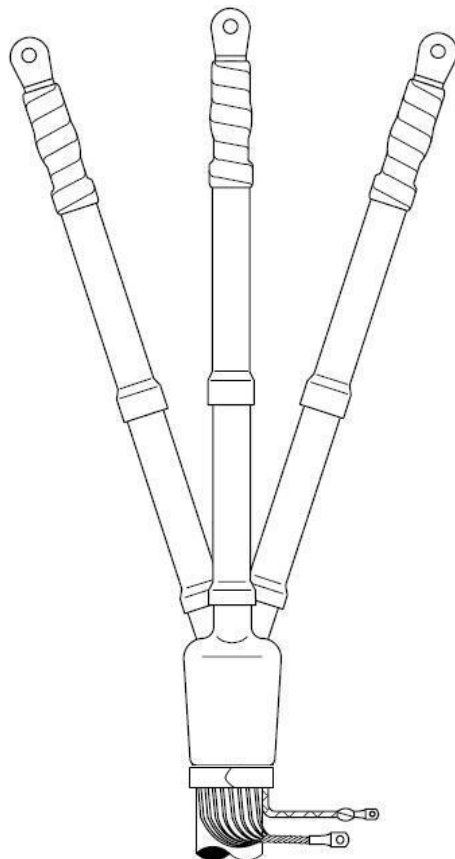


# ЗМ Холодная усадка

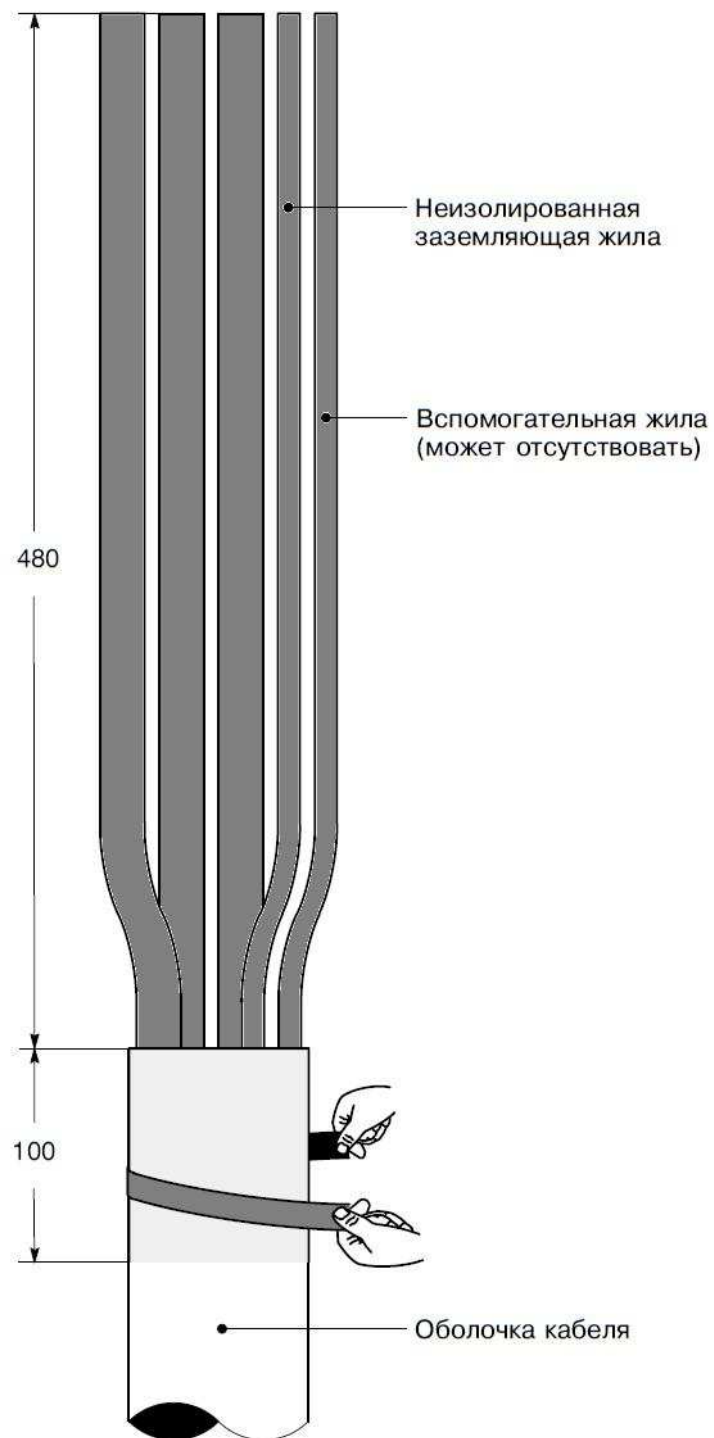
## Комплект концевой муфты холодной усадки ЗМ 92-ЕВ CS-0,5



