



Scotch-Mount™

9546 Двусторонняя лента на вспененной полиэтиленовой основе

Техническая информация

Август 2001

Описание продукта Вспененный полиэтилен с двух сторон покрытый модифицированным акриловым адгезивом

Физические свойства (не для спецификации)	Тип адгезива	Модифицированный акриловый
	Вспененная основа	Полиэтиленовая пена (закрытые ячейки)
	Толщина	1,15 мм.
	Защитный слой	Силиконизированная белая бумага (90г/м ²)
	Плотность	67 кг/м ³
	Цвет ленты	Черный, белый
	Срок хранения	12 месяцев со дня поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50%.

Характеристики (не для спецификации)	Отслаивание на нержавеющей стали (угол 180°, FINAT-TM1) Выдержка 20 мин Выдержка 24 часа	18 Н/25 мм* 18 Н/25 мм*	* Разрыв основы ленты
	Статический сдвиг на нержавеющей стали (FINAT-TM8) при 23°C при 70°C	>150 часов >30 минут	
	Температурная стойкость	От -40 до +80° (кратковременная до +90°C)	

Порядок применения	1. прочность соединения зависит от полученного контакта адгезива с поверхностью. Приложенное давление способствует получению большего контакта, и, таким образом, повышает прочность соединения.	Типичной очиститель поверхности – изопропиловый спирт. Соблюдайте необходимые меры предосторожности при обращении с растворителями.	Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
	2 Для получения максимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и однородными.	3. Оптимальный температурный интервал для нанесения ленты – от 21 до 38°C.	

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделия предполагаемому применению.

3М Россия
 Отдел промышленных клейких лент
 Москва, 121614
 Ул. Крылатская дом 17 стр. 3
 Бизнес-парк «Крылатские Холмы»
 Tel: (095) 784 7474
 Fax: (095) 784 7475

ООО АКС-ЮГ СИСТЕМА
ЛАБОРАТОРИЯ КЛЕЕВЫХ И КРЕПЕЖНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
УКРАИНА
49000
г. Днепропетровск,
пл. Десантников - 1,
tel. +38 056 373 25 15, 056 797 28 13,
fax +38 056 373 25 35,
<http://systema.dp.ua>