	52,4	14°	<b>718.127.11</b>	<b>818.128.11</b>	<b>918.127.11</b>					
12,7	12,7	63,5	14°					<b>818.628.11</b>			
12,7	12,7	62	14°		<b>818.130.11</b>						
12,7	16	60,3	10°		<b>818.133.11</b>						
12,7	20,6	69,8	8°		<b>818.129.11</b>	<b>918.129.11</b>					
13,5	19,05	61,5	7°					<b>818.635.11</b>			
14,2	9,5	50,8	14°		<b>818.142.11</b>						
15,8	22	60,3	7°	<b>718.158.11</b>	<b>818.158.11</b>	<b>918.158.11</b>					
15,8	22	66,7	7°				<b>918.658.11</b>	<b>818.658.11</b>			
17,4	25,4	77,6	8°					<b>818.674.11</b>			
19	19	77,6	14°					<b>818.691.11</b>			
19	22	60,3	7°	<b>718.190.11</b>	<b>818.190.11</b>	<b>918.190.11</b>					
19	22	66,7	7°				<b>918.690.11</b>	<b>818.690.11</b>			
19	22	60,3	14°		<b>818.191.11</b>						
20,6	31,7	84,1	8°					<b>818.706.11</b>			
<b>с верхним подшипником</b>											
8,73	10,3	58	7°		<b>818.087.11B</b>				791.009.00	541.001.00	
•9,5	9,5	60,3	14°	<b>718.098.11B</b>	<b>818.098.11B</b>				791.010.00	541.001.00	
11,1	19	66,7	7°		<b>818.113.11B</b>				791.009.00	541.001.00	
12,7	12,7	52,4	14°	<b>718.127.11B</b>	<b>818.128.11B</b>				791.010.00	541.001.00	
14,2	9,5	50,8	14°		<b>818.142.11B</b>				791.010.00	541.001.00	
<b>с верхним подшипником (хвостовик Ø9,5мм)</b>											
15,8	25,4	68,3	7°				<b>818.159.11B</b>		791.021.00	541.006.00	
<b>Для Hoffman</b>											
•5,5	4	43	17°	<b>718.053.11</b>	<b>818.053.11</b>						
•8	6	43	18°	<b>718.079.11</b>	<b>818.079.11</b>						
•9,5	7,3	43	19°	<b>718.093.11</b>	<b>818.093.11</b>						
16,7	12,5	49	20°				<b>918.167.11</b>				

запасные части 990.005.00 Винт STEI M3x3 мм UNI-5929  
991.056.00 Шестигранный ключ 1,5 мм (для винта M3)

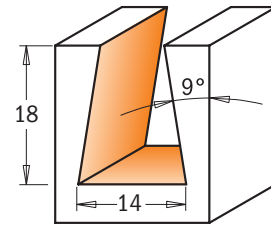
• монолитный твердый сплав

## Фрезы ласточкин хвост с углом 9°

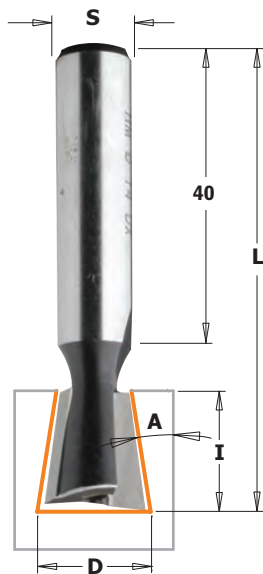

**522**


D мм	I мм	L мм	A	S мм	Артикул RH
14	18	60	9°	12	<b>522.140.11</b>

**ХАРАКТЕРИСТИКИ:**  
 - высокопрочная сталь  
 - 1 твердосплавный погружной зуб [Z1]

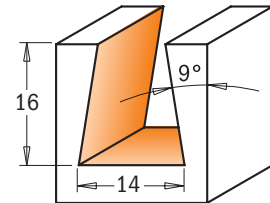


Масштаб 1:1


**523**

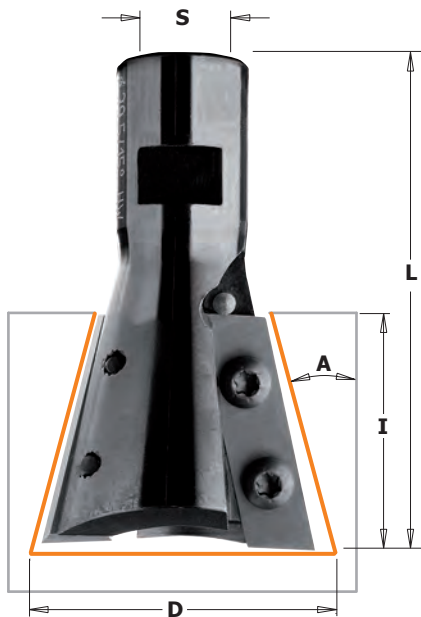

D мм	I мм	L мм	A	S мм	Артикул RH
14	16	60	9°	10	<b>523.140.11</b>

**ХАРАКТЕРИСТИКИ:**  
 - высокопрочная сталь  
 - 2 твердосплавных зуба [Z2]



Масштаб 1:1

## Фреза ласточкин хвост 15° со сменными ножами


**664**

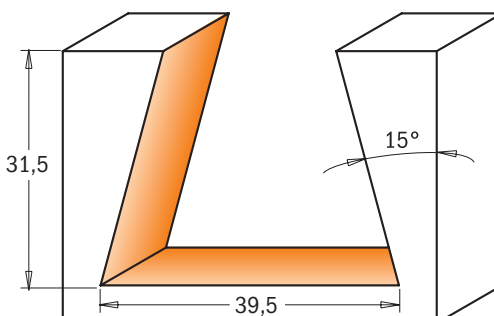

D мм	I мм	L мм	A	S мм	Артикул RH
39,5	31,5	65,5	15°	M12x1	<b>664.395.11</b>

**запасные части**


790.315.00    990.078.00    991.061.00

**ХАРАКТЕРИСТИКИ:**  
 - высокопрочная сталь  
 - 2 сменных твердосплавных ножа [Z2]

**ПРИМЕНЕНИЕ:**  
 Фреза применяется для каркасного домостроения – соединение балок, стропил, ферм. Используется вместе с системой шаблонов для ручного фрезера.



Масштаб 1:1

# Фрезы для изготовления рельефных надписей



7/8/949



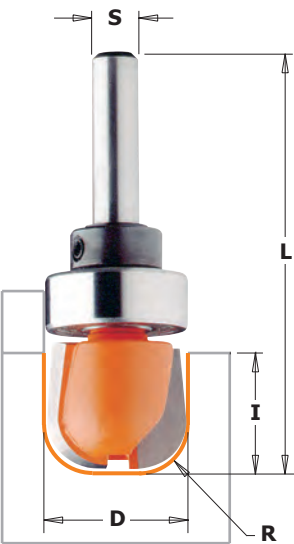
Идеальная фреза для изготовления рельефных надписей. В компании CMT разработали коническую фрезу с углом в 60° градусов со срезанной вершиной и скругленными гранями (радиус 3,2мм), чтобы углубления после фрезеровки оставались максимально аккуратными. Этот специальный профиль позволяет быстро выбрать поле вокруг букв и избежать скалывания на тонких деталях надписи. Для работы по шаблону - воспользуйтесь фрезами с верхним подшипником.

Масштаб 1:1

D мм	I мм	A	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
25,4	19	60°	50,8	<b>749.001.11</b>	<b>849.001.11</b>					
28	19	60°	63,5			<b>949.502.11</b>				
28,5	19	60°	63,5				<b>849.501.11</b>			
<b>с верхним подшипником</b>										
28	19	60°	63,5			<b>949.502.11B</b>		791.026.00	541.005.00	991.056.00
28,5	19	60°	63,5				<b>849.501.11B</b>	791.027.00	541.002.00	991.056.00

запасные части 990.005.00 Винт STEI M3x3 UNI-5929

# Фрезы для изготовления желобков и чаш

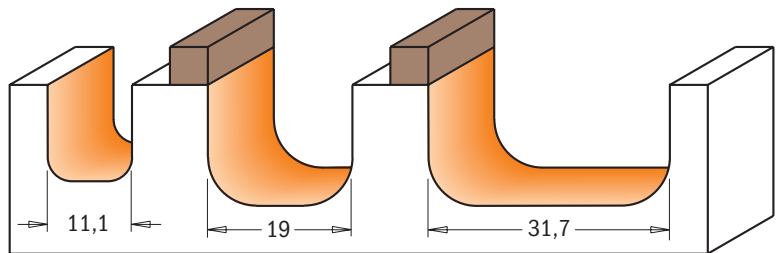


7/851B



7/8/951

Эти фрезы компании CMT идеальны для изготовления чаш, подносов, коробок, разделочных досок и других предметов рукоделия. Профиль фрезы оптимально подходит для выравнивания внутреннего объема изделий – ровные участки формируют гладкие боковые стенки и дно. Радиусные участки фрезеруют аккуратный переход между дном и стенками. Для работы по шаблону, и для фрезерования выпуклых надписей - воспользуйтесь фрезами с верхним подшипником.



Масштаб 1:1

D мм	I мм	R мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
11,1	12,7	3,2	45,5		<b>851.001.11</b>						
19	16	6,4	54	<b>751.002.11</b>	<b>851.002.11</b>	<b>951.002.11</b>					
19	16	6,4	60,4				<b>951.501.11</b>	<b>851.501.11</b>			
31,7	16	6,4	60,4				<b>951.502.11</b>	<b>851.502.11</b>			
<b>с верхним подшипником</b>											
19	16	6,4	54	<b>751.002.11B</b>					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	16	6,4	54		<b>851.002.11B</b>				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	16	6,4	60,4					<b>851.501.11B</b>	791.011.00	541.002.00	991.056.00
31,7	16	6,4	60,4				<b>951.502.11B</b>	<b>851.502.11B</b>	791.015.00	541.002.00	991.056.00

запасные части 990.005.00 Винт STEI M3x3 UNI-5929

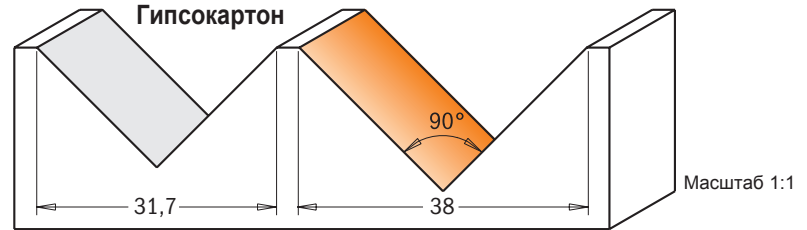
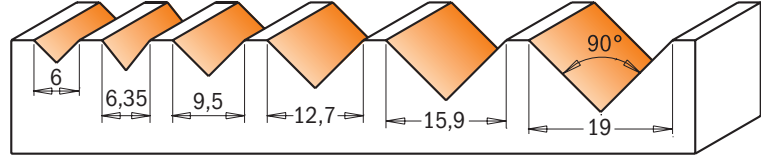
Фрезы пазовые V-образные с углом 90°



**7/8/915**

Эти фрезы делают аккуратные и чистые V-образные пазы. Их можно применять для решения самых различных задач: надрез панелей, срезание фаски, создание декоративных элементов, колонн, филенок и т.д. Они прекрасно подходят для гравировки (оптимально пользоваться фрезами с верхним подшипником серия 715B-815B-915B). Фрезами диаметром 31,7 мм можно фрезеровать пазы в листах гипсокартона, для сгиба на 90°.

**Примечание:** с помощью этих фрез можно делать отличную фаску 45°. Два инструмента в одном!



D мм	I мм	A	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
•6	8	90°	38,1	<b>715.060.11</b>		<b>915.060.11</b>		
•6,35	8	90°	38,1		<b>815.064.11</b>			
9,5	12,7	90°	44,5	<b>715.095.11</b>	<b>815.095.11</b>	<b>915.095.11</b>		
12,7	12,7	90°	44,5	<b>715.127.11</b>	<b>815.127.11</b>	<b>915.127.11</b>		
16	12,7	90°	52,8			<b>915.160.11</b>		
16	12,7	90°	63,5				<b>915.660.11</b>	<b>815.660.11</b>
19	16	90°	55,5	<b>715.190.11</b>				
19	16	90°	63,5				<b>915.690.11</b>	<b>815.690.11</b>
31,7	16	90°	63,5			<b>915.317.11</b>	<b>915.817.11</b>	<b>815.817.11</b>
38	19	90°	63,5			<b>915.380.11</b>		
38	19	90°	70					<b>815.880.11</b>

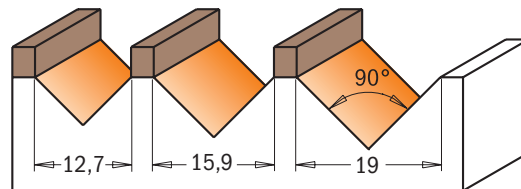
• монолитный твердый сплав



**7/8/915B**

Обратите внимание разносторонние возможности фрез для V-образных пазов 90° с верхним подшипником. Ими удобно работать по шаблону, изготавливать сложные проекты как надписи или гравировку. Как и все фрезы CMT, они изготовлены из высокопрочной стали Fatigue Proof® с напайками из микрозернистого твердого сплава и специальным защитным тефлоновым покрытием.

**Примечание:** с помощью этих фрез можно делать отличную фаску 45°. Два инструмента в одном!

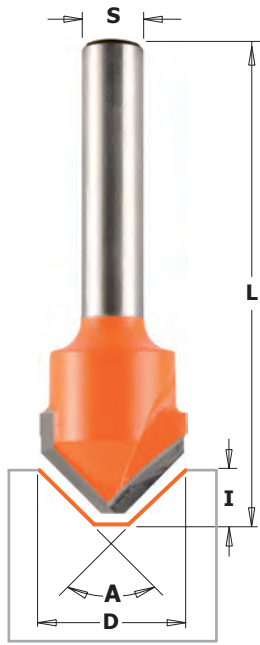


D мм	I мм	L мм	A	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
12,7	12,7	44,5	90°		<b>815.127.11B</b>			791.010.00	541.001.00	991.056.00
16	12,7	52,8	90°			<b>915.160.11B</b>		791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	16	55,5	90°	<b>715.190.11B</b>				791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	16	63,5	90°				<b>815.690.11B</b>	791.011.00	541.002.00	991.056.00



запасные части 990.005.00 Винт STEI M3x3 UNI-5929

Пилы дисковые  
Пилки для глобзиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочки для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента

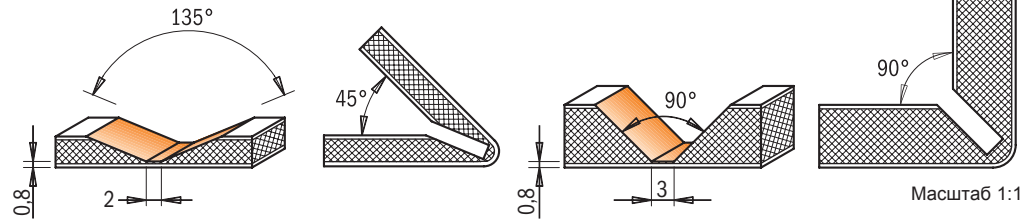


### 915

Благодаря чрезвычайно простой технологии обработки композитным плитам Alucobond® плюс можно придавать самую различную форму. Эта технология получила название «фрезеруй и сгибай». С помощью V-образной фрезы на обратной стороне панели Alucobond® плюс фрезеруется глухой паз. Тонкий наружный слой должен остаться нетронутым (как на рисунках ниже). После фрезерования панель можно вручную согнуть вдоль паза – получится четкий и аккуратный сгиб. Внешний радиус сгиба, можно менять путем изменения профиля и глубины фрезерования. Мы рекомендуем использовать для фрезерования станки с ЧПУ, портативный фрезерный станок, ручной фрезер. Данная технология может применяться для панелей Alucobond® плюс с любым декоративным покрытием.

**Преимущества технологии:**

- небольшие инвестиции;
- простая обработка, которая может быть сделана на объекте;
- низкая себестоимость фасонных деталей: угловых элементов стен, облицовки колонн, окантовки крыши;
- большой диапазон создаваемых деталей;
- размер деталей не ограничен параметрами станка.



D мм	I мм	A	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм
18	7,4	90°	60	<b>715.001.11</b>	<b>815.001.11</b>	<b>915.001.11</b>
18	3,3	135°	60	<b>715.002.11</b>	<b>815.002.11</b>	<b>915.002.11</b>

### Фрезы гравировальные

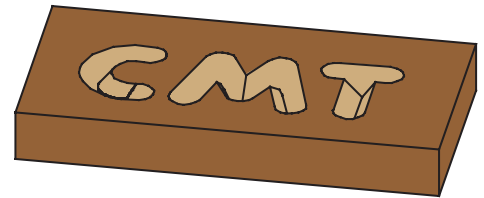
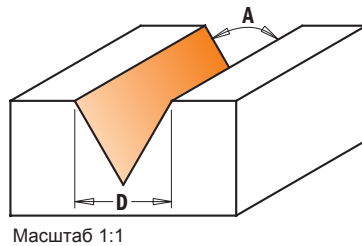


7/858.002

### 7/8/958



Придайте вашим проектам по гравировке законченный вид с помощью этих фрез CMT. Острые углы 60° или 30° позволяют добиться очень высокой детализировки. Режущие части фрез изготовлены из монолитного твердого сплава и тщательно отшлифованы. Шлифованные грани не оставляют сколов на материале, и к ним не прилипает стружка, что важно при гравировке. Гравировальные фрезы CMT могут использоваться для обработки различных материалов: твердой древесины, пластика, акрила, МДФ.



D мм	I мм	A	Z	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
• 6	9	35°	1	50	<b>758.002.11</b>			
• 6,35	9,5	35°	1	50,8		<b>858.002.11</b>		
12,7	11	60°	3	57,2	<b>758.001.11</b>	<b>858.001.11</b>	<b>958.001.11</b>	
12,7	11	60°	3	60,3				<b>858.501.11</b>
12,7	10	60°	2	50,8		<b>858.003.11</b>	<b>958.003.11</b>	

• монолитный твердый сплав

## Фрезы со сменными ножами для V-образного паза 90°

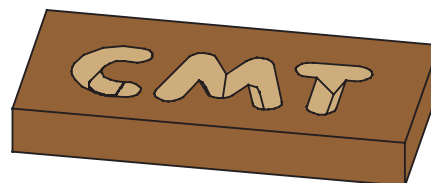
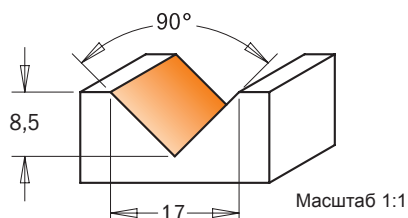
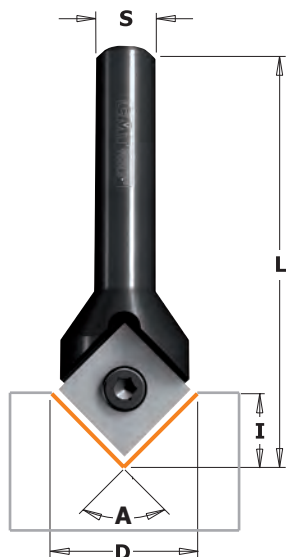
**INSERT CARBIDE** **Z1** **RH**

### 665

Эти фрезы специально спроектированы для фрезерования надписей и украшения мебели. Сменные ножи позволяют использовать их несколько раз (при перевороте). Аккуратно закручивайте фиксирующий винт для безопасности и точной установки.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

- Закаленная сталь.
- 1-а сменных твердосплавных ножа [Z1].



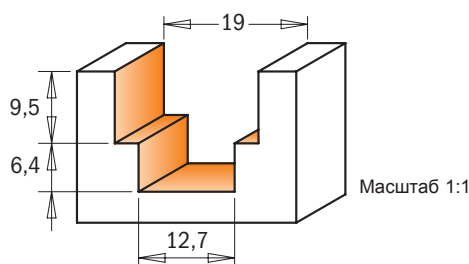
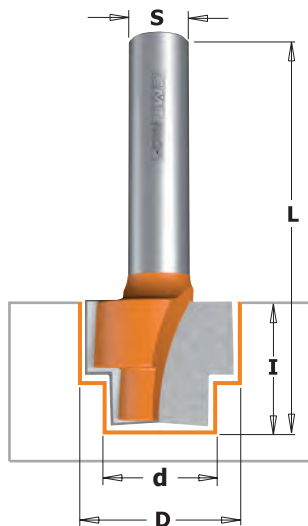
A	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	запасные части		
90°	17	8,5	53	<b>665.171.11</b>	<b>665.170.11</b>			
						790.120.00	990.076.00	991.061.00

## Фрезы для изготовления четверти со ступенькой

**HW** **Z2** **RH**

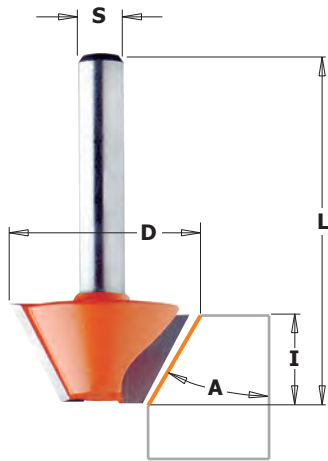
### 965

Фрезы с двумя напайными ножами для изготовления ступенчатой фрезеровки в заготовках из дерева или панельных материалах. Данные фрезы специально спроектированы для фрезерования пазов в книжных/библиотечных полках под направляющие или для установки клапанов для проветривания в раму окон.



d мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм
12,7	19	15,9	50,8	<b>965.121.11</b>

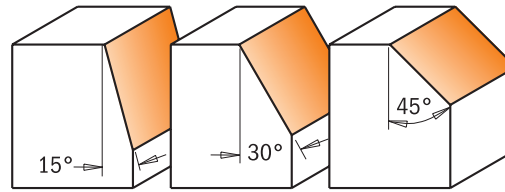
## Фрезы для снятия фаски



### 703/4/5 - 903/4/5



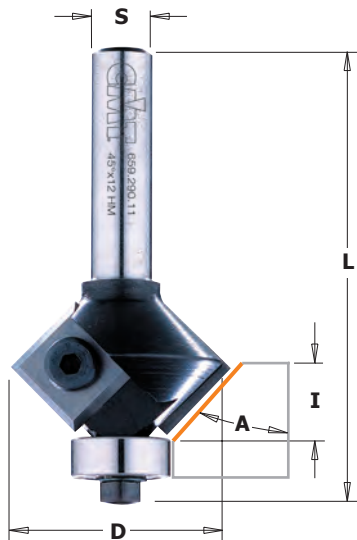
CMT предлагает линейку фрез для создания аккуратных фасок на краях заготовки, и для фрезерования декоративного канта под различными углами.



