

VF СЕРИЯ

ФИЛЬТРЫ В СВАРНОМ СТАЛЬНОМ КОРПУСЕ

рабочее давление	16 бар
производительность	1680 до 31.400 Нм ³ /ч
соединение	3/8" до 3"
темп. диапазон	1,5 до 65 °C
стандартный цвет	RAL 5012

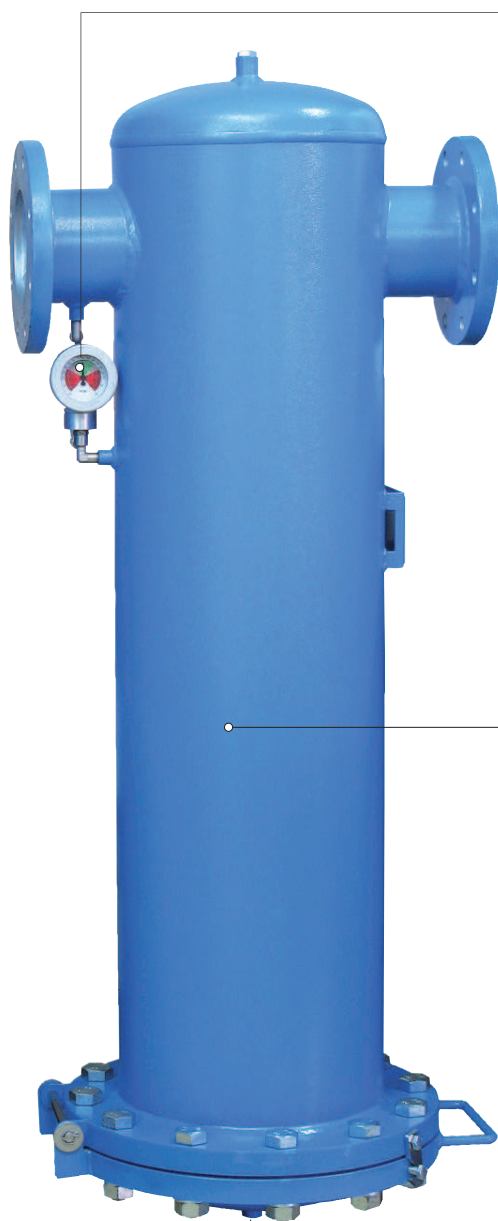
ПРИМЕНЕНИЯ

- общее промышленное применение
- автомобильная промышленность
- электронная техника
- пищевая промышленность
- химическая промышленность
- нефтегазохимическая промышленность
- производство пластмасс
- лакокрасочная промышленность

ОПИСАНИЕ

VF фильтры разработаны для высокоэффективного удаления твердых частиц, воды, масла, углеводородов, запахов и паров из больших систем сжатого воздуха⁽¹⁾. Для достижения требуемого качества сжатого воздуха необходима установка соответствующего фильтроэлемента (В, Р, М, S, А).

⁽¹⁾ Для информации о других газах свяжитесь с производителем или вашим поставщиком.

