

## novatec® PLUS engineered graphite with Kevlar®

### Описание материала:

- Уплотн. материал с высокой плотностью, устойчивый на сжатие, температуростойкий и пластичный.
- Основные сост. части - графит и арамид, связанные нитрил - бутадиен - каучуком.
- Современнейший комбинированный материал, который объединяет преимущества графита и арамида.

### Типичные области применения:

- Уплотнения с высокими требованиями в общей промышленности
- Масла и жиры, кислоты и щелочи, растворители, хладагенты, вода, водяной пар.

### Данные по поставке:

- Размеры в мм: 2000 x 1500
- Толщина в мм: 1,0 - 3,0
- Спец. форматы на заказ
- Другая толщина на заказ

<b>Общие данные</b>	Эластомер:	NBR (нитрил - бутадиен - каучук)			
	Маркировка:	знак фирмы и "Frenzelit"			
	Антипригарное покрытие:	серийно с обеих сторон A310			
	Опознавательный цвет:	фиолетовый			
	Допустимые отклонения размеров:	по стандартам DIN 28 091-1			
<b>Физические характеристики (толщина образца 2,0 mm)</b>	<b>Характеристика</b>	<b>НТД</b>	<b>Физ.единица</b>	<b>Величина*</b>	
	Обозначение	DIN 28 091-2		FA - A 1 - O	
	Плотность	DIN 28 090-2	[г/см <sup>3</sup> ]	1,63	
	Предел прочности на разрыв	DIN 52 910	вдоль	[Н/мм <sup>2</sup> ]	12
			поперёк	[Н/мм <sup>2</sup> ]	9
	Прочность на сжатие $\sigma_{dE/16}$	DIN 52 913	175 °C	[Н/мм <sup>2</sup> ]	34
			300 °C	[Н/мм <sup>2</sup> ]	30
	Сжимаемость	ASTM F 36 J	[%]	10	
	Восстанавливаемость	ASTM F 36 J	[%]	58	
	Устойчивость к среде <u>ASTM IRM903</u>	ASTM F 146 5час./150 °C	Изменение веса	[%]	14
			Изменение толщины	[%]	4,5
	<u>ASTM Топливо В</u>	5час./23 °C	Изменение веса	[%]	12
			Изменение толщины	[%]	4,5

\*=Типовое значение

Год издания: 05.10

Изменение: 1

Предыдущие издания являются недействительными

Вышеуказанные технические данные получены в лабораторных условиях с применением стандартных материалов. Гарантия работоспособности прокладочного соединения не может быть обеспечена в полной мере из-за большого различия монтажных и производственных условий. Мы оставляем за собой право на изменение материала, если это послужит дальнейшему техническому развитию.