Масштаб 1:1

A	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø8 мм
15°	24	14	46	<b>703.240.11</b>	<b>903.240.11</b>
30°	26	12,7	44,5	<b>704.240.11</b>	<b>904.240.11</b>
45°	25	8	41	<b>705.240.11</b>	<b>905.240.11</b>

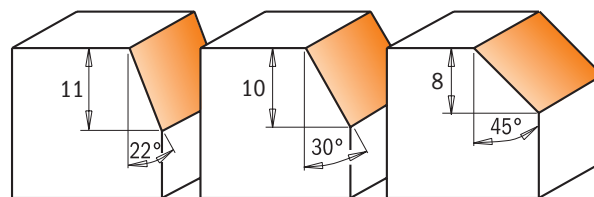
## Фрезы для снятия фаски со сменными ножами



### 659



Фрезы для снятия фаски с двумя сменными ножами, фиксируемыми винтами Torx. Твердосплавные ножи имеют заточку с четырех сторон для смены режущих кромок (при перевороте ножа). Можно последовательно использовать еще три новые грани. Фрезы серии 659 снабжены обгонным подшипником. Для работы по направляющей или для станков с ЧПУ – используйте серию 658, без подшипника. Фреза со сменными ножами прекрасно подходит для обработки высокоабразивных материалов: ЛДСП, ДСП, МДФ, акрилового камня.



Масштаб 1:1

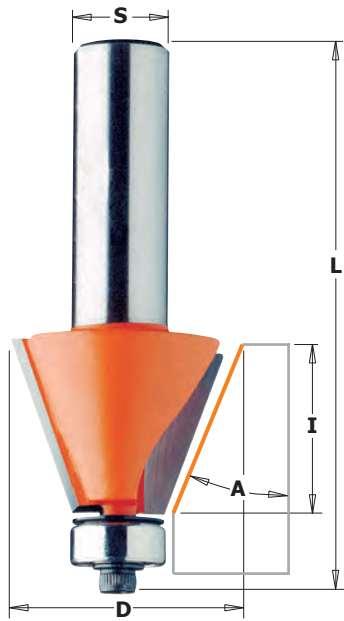


A	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
45°	29	8	52	<b>658.047.11</b>		<b>658.045.11</b>				
22°	25	11	65	<b>659.024.11</b>	<b>659.023.11</b>	<b>659.022.11</b>		790.120.00	990.075.00	791.006.00
30°	28	10	66	<b>659.032.11</b>	<b>659.031.11</b>	<b>659.030.11</b>		790.120.00	990.075.00	791.006.00
45°	29	8	60	<b>659.047.11</b>	<b>659.046.11</b>	<b>659.045.11</b>		790.120.00	990.075.00	791.022.00
45°	29	8	68				<b>659.646.11</b>	790.120.00	990.075.00	791.022.00

**запасные части**

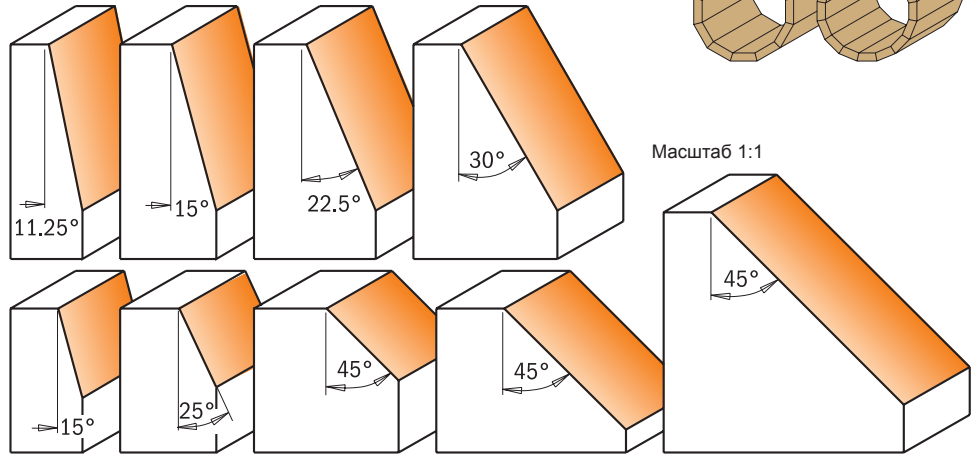
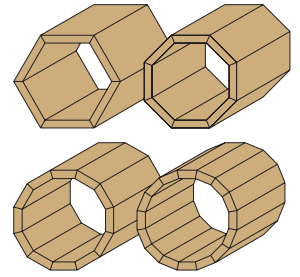
- 990.400.00 Шайба 3,2x7,0x0,5 мм для винта М3
- 990.051.00 Винт М3x6 UNI-5931
- 991.062.00 Шестигранный ключ 2,5 мм (для винта М4)
- 991.061.00 Ключ TORX T15

Фрезы для снятия фаски



**7/8/936 - 8/957**

Фрезы для снятия фаски с подшипником компании CMT прекрасно подходят для обработки торцов деталей. С их помощью можно обрабатывать кромки изделий и создавать шкатулки, многоугольные ящики или конструкции. Данные фрезы могут использоваться для изготовления больших изделий, таких как колонны и декоративные панели. Обратите внимание на иллюстрации ниже.



Масштаб 1:1

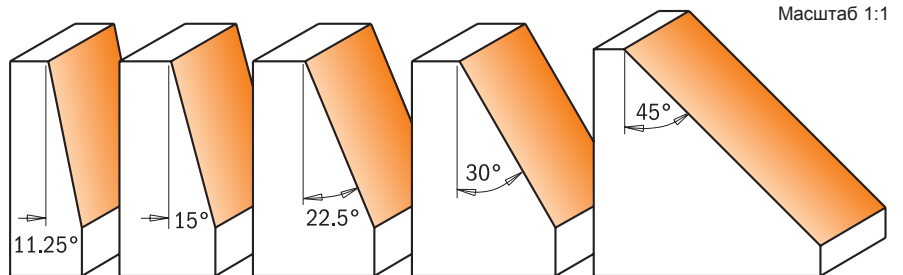
A	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
15°	19	11,5	54,9	<b>736.130.11</b>	<b>836.130.11</b>	<b>936.130.11</b>							990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25°	22,2	10	54,9	<b>736.190.11</b>	<b>836.190.11</b>	<b>936.190.11</b>			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	31,7	9,5	53	<b>736.280.11</b>	<b>836.280.11</b>	<b>936.280.11</b>			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	60,2	<b>736.420.11</b>	<b>836.420.11</b>	<b>936.420.11</b>			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	66,5				<b>936.920.11</b>	<b>836.920.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	65	26	76,7				<b>936.950.11</b>	<b>836.950.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
11,25°	21,5	22	71,1				<b>957.504.11</b>	<b>857.504.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
15°	24,5	22	71,1				<b>957.503.11</b>	<b>857.503.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22,5°	31	22	71,1				<b>957.502.11</b>	<b>857.502.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
30°	38,5	22	71,1				<b>957.501.11</b>	<b>857.501.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Набор фрез для снятия фасок



**836**

Создавайте декоративные панели, ящики и другие проекты с множеством угловых сопряжений с этим удобным комплектом. К чему пилить нестандартные углы на настольном циркулярном станке, когда проще делать аккуратные поверхности, используя набор CMT? Этот комплект включает 5 фрез с режущими гранями из микрозернистого твердого сплава зубьями, с наиболее популярными углами – 11,25°; 15°; 22,5°; 30°; и 45°. Данный набор предлагается с хвостовиком 12,7 мм.



Масштаб 1:1

Описание	Артикул S=Ø12,7 мм
Набор фрез для снятия фасок	<b>836.501.11</b>

Пилы дисковые

Пилки для глобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

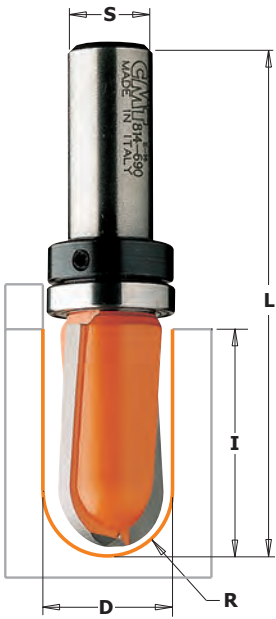
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

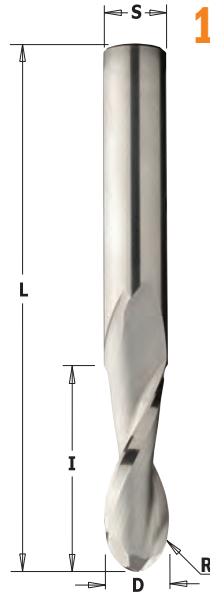
Витрины для инструмента



7/8/914B



7/8/914



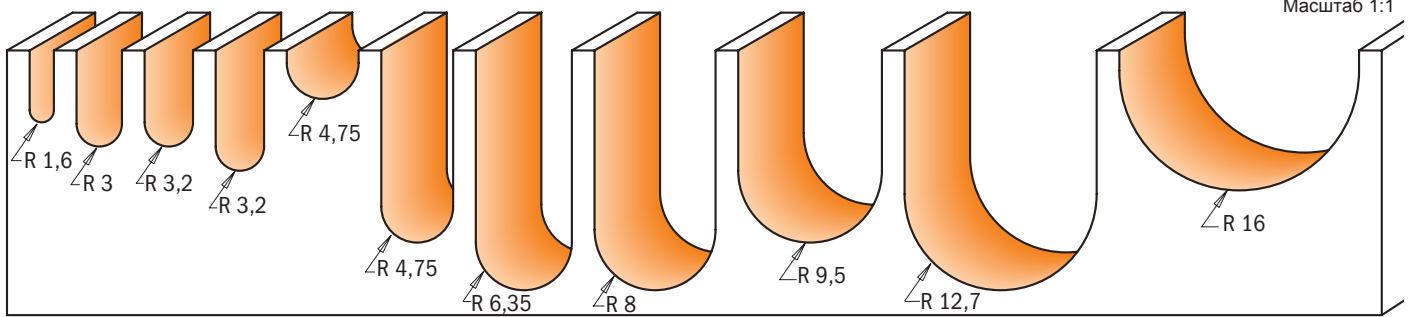
199



Украсьте ваши фасады, филенки, декоративные панели изящной радиусной гравировкой. Галтельные фрезы CMT сконструированы для обработки древесины, МДФ, фанеры. В зависимости от диаметра, режущая часть может быть изготовлена из монолитного твёрдого сплава или твёрдосплавных напаяек. Обратите внимание на широкий выбор рабочих параметров фрез. При использовании фрезерного стола можно обрабатывать заготовки толщиной до 31,7 мм.

Расширьте ваши творческие горизонты с помощью пазовые галтельные фрез с верхним подшипником. Используйте их с шаблоном для создания рисунка на фасадах и дверках. Эти фрезы пользуются высоким спросом у профессионалов и любителей.

Полезный совет: чтобы избежать сколов при фрезеровании кромки с внутренним радиусом, рекомендуем делать несколько небольших проходов.



Масштаб 1:1

R	D	I	L	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	запасные части
мм	мм	мм	мм	S=Ø6 мм	S=Ø6,35 мм	S=Ø8 мм	S=Ø12 мм	S=Ø12,7 мм	
• 1,6	3,2	9,5	50,8	<b>714.032.11</b>	<b>814.032.11</b>	<b>914.032.11</b>			
• 1,6	3,2	12,7	50,8		<b>199.001.11</b>				
• 3	6	12,7	50,8	<b>714.060.11</b>		<b>914.060.11</b>			
• 3	6	27	70	<b>199.060.11</b>					
• 3,2	6,4	12,7	50,8		<b>814.064.11</b>				
• 3,2	6,4	25,4	63,5		<b>199.008.11</b>				
• 3,2	6,4	15,9	63,5					<b>814.564.11</b>	
• 4	8	32	80			<b>199.081.11</b>			
4,75	9,5	6,4	50,8	<b>714.095.11</b>	<b>814.095.11</b>	<b>914.095.11</b>			
4,75	9,5	25,4	66,7					<b>814.595.11</b>	
• 6	12	35	80				<b>199.120.11</b>		
6,35	12,7	9,5	50,8	<b>714.127.11</b>	<b>814.127.11</b>	<b>914.127.11</b>			
6,35	12,7	31,7	73				<b>914.627.11</b>	<b>814.627.11</b>	
• 6,35	12,7	31,7	76,2					<b>199.505.11</b>	
• 8	15,8	9,5	50,8	<b>714.160.11</b>	<b>814.160.11</b>	<b>914.160.11</b>			
8	15,8	31,7	73					<b>814.660.11</b>	
9,5	19	11,5	50,8	<b>714.190.11</b>	<b>814.190.11</b>	<b>914.190.11</b>			
9,5	19	25	63,5			<b>914.191.11</b>			
9,5	19	31,7	73				<b>914.690.11</b>	<b>814.690.11</b>	
12,7	25,4	16	73			<b>914.254.11</b>			
12,7	25,4	31,7	73				<b>914.754.11</b>	<b>814.754.11</b>	
16	31,7	18,5	58,8				<b>914.817.11</b>	<b>814.817.11</b>	
с верхним подшипником									
6,35	12,7	9,5	50,8		<b>814.127.11B</b>				791.010.00 541.001.00 991.056.00
8	15,8	9,5	50,8		<b>814.160.11B</b>				791.009.00 541.001.00 991.056.00
8	15,8	9,5	50,8			<b>914.160.11B</b>			791.025.00 541.004.00 991.056.00
9,5	19	11,5	50,8	<b>714.190.11B</b>					791.007.00 541.003.00 991.056.00
9,5	19	11,5	50,8		<b>814.190.11B</b>				791.004.00 541.001.00 991.056.00
9,5	19	31,7	73				<b>814.690.11B</b>		791.011.00 541.002.00 991.056.00

запасные части 990.005.00 Винт STEI M3x3

• монолитный твердый сплав

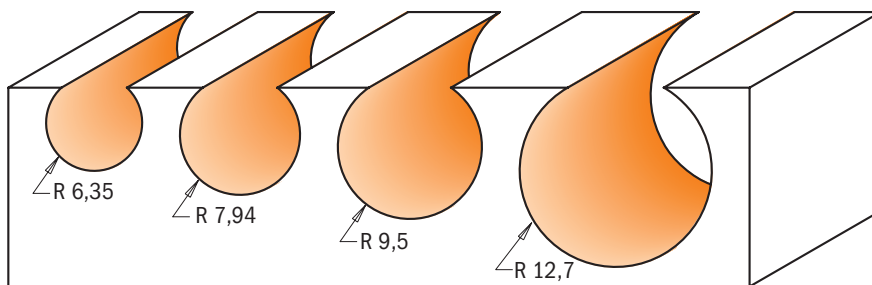
Пилы дисковые  
Пилки для лобзиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочники для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента

## Фрезы пазовые с шаровой режущей частью



### 8/968

Используйте концевые фрезы CMT со сферической формой режущей части для фрезерования за один проход пазов (каналов) для прокладки проводов и труб.  
Для уменьшения нагрузки на фрезы, делайте предварительный проход прямой пазовой фрезой



Масштаб 1:1

R мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
6,35	12,7	11	57,15	<b>968.127.11</b>		<b>868.627.11</b>
7,94	15,88	14,2	60,3	<b>968.158.11</b>		<b>868.658.11</b>
9,52	19,05	17,4	63,5	<b>968.190.11</b>		<b>868.690.11</b>
12,7	25,4	23,5	70		<b>968.754.11</b>	<b>868.754.11</b>

## Набор пазовых галтельных фрез

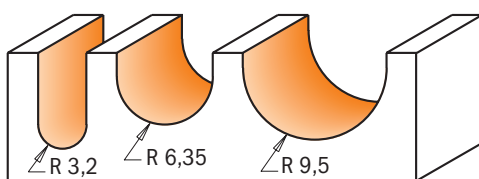


### 814

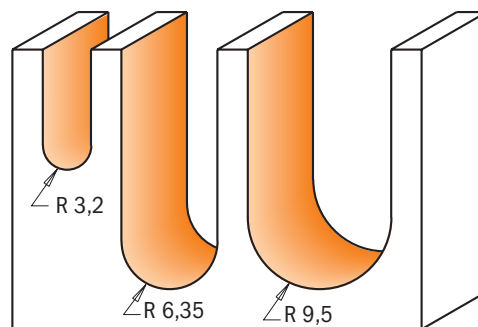
Каждый из этих наборов включает самые популярные пазовые галтельные фрезы CMT. Эти фрезы CMT сконструированы для обработки древесины, МДФ, фанеры. В зависимости от диаметра, режущая часть может быть изготовлена из монолитного твёрдого сплава или твёрдосплавных напаек.



Масштаб 1:1

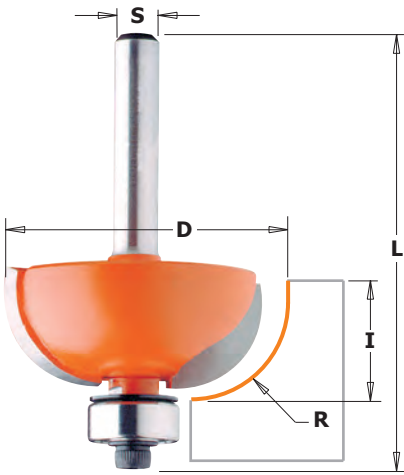


**814.001.11**



**814.501.11**

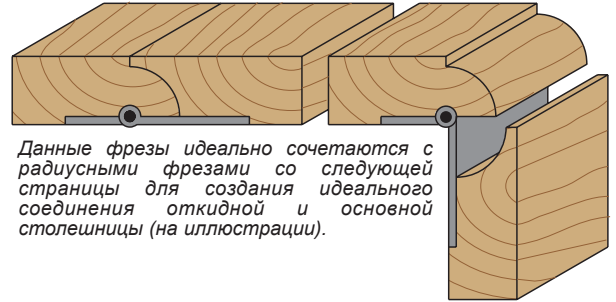
Описание	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
Набор пазовых галтельных фрез	<b>814.001.11</b>	<b>814.501.11</b>



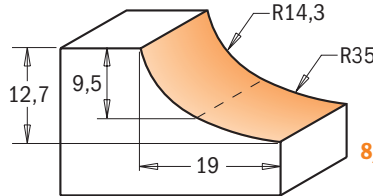
**7/8/937**



Посмотрите, как простые заготовки, дверь или фасад превратятся в элегантные изделия после финальных штрихов, сделанных этими галтельными фрезами. Используйте их вместе с радиусными фрезами для изготовления стыка откидных столешниц. Конструкция фрез включает специальные приливы корпуса – для уменьшения риска отдачи. Корпус фрез изготовлен из высокопрочной стали, режущие грани изготовлены из микрочернистого твердого сплава.

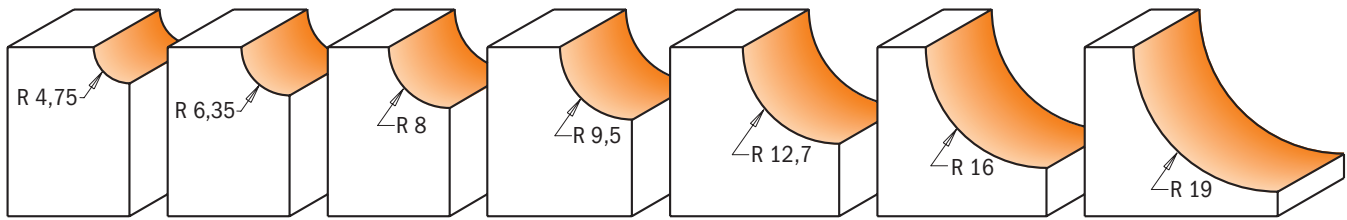


Данные фрезы идеально сочетаются с радиусными фрезами со следующей страницы для создания идеального соединения откидной и основной столешницы (на иллюстрации).



