

Устройство ленточнопильное ПЛП-10

Устройство ленточнопильное

Предназначено для продольной распиловки круглого леса на обрезные и необрезные пиломатериалы. Ленточная пилорама позволяет вести продольную распиловку бревен диаметром до 1000мм и длиной до 6200мм.

По заказу потребителя пилорама изготавливается под любую длину распиловки. Также можно осуществлять распиловку необрезной доски на брус или обрезную доску. В зависимости от твердости древесины и сортамента пиломатериалов обеспечивается производительность до одного кубометра в час.



Подача пильного узла вдоль распиливаемого бревна осуществляется вручную. Опускание и подъем узла для установки толщины отпиливаемой доски осуществляется винтовой передачей с электрическим приводом. Величина толщины доски контролируется визуально по специальной линейке.

Бревно крепится на столе посредством упоров и прижима. Усилие натяжения пилы контролируется по манометру.

Устройство должно быть защищено от прямого действия осадков и установлено в закрытом помещении или на открытой площадке под навесом.



Технические характеристики

Характеристика:	Свойство:
Диаметр бревна максимальный	1100мм
Наибольшая ширина пропила	800мм
Максимальная толщина доски	300мм
Скорость подачи	2, 20м/мин
Точность распиловки	1мм/1мм
Толщина пропила	2 – 3мм
Скорость резания	30мм/сек
Мощность привода пилы	11(15)кВт
Длина бревна(под заказ – любая)	0,9 – 7,2м

Устройство ленточнопильное ПЛП-9

Устройство ленточнопильное

Предназначено для продольной распиловки круглого леса на обрезные и необрезные пиломатериалы. Ленточная пилорама позволяет вести продольную распиловку бревен диаметром до 900мм и длиной до 6200мм.

По заказу потребителя пилорама изготавливается под любую длину распиловки. Также можно осуществлять распиловку необрезной доски на брус или обрезную доску. В зависимости от твердости древесины и сортамента пиломатериалов обеспечивается производительность до одного кубометра в час.

Подача пильного узла вдоль распиливаемого бревна осуществляется вручную. Опускание и подъем узла для установки толщины отпиливаемой доски осуществляется винтовой передачей с электрическим приводом. Величина толщины доски контролируется визуально по специальной линейке.

Бревно крепится на столе посредством упоров и прижима. Усилие натяжения пилы контролируется по манометру.

Устройство должно быть защищено от прямого действия осадков и установлено в закрытом помещении или на открытой площадке под навесом.



Технические характеристики

Характеристика:	Свойство:
Диаметр бревна максимальный	900(1000)мм
Наибольшая ширина пропила	700(800)мм
Минимальная толщина доски	3мм
Максимальная толщина доски	300мм
Скорость подачи	2 , 20м/мин
Точность распиловки	1мм/1м
Толщина пропила	2 – 3мм
Скорость резания	25м/сек
Мощность привода пилы	7,5(11)кВт

Станок Кромкообрезной

Станок продольнопильный (прирезной)

Станок продольнопильный (прирезной) предназначен для продольной раскройки доски на брус или обрезную доску толщиной до 80мм.

В стандартном исполнении станок имеет рабочий ход 4,6м. По желанию заказчика изготавливаются станки любой длины. Принцип работы станка основан на распиловке неподвижно установленной на столе доски движущейся пильной кареткой.



Прижим доски во время распиловки осуществляется регулируемыми прижимными роликами. Ширина отпиливаемой заготовки контролируется по линейкам или по мерным упорам. Продольная подача каретки осуществляется вручную или может быть оборудован автоматической подачей, что позволяет увеличить производительность труда.

На станке может быть установлен лазерный имитатор отреза.



Технические характеристики

Характеристика:	Свойство:
Ширина распиливаемой доски	не более 700мм
Ширина отпиливаемой доски	не более 240мм
Толщина распиловки	10 – 80мм
Длина распиловки (под заказ любая)	4600мм
Диаметр пилы	300мм
Посадочный диаметр пилы:	32 или 50мм
Частота вращения пилы	2880об/мин
Мощность привода пилы	5,5кВт
Точность распиловки	1/500мм

Станок торцовочный

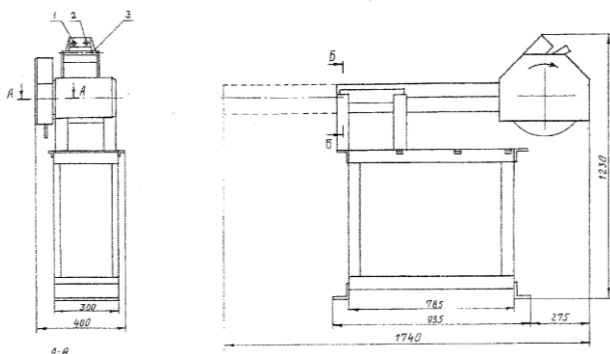
Станок торцовочный

Предназначен для поперечной раскройки доски и бруса, подача пилы осуществляется вручную

Станок торцовочный предназначен для поперечной раскройки доски или бруса толщиной до 850мм и шириной до 450мм. Подача пильного узла осуществляется вручную.