Наименование комплекта	Сечение, мм <sup>2</sup> *	Марки гибких кабелей на напряжение 3,6/6 (7,2) кВ
ЗМ 92-ЕВ CS-0,5	16-35	КГЭ, КГЭ-ХЛ и их аналоги

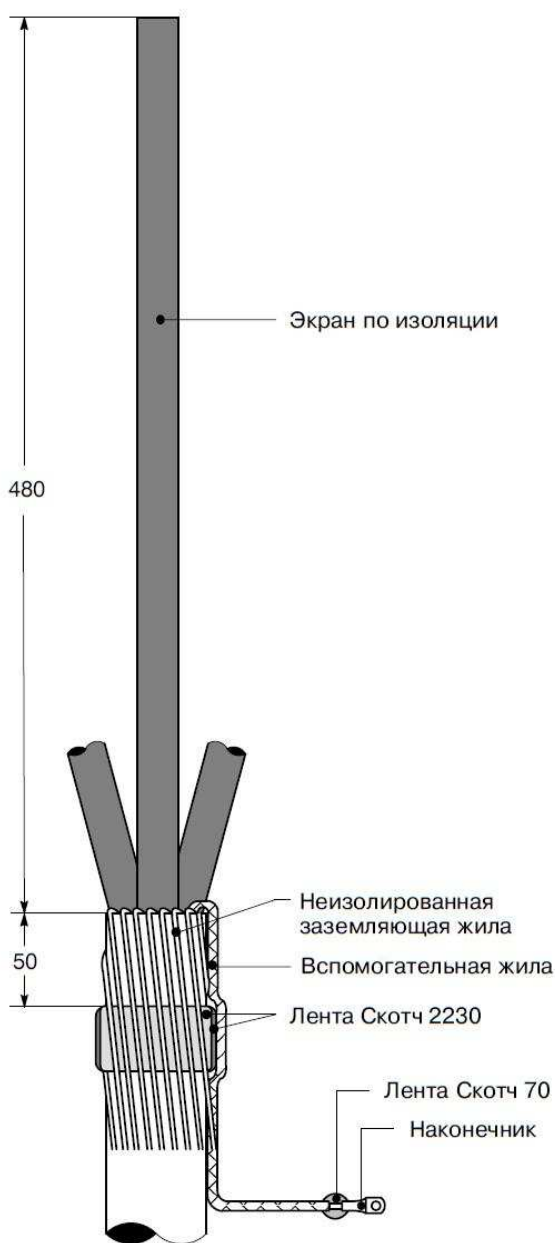
\* - при любом количестве вспомогательных жил

ЗМ	Издание: 1	
<p>ВСЕ ЗАЯВЛЕНИЯ, ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ ОСНОВАНЫ НА ТЕСТАХ, КОТОРЫЕ МЫ СЧИТАЕМ НАДЕЖНЫМИ, ОДНАКО, ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ НАХОДЯТСЯ ВНЕ НАШЕГО КОНТРОЛЯ, ПОКУПАТЕЛЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО ОТВЕЧАЕТ ЗА РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И КОНЦЕВЫХ МУФТ, ВЫПОЛНЕННЫХ НА ОСНОВАНИИ ДАННЫХ ИЛИ РЕКОМЕНДАЦИЙ, ПРИВЕДЕННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ.</p>		<p><b>ЗМ</b> <b>Концевая муфта холодной усадки для гибкого силового кабеля на напряжение 3,6/6 (7,2) кВ</b></p> <p><b>ЗМ 92-ЕВ CS-0,5</b> <b>От 3x16 мм<sup>2</sup> до 3x35 мм<sup>2</sup> при любом количестве вспомогательных жил</b></p> <p><b>технология холодной усадки</b></p>
<b>ЗМ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</b>		



