

# Invertec® 300TPX Invertec® 400TPX

## Промышленные аппараты для аргонодуговой сварки

Invertec® 300 и 400TPX имеют прочный и в то же время легкий мобильный корпус, который позволяет использовать его в самых тяжелых условиях эксплуатации. Аппарат имеет функции зажигания дуги высокочастотным осциллятором и точечным касанием электрода, 2/4-тактный режим работы, плавное снижение сварочного тока и подачи газа после угасания дуги, цифровые дисплеи, функцию сохранения режима сварки, сварка импульсной дугой. Уникальный настраиваемый режим зажигания обеспечивает легкий поджиг дуги высокочастотным осциллятором в любых условиях сварки. Обе модели имеют 10 ячеек памяти для хранения индивидуальных настроек и режим аргонодуговой сварки электрозаклепками делают аргонодуговую сварку еще проще. Также они позволяют вести сварку многими распространенными штучными электродами, в том числе с покрытием целлюлозного типа. При необходимости аппараты можно оснастить блоком жидкостного охлаждения COOLARC® 21 (300TPX) или COOLARC® 46 (400TPX). Также для перемещения аппарата можно заказать устойчивые и удобные тележки.

### Преимущества

- Высокотехнологичные источники питания обеспечивают высокое качество аргонодуговой сварки.
- Удобная полнофункциональная панель управления с графическим и цифровым дисплеем позволяет с легкостью настраивать любые параметры сварки.
- Надежная конструкция: соответствие стандарту электробезопасности IP23, защитное покрытие плат управления и оптимальное распределение воздушных потоков позволяют сократить загрязнение пылью и копотью и продлить срок службы даже в тяжелых условиях.
- Зажигание дуги точечным касанием электрода или высокочастотным осциллятором для работ в различных условиях.
- Легкое зажигание дуги регулируемым высокочастотным разрядом.
- Простая настройка: регулируемая частота тока в режиме импульсной сварки позволяет менять фокусировку дуги в зависимости от конкретной задачи. 10 ячеек памяти для хранения индивидуальных параметров сварки, режим аргонодуговой точечной сварки.
- Дополнительно могут быть оснащены транспортировочной тележкой и блоком жидкостного охлаждения



#### Процессы

- РДС
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Pulse



#### Рекомендуемые механизмы подачи

- **Сталь**  
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Нержавеющая сталь**  
LINCOLN TIG или LNT 304L, 316L, 309LSi

#### Комплект поставки

- Кабель питания, 2 м
- Комплект газовых соединений

#### Аксессуары

- **KIT-250A-35-5M** Набор кабелей 250A – 35 мм<sup>2</sup> – 5 м
- **KIT-300A-50-5M** Набор кабелей 300A – 50 мм<sup>2</sup> – 5 м
- **KIT-400A-70-5M** Набор кабелей 400A – 70 мм<sup>2</sup> – 5 м
- **GRD-300A-50-xM** Кабель заземления 300A – 50 мм<sup>2</sup> – 5/10 м
- **K10513-26-x** Горелка LT 26 G – 180A – 4/8 м
- **K10513-18-x** Горелка LT 18 W – 320A – 4/8 м
- **K10513-20-x** Горелка LT 20 W – 220A – 4/8 м
- **K10095-1-15M** Пульт дистанционного управления, 15 м
- **K14103-1** Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 21 (300TPX)
- **K14105-1** Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 46 (400TPX)
- **K14114-1** Тележка ST/TPX (300TPX)
- **K14129-1** Тележка TPX (400TPX)
- **K14115-1** Ящик для инструментов



#### ПИТАНИЕ



#### ВАХ



### Характеристики

Наименование	Артикул. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номинальный предохранитель (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Invertec® 300TPX	K12060-1	400В/3-фазн.	5-300	300А/22В/40% 220А/18,8В/100%	20	22	349 x 247 x 502	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1		5-400	400А/26В/35% 300А/22В/100%	30	37	455 x 301 x 632	