Двигатель мощностью 3кВт обеспечивает достаточно высокую производительность станка, а специальная пила для поперечного раскроя диаметром 400мм обеспечивает достаточную чистоту отрезаемой поверхности.

По желанию заказчика станок комплектуется столом и рольганами



Технические характеристики Станок торцовочный

Характеристика:	Свойство:
Толщина доски не более	850мм
Длина реза(ширина доски)	450мм
Частота вращения пилы	2880об/мин
Мощность	3кВт
Внутренний диаметр пилы	32 или 50мм
Диаметр пилы	400мм

Станок торцовочный с пневмоприводом

Станок торцовочный пневмоприводом

Станок торцовочный с пневмоприводом
Предназначен для поперечной раскройки доски и бруса, подача пилы осуществляется пневмоприводом.

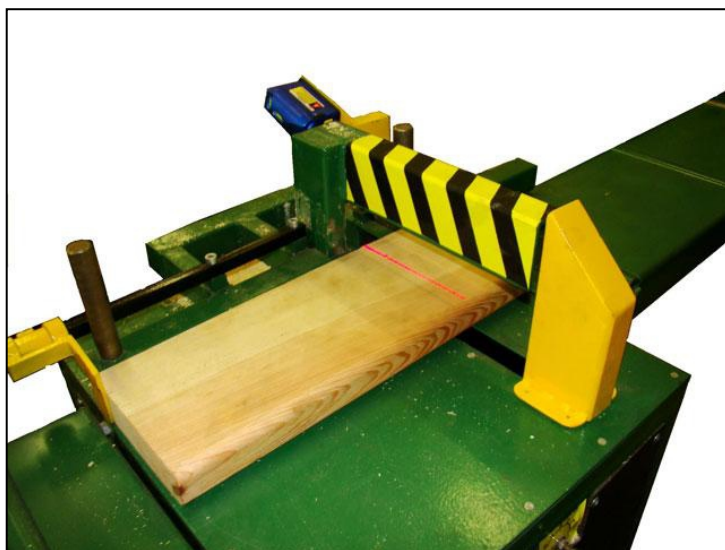
Станок торцовочный предназначен для высокопроизводительной поперечной раскройки доски и бруса в полуавтоматическом режиме.

Прижим и разрезание заготовки осуществляется одновременно в автоматическом режиме.

Конструкция станка позволяет распиливать брус толщиной до 100мм, не требуя при этом настройки на разную толщину.

На станке может быть установлен лазерный имитатор отреза.

По желанию заказчика станок укомплектовывается дополнительными рольганами любой длины.



Технические характеристики

Характеристика:	Свойство:
Максимальное сечение доски	100 X100мм или 250X 50
Частота вращения пилы	2880об/мин
Мощность	2,2кВт
Давление воздуха	0,4 – 0,6МПа
Диаметр пилы	400мм
Внутренний диаметр пилы	32 или 50мм

Станок торцовочный с пневмприводом

Станок торцовочный с пневмприводом

Станок торцовочный с пневмприводом
Предназначен для поперечной раскройки доски и бруса, подача пилы осуществляется пневмоприводом.

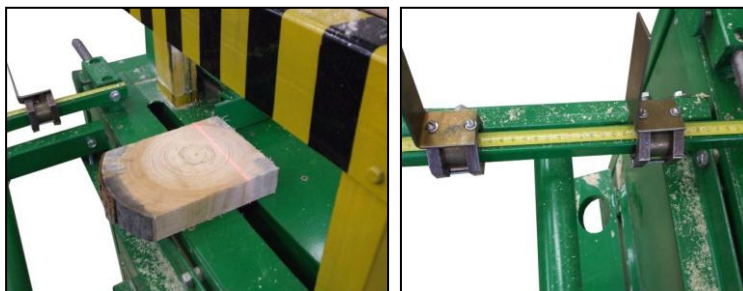
Прижим и разрезание заготовки осуществляется одновременно в автоматическом режиме.

Конструкция станка позволяет распиливать брус толщиной до 100мм, не требуя при этом настройки на разную толщину.

На станке может быть установлен лазерный имитатор отреза.