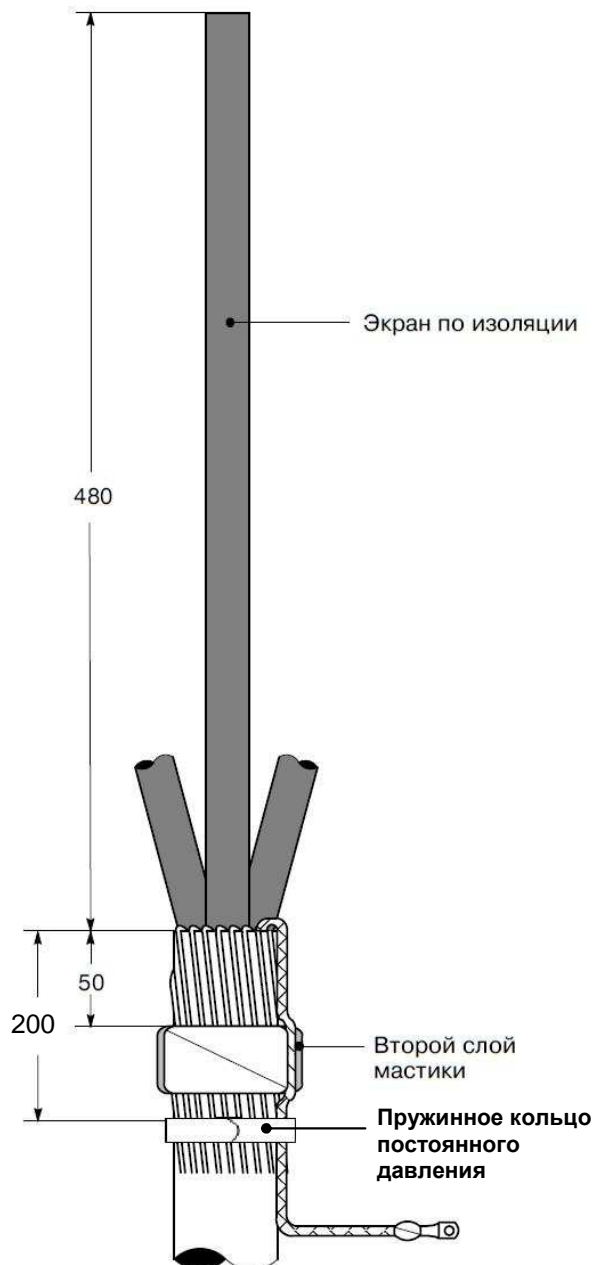
**Рис. 1**

- 1.1 Определить на месте монтажа требуемую длину заземляющего проводника  $X$  и вспомогательной жилы (для 5-жильных кабелей). Если  $X$  больше 380 мм – снять оболочку кабеля на длину  $X+100$  мм и обрезать основные жилы на длину 480 мм. Если меньше – удалить оболочку на длину 480 мм от среза оболочки.
- 1.2 Очистить от загрязнений и зачистить наждачной шкуркой оболочку кабеля на длину 100 мм от среза.



