

4646F Лента на вспененной акриловой основе

Техническая информация



Описание продукта

4646F – двусторонняя темно-серая лента на вспененной акриловой основе с акриловым адгезивом, обладающим высокой начальной адгезией

Отличная температурная стойкость позволяет соединять материалы перед окраской порошковыми красками.

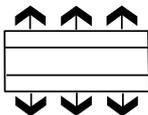
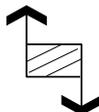
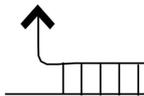
Физические свойства (не для спецификации)

| | |
|-----------------------|--|
| Тип адгезива | Акриловый |
| Основа | Акриловая |
| Толщина (ASTM D-3652) | 0,64мм ± 0,1мм |
| Защитный слой | Плѐнка, цвет белый или красный |
| Цвет ленты | Темно-серый |
| Плотность основы | 840 кг/м ³ |
| Срок хранения | 12 месяца с момента поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50 % |

Характеристики

(не для спецификации)

| | |
|--|----------------|
| <p>Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание) 90° разрыв – (ASTM D3330) – две стальные пластины соединены лентой при комнатной температуре, скорость разрыва 12 in/min (305 mm/min). Средняя нагрузка на разрушение.</p> | 25 Н/10мм |
| <p>Прочность на статический сдвиг Сдвиг – (ASTM D-1002) – две стальные пластины соединены лентой при комнатной температуре, 1 in² (6.45 cm²), скорость разрыва 0.5 in/min (12.7 mm/min.) Пиковая нагрузка на разрушение.</p> | 550 КПа |
| <p>Прочность на разрыв 180° 180° разрыв – (ASTM D-897) – две алюминиевые пластины соединены лентой при комнатной температуре, 1 in² (6.45 cm²), скорость разрыва 2 in/min (50 mm/min.) Пиковая нагрузка на разрушение.</p> | 690 КПа |
| <p>Максимальная температура эксплуатации: Кратковременная (часы/минуты) Длительная (дни/недели)</p> | 230°C 120°C |



Дополнительная информация о продукте

Данный продукт может быть использован для пластифицированного винила, но не для пластиков с низкой поверхностной энергией.

Порядок применения

1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.
2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными. Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой. Соблюдайте соответствующие правила безопасности при работе с растворителями.
3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 40°C. Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.

Применения

4646F это двусторонняя лента с акриловой вспененной основой, обладающая хорошим балансом между прочностью на сдвиг, на отслаивание, и начальной адгезией. Она разработана для различных применений, требующих более высокого уровня адгезии чем обычные двусторонние вспененные ленты, но, возможно, не такого высокого как у других VHB лент.

Типичные применения:

- Сборка крыш автобусов и грузовых автомобилей
- Крепление раскладок и фальш-переплетов
- Производство дорожных знаков
- Термобарьер

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению. В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Україна / 3M Ukraine
Бізнес-центр «Фаренгейт» / Business center "Fahrenheit",
вул. Фізкультури, 30-В, 3 поверх / 30-V Fizkultury st., 3-d floor
03680, Київ, Україна / 03680 Kiev, Ukraine Tel. / Тел +38 0444905775

ООО «АКС-ЮГ СИСТЕМА»

УКРАИНА

49000

г. Днепропетровск,

пл. Деантников-1, РЕЧПОРТ, 2 этаж,

tel. +38 056 373 25 15, 056 797 28 13,

fax +38 056 373 25 35.

<http://systema.dp.ua>