**8/937.955.11**

Масштаб 1:1



R мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
4,75	22,2	12,7	54,9	<b>737.190.11</b>	<b>837.190.11</b>	<b>937.190.11</b>							990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	61,2				<b>937.690.11</b>	<b>837.690.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	54,9	<b>737.222.11</b>	<b>837.222.11</b>	<b>937.222.11</b>			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	61,2				<b>937.722.11</b>	<b>837.722.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	54,2	<b>737.254.11</b>	<b>837.254.11</b>	<b>937.254.11</b>			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	60,5				<b>937.754.11</b>	<b>837.754.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	54,2	<b>737.286.11</b>	<b>837.286.11</b>	<b>937.286.11</b>			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	60,5				<b>937.786.11</b>	<b>837.786.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	57,7	<b>737.350.11</b>	<b>837.350.11</b>	<b>937.350.11</b>			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	64				<b>937.850.11</b>	<b>837.850.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	18,5	67				<b>937.950.11</b>	<b>837.950.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	22,2	70,7				<b>937.951.11</b>	<b>837.951.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
14,3-35	50,8	12,7	61,2				<b>937.955.11</b>	<b>837.955.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

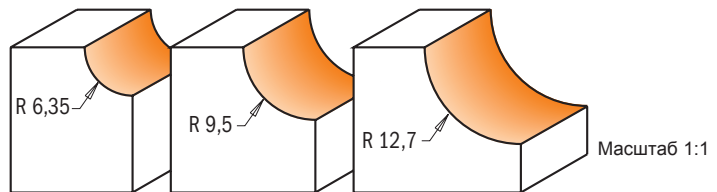
Набор фрез галтельных с нижним подшипником



**837**



Даже простая мебель, дверь или фасад приобретут элегантный вид с помощью этого набора галтельных фрез. Используйте эти фрезы в паре с радиусными фрезами для изготовления стыка откидных столешниц. Комплекты доступны с хвостовиками 12,7 и 6,35 мм и радиусами 6,35; 9,5 и 12,7 мм.



Масштаб 1:1

Описание	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
Набор фрез галтельных с нижним подшипником	<b>837.001.11</b>	<b>837.501.11</b>

Пилы дисковые  
Пилки для лобзиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента

Фрезы галтельные с калевкой

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

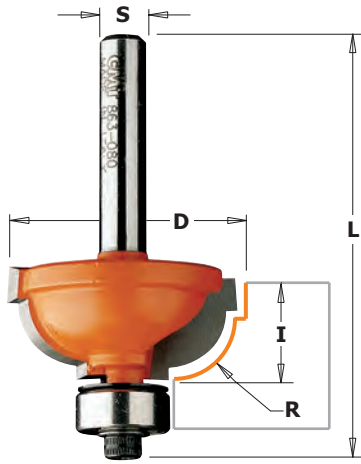
Фрезы концевые и наборы фрез

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры с ЧПУ и патроны

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

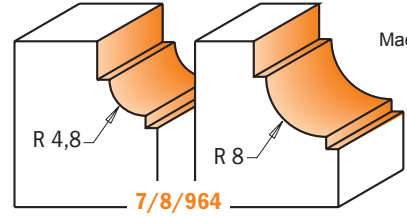
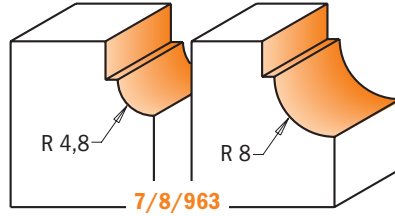


7/8/963 - 7/8/964



Фрезы галтельные с калевкой создают красивый традиционный профиль деталей. Если калевка не нужна, можно фрезеровать только радиусной частью профиля. Эти фрезы пригодятся для создания классической мебели с калевками и галтелями. Режущие грани этих фрез рассчитаны на работы с древесиной, фанерой и панельными материалами.

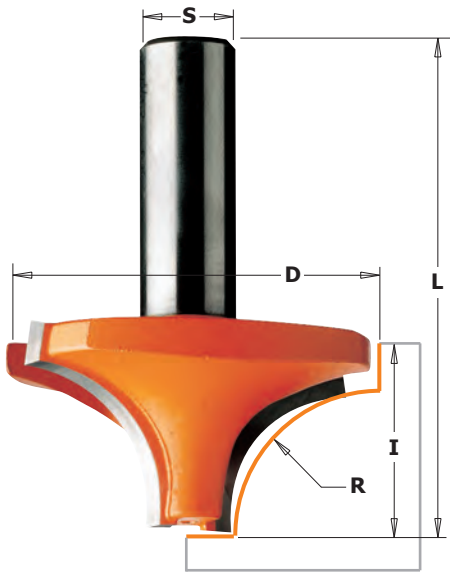
**Внимание:** удостоверьтесь в том, что при замене подшипника, защитная шайба установлена выпуклой стороной вверх. Неправильная установка может привести к ослаблению крепежного винта во время работы.



Масштаб 1:1

R	D	I	L	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
4,8	25,4	11,5	54,6	763.048.11	863.048.11	963.048.11							990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	60,9				963.548.11	863.548.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	56,9	763.080.11	863.080.11	963.080.11							990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	63				963.580.11	863.580.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	52,8	764.048.11	864.048.11	964.048.11							990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	59,1				964.548.11	864.548.11					990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	55,1	764.080.11	864.080.11	964.080.11							990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	65				964.580.11	864.580.11					990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Фрезы радиусные

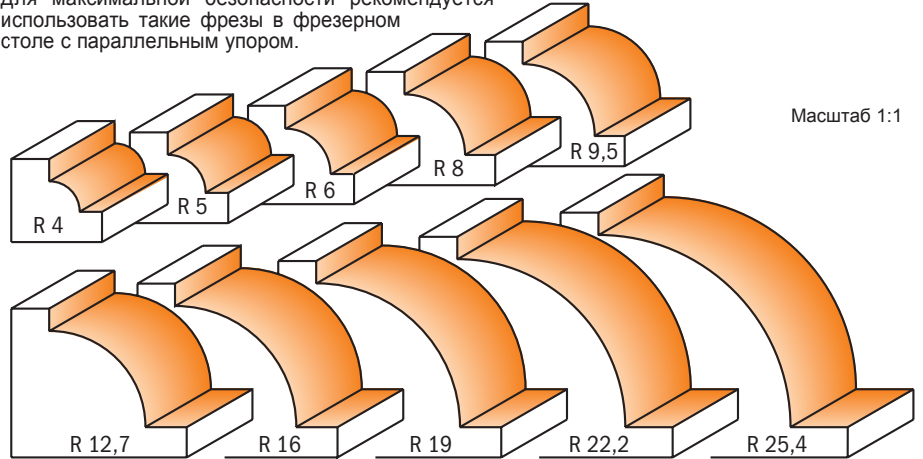


7/8/927



СМТ разработало фрезу вобравшую в себя черты сразу нескольких инструментов. Эти радиусные фрезы прекрасно подойдут для изготовления мебели, прекрасных изголовий кроватей, карнизов и бордюров. Используйте эти фрезы на станках с автоматической подачей, или с параллельным упором для обработки фасок и скруглений (см. иллюстрации ниже).

**Меры предосторожности:** будьте максимально аккуратны при работе с большими фрезами. Для максимальной безопасности рекомендуется использовать такие фрезы в фрезерном столе с параллельным упором.



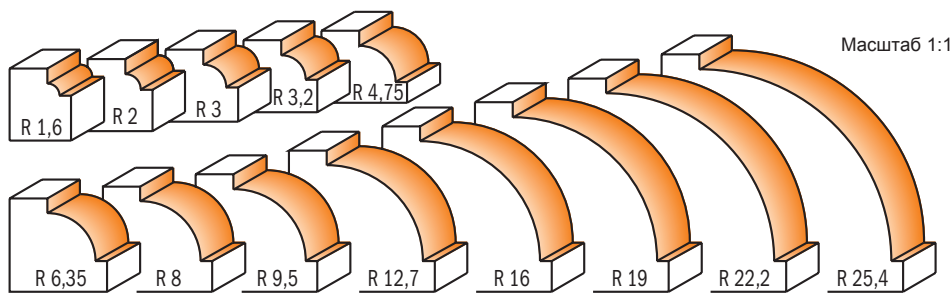
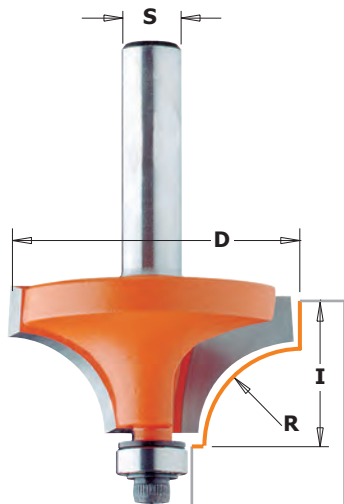
Масштаб 1:1

R	D	I	L	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
4	19	12	43,8	727.040.11		927.040.11		
5	21	12	43,8	727.050.11	827.050.11	927.050.11		
6	23	12	43,8	727.060.11	827.060.11	927.060.11		
6	23	12	50,1					827.560.11
8	28,6	12,7	44,5	727.080.11		927.080.11		
9,5	31,7	14	45,8	727.095.11	827.095.11	927.095.11		
9,5	31,7	14	51,9				927.595.11	827.595.11
12,7	38,1	19	50,8		827.127.11			
12,7	38,1	19	57,1				927.627.11	827.627.11
16	44,5	22,2	60,3				927.660.11	827.660.11
19	50,8	25,4	63,5				927.690.11	827.690.11
22,2	57,1	28,5	66,6				927.722.11	827.722.11
25,4	63,5	33,3	71,4				927.754.11	827.754.11

## 7/8/939

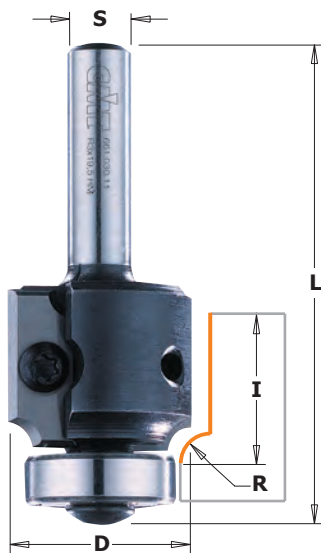


Конструкция радиусных фрез серии 939 отличается от серии 938 только более маленьким подшипником. Благодаря этой опции фреза формирует небольшую калевку рядом с подшипником, что придает мебели более традиционный вид. Если калевка Вам не нужна, Вы можете заменить подшипник Ø9,5 мм арт. **791.002.00** на подшипник Ø12,7 мм арт. **791.003.00** (поставляется отдельно). Фрезы серии 938 также можно переделать в серию 939, путем замены подшипника.



\*Для работы только в фрезерном столе

R мм	D мм	I мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
1,6	15,9	12,7	<b>739.160.11</b>	<b>839.160.11</b>	<b>939.160.11</b>							990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
2	16,7	12,7				<b>939.167.11</b>						990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
3	18,7	12,7				<b>939.187.11</b>						990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
3,2	19,1	12,7	<b>739.190.11</b>	<b>839.190.11</b>	<b>939.190.11</b>							990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	<b>739.222.11</b>	<b>839.222.11</b>	<b>939.222.11</b>							990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	<b>739.254.11</b>	<b>839.254.11</b>	<b>939.254.11</b>	<b>939.754.11</b>	<b>839.754.11</b>					990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	28,6	12,7	<b>739.285.11</b>	<b>839.285.11</b>	<b>939.285.11</b>							990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	16	<b>739.317.11</b>	<b>839.317.11</b>	<b>939.317.11</b>	<b>939.817.11</b>	<b>839.817.11</b>					990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	19	<b>739.380.11</b>	<b>839.380.11</b>	<b>939.380.11</b>	<b>939.880.11</b>	<b>839.880.11</b>					990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	22		<b>839.445.11</b>	<b>939.445.11</b>	<b>939.945.11</b>	<b>839.945.11</b>					990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	25,4				<b>939.990.11</b>	<b>839.990.11</b>					990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
22,2	57,1	28,5				<b>939.991.11</b>	<b>839.991.11</b>					990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
25,4	63,5	33,3				<b>939.992.11*</b>	<b>839.992.11*</b>					990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

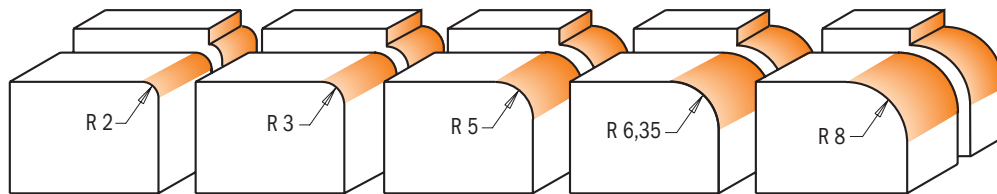


## Радиусные фрезы со сменными ножами

### 661



Радиусные фрезы с двумя сменными ножами, фиксируемыми винтами Torx. Твердосплавные ножи имеют заточку с двух сторон для смены режущих кромок (при перевороте ножа). Фрезы оснащены нижними подшипниками для работы по направляющей. Для скругления кромки ПВХ используйте фрезы R2 или R3. Радиус 5 мм используется для быстрой обработки заготовок из МДФ или твердого дерева. Фрезы предназначены для работы в ручном фрезере.



R мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
2	22,8	19,5	64	<b>661.021.11</b>	<b>661.020.11</b>						790.020.00	990.076.00	991.061.00	791.007.00
3	24,8	19,5	64	<b>661.031.11</b>	<b>661.030.11</b>						790.030.00	990.076.00	991.061.00	791.007.00
5	28,8	19,5	64	<b>661.051.11</b>	<b>661.050.11</b>						790.050.00	990.076.00	991.061.00	791.007.00
6,35	28,5	24	67	<b>661.064.11</b>	<b>661.063.11</b>						790.064.00	990.075.00	991.061.00	791.006.00
8	31,8	24	67		<b>661.080.11</b>						790.080.00	990.075.00	991.061.00	791.006.00
8	31,8	24	77			<b>661.581.11</b>					790.080.00	990.075.00	991.061.00	791.006.00

**запасные части** 990.400.00 Шайба 3,2x7,0x0,5 мм для винта M3  
 990.051.00 Винт M3x6 UNI-5931  
 991.062.00 Шестигранный ключ 2,5 мм (для винта M4)

990.410.00 Шайба UNI-6592 4,3x9x0,8 для винта M4  
 990.052.00 Винт M4x6 UNI-5931  
 991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм

# Радиусные фрезы с нижним подшипником



## 7/8/938

CMT предлагает 13 различных радиусов и 6 видов хвосточников в линейке радиусных фрез. Все эти фрезы комплектуются подшипником 12,7 мм за исключением изделий с радиусом 28,6 и 31,7 мм - на них установлен подшипник диаметром 19 мм. Радиусные фрезы серии 938 изготовлены из высокопрочной стали с напайками из микрочерного твердого сплава и специальным защитным тефлоновым покрытием.

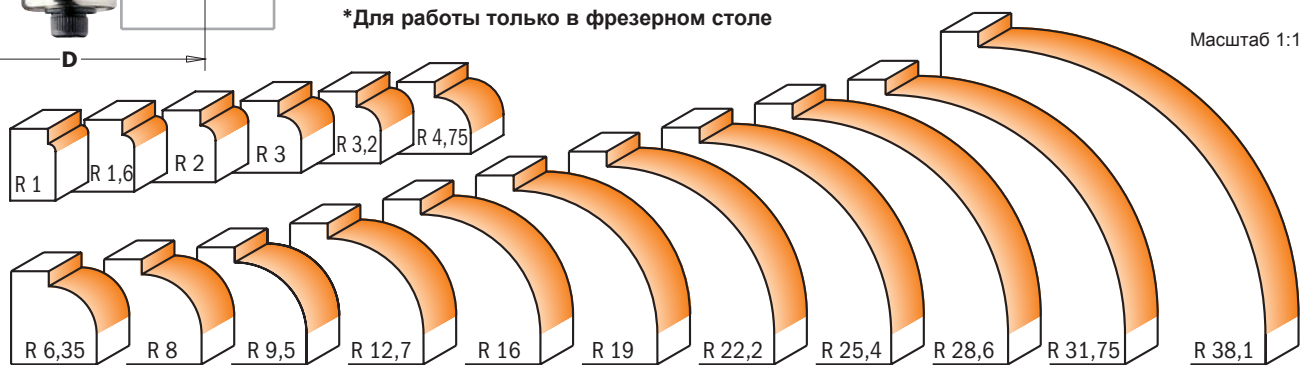
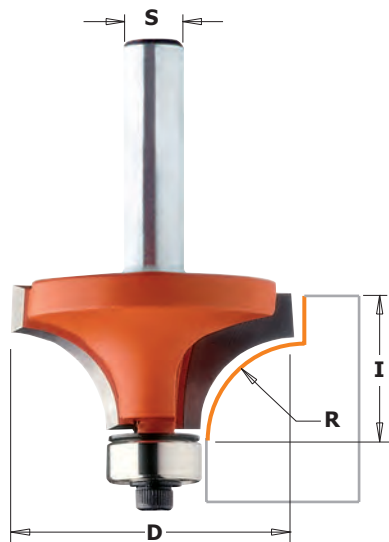
**Внимание:** удостоверьтесь в том, что при замене подшипника, защитная шайба установлена выпуклой стороной вверх. Неправильная установка может привести к ослаблению и отворачиванию крепежного винта во время работы.

**Полезный совет:** Фреза CMT с радиусом 1,6 мм идеально подходит обработки краев ламинированных панелей. Использовать напильник для обработки краев становиться не нужно.

**Меры предосторожности:** При работе с фрезами большого диаметра снимайте материал постепенно - за несколько проходов. Будьте особенно осторожны при работе с короткими заготовками. Всегда работайте на фрезерном столе с установленным параллельным упором. Фрезы с радиусом от 25,4 мм до 38,1 мм должны использоваться только в фрезерном столе.

На фрезы с радиусом 2 и 3 мм установлен подшипник с картриджем из не пачкающегося пластика Delrin®, чтобы защитить декоративное покрытие на кромке.

**\*Для работы только в фрезерном столе**



R мм	D мм	I мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
1	14,7	10		<b>838.147.11</b>	<b>938.147.11</b>							990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
1,6	15,9	12,7	<b>738.160.11</b>	<b>838.160.11</b>	<b>938.160.11</b>			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
2	16,7	12,7	<b>738.167.11°</b>		<b>938.167.11°</b>			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
3	18,7	12,7	<b>738.187.11°</b>		<b>938.187.11°</b>			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
3,2	19,1	12,7	<b>738.190.11</b>	<b>838.190.11</b>	<b>938.190.11</b>			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	<b>738.222.11</b>	<b>838.222.11</b>	<b>938.222.11</b>			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	<b>738.254.11</b>	<b>838.254.11</b>	<b>938.254.11</b>	<b>938.754.11</b>	<b>838.754.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,6	12,7	<b>738.285.11</b>	<b>838.285.11</b>	<b>938.285.11</b>			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	16	<b>738.317.11</b>	<b>838.317.11</b>	<b>938.317.11</b>	<b>938.817.11</b>	<b>838.817.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	19	<b>738.380.11</b>	<b>838.380.11</b>	<b>938.380.11</b>	<b>938.880.11</b>	<b>838.880.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	22		<b>838.445.11</b>	<b>938.445.11</b>	<b>938.945.11</b>	<b>838.945.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	25,4				<b>938.990.11</b>	<b>838.990.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22,2	57,1	28,5				<b>938.991.11</b>	<b>838.991.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25,4	63,5	33,3				<b>938.992.11*</b>	<b>838.992.11*</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
28,6	76,2	38,1				<b>938.993.11*</b>	<b>838.993.11*</b>	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
31,75	82,5	44,4				<b>938.994.11*</b>	<b>838.994.11*</b>	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
38,1	88,9	44,4				<b>938.996.11*</b>	<b>838.996.11*</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

\* подшипник 791.044.00 с внешней обоймой из конструкционного полимера Delrin®

## Набор радиусных фрез

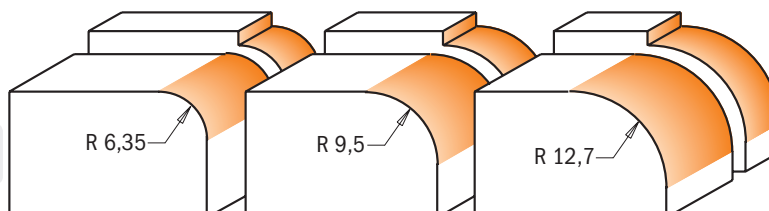


## 838

Набор радиусных фрез включает в себя наиболее популярные радиусы скругления: 6,35; 9,5 и 12,7 мм. С помощью этих фрез вы сможете закруглить торцы, оформить рамку для картин или сделать столешницу. Набор доступен с хвосточниками 12,7 или 6,35 мм.