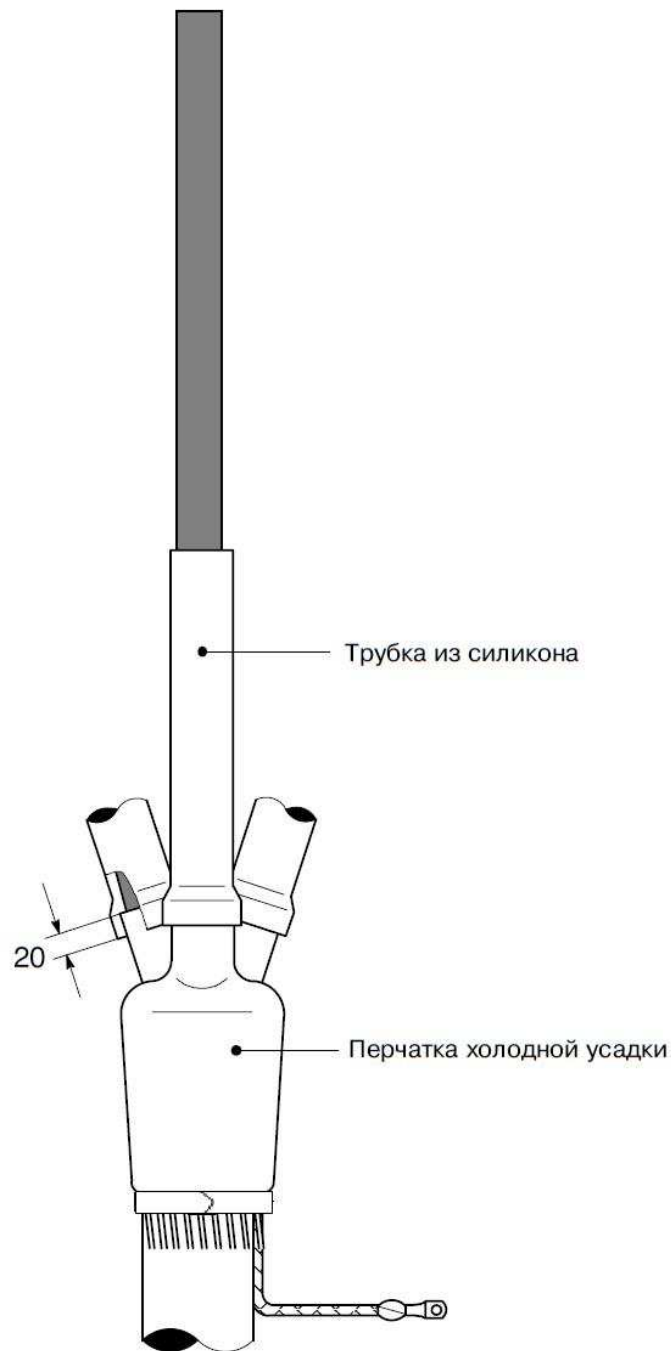
**Рис. 2**

- 2.1 Наложить один слой мастичной ленты Скотч 2230 с легким натяжением на расстоянии 50 мм от среза оболочки.
- 2.2 Распушить жилу заземления, развести проволоки жилы вокруг оболочки и вдавить их в мастичную ленту, стараясь, чтобы каждая проволока была вдавлена отдельно.
- а) Для 5-жильных кабелей – загните вспомогательную жилу назад и оберните ее одним слоем мастичной ленты на уровне мастики, наложенной на оболочку кабеля. Вдавите жилу в мастичную ленту и сформируйте из остатков мастичной ленты ровные скосы с обеих сторон.
- б) Для 4-жильных кабелей – перейдите к следующему пункту инструкции.