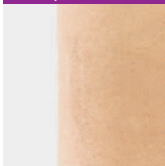


MDA60

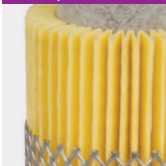


стр.69

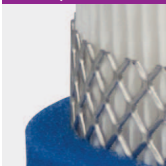
В; 15 мкм



Р; 3 мкм



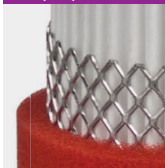
R; 1 мкм



М; 0,1 мкм



S; 0,01 мкм



А; акт. уголь



АОК 20В



стр.90

TD16M



стр.88

CDI 16В



стр.84

ECD-B

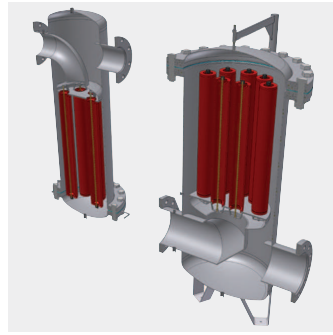


стр.82

EMD12



стр.80



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ							
Модель корпуса фильтра	Присоединение	Макс. раб. давление бар/psi	Производительность (при 7 бар (м.д.), 20 °С)		Размеры [мм]					Вес кг	В	Р	Р	М	С	А	
	DN		л/ч	scfm	A	B	C	D	E		спеч. фильтр 15 мкм	префильтр 3 мкм	префильтр 1 мкм	микрофильтр 0,1 мкм	микрофильтр 0,01 мкм	акт. уголь	
BF 0240	80	16/232	1.680	989	1170	450	1645	219	177	61	1×76090 B15	1×76090 P	1×76090 R	1×76090 M	1×76090 S	1×76090 A	
BF 0300	100	16/232	3.150	1.853	1340	560	1780	324	227	115	2×76090 B15	2×76090 P	2×76090 R	2×76090 M	2×76090 S	2×76090 A	
BF 0450	125	16/232	4.700	2.765	1340	560	1780	324	227	123	3×76090 B15	3×76090 P	3×76090 R	3×76090 M	3×76090 S	3×76090 A	
BF 0600	150	16/232	6.300	3.706	1425	620	1810	368	265	178	4×76090 B15	4×76090 P	4×76090 R	4×76090 M	4×76090 S	4×76090 A	
BF 0900	150	16/232	9.400	5.530	1480	680	1850	419	650	218	6×76090 B15	6×76090 P	6×76090 R	6×76090 M	6×76090 S	6×76090 A	
BF 1200	200	16/232	12.550	7.382	1835	792	510	508	-	320	8×76090 B15	8×76090 P	8×76090 R	8×76090 M	8×76090 S	8×76090 A	
BF 1500	200	16/232	15.700	9.235	1880	918	535	610	-	455	10×76090 B15	10×76090 P	10×76090 R	10×76090 M	10×76090 S	10×76090 A	
BF 1800	250	16/232	18.850	11.088	1950	955	555	610	-	500	12×76090 B15	12×76090 P	12×76090 R	12×76090 M	12×76090 S	12×76090 A	
BF 2500	250	16/232	25.100	14.765	2060	1042	645	711	-	590	16×76090 B15	16×76090 P	16×76090 R	16×76090 M	16×76090 S	16×76090 A	
BF 3000	300	16/232	31.400	18.481	2130	1085	680	711	-	684	20×76090 B15	20×76090 P	20×76090 R	20×76090 M	20×76090 S	20×76090 A	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>BF 0240 BF 0300 BF 0450 BF 0600 BF 0900</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>BF 1200 BF 1500 BF 1800 BF 2500 BF 3000</p> </div> </div>											класс качества по твердым частицам (ISO 8573-1)	7	6	3	2	1	1 ³⁾
											остаточное содержание масла [мг/м ³]	-	-	-	<0,1	<0,01	<0,005
											класс качества по маслу (ISO 8573-1)	-	-	-	2	1	1
											перепад давления для нового элемента [мбар / psi]	20 / 0,290	10 / 0,145	20 / 0,290	50 / 0,725	80 / 1,160	60 / 0,870
											замена фильтроэлемента при перепаде давления [мбар / psi]	¹⁾	350 / 5,07	350 / 5,07	350 / 5,07	350 / 5,07	6 месяцев ²⁾
											материал фильтроэлемента	спеченная бронза	акриловое волокно, целлюлоза	боросиликатное микроволокно			акт. уголь
											гафрированный материал	-	✓	✓	✓	✓	-
											намотанный материал	-	-	-	-	-	✓
											спеченный фильтр	✓	-	-	-	-	-
											мин. рабочая температура (°С / °F)	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35	1,5 / 35
макс. рабочая температура (°С / °F)	65 / 149	65 / 149	65 / 149	65 / 149	65 / 149	45 / 113											

КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ФАКТОРЫ																
Рабочее давление [бар]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Рабочее давление [psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232	
Корректирующий фактор	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13	

¹⁾ Фильтроэлемент В может быть очищен при помощи ультразвуковых ванн или очисткой противотоком. Интервалы между очисткой зависят от области применения. При необходимости замените фильтроэлемент на новый.
²⁾ Фильтроэлементы "А" должны быть заменены в соответствии с областью применения, но как минимум каждые 6 месяцев. Фильтры с активированным углем нельзя применять в условиях повышенного содержания масла.
³⁾ При условии, что перед ним установлен "С" фильтр.