

Темалак ФД 20 - Temalac FD 20

ТИП	Быстровысыхающая, полуматовая, однокомпонентная, алкидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты, для однослойных систем окраски.																		
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Рекомендуется применять в однослойных системах окраски для стальных поверхностей. Рекомендуется, в особенности, для применения в скоростных окрасочных линиях. Применима в качестве грунтовки в алкидных системах.																		
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Для стальных поверхностей.																		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ																			
Характеристики	Хорошая технологичность нанесения.																		
Цвета	Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.																		
Цветовые каталоги	Колеруется по системе TEMASPEED. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.																		
Степень блеска	Полуматовая																		
Расход	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Рекомендуемая толщина пленки</th> <th rowspan="2">Теоретический расход</th> </tr> <tr> <th>сухой</th> <th>мокрой</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40 мкм</td> <td>80 мкм</td> <td>12,5 кв.м/л</td> </tr> <tr> <td>80 мкм</td> <td>160 мкм</td> <td>6,3 кв.м/л</td> </tr> </tbody> </table>			Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход	сухой	мокрой	40 мкм	80 мкм	12,5 кв.м/л	80 мкм	160 мкм	6,3 кв.м/л					
Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход																	
сухой	мокрой																		
40 мкм	80 мкм	12,5 кв.м/л																	
80 мкм	160 мкм	6,3 кв.м/л																	
	Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.																		
Растворитель	1006 и 1053																		
Способ нанесения	Безвоздушное распыление.																		
Время высыхания	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Толщина сухой пленки 50 мкм</th> <th>+10°C</th> <th>+23°C</th> <th>+35°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>От пыли, спустя</td> <td>40 мин.</td> <td>15 мин.</td> <td>10 мин.</td> </tr> <tr> <td>На отлип, спустя</td> <td>5 ч.</td> <td>1-2 ч.</td> <td>½ -1 ч.</td> </tr> <tr> <td>Межслойная выдержка, спустя</td> <td>1 ½ ч.</td> <td>30 мин.</td> <td>20 мин.</td> </tr> </tbody> </table>			Толщина сухой пленки 50 мкм	+10°C	+23°C	+35°C	От пыли, спустя	40 мин.	15 мин.	10 мин.	На отлип, спустя	5 ч.	1-2 ч.	½ -1 ч.	Межслойная выдержка, спустя	1 ½ ч.	30 мин.	20 мин.
Толщина сухой пленки 50 мкм	+10°C	+23°C	+35°C																
От пыли, спустя	40 мин.	15 мин.	10 мин.																
На отлип, спустя	5 ч.	1-2 ч.	½ -1 ч.																
Межслойная выдержка, спустя	1 ½ ч.	30 мин.	20 мин.																
	Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.																		
Сухой остаток	50±2% по объему (ISO 3233); 65±2% по весу.																		
Плотность	1,1-1,3 кг / литр (в зависимости от оттенка цвета).																		
Код	184 7323 (база TCH), 184 7326 (база TVH)																		

Темалак ФД 20 - Temalac FD 20

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C/41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. Загрунтованные поверхности: Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).
Грунтование	Темалак ФД 20, Темапрайм ЭУР, Темапрайм ЭЭ, Темапрайм МЛ и Темапрайм ГФ.
Покрывная окраска	Темалак ФД 20, Темалак ФД 50, Темалак ФД 80, Темалак АБ 70 и Темалак МЛ 90.
Окраска	Безвоздушным распылением. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении краску можно разбавлять на 5-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Очистка инструментов	Растворитель 1006.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 440 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 15% по объему) составляет 495 гр/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

ТОВ Тиккурила • 04073 Киев • Московский пр, 9, корпус 6 • тел. +380 44 391 59 60 • info@tikkurila.ua
• www.tikkurila.ua