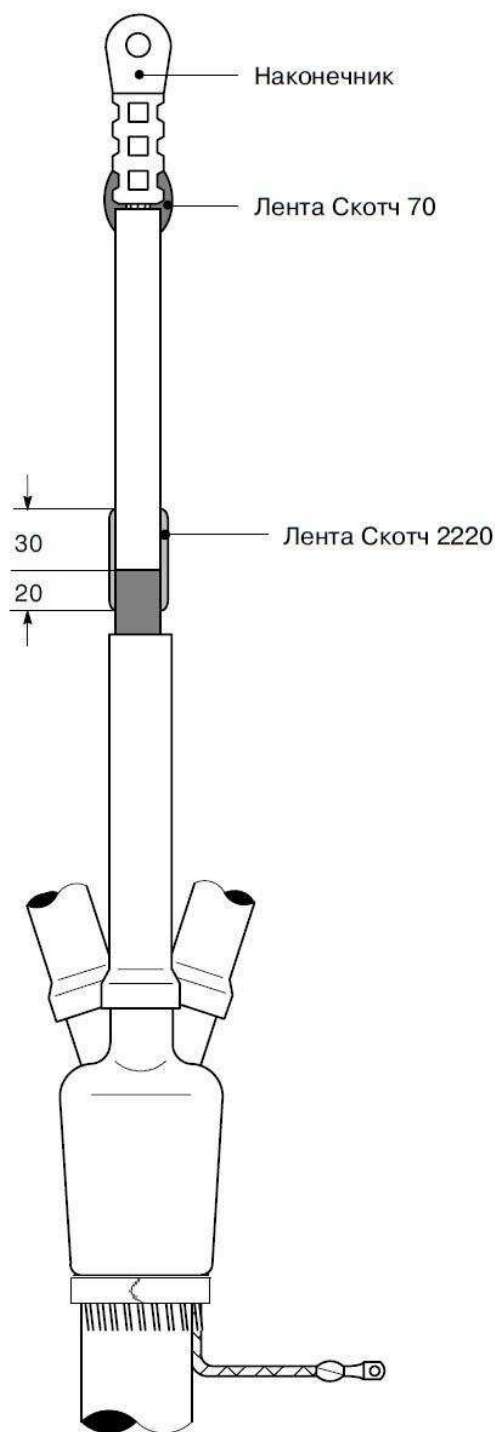
**Рис. 3**

- 3.1 Наложить сверху второй слой мастичной ленты с легким натяжением. Излишек оторвать.
- 3.2 Наложить поверх мастичной ленты один слой ленты ПВХ.
- 3.3 Зафиксировать проволоки заземляющей жилы и вспомогательную жилу пружинным кольцом постоянного давления на расстоянии 200 мм от среза оболочки, обжав пружину (одевая его на половину длины).