По желанию заказчика станок укомплектовывается дополнительными рольганами любой длины.



Технические характеристики (МММБ):

Характеристика:	Свойство:
Максимальное сечение доски	45x150; 100x220; 50x350
Частота вращения	3900 об/мин
Мощность	4 кВт(5.5кВт)
Диаметр пилы	450 мм
Давление воздуха	0,4 - 0,6МПа
Габаритные размеры без рольганов:	700x500x1100мм
Вес	95 кг
Количество обслуживающего персонала	1 чел

Станок торцовочный настольный

Станок торцовочный настольный

Станок торцовочный настольный. Предназначен для поперечной раскройки доски и бруса, подача пилы осуществляется вручную.

Устройство торцовочное настольное предназначено для поперечной раскройки доски и бруса с максимальным сечением 150 x 60 мм или 250 x 25мм.

Подача осуществляется вручную. Устройство позволяет быстро и качественно раскраивать доску небольшого сечения. Например: мебельную заготовку, вагонку, половую доску и т.п. По желанию заказчика станок комплектуется столом и рольганами.



Технические характеристики (Устройство торцовочное настольное):

Характеристика:	Свойство:
Максимальный разрез доски	60 x 150 или 25 x 250
Наружный диаметр пилы	350 мм
Внутренний диаметр пилы	32 или 50 мм
Частота вращения пилы	2880 об/мин
Подача механизма резания	ручная
Мощность двигателя	1,1(1,5) кВт

Приспособление заточное специально

Приспособление заточное специальное

Приспособление заточное специальное. Предназначен для высококачественной, высокопроизводительной заточки ленточных пил в автоматическом режиме.

Заточное приспособление ПЗС предназначено для заточки ленточных пил в автоматическом режиме при помощи специального круга с борозновым напильником.

Конструкция заточного устройства позволяет затачивать пилы до 60 мм шириной с очень высоким качеством и производительностью.

Скорость заточки ленточной пилы составляет приблизительно 1 зуб в секунду, что обеспечивает скорость в 4 раза больше, чем на обычном универсальном заточном устройстве типа ПЗЛ.

Профиль зуба в точности соответствует профилю заточного круга. Во время заточки пилы в зону резания подается охлаждающая жидкость.



Технические характеристики

Напряжение питающей сети	380в – 3ф(220в – 1ф)
Мощность привода заточного круга	550Вт
Заточной круг	203х32х22
Ширина затачиваемой пилы	27 – 60мм
Толщина пилы	0,8 – 1,4мм
Скорость резания	49м/сек

Приспособление заточное

Приспособление заточное

Приспособление предназначено для заточки ленточных пил в автоматическом режиме.

Приспособление модификации ПЗЛ предназначено для заточки в автоматическом режиме ленточных пил шириной от 10мм до 60 мм, толщиной от 0,6 мм до 2мм.

Мощность двигателя привода круга 120Вт, напряжение питающей сети 220В.

Время заточки пилы длиной 4м с шагом 22мм от 25 до 40 минут. Подача пилы регулируемая.

Профиль зуба обеспечивается специальным копиром т.е. для получения другого профиля нужно заменить копир. Копиры на разные профили и шаги ленточных пил изготавливаются по спецзаказу.

В стандартном исполнении приспособление комплектуется копиром для заточки пил шагом 22мм и профилем зуба типа «Вудмайзер». Приспособление позволяет заточить ленту шагом от 7мм до 25мм.