Масштаб 1:1

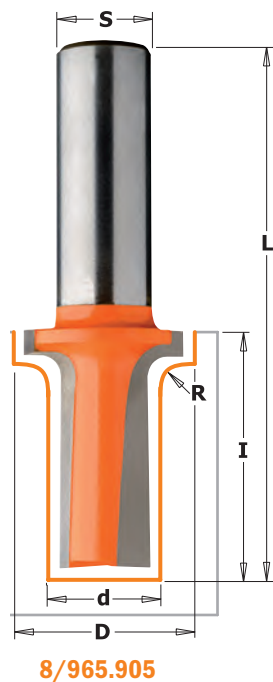


Описание	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
Набор радиусных фрез	<b>838.001.11</b>	<b>838.501.11</b>

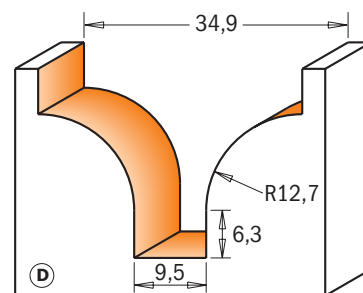
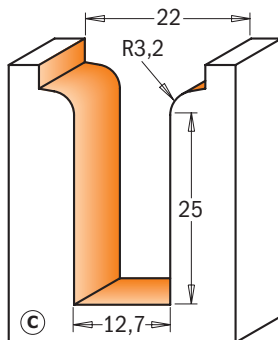
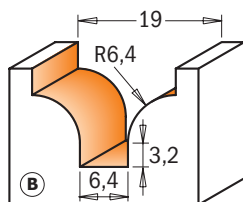


## 8/965

Эти фрезы предназначены для радиусной обработки торцов мебельных фасадов за один проход. Небольшие фрезы можно использовать для гравировки и декорирования. Фрезы снабжены перемычкой из твердого сплава, благодаря чему, можно врезаться в материал сверху.



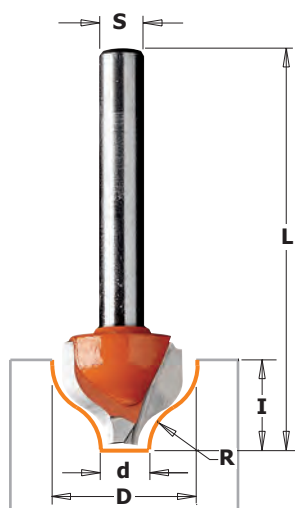
8/965.903  
8/965.904



Масштаб 1:1

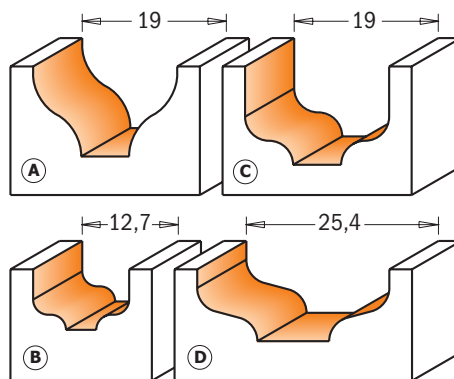
D мм	d мм	R мм	I мм	L мм	Профиль	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
19	6,4	6,4	13	51	B	965.903.11	865.903.11
22	12,7	3,2	31,7	69,8	C	965.905.11	865.905.11
34,9	9,5	12,7	25	65,5	D	965.904.11	865.904.11

# Фрезы фигурные для декорирования



## 7/8/965

Сделайте ваши фасады привлекательнее! Фигурные фрезы с S-образным профилем придадут вашим изделиям классический и привлекательный вид. Режущие кромки этих фрез изготовлены из твердого сплава для продолжительного и плавного фрезерования.



Масштаб 1:1

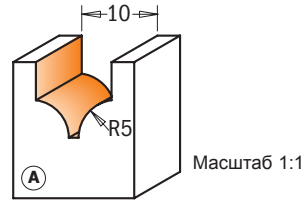
D мм	d мм	R мм	I мм	L мм	Профиль	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
19	6,35	6,4	11	50,8	A	765.001.11	865.001.11	965.001.11	965.501.11	865.501.11
12,7	4	2	8	51	B		865.002.11	965.002.11		
19	6,35	3,2	13	68	C				965.503.11	865.503.11
25,4	9,5	3,2	9,5	49	D				965.504.11	865.504.11

# Фрезы гравировальные радиусные



## 7/8/965

Создавайте тонкие аккуратные декоративные радиусные элементы для дверей или мебельных фасадов. Эти фрезы снабжены тонкой перемычкой 1,5 мм из твердого сплава. Благодаря этому можно создавать тонкие детали и украшать свои проекты.



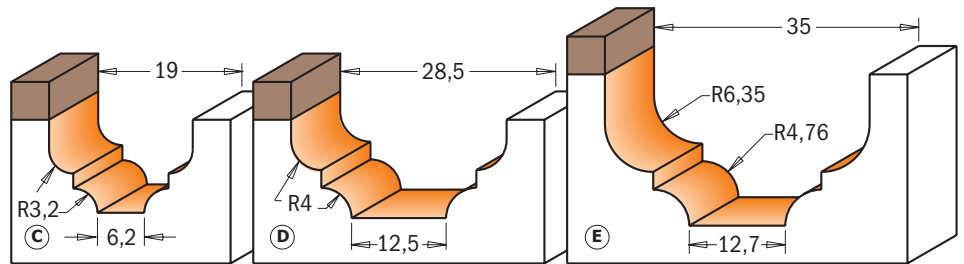
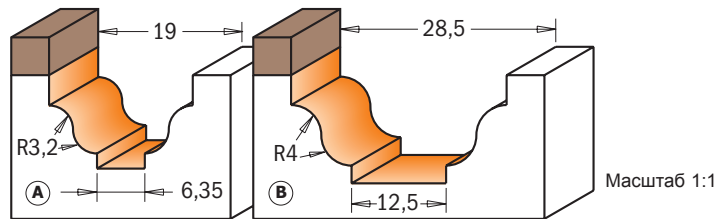
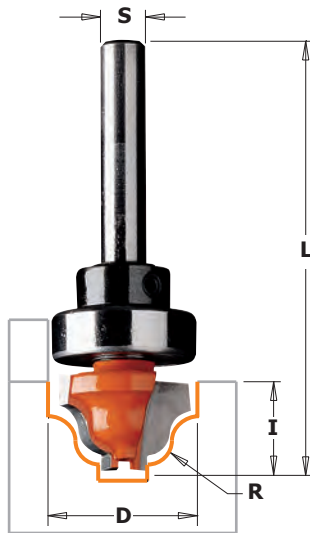
D мм	d мм	R мм	I мм	L мм	Профиль	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм
10	1,3	5	10	50	A	<b>765.402.11</b>	<b>865.402.11</b>	<b>965.402.11</b>

# Фрезы “псевдофилёнка” с подшипником



## 7/8/965B

Эти декоративные фрезы с верхним подшипником и классическим профилем дают большие возможности для декорирования, как торцов, так и плоскостей деталей. Длинный хвостовик поможет изготовить глубокий рисунок.



D мм	R мм	I мм	L мм	Профиль	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части
19	3,2	12,3	54	A	<b>765.201.11B</b>					791.007.00 541.003.00 991.056.00
19	3,2	12,3	54	A		<b>865.201.11B</b>				791.004.00 541.001.00 991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B			<b>965.202.11B</b>			791.027.00 541.002.00 991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B				<b>965.702.11B</b>		791.027.00 541.005.00 991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B					<b>865.702.11B</b>	791.027.00 541.002.00 991.056.00
19	3,2	12,3	54	C	<b>765.301.11B</b>					791.007.00 541.003.00 991.056.00
19	3,2	12,3	54	C		<b>865.301.11B</b>				791.004.00 541.001.00 991.056.00
28,6	4	13,3	58	D			<b>965.302.11B</b>		<b>865.802.11B</b>	791.027.00 541.002.00 991.056.00
28,6	4	13,3	58	D				<b>965.802.11B</b>		791.027.00 541.005.00 991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E			<b>965.303.11B</b>			791.031.00 541.004.00 991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E					<b>865.803.11B</b>	791.029.00 541.002.00 991.056.00

запасные части 990.005.00 Винт STEI M3x3

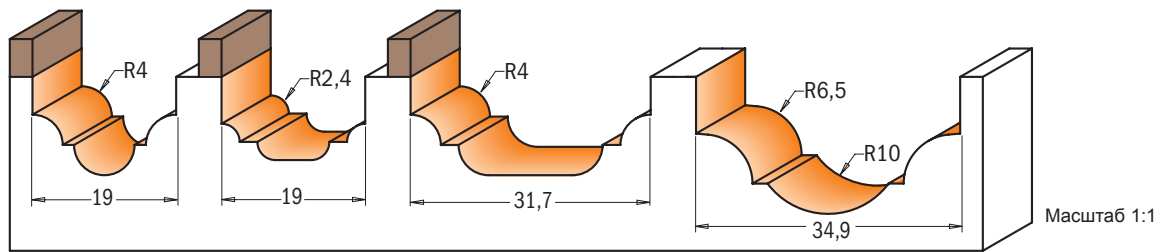
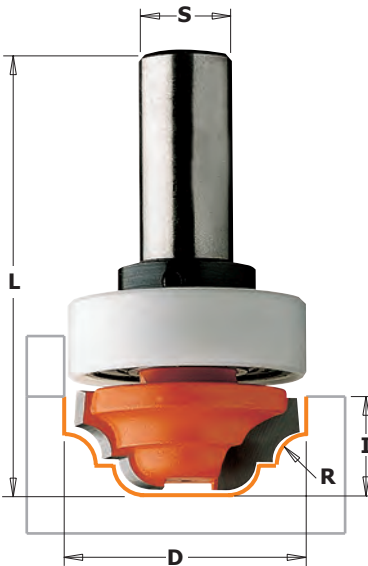




## 7/8/948 - 7/8/948B

Профильные фрезы CMT "псевдофилёнка" используются для обработки глухого паза (с постепенным погружением) или для обгонки по краю. Для работы с копировальным кольцом используйте фрезы без подшипника. При работе с шаблоном устанавливайте фрезы с подшипником. Подшипник помещён в пластиковый картридж для бережной обработки заготовок с финишным покрытием. Для изготовления фасадов рекомендуем комбинировать эту серию с сериями 965, 965B и 980.

**Полезный совет:** Для повышения качества рекомендуется использовать такие фрезы в фрезерном столе с параллельным упором.



D мм	R мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
19	4	13	51,1	<b>748.190.11</b>	<b>848.190.11</b>	<b>948.190.11</b>						
19	2,4	12	53	<b>748.191.11</b>	<b>848.191.11</b>	<b>948.191.11</b>						
31,7	4	13	58			<b>948.317.11</b>	<b>948.817.11</b>	<b>848.817.11</b>				
34,9	6,5-10	18	68				<b>948.850.11</b>	<b>848.850.11</b>				
<b>с верхним подшипником</b>												
19	4	13	51,1	<b>748.190.11B</b>						791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	4	13	51,1		<b>848.190.11B</b>					791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	2,4	12	53	<b>748.191.11B</b>						791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	2,4	12	53		<b>848.191.11B</b>					791.004.00	541.001.00	991.056.00
31,7	4	13	58			<b>948.317.11B</b>				791.015.00	541.002.00	991.056.00
31,7	4	13	58				<b>948.817.11B</b>			791.015.00	541.005.00	991.056.00
31,7	4	13	58					<b>848.817.11B</b>		791.015.00	541.002.00	991.056.00

запасные части 990.005.00 Винт STEI M3x3

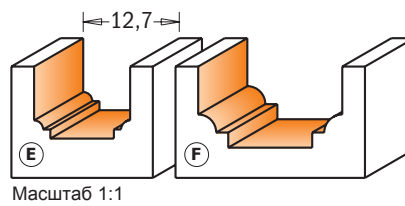


## Фрезы гравировальные радиусные с калёвкой

### 7/8/965

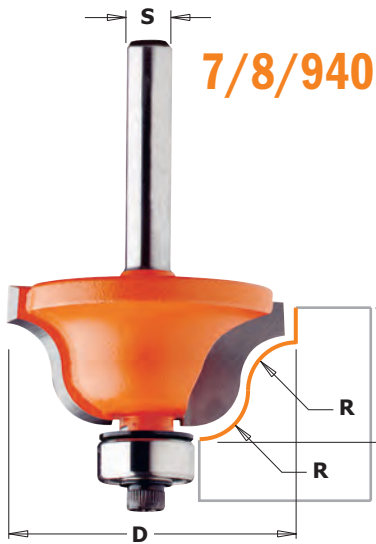


Концевые фрезы CMT этой серии для декорирования с классическим профилем либо двойным буртиком. Идеальны для украшения фасадов, дверей и фасадов выдвижных ящиков.



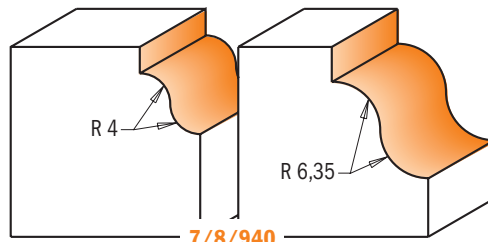
D мм	d мм	R мм	I мм	L мм	Профиль	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм
12,7	8,4	1,2	12,7	50,8	E	<b>765.101.11</b>	<b>865.101.11</b>	<b>965.101.11</b>
19	11,1	2,4	11	50,8	F	<b>765.102.11</b>	<b>865.102.11</b>	<b>965.102.11</b>

## Фрезы калёвочные с римским профилем



Римский гусёк – наверно самый популярный профиль для обработки торцов и точно один из самых красивых. Эта фреза обладает всеми преимуществами фрез CMT, таких как твердосплавные режущие грани, ограничитель подачи и тефлоновым покрытием PTFE.

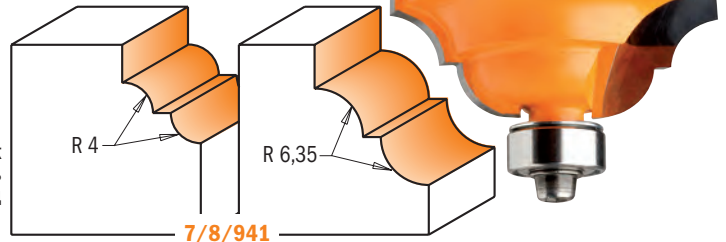
**Полезный совет:** Для достижения высокого качества рекомендуется делать несколько проходов.



Масштаб 1:1

В этих фрезах к профилю римский гусёк добавлена небольшая ступенька. Эта деталь придает профилю более классический вид и добавляет элегантности.

**7/8/941**

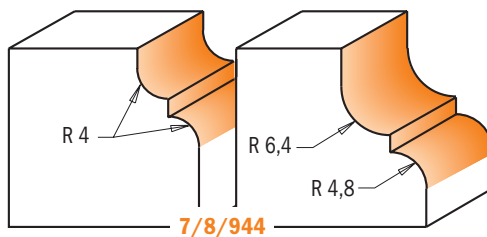
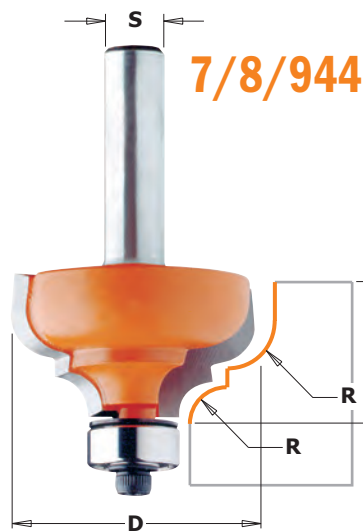


**7/8/941**

запасные части

R мм	D мм	I мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм				
4	28,7	11,5	<b>740.270.11</b>	<b>840.270.11</b>	<b>940.270.11</b>	<b>940.770.11</b>	<b>840.770.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,4	38,1	17,3	<b>740.350.11</b>	<b>840.350.11</b>	<b>940.350.11</b>	<b>940.850.11</b>	<b>840.850.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	33,4	13	<b>741.285.11</b>	<b>841.285.11</b>	<b>941.285.11</b>	<b>941.785.11</b>	<b>841.785.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,4	42,8	18,5	<b>741.380.11</b>	<b>841.380.11</b>	<b>941.380.11</b>	<b>941.880.11</b>	<b>841.880.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

## Фрезы калёвочные с классическим профилем

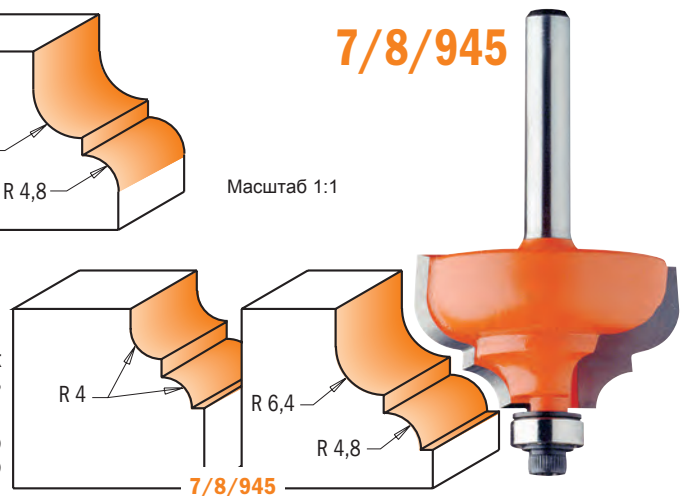


Масштаб 1:1

В этих фрезах к профилю римский гусёк добавлена небольшая ступенька. Эта деталь придает профилю более классический вид.

**Полезный совет:** Для достижения высокого качества рекомендуется делать несколько проходов.

**7/8/945**



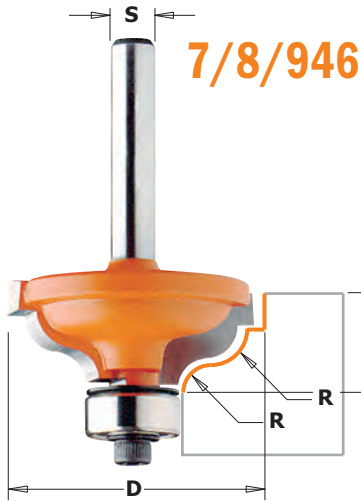
**7/8/945**

запасные части

R мм	D мм	I мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм				
4	28,7	13	<b>744.287.11</b>	<b>844.287.11</b>	<b>944.287.11</b>	<b>944.787.11</b>	<b>844.787.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,4-4,8	35	18,5	<b>744.350.11</b>	<b>844.350.11</b>	<b>944.350.11</b>	<b>944.850.11</b>	<b>844.850.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	28,7	13	<b>745.287.11</b>	<b>845.287.11</b>	<b>945.287.11</b>	<b>945.787.11</b>	<b>845.787.11</b>	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
6,4-4,8	35	18,5	<b>745.350.11</b>	<b>845.350.11</b>	<b>945.350.11</b>	<b>945.850.11</b>	<b>845.850.11</b>	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Пилы дисковые  
Пилки для лобзиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочники для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента

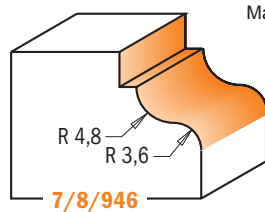
## Фрезы калёвочные с S-профилем



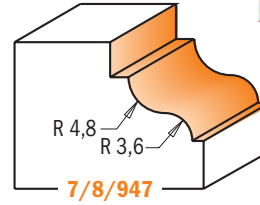
**7/8/946**

Эти фрезы созданы на основе классического S профиля с добавлением нескольких ступенек для создания более детализованного рисунка. Режущие грани этих фрез изготовлены из высококачественного твердого сплава, корпус сделан из закаленной стали, сверху нанесено тефлоновое покрытие PTFE.

**Полезный совет:** Для достижения высокого качества рекомендуется делать несколько проходов.



Масштаб 1:1



**7/8/947**

R MM	D MM	I MM	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
4,8-3,6	34,2	13	<b>746.325.11</b>	<b>846.325.11</b>	<b>946.325.11</b>	<b>946.825.11</b>	<b>846.825.11</b>
4,8-3,6	34,2	13	<b>747.325.11</b>	<b>847.325.11</b>	<b>947.325.11</b>	<b>947.825.11</b>	<b>847.825.11</b>

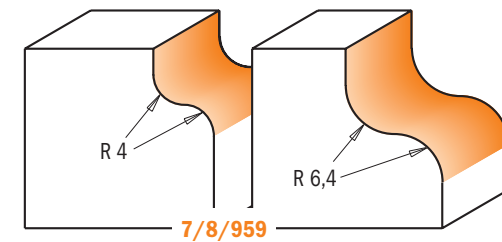
запасные части

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

## Фрезы калёвочные с S-профилем

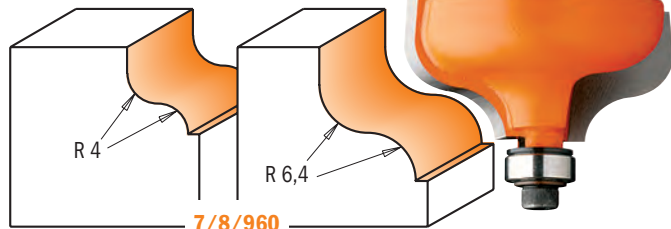


**7/8/959**



7/8/959

Масштаб 1:1



**7/8/960**

Компания CMT предлагает классические калёвочные фрезы с перевернутым профилем "римский гусёк". Они особенно подойдут для проектов сложной формы – добавляют им красивые плавные линии. В профиль фрез серии 960 добавлена нижняя полочка, которая образуется за счет уменьшенного по диаметру подшипника.