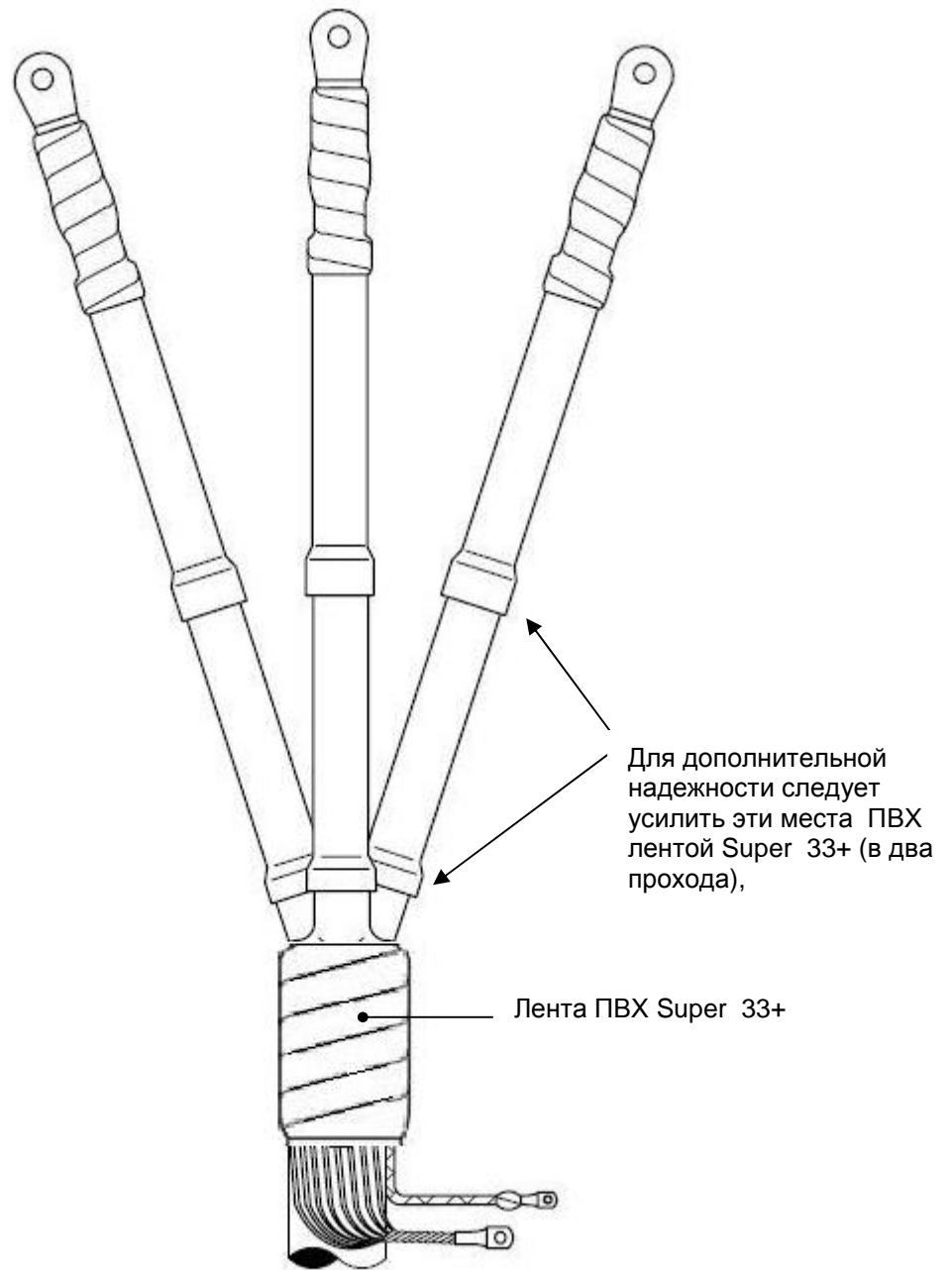
**Рис. 4**

- 4.1 Очистить жилы.
- 4.2 Взять холодноусаживаемую перчатку и надвинуть ее на корешок кабеля до упора, предварительно размотав корд пальцев до основания пальцев.
- 4.3 Придерживая перчатку упертой в корешок кабеля, удалить корд пальцев, вытягивая и раскручивая его против часовой стрелки.
- 4.4 Удалить корд основания перчатки.
- 4.5 Сдвинуть пружинное кольцо вплотную к перчатке, не касаясь её, чтобы не повредить перчатку острыми краями кольца и окончательно одев на кабель (**осторожно с последним витком!**).
- 4.6 Скрутить проволоки земляной жилы и установить наконечник. При наличии 5-й вспомогательной жилы, установить наконечник на нее и заизолировать место перехода от наконечника к изоляции лентой Скотч 70.
- 4.7 Последовательно усадить на каждую жилу по одной трубке холодной усадки. Усадку начинать с заходом на 20 мм на пальцы перчатки.



**Рис. 5**

- 5.1 Измерить глубину наконечника. Удалить экран из проводящей резины на длину 120мм + глубина наконечника. Кромка среза экрана должна быть ровной. При помощи наждачной шкурки из комплекта СС-2 зачистить изоляцию жилы, придав ей круглую форму.
- 5.2 Удалить первичную изоляцию на концах жил на длину глубины наконечника.
- 5.3 Установить и опрессовать наконечники.
- 5.4 Заполнить лентой Скотч 70 промежуток между срезом первичной изоляции и наконечниками.
- 5.5 Намотать на место среза экрана одной из жил ленту 2220 в два слоя в направлении против часовой стрелки, начиная намотку на экране с заходом на него на 20мм, покрыть изоляцию жилы на 30мм и обратно. Намотку ленты следует осуществлять разделительным лайнером вниз, серебристым слоем вверх. При намотке ленту следует средне растягивать. Лайнер при намотке удаляется.



**Рис. 8**

8.1 В случае, если при присоединении питающего кабеля к потребителю есть необходимость протаскивать его через узкие технологические отверстия, следует усилить основание перчатки для недопущения задиrow и порывов на ней. Для этого обмотайте основание перчатки в два прохода с половинным перекрытием лентой ПВХ Super 33+.

Муфта кабельная концевая 92-ЕВ СS 0,5  
Список материалов

№	Наименование	Описание	Количество	Складской номер
1	Комплект для очистки кабеля	СС-2	1	80-6105-9299-2
2	Лента ПВХ TEMFLEX 1300	15мм x 10м	1	ХА-0038-5700-1
3	Скотч 70, силиконовая лента	25мм x 9м	1	80-6114-3861-7
4	Мастичная лента 2230	20мм x 152мм	2	80-6108-3462-6
5	Перчатка холодноусаживаемая силиконовая	размер В3	1	ХА-0038-3621-1
6	Трубка холодной усадки из силиконовой резины, 8429-18	D:10,2-33мм, L:229мм	6	КЕ-2320-7872-2
7	Пружинное кольцо постоянного давления	P65	1	DE-7130-6500-6
8	Лента-регулятор напряженности электрического поля 2220	19мм x 2м	1	НС-0006-1087-9
9	Скотч 33+	23мм x 20м	1	80-6112-0701-2
10	Инструкция по монтажу	на русском языке	1	
11	Список материалов	на русском языке	1	