Технические характеристики

Общие характеристики резаков серии PSB по стандарту EN 60974-7

Вид применения:	Плазменная резка/разделка кромок
вид тока:	постоянный ток DC
вид охлаждения:	воздушное охлаждение
обозначение напряжения:	500 В макс. величина (класс напряжения M)
вид защиты подключения к установке	IP3X (EN 60 529) при ручной резке IP2X (EN 60 529) при автомат. резке
Обозначение электрической системы управления:	42В / 0,1-1А
Температура окружающего воздуха - при резке: - при транспортировке и хранении:	 - 10 °C до + 40 °C - 25 °C до + 55 °C
Относительная влажность воздуха:	до 90% при 20 °C

Требования к подключению резака

1. Использовать только очищенный от грязи, масла и воды сжатый воздух.
2. Обращать внимание на соответствие и прочность подключения.
3. Разъём подключения к установке должен соответствовать виду безопасности IP3X (IP2X) по стандарту EN 60 529.
4. Установить соответствующее давление воздуха (проточное давление), обратить внимание на достаточное количество воздуха. Недостаточное количество воздуха приводит к термическому перегреву.

Шланговый пакет

Стандартная комплектация:	6 м (возможны другие размеры)
Подключение ток / воздух - кабель:	G1/4”
Исполнение:	резьбовое или центральное подключение

PSB	Экспл. тип	Нагрузка DC (A)		Обеспечение воздухом	Данные по воздуху			Высокое напряж.
		60%ПВ (A)	*35%ПВ (A)*		*макс.давление на входе (bar)*	*необходимое количество (л/мин)*	*продувка по окончании реза (сек.)*	*(kV)*
31	одногаз.	30	50	плазмообразующий /охлаждающий газ	3,5-4,5	130	прим. 15	7
60	одногаз.	60	60	плазмообразующий /охлаждающий газ	5,0-6,0	150	прим. 60	7
121	двухгаз.	60	100	плазмообразующий и охлаждающий газ	3,5-4,5 5,5-7,0	15 150	прим. 60	7

Зависимые величины

Диаметр сопла, мм	Ток резки, А	Толщина разрезаемого металла, мм	Скорость резки, мм/сек
Ø 1,0	40 A	≈ 6 (10)	
Ø 1,3	60 A	≈ 15 (20)	
Ø 1,5	80 A	≈ 25 (30)	
Ø 1,8	100 A	≈ 35 (40)	
Ø 2,0	120 A	≈ 45 (50)	