**Полезный совет:** Для достижения высокого качества рекомендуется делать несколько проходов.



R MM	D MM	I MM	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
4	28,7	13	<b>759.040.11</b>	<b>859.040.11</b>	<b>959.040.11</b>	<b>959.540.11</b>	<b>859.540.11</b>
6,4	38,1	18	<b>759.064.11</b>	<b>859.064.11</b>	<b>959.064.11</b>	<b>959.564.11</b>	<b>859.564.11</b>
4	28,7	13	<b>760.040.11</b>	<b>860.040.11</b>	<b>960.040.11</b>	<b>960.540.11</b>	<b>860.540.11</b>
6,4	38,1	18	<b>760.064.11</b>	<b>860.064.11</b>	<b>960.064.11</b>	<b>960.564.11</b>	<b>860.564.11</b>

запасные части

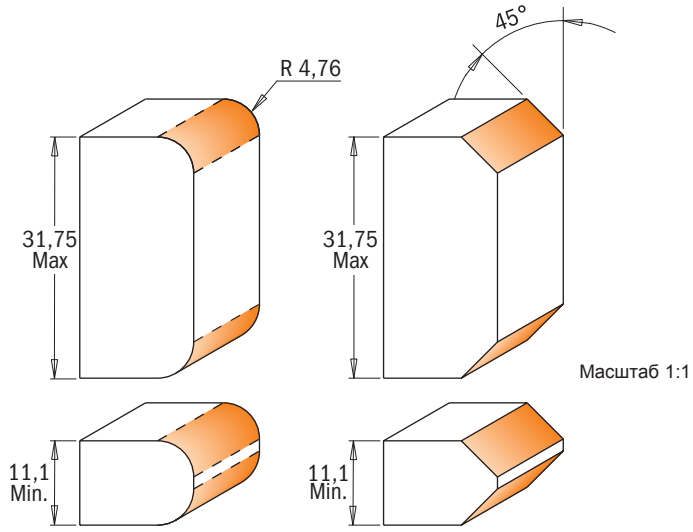
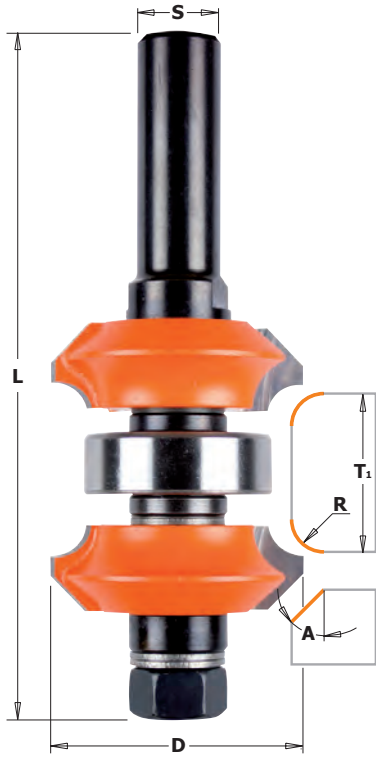
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Фрезы фасочные комбинированные (фаска и радиус)



**8/900.623**

Эта регулируемая фреза позволяет обрабатывать торцы за один проход. Путем перестановки фрез можно получить фаску 45° или радиус 4,76 мм с двух сторон. Настройка на заготовки различной толщины осуществляется с помощью шайб. Фреза рассчитана на использование в фрезерном столе. Избегайте пользоваться этой фрезой без фрезерного стола.



D MM	T <sub>1</sub> MM	R MM	A	L MM	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100	<b>900.623.11</b>	
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100		<b>800.623.11</b>

запасные части

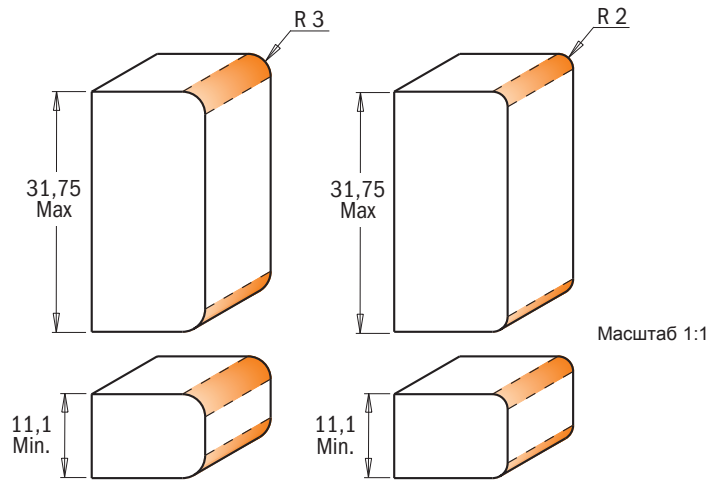
924.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.11	
824.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.11	

541.500.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x3 мм	541.518.00	Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
541.515.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм	541.519.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x5,8 мм
541.517.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,5 мм		

Фрезы фасочные комбинированные (радиус)

**8/900.622**

Эта регулируемая фреза позволяет обрабатывать торцы за один проход. Путем перестановки фрез можно получить радиус 2 мм или 3 мм с двух сторон детали. Такая обработка позволяет значительно сэкономить время. Настройка на заготовки различной толщины осуществляется с помощью шайб. Фреза рассчитана на работу в фрезерном столе. Избегайте пользоваться этой фрезой без фрезерного стола.



D MM	T <sub>1</sub> MM	R MM	L MM	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100	<b>900.622.11</b>	
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100		<b>800.622.11</b>

запасные части

924.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.11	
824.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.11	

541.500.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x3 мм	541.516.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм
541.501.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x4 мм	541.518.00	Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
541.515.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм	541.519.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x5,8 мм

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

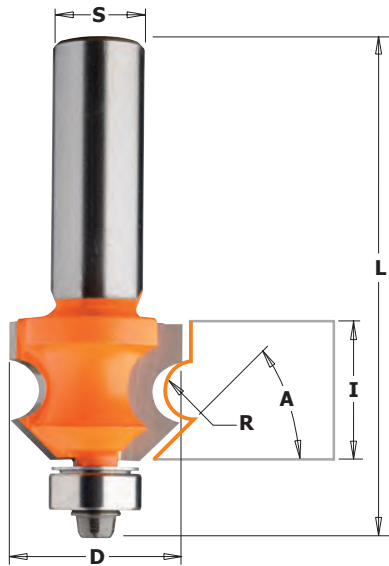
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

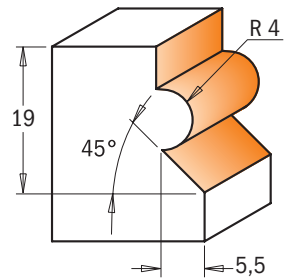
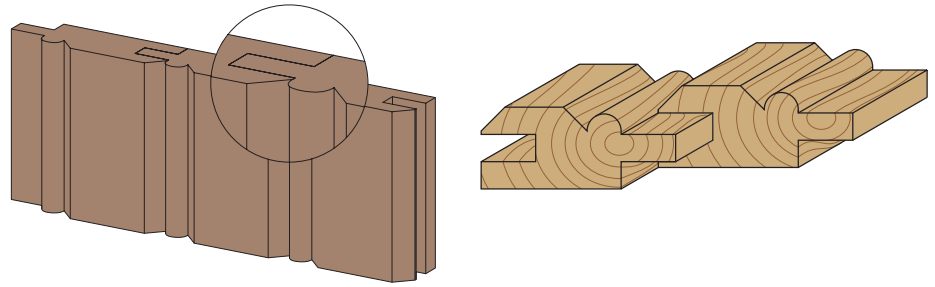
Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

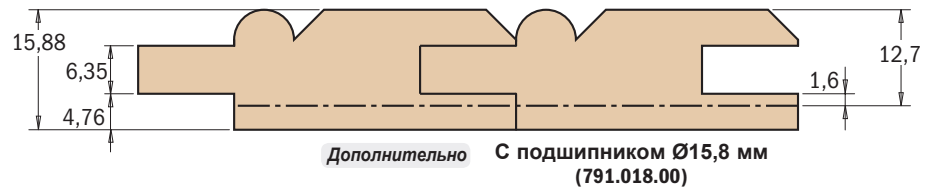
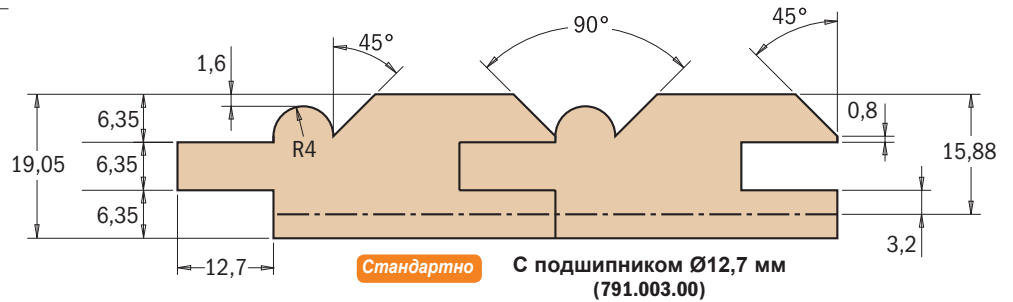


**8/961.6**

Новая фреза разработана для обработки заготовок толщиной 19 мм и прекрасно подходит для изготовления вагонки или пристеночного фартука. Заготовки (шип-паз) для вагонки можно изготовить с помощью набора фрез CMT 8/900.626.11. Для получения профиля заготовки, как на иллюстрации нужно сделать два прохода.

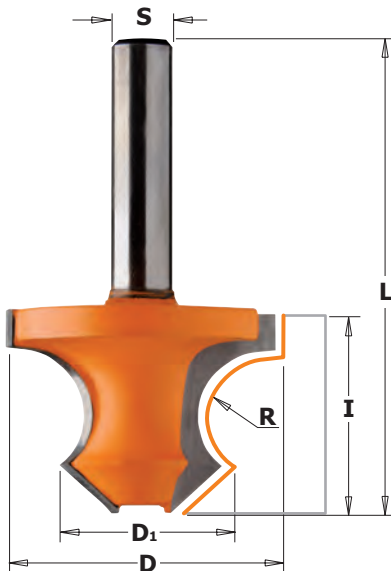


Масштаб 1:1



D мм	I мм	R мм	A	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части							
23,8	19,05	4	45°	67,7	<b>961.601.11</b>	<b>861.601.11</b>					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

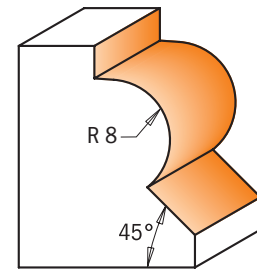
Фрезы профильные



**954**

Новая фреза с комбинированным профилем из радиуса и фаски 45°. Может применяться для изготовления вагонки, рамок, изголовий кроватей.

**Меры предосторожности:** Фреза предназначена для использования на станках с ЧПУ, или на фрезерном столе с установленным параллельным упором.



Масштаб 1:1

D мм	D1 мм	I мм	R мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм
36	22	25	8	60	<b>954.080.11</b>

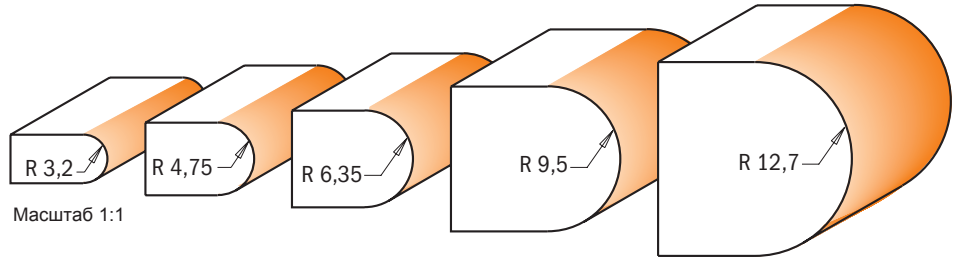
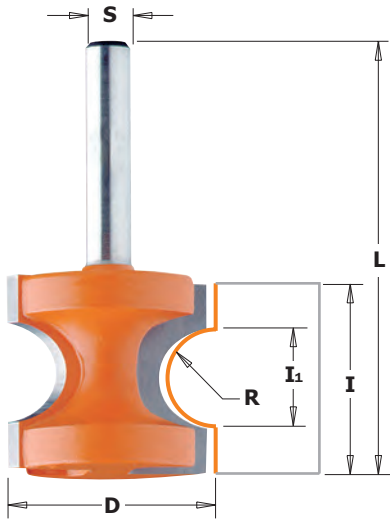
## Радиусные фрезы «Катушка» с подшипником



**7/8/954**

Радиусные фрезы «катушка» идеальны для создания красивых закруглённых торцов полок, ступеней и подоконников. CMT предлагает их с радиусами от 6,35мм до 25,4мм. Каждая фреза снабжена твердосплавными режущими гранями, ограничителем подачи и тефлоновым покрытием PTFE.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:** Фреза предназначена для использования на фрезерном столе с установленным параллельным упором. Не извлекайте деталь до полной остановки фрезы.



Масштаб 1:1

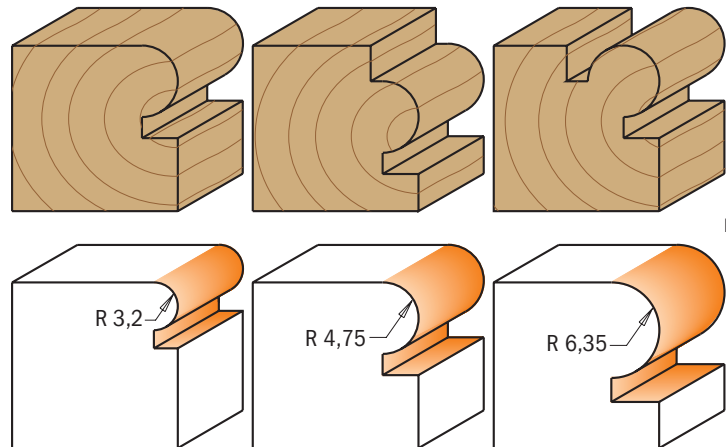
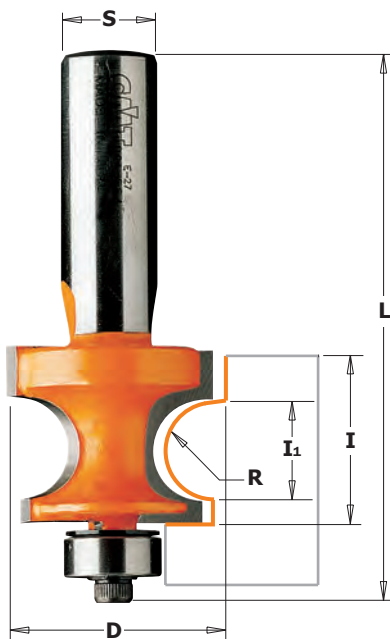
R мм	D мм	I <sub>1</sub> мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
3,2	22,2	6,56	19	50,8	<b>754.002.11</b>	<b>854.002.11</b>	<b>954.002.11</b>		
3,2	22,2	6,56	19	57,2				<b>954.502.11</b>	<b>854.502.11</b>
4,75	25,4	9,85	22	54	<b>754.003.11</b>	<b>854.003.11</b>	<b>954.003.11</b>		
4,75	25,4	9,85	22	60,4				<b>954.503.11</b>	<b>854.503.11</b>
6,35	28,6	13,15	25,5	57,2	<b>754.004.11</b>	<b>854.004.11</b>	<b>954.004.11</b>		
6,35	28,6	13,15	25,5	63,5				<b>954.504.11</b>	<b>854.504.11</b>
9,5	34,9	19,71	35	73				<b>954.507.11</b>	<b>854.507.11</b>
12,7	44,5	26,30	41	79,4				<b>954.509.11</b>	<b>854.509.11</b>

## Радиусные фрезы «Катушка» с подшипником



**7/8/961**

Изготавливайте традиционные спинки кроватей или обновляйте старые с помощью фрез CMT «Катушка» с подшипником. Фрезы снабжены твердосплавными режущими гранями, ограничителем подачи и тефлоновым покрытием PTFE для защиты от пыли и смолы. Отфрезеруйте спинки с двух сторон для полного оформления кровати. Для скругления углов выполните фрезеровку дважды.

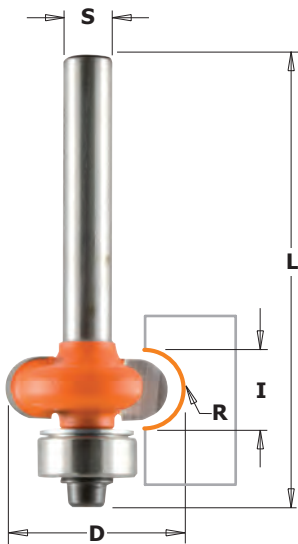


Масштаб 1:1

R мм	D мм	I <sub>1</sub> мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
3,2	22,2	6,50	15	57,7	<b>761.032.11</b>	<b>861.032.11</b>	<b>961.032.11</b>					
3,2	22,2	6,50	15	64				<b>961.532.11</b>	<b>861.532.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	61,2	<b>761.048.11</b>	<b>861.048.11</b>	<b>961.048.11</b>			990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	67,6				<b>961.548.11</b>	<b>861.548.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	64,8	<b>761.064.11</b>	<b>861.064.11</b>	<b>961.064.11</b>			990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	71,7				<b>961.564.11</b>	<b>861.564.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00

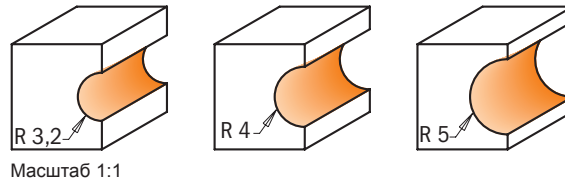
**запасные части** 991.057.00 Шестигранный ключ 2,38 мм (для винта 1/8)

## Фрезы для боковых полукруглых пазов



### 7/862

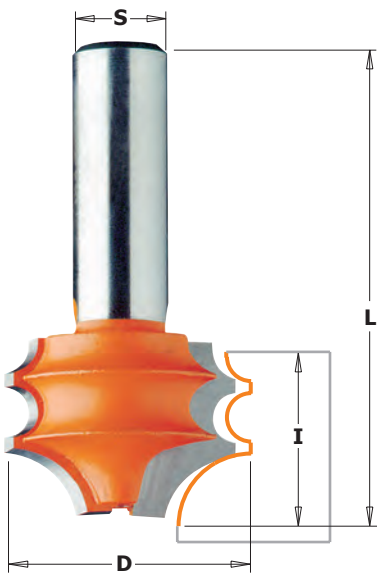
Эти фрезы предназначены для изготовления небольших внутренних радиусов, оформления перегородок, дверей и тд. Используйте на ручном или закрепленном фрезере. Параллельный упор можно не использовать.



Для установки верхнего подшипника используйте подшипник 791.010.00 и стопорное кольцо 541.001.00 (опция)

R	D	I	L	Артикул	Артикул	запасные части			
мм	мм	мм	мм	S=Ø6 мм	S=Ø6,35 мм				
3,2	19,05	6,4	57	<b>762.032.11</b>	<b>862.032.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	20,7	8	57	<b>762.040.11</b>	<b>862.040.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
5	22,7	10	57	<b>762.050.11</b>	<b>862.050.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

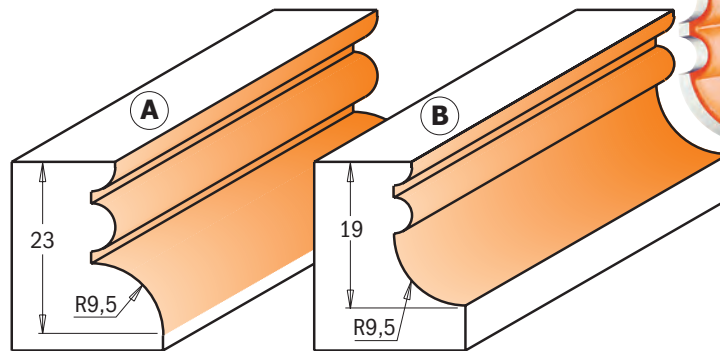
## Фрезы мультипрофильные для карнизов



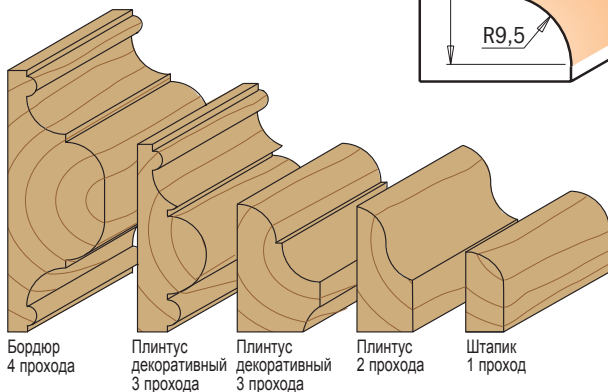
### 8/956.852

Если стандартные карнизы и молдинги Вас не устраивают, воспользуйтесь фрезами 956.85-й серии. С ними Вы сможете сделать десятки различных форм профилей карнизов за два или более проходов. Для примера смотрите изображения ниже.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:** Используйте эти фрезы с параллельным упором. Профили из примеров предварительно обработаны и затем отфрезерованы.



