

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Уплотнительный лист Gambit AF-OIL

Материал

Уплотнительный лист **GAMBIT AF-OIL** изготовлен на основе арамидного волокна KEVLAR®, минеральных волокон и наполнителей, соединенных вязущим материалом на основе каучука NBR.

Обозначение согласно DIN 28091-2: **FA-AM1-O**

KEVLAR® является клеймом или зарегистрированным клеймом E.I. du Pont Nemours and Company или дочерных компании.

Общие свойства и применение

Маслоустойчивый уплотнительный лист рекомендуется для высоких температур и давлений. Предназначен для применения в поднадзорных соединениях, при пересылке природного газа и в установках для питьевой воды. Рекомендуются также для водяного пара, керосина, топлива, масел, растворов соли, природного газа, пропан-бутана.

Допуски / Сертификаты

DVGW
Germanischer Lloyd
PZH

Максимальные рабочие условия

Температура кратковременная	°C	350
Температура постоянная	°C	300
Температура постоянная в водяном паре	°C	230
Давление	МПа	10
Температура минимальная	°C	-60

Размеры

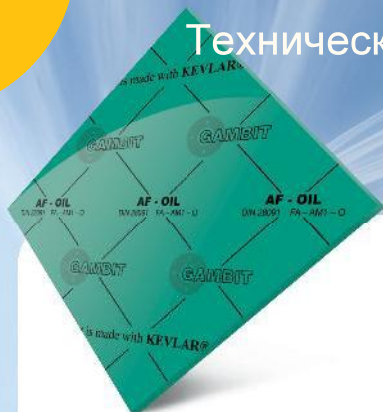
Стандартная толщина листов /толщина более 5,0 мм изготавливается в виде клеенных плит/	мм	0,3; 0,5; 0,8 1,0; 1,5; 2,0; 2,5 3,0; 4,0; 5,0; 6,0	± 0,1 мм ± 10% ± 10%
Стандартные размеры листа /размеры листа можно выполнить по согласованию в диапазоне 1500x3000/	мм	1500x1500	±10,0 мм

По желанию клиента есть возможность изготовления листа нестандартной толщины, покрытия поверхности листа графитом и армирования листа металлической сеткой.

Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте производстве и применении данных изделий.

Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами и уплотняемой средой, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ



Физико-химические параметры

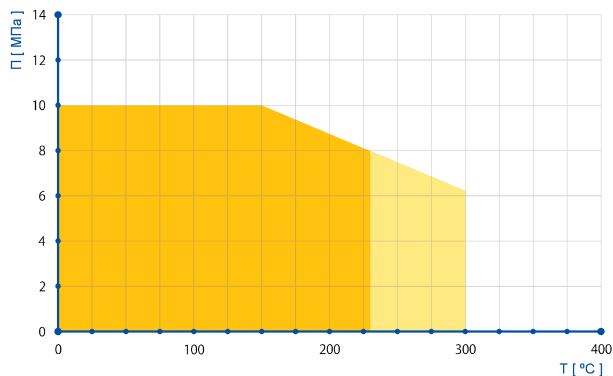
Плотность	± 5%	г/см ³	2,0	DIN 28090-2
Прочность на растяжение поперек волокон	мин.	МПа	9	DIN 52910
Сжимаемость	типичное значение	%	10	ASTM F36
Упругость	мин.	%	55	ASTM F36
Остаточное напряжение 50 МПа/16 ч/300 °C/	мин.	МПа	29	DIN 52913
Остаточное напряжение 50 МПа/16 ч/175 °C/	мин.	МПа	35	DIN 52913
прирост толщины				
Масло IRM 903 150 °C/5 ч	макс.	%	6	ASTM F146
Эталонное топливо В 20 °C/5 ч	макс.	%	6	ASTM F146
керосин 20 °C/24 ч	макс.	%	5	ASTM F146
Цвет	зеленый			

(Величины, представленные в таблице, относятся к уплотнительным листам толщиной 2,0 мм)

Расчетные коэффициенты

Коэффициенты DT – UC – 90/WO-0/19								
σ_m			σ_r			b		
1 мм	2 мм	3 мм	1 мм	2 мм	3 мм	20 °C	200 °C	300 °C
40 МПа	21 МПа	12 МПа	6,4 p ₀	5 p ₀	4,1 p ₀	1,1	1,8	3,0

Коэффициенты ASME			
Класс герметичности	Толщина	m	y
L0,1	2 мм	4,1	2,7 МПа
L1,0	2 мм	1,8	1,2 МПа



Не рекомендуется одновременно подвергать изделие воздействию максимальной температуры и давления. Соотношение между давлением и температурой для листов толщиной 2 мм показано на графике.

- Нет необходимости проведения испытаний.
- В случае использования при воздействии водяного пара провести апробирование в эксплуатационных условиях.

Вся представленная в каталоге информация основана на многолетнем опыте в производстве и применении данных изделий. Поскольку на работу уплотнения в соединении влияет много факторов, обусловленных способом монтажа, рабочими параметрами установки и уплотняемой среды, приведенные технические параметры имеют ориентировочный характер и не являются основанием для претензий, а специфические применения изделий требуют консультации с производителем.