

## Темапрайм ЕЕ - Temaprime ЕЕ

- ТИП** Быстровысыхающая специальная грунтовка, содержащая противокоррозионные пигменты.
- ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Применяется для грунтования стальных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей. Подходит, в особенности, для грунтования поверхностей, подвергающихся после грунтования сварке или газопламенной резке, так как краска сгорает незначительно и остатки легко удаляются, например, стальной щеткой. Можно применять также без покрывной краски для окраски стальных конструкций, эксплуатируемых в сухих помещениях.
- ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ** Рекомендуются, например, для грунтования наружных (выше ватерлинии) и внутренних поверхностей судов и наружных поверхностей резервуаров, стальных конструкций, сельхозтехники и строительной техники и других поверхностей, от которых требуются отличные противокоррозионные свойства и хорошая адгезия.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Характеристики** Обладает отличными противокоррозионными свойствами и адгезией к подложке.
- Цвета** Красный железистоокисный (TVT 4000), серый (TVT 4001).
- Цветовые каталоги** Колеруется по системе Temaspeed.

**Степень блеска** Матовая

**Расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	85 мкм	11,7 кв.м/л
60 мкм	130 мкм	7,8 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

**Растворитель** 1006

**Способ нанесения** Безвоздушное распыление или кистью.

**Время высыхания**

Толщина сухой пленки 50 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	1 ч	15 мин	10 мин
На отлип, спустя	3 ч	1 ч	30 мин
Межслойная выдержка, спустя	4 ч	45 мин	30 мин
Полное отверждение 30 мин/120°C			


Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Сухой остаток** 47±2% по объему (ISO 3233); 65±2% по весу.

**Плотность** 1.3 кг / литр

**Код** 390 7323 (база TCH), 390 7326 (база TVH), 390 4001 (серый), 390 4000 (красный железистоокисный).

**Сертификат соответствия**  [Temaprime ЕЕ](#)

**Свидетельство о государственной регистрации**  [TEMAPRIME ЕЕ](#)

## Темапрайм ЕЕ - Temaprime EE

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Удалить соответствующим способом загрязнения, соли, смазочный материал и масло. (ISO 12944-4)

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2. Небольшие поврежденные участки обработать стальной щеткой до степени St2 (SFS-ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованные поверхности: Легкая пескоструйная очистка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.

На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% грунтовки перед нанесением первого слоя грунтовки.

Алюминиевые поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть материалом Маалипесу; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.

Загрунтованные поверхности: Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).

Грунтование	Темапрайм ЕЕ.
Покрывная окраска	Темалак, Темакрил, Фонтелак и Фонтекрил.
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении распылением краску можно разбавить на 0-5%. Применять растворитель 1006 или при окрашивании больших площадей растворитель 1053 (медленный). Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120 – 160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Очистка инструментов	Растворителем 1006.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержание летучих органических соединений составляет 470 г/л. Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 5% по объему, составляет 499 г/л.

### ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj.

## Темапрайм ЕЕ - Temaprime EE

Паспорт техники безопасности  [Temaprime EE MSDS RUS](#)

Паспорт техники безопасности растворителя  [Thinner 0061006 MSDS RUS](#)

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oyj • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • [www.tikkurila.ru](http://www.tikkurila.ru)