### 8/956.851



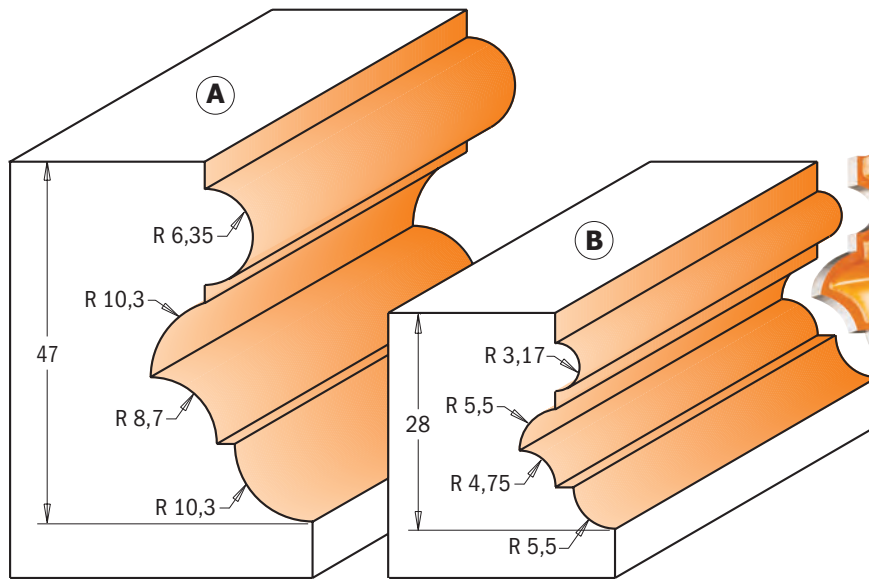
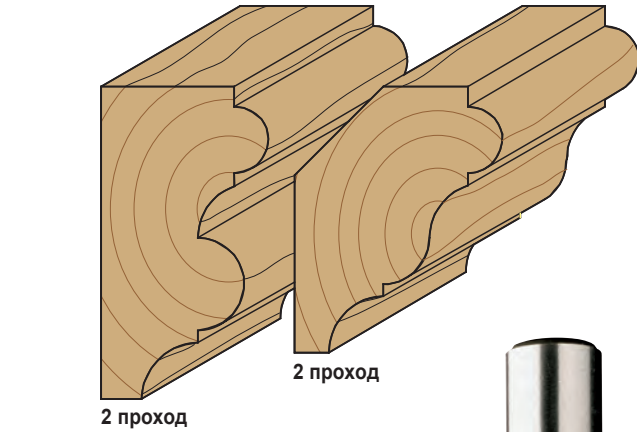
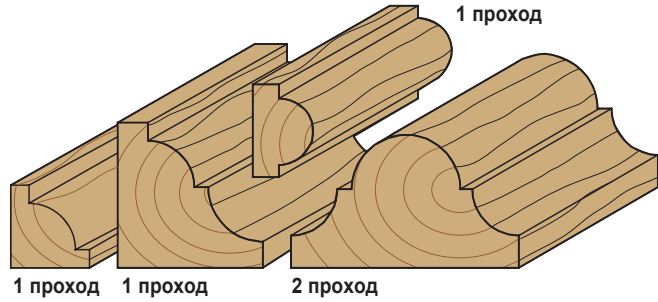
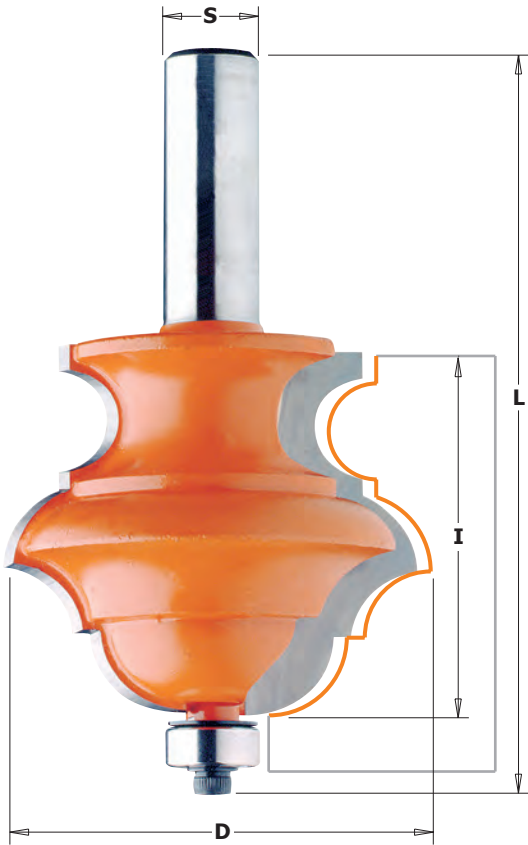
Профиль	D	I	L	Артикул	Артикул
	мм	мм	мм	S=Ø12 мм	S=Ø12,7 мм
A	31,7	23	61,1	<b>956.852.11</b>	<b>856.852.11</b>
B	31,7	19	57,2	<b>956.851.11</b>	<b>856.851.11</b>



**8/956.8**

Создавайте бесконечное множество профилей с фрезами CMT. Используйте различные участки профиля для создания изысканных деталей за один или за несколько проходов. Режущие грани фрез изготовлены из микрзернистого сплава для продолжительной работы без переточки. Корпус фрез изготовлен с учетом требований безопасности и покрыт тефлоновым покрытием PTFE для защиты от пыли и смолы. Данные фрезы предназначены для установки в фрезерный стол с параллельным упором.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:** При фрезеровании маленьких молдингов (из примеров ниже) используйте широкие заготовки. Это значительно повышает безопасность при фрезеровании. После фрезерования отпилите лишнюю часть заготовки.



Масштаб 1:1



**запасные части**

Профиль	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм				
A	55,6	47	96,4	<b>956.802.11</b>	<b>856.802.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	38,1	28	77,5	<b>956.801.11</b>	<b>856.801.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Пилы дисковые  
Пилки для лобзиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочники для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента

# Фрезы мультипрофильные для молдингов

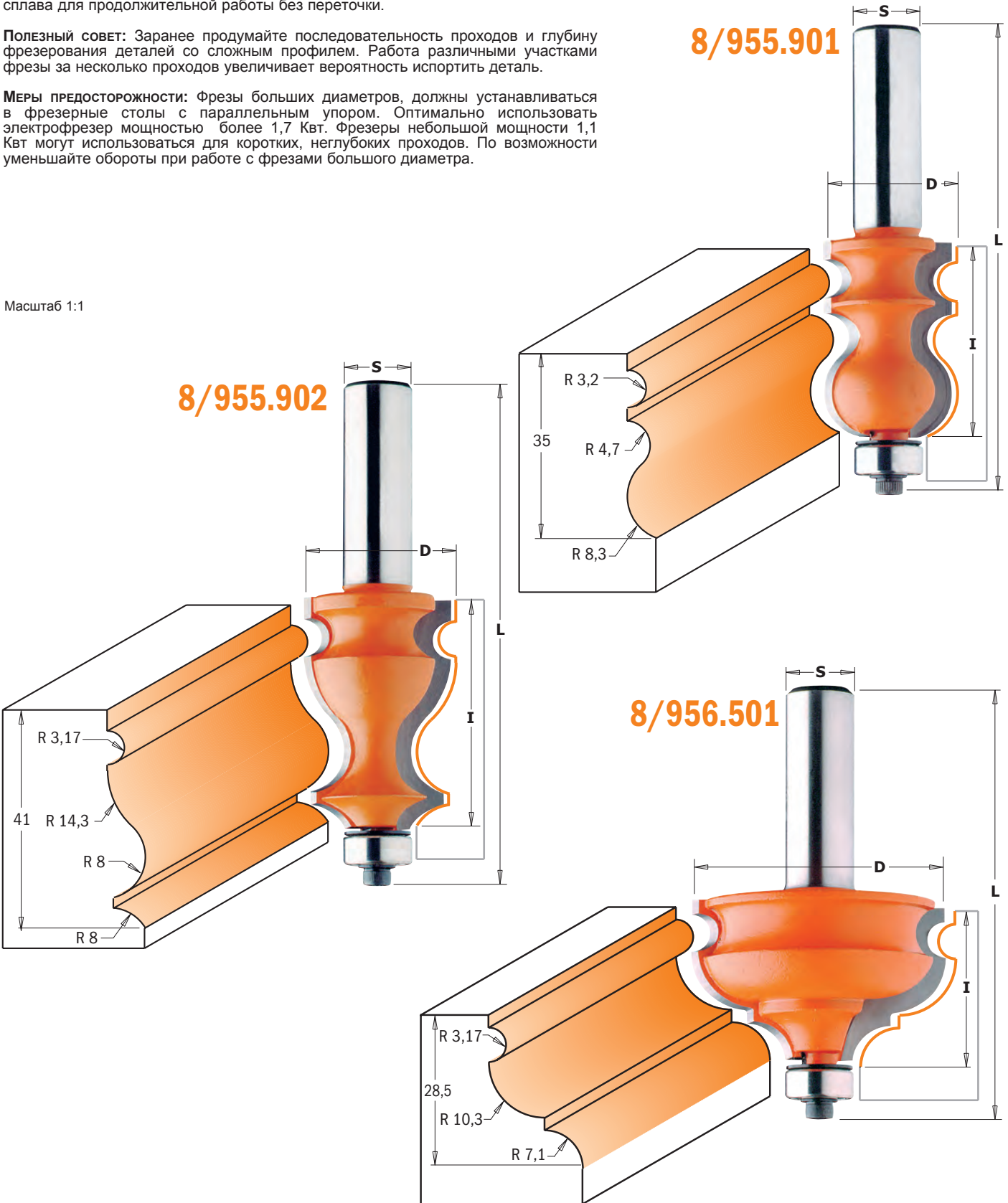
Незачем терять время в поисках подходящего плинтуса или молдинга, когда вы можете сделать его сами с помощью мультипрофильных фрез CMT. Корпус фрез изготовлен из специальной стали и покрыт тефлоновым покрытием PTFE для защиты от нагара и смолы. Режущие грани изготовлены из микрoзернистого сплава для продолжительной работы без переточки.



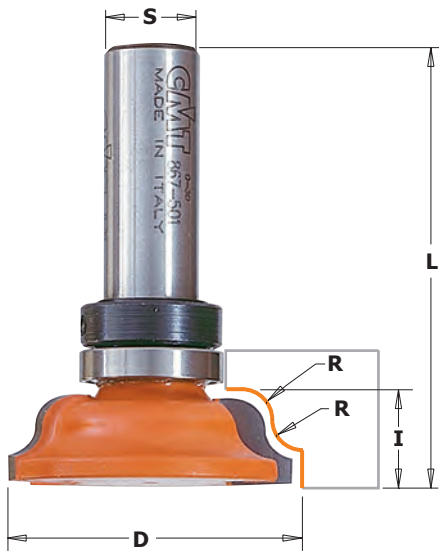
**Полезный совет:** Заранее продумайте последовательность проходов и глубину фрезерования деталей со сложным профилем. Работа различными участками фрезы за несколько проходов увеличивает вероятность испортить деталь.

**Меры предосторожности:** Фрезы больших диаметров, должны устанавливаться в фрезерные столы с параллельным упором. Оптимально использовать электрофрезер мощностью более 1,7 Квт. Фрезы небольшой мощности 1,1 Квт могут использоваться для коротких, неглубоких проходов. По возможности уменьшайте обороты при работе с фрезами большого диаметра.

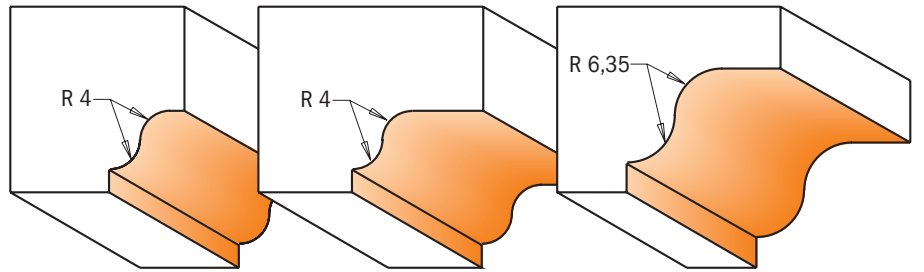
Масштаб 1:1



D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
23,8	35	83,8	<b>955.901.11</b>	<b>855.901.11</b>				
27	41	90,2	<b>955.902.11</b>	<b>855.902.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
47,5	28,5	77,4	<b>956.501.11</b>	<b>856.501.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

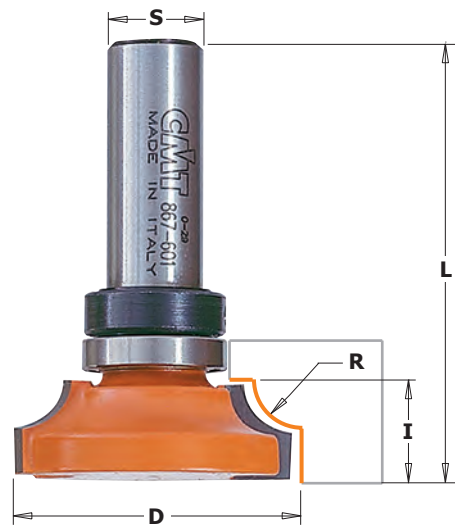
**Фрезы для карнизов**

**8/967.5B**

С помощью этих фрез CMT с перевернутым профилем Вы сможете изготавливать карнизы у себя дома. Благодаря специальной конструкции можно безопасно фрезеровать кромки внутри карнизов. Для удобства работы фрезы снабжены обгонным подшипником.

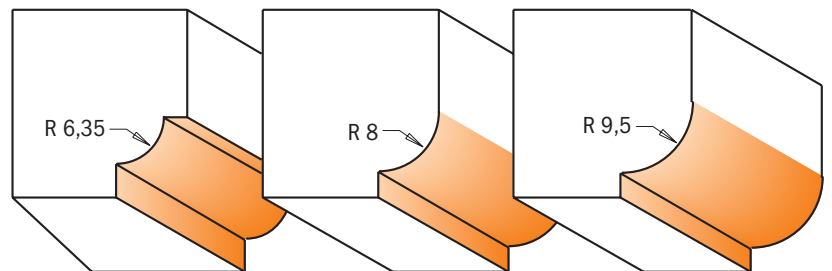


Масштаб 1:1

R мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
4	39,05	11,5	57	<b>967.001.11B</b>	<b>967.501.11B</b>	<b>867.501.11B</b>				
4	54	11,5	65,9		<b>967.502.11B</b>	<b>867.502.11B</b>	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
6,35	60,5	17,3	71,7		<b>967.503.11B</b>	<b>867.503.11B</b>	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

**Фрезы для карнизов**

**8/967.6B**

С помощью этих фрез CMT с перевернутым профилем Вы сможете изготавливать карнизы у себя дома. Благодаря специальной конструкции можно безопасно фрезеровать кромки внутри карнизов. Для удобства работы фрезы снабжены обгонным подшипником.



Масштаб 1:1

R мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
6,35	38	12,5	57	<b>967.101.11B</b>	<b>967.601.11B</b>	<b>867.601.11B</b>				
8	35	13,2	57,7	<b>967.102.11B</b>	<b>967.602.11B</b>	<b>867.602.11B</b>	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
9,5	38	14,5	59	<b>967.103.11B</b>	<b>967.603.11B</b>	<b>867.603.11B</b>	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

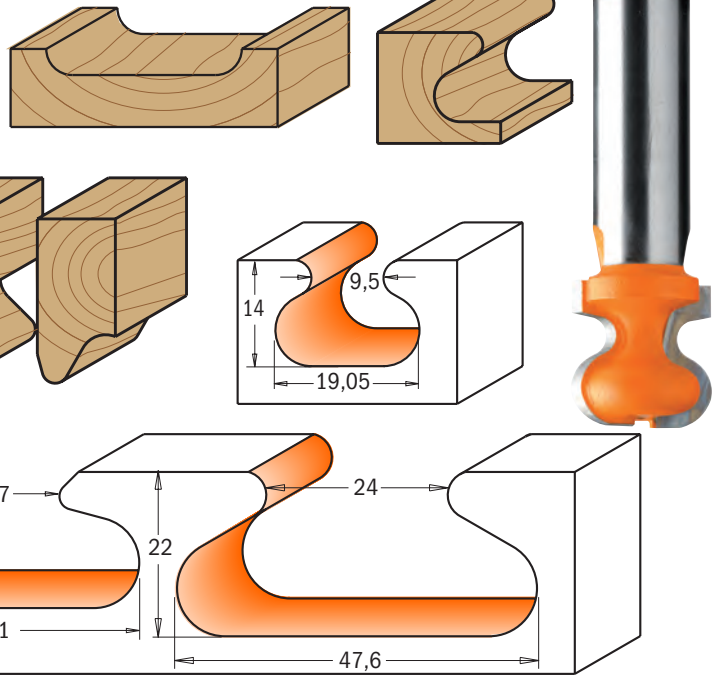
 Пилы дисковые  
 Пилки для лобзиков  
 Фрезы насадные со сменными ножами  
 Фрезы концевые и наборы фрез  
 Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
 Сверла присадочные, переходники, зенкеры  
 Сверла и пробочники для электроинструмента  
 Электроинструмент и приспособления  
 Витрины для инструмента

# Фрезы для скрытых мебельных ручек



## 855/955

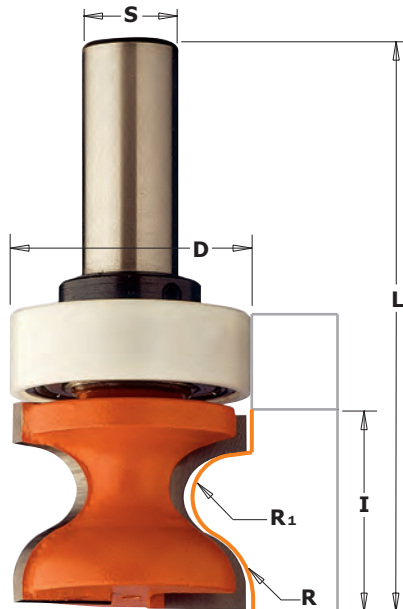
Зачем устанавливать на мебель торчащие ручки, когда можно сделать скрытые, гармонирующие с деревом захваты для пальцев. Данные фрезы можно применять разнообразными способами, несколько примеров показано ниже.



Масштаб 1:1

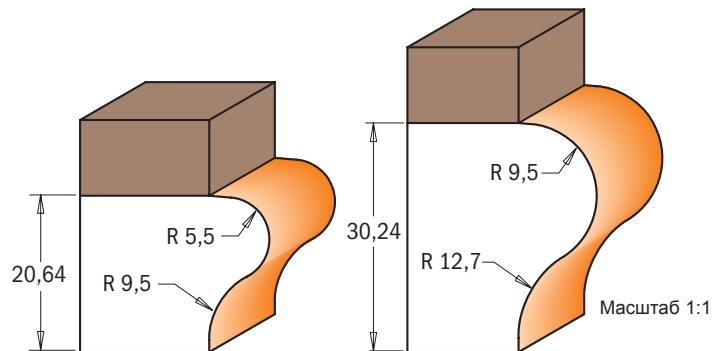
D мм	d мм	T <sub>1</sub> мм	I мм	R мм	R <sub>1</sub> мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
19,05	9,5	14	19,05	4,76	2,4	57,2	<b>955.102.11</b>		<b>855.602.11</b>
38,1	17	18	20,7	6	1,8	55,5	<b>955.103.11</b>		
38,1	17	18	20,7	6	1,8	61,8			<b>855.603.11</b>
47,6	24	22	28,5	6,35	3,2	66,6		<b>955.601.11</b>	<b>855.601.11</b>

# Фрезы для подоконников и скрытых мебельных ручек



## 8/955.804/805 - 8/955.804B/805B

Первое применение этих фрез – оформление торцов подоконников. Этот профиль также можно применять для создания скрытых ручек для захвата пальцами. На фрезы установлен верхний подшипник для работы по шаблону. Для обработки прямых деталей подшипник можно снимать. Рекомендуется использовать в фрезерном столе.



Масштаб 1:1

R <sub>1</sub> мм	R мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
5,5	9,5	31,7	25,4	73	<b>955.804.11</b>	<b>855.804.11</b>
9,5	12,7	38,1	35	85,8	<b>955.805.11</b>	<b>855.805.11</b>

### с верхним подшипником

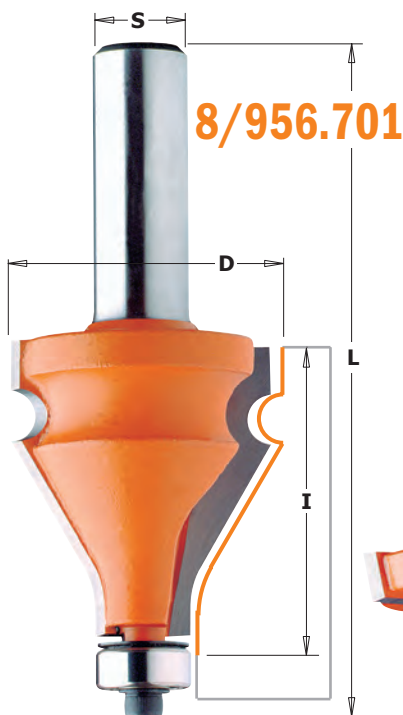
5,5	9,5	31,7	25,4	73	<b>955.804.11B</b>	
5,5	9,5	31,7	25,4	73		<b>855.804.11B</b>
9,5	12,7	38,1	35	85,8	<b>955.805.11B</b>	
9,5	12,7	38,1	35	85,8		<b>855.805.11B</b>

### запасные части



791.015.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

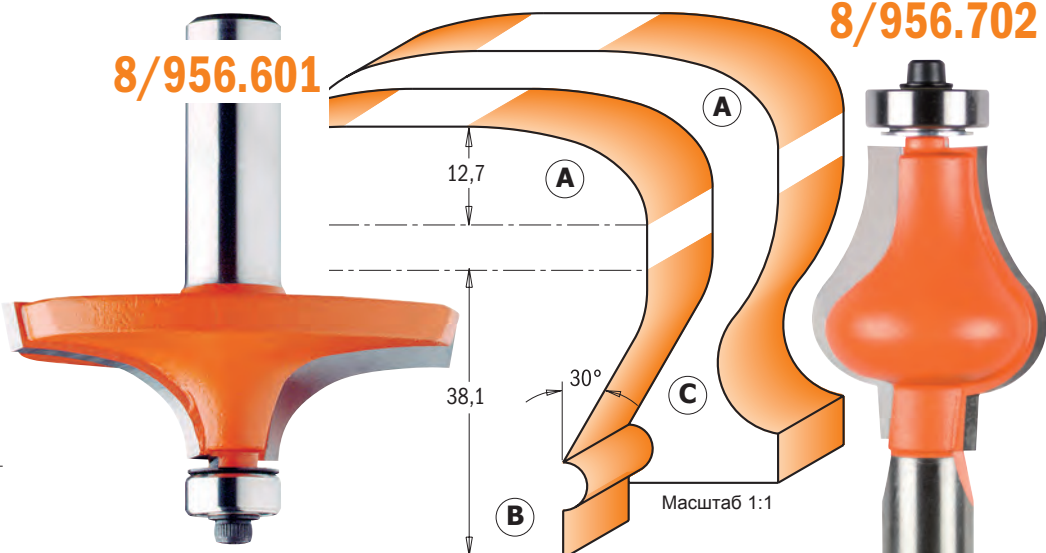
Фрезы для поручней и столешниц



8/956.701

Превратите небольшие инвестиции в большую прибыль с фрезами CMT для поручней! Создавайте прекрасные перила, создавайте фигурные края столешниц. Профиль боковины поручня можно выбрать из двух фрез – тип В и С. Для изготовления верха поручня используйте фрезу с профилем А.

