

**Масло-бензостойкий
прокладочный материал
Frenzelit novaform® 221
в автомобиле**



Frenzelit—лучшее решение для Вашего автомобиля

Frenzelit является одним из крупнейших мировых игроков в области прокладочных материалов уже более 120 лет. Мы всегда считали своих клиентов, как творческих партнеров в поисках лучших и часто революционных решений, которые всегда отличали нас от конкурентов.

Контроль качества и экологической ответственности являются ключевой темой во всех процессах нашей компании на протяжении всего жизненного цикла наших продуктов. Разделение прокладочного материала было сертифицировано в соответствии с международными стандартами управления качеством, стандартов качества в европейских и американских автомобильных отраслях, а также международных экологических стандартов

Novaform 221 представляет новейшие разработки в области прокладочных материалов, изготовленных в процессе каландрирования. Смеси состоят исключительно из высококачественных сырья, полученного от известных поставщиков. Все поставляемое сырьё проверяется не только в соответствии с бумажными спецификациями, они также подвергаются строгому товарному тестированию. Это означает, что только качественное сырьё поступит на производство.

Система управления контролирует процесс, подготовку составов, смешивательные работы и, наконец, сам процесс каландрирования. Каждый лист, который производится, проштампован уникальным номером партии, что является основой для отслеживания подделки. Неизменно высокое качество всегда гарантировано в конечном итоге.

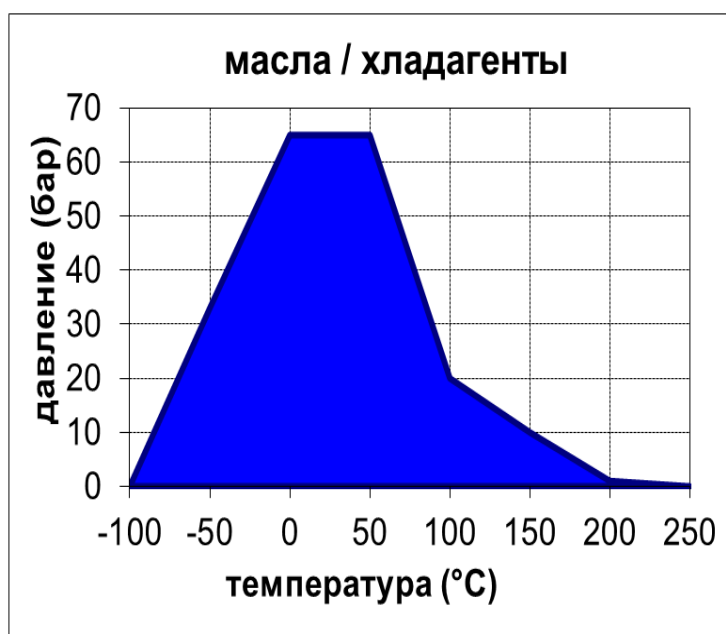
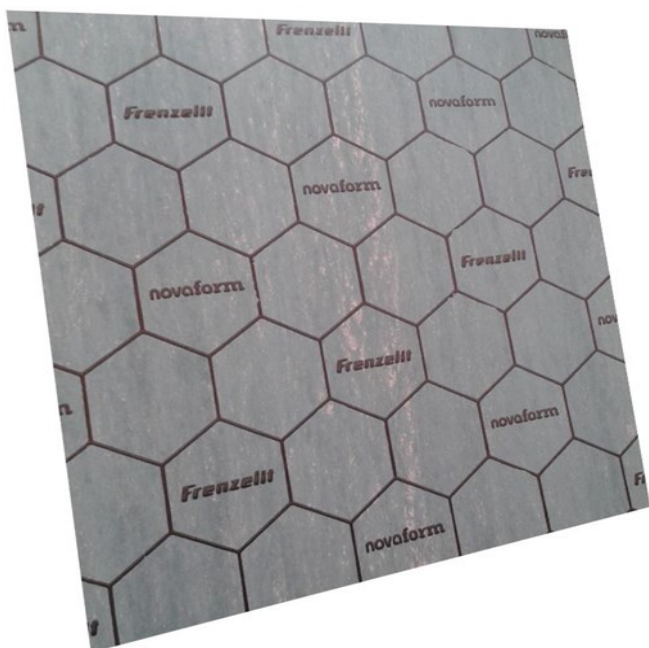
МАСЛОБЕНЗОСТОЙКИЙ ПРОКЛАДОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ СТАНДАРТНОГО ПРИМЕНЕНИЯ - НАДЕЖНЫЙ ПОМОЩНИК ПРИ ЗАМЕНЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПРОКЛАДОК

NOVAFORM 221 - оптимальная комбинация наполнителей, каучука, усиленных арамидными волокнами. Незначительное количество связующего и специальных добавок обеспечивает материалу отличные уплотнительные свойства. Материал характеризуется высокой стойкостью к средам, высокой прочностью на сжатие и хорошей приспособляемостью к поверхностям фланцев. Низкая усадка (сжимаемость материала составляет 7%) и высокая восстанавливаемость (восстанавливаемость материала составляет 55%), делает этот материал хорошим помощником при замене асбеста. Материал легко обрабатывается. Листы большого размера позволяют изготавливать готовые прокладки из одного листа.

