



# Scotch-Mount™

## 9536 Двусторонняя лента на вспененной полиэтиленовой основе

Техническая информация

Август 2001

<b>Описание продукта</b>	Вспененный полиэтилен с двух сторон покрытый адгезивом на каучуковой основе.
--------------------------	--

<b>Физические свойства</b> (не для спецификации)	<b>Тип адгезива</b>	каучуковый
	<b>Вспененная основа</b>	Полиэтиленовая пена (закрытые ячейки)
	<b>Толщина</b>	1.1±0.15 мм.
	<b>Защитный слой</b>	Силиконизированная белая бумага (90г/м <sup>2</sup> )
	<b>Плотность</b>	55 кг/м <sup>3</sup>
	<b>Цвет ленты</b>	Белый
	<b>Срок хранения</b>	12 месяцев со дня поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50%.

<b>Характеристики</b> (не для спецификации)	<b>Адгезия к нержавеющей стали (180°, FTM1)</b>	<b>Выдержка 30 мин.</b> 17 Н/25 мм. Разрыв основы
	<b>Статический сдвиг на нержавеющей стали</b>	1 кг.-25мм. x 25 мм. > 1000 часов
	<b>Температурная стойкость</b>	От -40 до +60°

<b>Порядок применения</b>	1. прочность соединения зависит от полученного контакта адгезива с поверхностью. Приложенное давление способствует получению большего контакта, и, таким образом, повышает прочность соединения	2. Для получения максимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и однородными. Типичной очиститель поверхности – изопропиловый спирт. Соблюдайте необходимые меры предосторожности при обращении с растворителями.	3. Оптимальный температурный интервал для нанесения ленты – от 21 до 38°C. Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
---------------------------	---	--	--

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделия предполагаемому применению.

**г. Днепропетровск,  
пл. Деантников-1, РЕЧПОРТ, 2 этаж,  
tel. +38 056 373 25 15, 063 797 28 13,  
fax +38 056 373 25 35.  
<http://systema.dp.ua>**