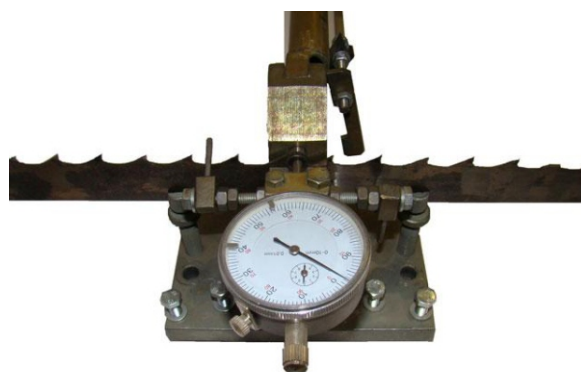
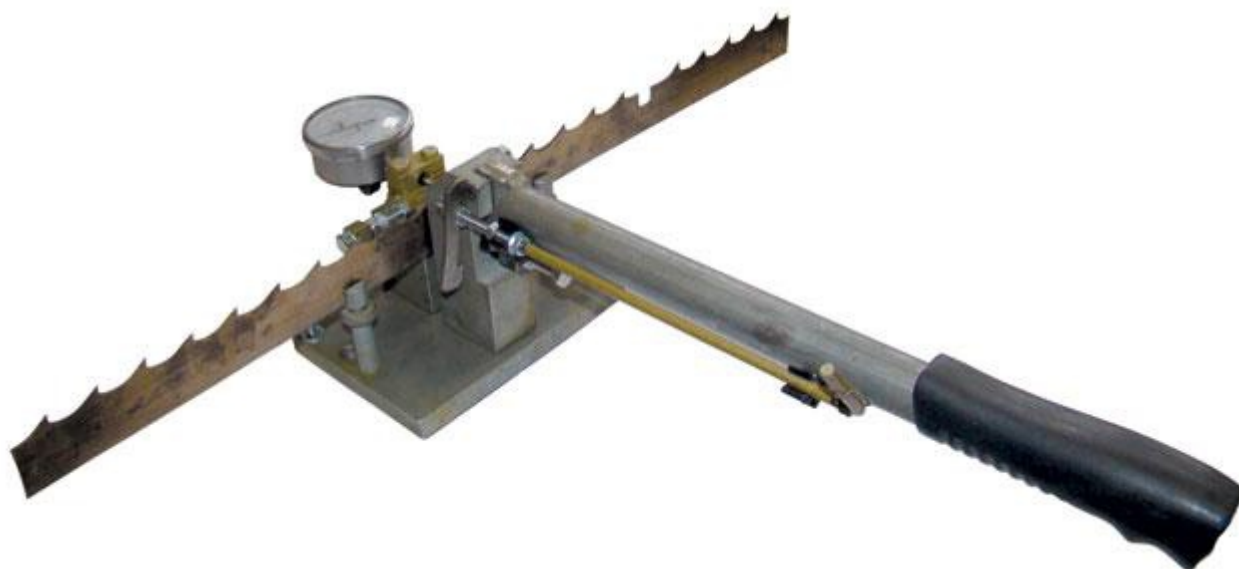
Технические характеристики

Питающая сеть	220В
Мощность привода заточного круга	120Вт
Заточной круг	150x32x6мм
Ширина пилы ПЗЛ№0	10 – 60мм
Ширина пилы ПЗЛ№5	10 – 35мм
Толщина пилы	0,6 – 2мм
Время заточки	10 – 60 мин (длина 4 м, шаг 22 мм)

Устройство для разводки и контроля лент. пил

Устройство для разводки и контроля лент. пил

Устройство для разводки и контроля лент. пил. Предназначено для разводки и контроля ленточных пил ПРЛ



Приспособление ПРЛ предназначено для ручной разводки и контроля величины разводки зубьев ленточных пил шириной 10...60мм и толщиной 0,6...2мм. Время разводки пильной ленты длиной 4м с шагом 22мм до 10 минут. Приспособление устанавливается на столе или специальной подставке. Величина разводки контролируется при помощи индикатора часового типа с точностью 0,01мм.

Ручной разводной станок

Ручной разводной станок — это устройство, в которое входят стойка и направляющие для поддержки ленточнопильного полотна, а также индикатор, указывающий параметр разводки зуба. Рычаг разводного устройства выполнен в виде рукоятки, которая служит и для перемещения пилы на шаг зуба и для давления на ленточное полотно, чтобы придать необходимый развод зубу.

Для того, чтобы оператору было удобнее считывать показания прибора, предусмотрена возможность регулировать угол наклона устройства для заточки.



Рычаг разводного станка выполнен в виде вращающейся рукоятки, с которой оператору легко работать. Станок обеспечивает точную разводку зубьев пилы.

В комплект станка входит стойка и направляющие, которые поддерживают пилу во время разводки.

Угол наклона заточного устройства можно отрегулировать так, чтобы оператору было удобно считывать показания прибора.

Комплектующие к станкам

Манометры ДМ 93 063 1



Манометр Метер ДМ 93 063 1 G 60 кгс/см², кл.1.5, штуцер G1/4, манометр виброустойчивый, штуцер радиальный

Индикаторы часового типа ИЧ



Серия индикаторов часового типа ИЧ объединила в себе метрологические возможности с длительным сроком эксплуатации даже в цеховых условиях. Индикаторы ИЧ снабжены вращающимся циферблатом для установки на «0» и регулируемыми маркерами допуска. В эту серию индикаторов входят индикаторы с расширенным диапазоном измерения.

Ролики для пилорамы в сборе



Ролики поддержки ленты в сборе

Ролик поддержки ленты на различные пилорамы под заказ и в наличии, возможно изготовление по вашему образцу.

Весь перечень деталей можно получить

по телефону +38 050 202 40 00