**Меры предосторожности:** При работе с данными фрезами образуется большое количество опилок и пыли. Рекомендуется использовать системы пылеудаления.



8/956.601

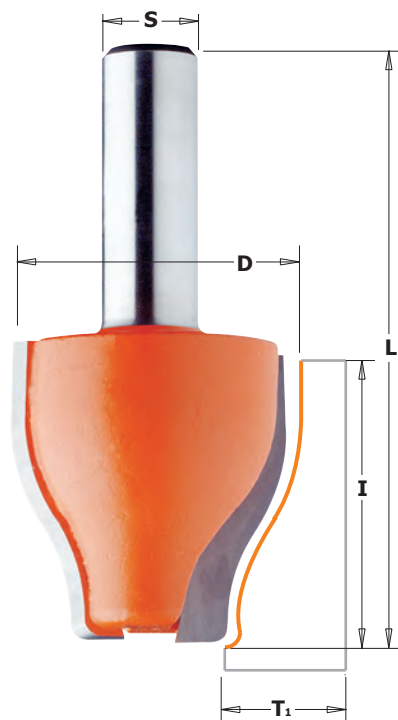
8/956.702

Масштаб 1:1

запасные части

Профиль	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
A	63,5	19	67,9	956.601.11	856.601.11				
B	35	38	87	956.701.11	856.701.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C	31,7	38,1	87	956.702.11	856.702.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

Фрезы “вертикальная филёнка”



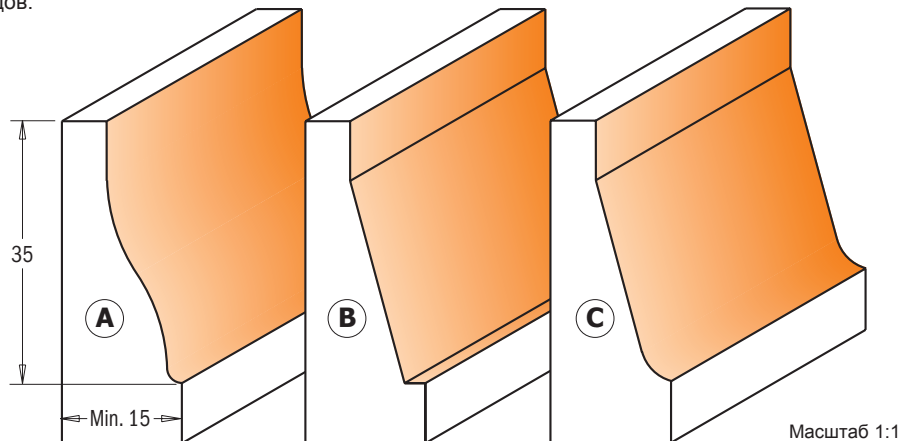
8/990.6



Фрезы “вертикальная филёнка” предназначены для изготовления прямых и криволинейных филёнок. Для работы с такими фрезами необходимо приспособление для фиксации детали на фрезерном столе\* или подвижная каретка, поскольку деталь обрабатывается перпендикулярно столешнице и должна надежно фиксироваться. Мы предлагаем три профиля для изготовления мебельной филёнки (см. рисунки ниже).

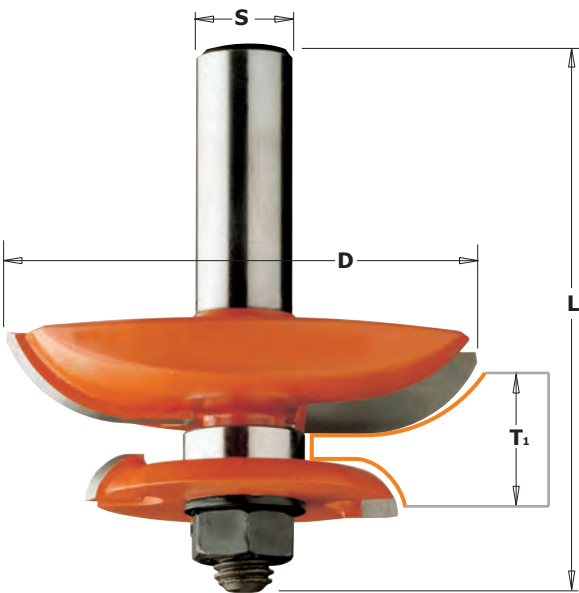
\* Рекомендуется использовать электрофрезер мощностью более 1,7 Квт. Фрезеры небольшой мощности 1,1 Квт могут использоваться для коротких, неглубоких проходов.

**Меры предосторожности:** Минимальная ширина заготовки – 150 мм. Струбцины должны применяться везде, где возможно. Фрезерование филёнки рекомендуется производить за 3-5 проходов.



Масштаб 1:1

Профиль	D мм	I мм	T <sub>1</sub> мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
A	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.601.11	890.601.11
B	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.602.11	890.602.11
C	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.603.11	890.603.11

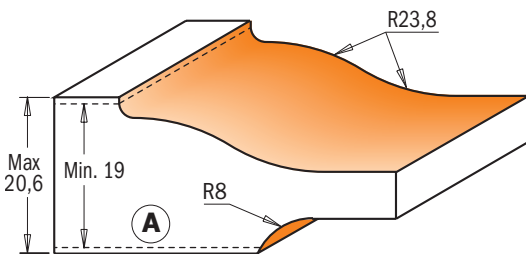


8/990

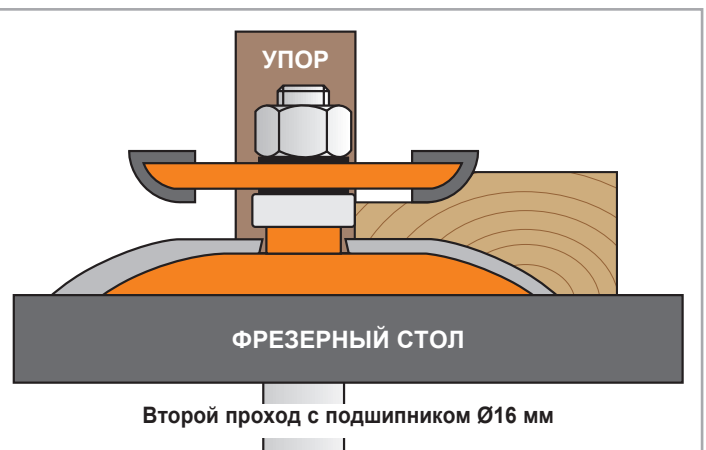
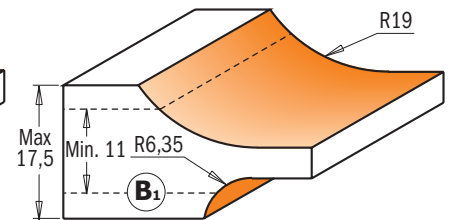
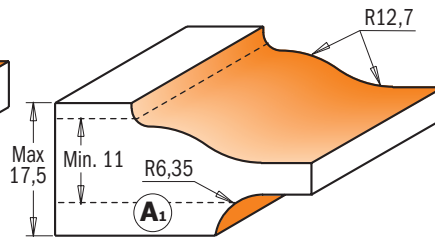
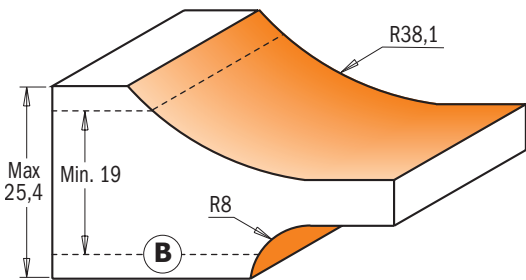


Представляем вам филеночные фрезы с подрезателями диаметрами 89 и 63,5 мм. Они предназначены для изготовления двусторонней филенки. Фрезерование должно производиться на фрезерном столе. Большие фрезы произведены 89 мм комплектуются двумя подшипниками для изготовления филенки за два прохода – первый проход с использованием подшипника Ø31,7 мм, второй проход – с подшипником Ø16мм (см. рисунок ниже).

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:** В целях безопасности мы рекомендуем производить фрезерование минимум за два прохода.



Масштаб 1:1



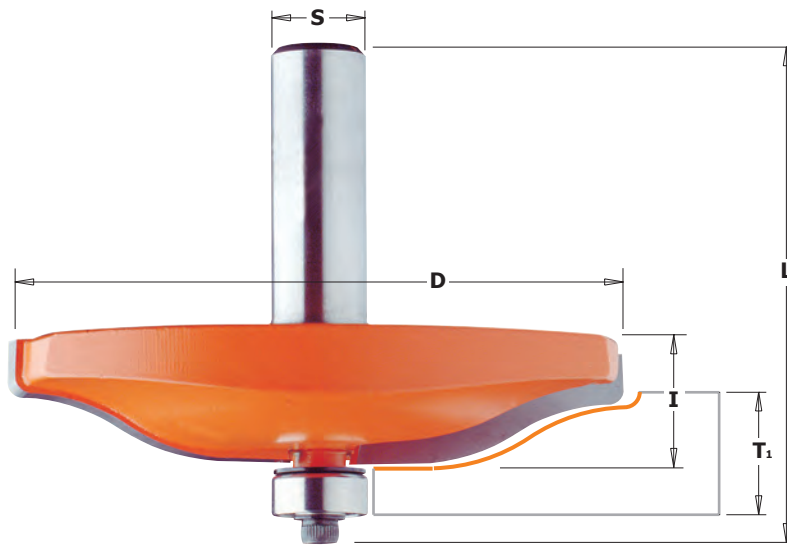
Профиль	D мм	T <sub>1</sub> мм	L мм	Артикул		запасные части			
				S=Ø12 мм	S=Ø12,7 мм				
A	89	19 - 20,6	78,1	<b>990.524.11</b>	<b>890.524.11</b>	822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
B	89	19 - 25,4	78,1	<b>990.527.11</b>	<b>890.527.11</b>	822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
A <sub>1</sub>	63,5	11,1 - 17,5	70	<b>990.534.11</b>	<b>890.534.11</b>	822.010.11	791.025.00		990.020.00
B <sub>1</sub>	63,5	11,1 - 17,5	70	<b>990.537.11</b>	<b>890.537.11</b>	822.010.11	791.025.00		990.020.00

**запасные части**  
 541.515.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм  
 541.516.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм

541.518.00 Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм  
 990.407.00 Шайба 8,2x16x0,9 DIN 2093-СВ

Фрезы филоночные

Пилы дисковые  
Пилки для лобзиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочники для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента

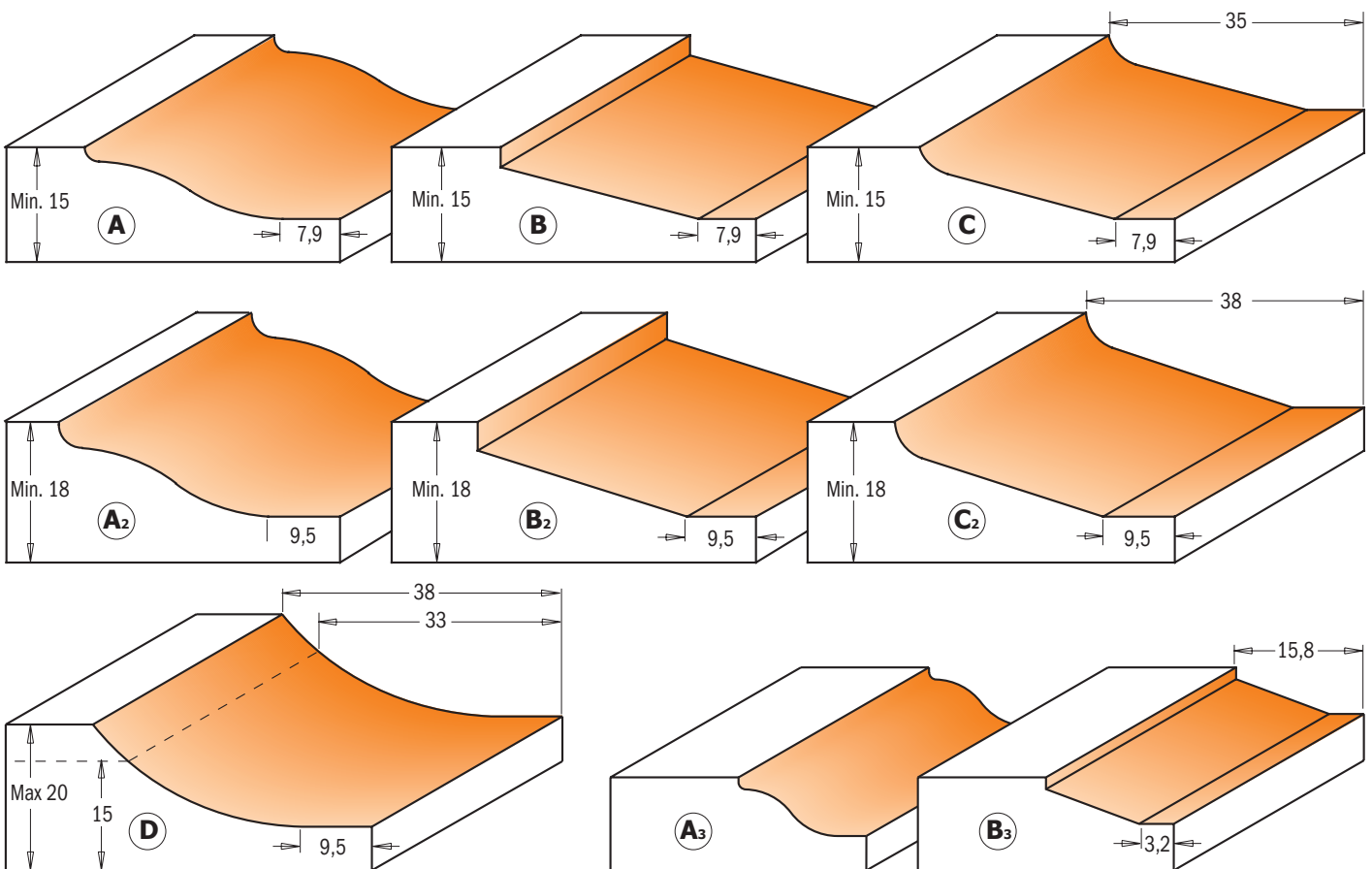


8/990.5



Мы предлагаем вам фрезы CMT для изготовления традиционных филонок (см. рисунки ниже). Режущие грани этих фрез изготовлены из твердого сплава, корпус имеет приливы против отдачи и покрыт оранжевым тефлоновым покрытием для защиты от пыли и смолы.

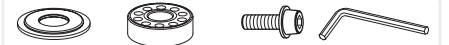
**Меры предосторожности:** Фрезы больших диаметров должны работать на пониженных оборотах, между 10000 и 12000 Об/мин. В целях безопасности мы рекомендуем производить фрезерование за три – пять проходов. Для работы с фрезами для филонок необходим электрофрезер мощностью не менее 1,7 Квт.



Масштаб 1:1

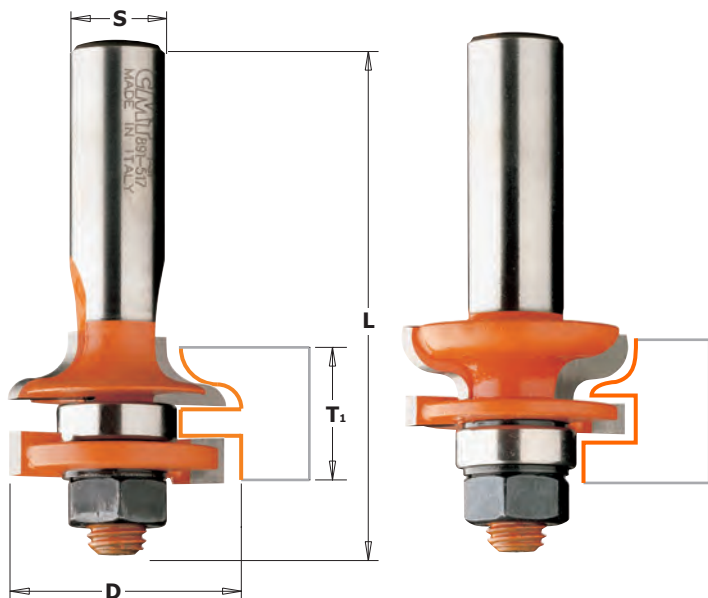
Профиль	D мм	I мм	L мм	T1 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
								990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
A	82,5	15	63,8	15 ÷ 18		<b>990.501.11</b>	<b>890.501.11</b>				
B	82,5	15	63,8	15 ÷ 18		<b>990.502.11</b>	<b>890.502.11</b>				
C	82,5	15	64,6	15 ÷ 18		<b>990.503.11</b>	<b>890.503.11</b>				
A <sub>2</sub>	89	15	64,6	18 ÷ 20		<b>990.504.11</b>	<b>890.504.11</b>				
B <sub>2</sub>	89	15	64,6	18 ÷ 20		<b>990.505.11</b>	<b>890.505.11</b>				
C <sub>2</sub>	89	15	64,6	18 ÷ 20		<b>990.506.11</b>	<b>890.506.11</b>				
D	89	15	64,6	15 ÷ 20		<b>990.507.11</b>	<b>890.507.11</b>				
A <sub>3</sub>	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	<b>990.011.11</b>			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B <sub>3</sub>	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	<b>990.012.11</b>		<b>890.512.11</b>	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

запасные части



990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

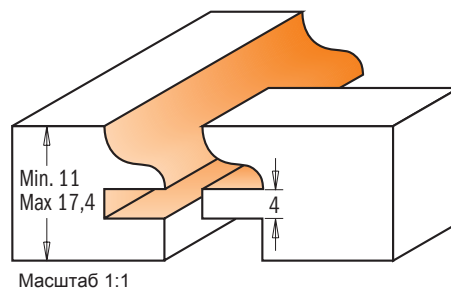
## Комплект фрез “мебельная обвязка” малая



**8/991.517**



Этот комплект спроектирован для специальных проектов, где нужны небольшие мебельные фасады. Фрезы рассчитаны на работу с заготовками толщиной от 11,1 до 17,4 мм. С помощью комплекта можно изготавливать мебельные дверки размером до 70 мм.

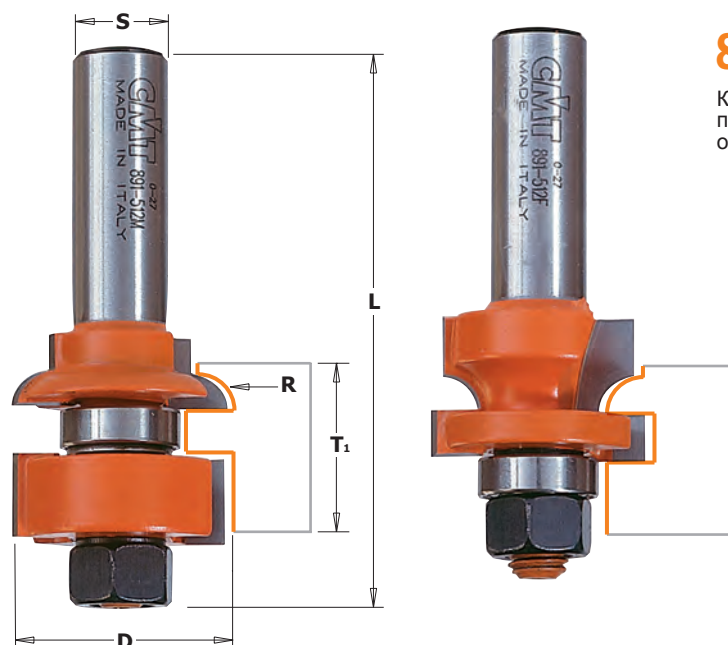


Масштаб 1:1

D MM	T <sub>1</sub> MM	L MM	Артикул S=Ø12 MM	Артикул S=Ø12,7 MM	запасные части			
31,75	11 ÷ 17,4	67	<b>991.517.11</b>	<b>891.517.11</b>	4 мм	6 мм	791.025.00	990.020.00

**запасные части**  
 541.515.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм  
 541.516.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм  
 541.518.00 Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм

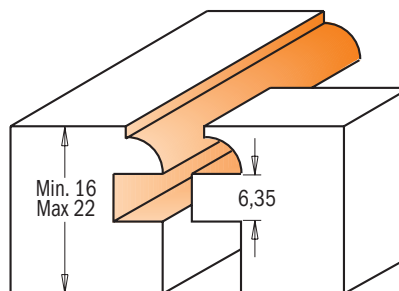
## Комплект фрез “мебельная обвязка”



**8/991.512**



Комплект для мебельной обвязки с небольшим, аккуратным профилем глубиной 4,75 мм. Предназначен для заготовок толщиной от 15,8 до 20,6 мм.



