

## Обработка искусственного камня абразивными материалами 3М.

Обработка искусственного камня начинается с подготовки поверхности микрошлифовальными кругами на пленочной основе 3М™ Hookit™ 266L. Высокая агрессивность этих кругов позволяет за короткое время получить поверхность отличного качества, что сокращает время обработки на следующих стадиях.

Далее для получения матовой или полуглянцевой поверхности используются шлифовальные листы Scotch-Brite™ 07447 или 07448 соответственно. На плоских участках для сокращения времени обработки листы Scotch-Brite™ используются с орбитальной шлифмашиной – сетчатая поверхность листа легко крепится к оправке 3М™ Hookit™.

Для достижения высокого глянца последовательно используются полировальные пасты 3М™ Industrial 81824 и 81825.

### Пошаговая технология обработки искусственного камня

	Требуемое качество поверхности и рекомендуемая последовательность продуктов		
	Матовая (20)	Полуглянец (45)	Высокий глянец (80+)
Шаг 1	266L 100 мкм	266L 100 мкм	266L 100 мкм
Шаг 2	266L 60 мкм	266L 60 мкм	266L 60 мкм
Шаг 3	Scotch-Brite™ 07447	266L 30 мкм	266L 30 мкм
Шаг 4		Scotch-Brite™ 07448	266L 15 мкм
Шаг 5			266L 9 мкм
Шаг 6			Полировальная паста 3М™ Industrial 81824 с полировальным кругом 3М™ 09358
Шаг 7			Полировальная паста 3М™ Industrial 81825 с полировальным кругом 3М™ 09391

Для удаления продуктов шлифовки и остатков полировальной пасты используйте разноцветные пылеудаляющие салфетки Scotch-Brite™ 2011.

### ООО АКС-ЮГ СИСТЕМА

тел. +38 0637972813, 056 3732515(35)

<http://systema.dp.ua>