ПРИМЕНЕНИЕ: машиностроение, насосное, котельное и компрессорное оборудование, газовые счетчики, фланцевые соединения и арматура в энергетике, судостроении и т.д. при использовании в средах - масла, топливо, различные газы, горячая вода и пар, кислоты, щелочи, растворители.

Как сделать уплотнительную прокладку своими руками?

Материал Novaform 221 универсальный уплотнительный материал, который подойдет почти под все виды уплотнительных прокладок в Вашем автомобиле, а именно в впускной коллектор, клапанная крышка, масляный поддон, масляный насос, инжекторный насос, топливный насос, карбюратор, термостат, водяной насос, опорная пластина, передняя крышка тяжелого двигателя, крышка трансмиссии, карданный вал, чехол механизма переключения передач, центральная шестерня, кроме газовыхлопной системы и уплотнительной прокладки ГБЦ.



1. Проверьте попадаете ли Вы в диапазон рабочей температуры и давления Novaform 221 (полные технические данные смотрите на стр.)
2. С помощью трафарета и маркера, нанесите контуры вырезаемой прокладки на заготовку.
3. С помощью ножниц или канцелярского ножа вырежьте прокладку (материал хорошо обрабатывается обычными подручным инструментом). Отверстия лучше всего пробить пробойниками.
4. Установите вырезанную прокладку. Фланцы должны быть чистые. При стягивание болтами, используйте схему крест на крест.

Рекомендация: При нанесении контура на заготовку, хорошо закрепите трафарет с помощью прищепок, клипс и т.д. Если нет трафарета, намажьте фланец, к которому будет прилегать прокладка, солидолом или каким другим средством, чтобы можно было сделать отпечаток.

novaform[®] 221

Описание материала:

- Универсальный прокладочный материал для стандартных применений в жидкой и газообразной среде.
- Отличная средостойкость к нефтепродуктам

Типичные области применения:

- Сантехника (Газо- и водоснабжение)
- Производство промышленного оборудования, трубопровода и машиностроение

Общие данные	Эластомер:	NBR (нитрил - бутадиен - каучук)		
	Допуски:	DVGW / SVGW / HTB / KTW / VP-401 / WRAC / W270		
Физические характеристики (толщина образца 2,00 мм)	Антипригарное покрытие:	с одной стороны		
	Опознавательный цвет:	зелёный с обеих сторон		
	Допустимые отклонения размеров:	по стандартам DIN 28 091-1		
	Наименование показателей	НТД	Физ.единица	Величина*
	Плотность	DIN 28 090-2	[г/см ³]	1,70
	Предел прочности на разрыв	DIN 52 910		
	вдоль		[Н/мм ²]	14
	поперёк		[Н/мм ²]	6
	Прочность на сжатие $\sigma_{dE/16}$	DIN 52 913		
	175 °C		[Н/мм ²]	28
	300 °C		[Н/мм ²]	18
	Сжимаемость	ASTM F 36 J	[%]	6
	Восстанавливаемость	ASTM F 36 J	[%]	55
	Коэф. холодной усадки ϵ_{KSW}	DIN 28 090-2	[%]	8,0
	Коэф. холодн. восст. объёма ϵ_{KRW}	DIN 28 090-2	[%]	3,0
	Коэф. усадки при темп. 200 °C $\epsilon_{WSW/200}$	DIN 28 090-2	[%]	22,0
	Коэф. восст. объёма $\epsilon_{WRW/200}$	DIN 28 090-2	[%]	2,0
	Восстанавливаемость R	DIN 28 090-2	[мм]	0,040
	Уд. газопроницаемость	DIN 3535-6	[мг/(м•с)]	≤ 0,100
	Уд. газопроницаемость $\lambda_{2,0}$	DIN 28 090-2	[мг/(м•с)]	0,100
	Устойчивость к среде	ASTM F 146		
	ASTM IRM903	5час./150 °C		
	Изменение веса		[%]	7
	Изменение толщины		[%]	2
	ASTM Топливо В	5час./23 °C		
	Изменение веса		[%]	9
	Изменение толщины		[%]	5
	Содержание хлорида (водораствор.)	FZT PV-001-133	[ппм]	≤ 150

Вышеуказанные технические данные получены в лабораторных условиях с применением стандартных материалов. Гарантия работоспособности прокладочного соединения не может быть обеспечена в полной мере из-за большого различия монтажных и производственных условий. Мы оставляем за собой право на изменение материала, если это послужит дальнейшему техническому развитию.