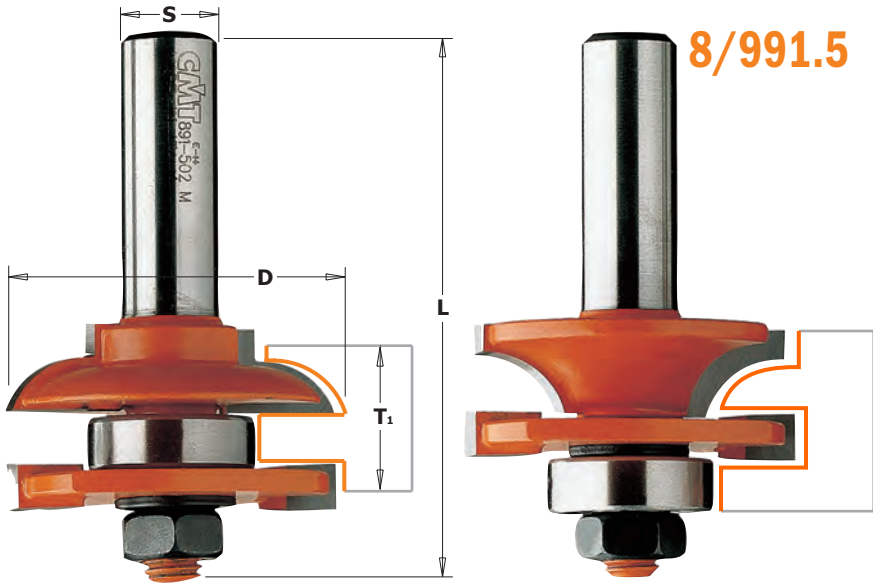
Масштаб 1:1

D MM	T <sub>1</sub> MM	R MM	L MM	Артикул S=Ø8 MM	Артикул S=Ø12,7 MM	запасные части			
28,7	16 ÷ 22	4,8	79,2	<b>991.012.11</b>	<b>891.512.11</b>	6,35 мм	10,8 мм	791.025.00	990.020.00

**запасные части**  
 541.515.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм  
 541.516.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм  
 541.518.00 Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм

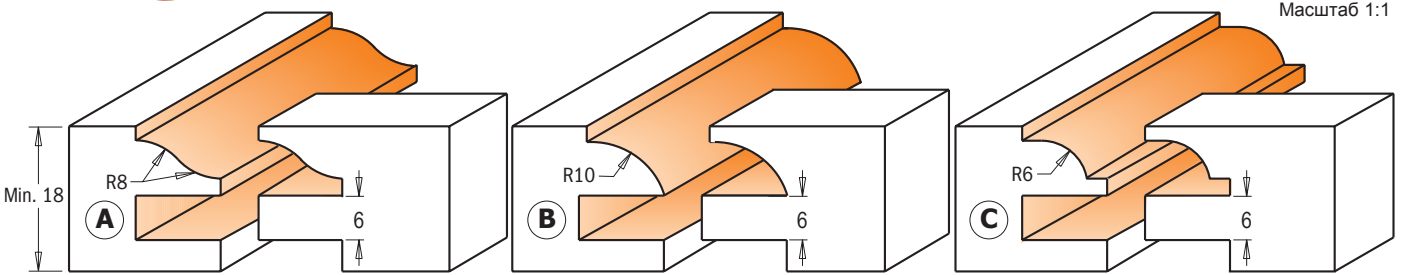
Комплекты фрез “мебельная обвязка”

Пилы дисковые  
Пилки для лобзиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Свёрла для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочники для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента

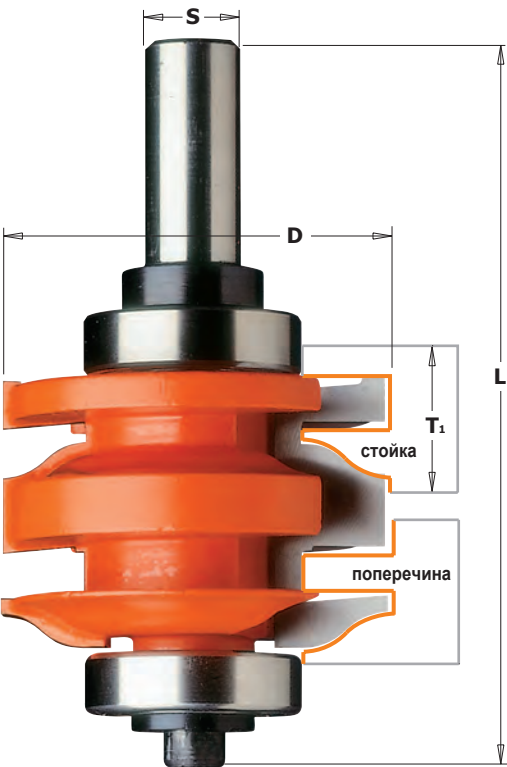


**8/991.5**

Хорошо собранный мебельный фасад всегда имеет идеально подогнанные соединения. Для задач такого уровня CMT предлагает комплект из двух фрез профиль-контрпрофиль. Эта пара идеально подогнана друг другу и отвечает нашим самым строгим требованиям. Результат работы этих фрез – это воплощение идеи фрез CMT – быстро, точно, гладко. Комплекты рассчитаны на заготовки из мягкой и твердой древесины толщиной от 18 до 22 мм. Мы предлагаем различные профили, выберете свой комплект из рисунков ниже.



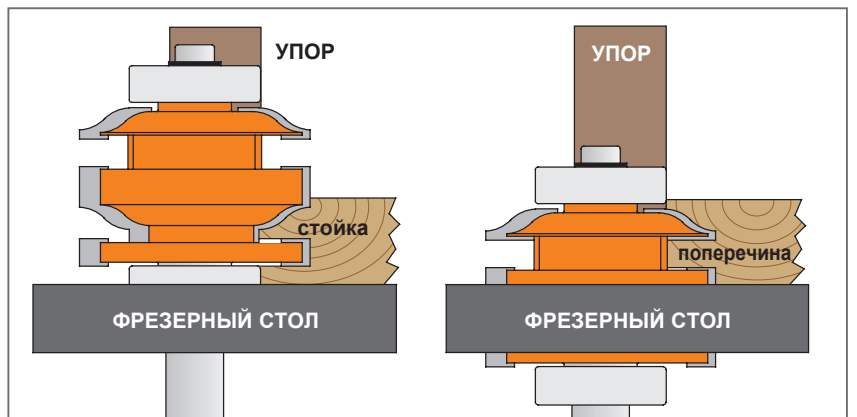
Профиль	D мм	L мм	T <sub>1</sub> мм	запасные части								
				Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм						
A	44,4	71	18 ÷ 22	<b>991.001.11</b>	<b>991.501.11</b>	<b>891.501.11</b>	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
B	44,4	71	18 ÷ 22		<b>991.502.11</b>	<b>891.502.11</b>	822.003.11	791.012.00	541.515.00	541.516.00	990.407.00	990.020.00
C	44,4	71	18 ÷ 22		<b>991.503.11</b>	<b>891.503.11</b>	822.003.11	791.012.00	541.515.00	541.516.00	990.407.00	990.020.00



**8/991.521**



Наиболее инновационная фреза для изготовления мебельных фасадов и ящиков. Комбинированный профиль состоит из профиля и контрпрофиля. Смена профилей происходит за счет изменения высоты фрезерования. Подобная конструкция экономит время при смене и настройке фрез, а также стоит дешевле. Фреза рассчитана на заготовки толщиной от 18 до 22,2 мм.



Профиль	D мм	L мм	T <sub>1</sub> мм	запасные части									
				Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм								
A	50,87	87,5	18 ÷ 22		<b>891.521.11</b>		791.027.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00
A	50,87	87,5	18 ÷ 22	<b>991.521.11</b>			791.027.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00

В нашем пошаговом примере изготовления филенчатой дверцы используются:  
 Набор фрез для мебельной обвязки (CMT 891.502.11) Фреза срачивания для клеевых соединений (CMT 855.501.11) Опиленные в размер стойки толщиной 19мм шириной 57мм  
 Опиленные в размер поперечины толщиной 19мм шириной 57 мм Филенка толщиной 16мм  
 Черновые бруски

поперечины филенка

Набор фрез для мебельной обвязки идеально подходит для изготовления бруски мебельных фасадов из брусков толщиной от 19 мм, но Вы можете использовать материал толщиной до 22 мм. Не забывайте вносить поправки при расчете размеров и величины вылета фрезы, в зависимости от толщины используемых заготовок.

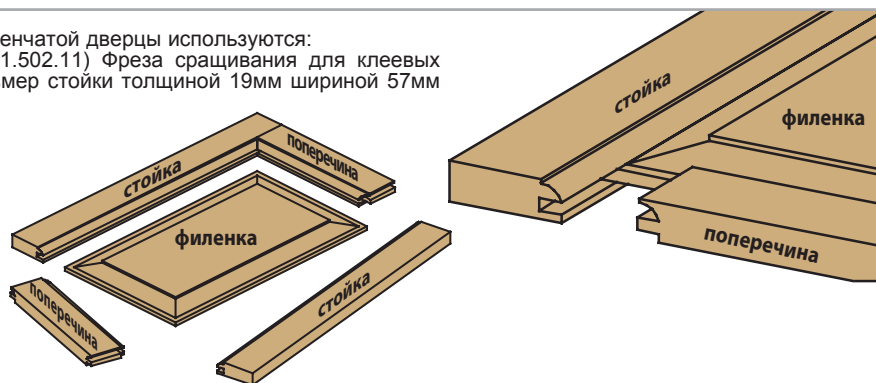


РИСУНОК А

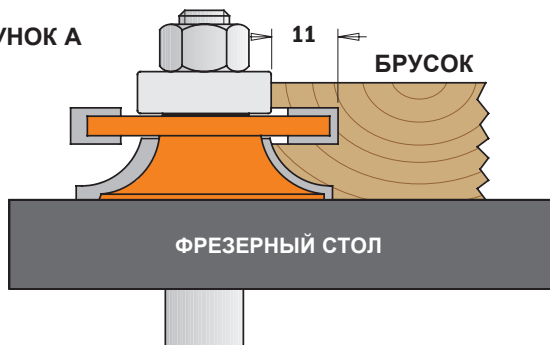
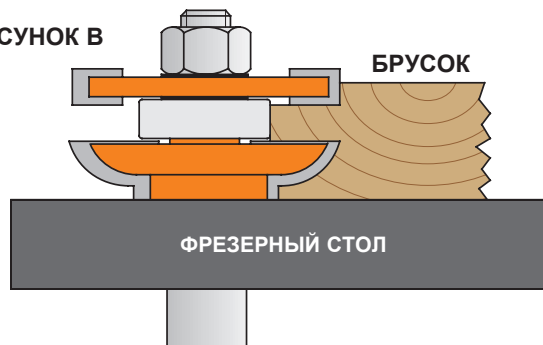


РИСУНОК В



**Профилирование стоек и поперечин**

Прежде всего, на черновых брусках профрезеруйте шип (на поперечине) и паз (стойка) для оценки сопряжения углового соединения. Это особенно важно при работе с заготовками максимально рекомендуемой толщины – 22 мм. Убедитесь в том, что детали ровно оструганы, имеют прямоугольную форму и торцы под 90°. Используя фрезу для пазов (Рисунок А) выберите пазы в стойках и поперечинах, располагая бруски лицевой стороной к столешнице фрезерного стола. С помощью фрезы для шипов (Рисунок Б) профрезеруйте шиповой профиль на торцах поперечин, располагая детали лицевой стороной вниз. Если вы профилируете заготовки до того, как запилите их в размер, то не забудьте вычислить правильную длину поперечин. Длина стоек равна высоте дверцы. Длина поперечин вычисляется по следующей формуле (В «СМТ» длина стандартного шипа - 22 мм): (общая ширина дверцы – сумма ширины стоек) + удвоенная длина шипа = общая длина поперечины. Таким образом, используя приведенные выше размеры, для дверцы шириной 300 мм получаем:  $300 - 114 + (11 \times 2) = 208$

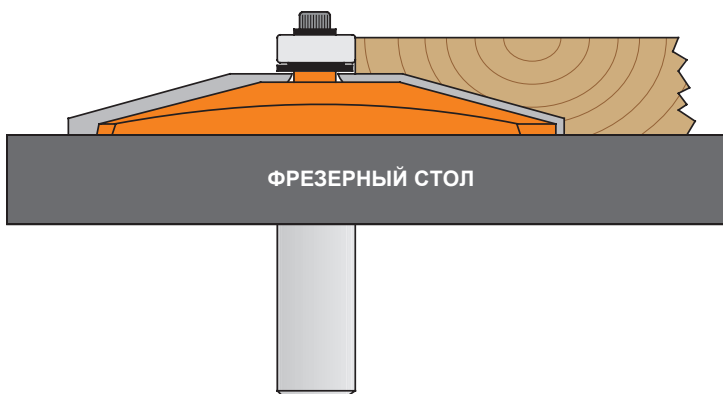
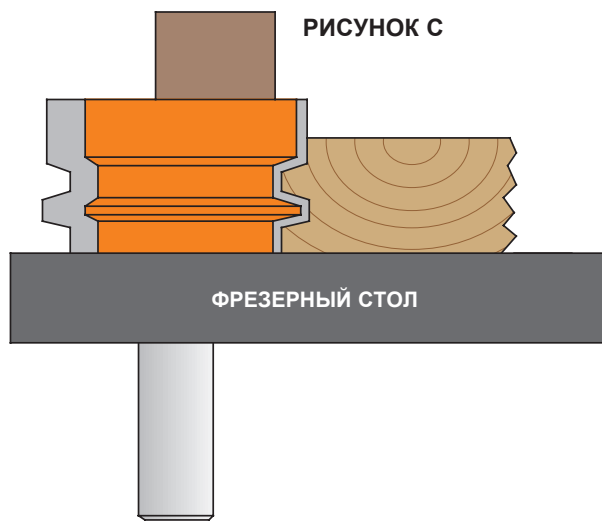
**Срачивание ламелей филенки**

Если ширина филенки больше ширины заготовки, то требуется срачивание нескольких досок. Сделать это очень просто, если использовать CMT фрезу для срачивания на клей. Для срачивания панели из двух ламелей положите первую лицевой стороной вниз и настройте вылет фрезы так, как показано на рисунке В. Профрезеруйте срачиваемую кромку. Положите вторую ламель лицевой стороной вверх и профрезеруйте ее срачиваемую кромку. Это гарантирует наилучшую обработку лицевой стороне филенки. Если требуется третья ламель, то профрезеруйте одну кромку так, как описано выше, затем переверните деталь нижней стороной вверх и обработайте другую кромку. Соедините детали, и Вы получите красивое, прочное и идеально сопряженное соединение.

**Изготовление филенки**

Сделайте пробные резы на черновом материале и настройте вылет фрезы так, чтобы гребень на краю скоса входил в паз обвязки плотно, но без чрезмерного натяга. Единственный размер филенки должен учитывать ширину гребней. Размер гребня, формируемый фрезой из нашего примера, – шириной 8мм (Новая CMT фреза для филенок профилирует гребень шириной 9.5 мм). Пользуйтесь следующей формулой: (Общая длина дверцы – сумма ширины поперечин) + сумма ширины двух гребней = общая длина филенки. При указанных выше размерах для дверцы длиной 600мм:  $600 - 114 + (8 \times 2) = 502$  мм. И соответственно, (Общая ширина дверцы – сумма ширины стоек) + сумма ширины гребней = общая ширина филенки. После опиливания филенки в размер положите ее лицевой стороной вниз и профрезеруйте скосы так, как показано на рисунке. Внимание! Для безопасной и эффективной работы выбирайте скос несколькими неглубокими проходами. Очень опасно пытаться выбрать профиль на один проход!

РИСУНОК С



Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

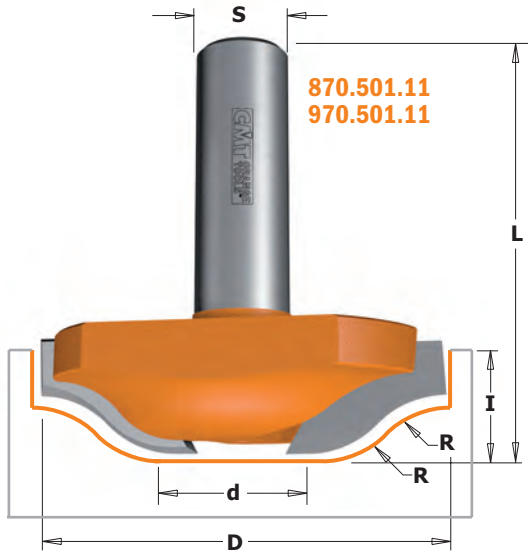
Витрины для инструмента

Фрезы для филенки и псевдофиленки

**8/970**

Эти декоративные фрезы без обгонного подшипника предназначены для изготовления и декорирования мебельных фасадов. Они могут использоваться как на ручном электроинструменте так и на станках с ЧПУ. Большой диаметр этих фрез гарантирует прекрасную производительность, как на заготовках из древесины, так и из МДФ. Применяя эти фрезы в комбинации с другими фрезами CMT можно создавать сложные и произвольные декоративные профили.

**Филенки**



870.501.11  
970.501.11

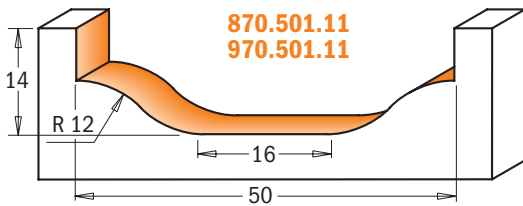


870.502.11  
970.502.11



870.503.11  
970.503.11

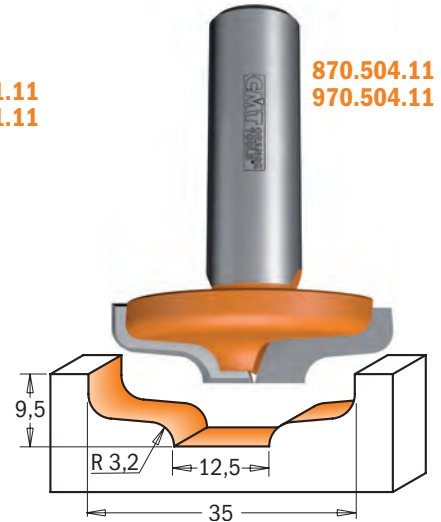
**Фрезы для обвязки**



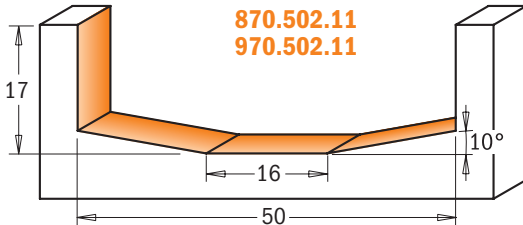
870.501.11  
970.501.11



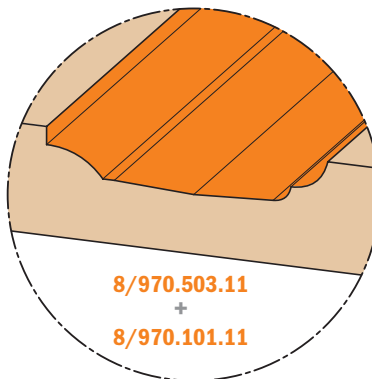
870.101.11  
970.101.11



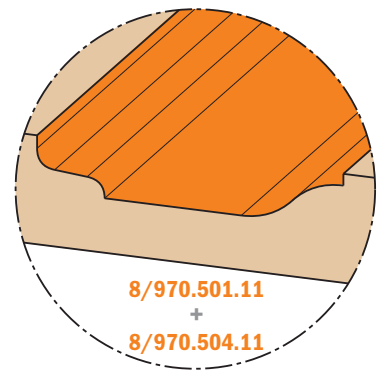
870.504.11  
970.504.11



870.502.11  
970.502.11



8/970.503.11  
+  
8/970.101.11



8/970.501.11  
+  
8/970.504.11

Масштаб 1:1

D мм	d мм	I мм	R мм	A	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
25	6	8	12		39,8	<b>970.101.11</b>		<b>870.101.11</b>
50	16	14	12		52,1		<b>970.501.11</b>	<b>870.501.11</b>
50	16	17		10°	55,1		<b>970.502.11</b>	<b>870.502.11</b>
45	34	13,5	3,2 - 6,4	3°	51,6		<b>970.503.11</b>	<b>870.503.11</b>
35	12,5	9,5	3,2		47,6		<b>970.504.11</b>	<b>870.504.11</b>

Пилы дисковые  
Пилки для лобзиков  
Фрезы насадные со сменными ножами  
Фрезы концевые и наборы фрез  
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны  
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры  
Свёрла и пробочники для электроинструмента  
Электроинструмент и приспособления  
Витрины для инструмента