

Основные технические характеристики, выпускаемых динамометрических ключей типа МТ[2].

1. Диапазон измерения момента сил, в зависимости от условного обозначения, а также класс точности, цена деления, предел допускаемой приведенной погрешности и размах показаний соответствуют указанным в таблице 1.

Таблица 1

Условное обозначение ключа	Диапазон измерения момента сил, Н*м	Класс точности	Цена деления, Н* м	Предел допускаемой приведенной погрешности %	Размах показаний ключей, Н*м
МТ-1-25	2 – 25	2,5 (4)	0,5 (1,0)	± 2,5 (± 4)	0,625 (1,0)
МТ-1-60	5 - 60	2,5 (4)	2,5 (5,0)	± 2,5 (± 4)	1,5 (2,4)
МТ-1-120	10 - 125	2,5 (4)	5,0(5,0)	± 2,5 (± 4)	3,125 (5,0)
МТ-1-150	10 - 150	2,5 (4)	5,0(10,0)	± 2,5 (± 4)	3,75 (6,0)
МТ-1-240	20 - 250	2,5 (4)	10,0	± 2,5 (± 4)	6,25 (10)
МТ-1-500	20 - 500	2,5 (4)	20,0	± 2,5 (± 4)	12,5 (20)
МТ-1-800	40 - 800	4	20,0	± 4	32
МТ-1-1500	1000 - 1500	4	100,0	± 4	60

2. Габаритные размеры ключей, предельные отклонения квадрата и масса ключей указаны в таблице 2.

Таблица 2

Условное обозначение ключа	Габаритные размеры, мм, не более	Предельные отклонения квадрата, мм	Масса, кг, не более
МТ-1-25	90x90x60	10,0 - 0,25	0,3
МТ-1-60	90x90x60	12,5 - 0,25	0,3
МТ-1-120	90x90x60	12,5 - 0,25	0,3
МТ-1-240	90x90x60	12,5 - 0,25	0,3
МТ-1-500	90x90x60	12,5 - 0,25	0,3
МТ-1-800	150x115x70	20,0 - 1,0	0,8
МТ-1-800	165x115x70	20,0 - 1,0	1,5
МТ-1-1500	300x175x100	25,0 - 1,0	3,5