ЭМАЛЬ ПФ-115

Общая характеристика

Алкидная эмаль ПФ-115, представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в пентафталевом лаке с добавлением сиккатива и растворителей. Эмаль изготовлена согласно ГОСТ 6465-76.

Цветовая гамма: белая, вишневая, красная, синяя, голубая, темно-зеленая, зеленая, кремовая, желтая, светло-серая, черная, серая.

По ТУ У24.3-31576901-023:2011, цвета:

светло-зеленая, ярко-голубая, темно-коричневая, орех светлый, коричнево-шоколадная.

Эмаль не содержит соединений свинца и хрома.

Назначение и область применения

Эмаль предназначена для декоративно-защитной окраски предварительно загрунтованных металлических, деревянных и других поверхностей, эксплуатируемых как внутри помещения, так и в атмосферных условиях.

Способ нанесения

Основными причинами получения некачественного покрытия почти во всех случаях является некачественная подготовка поверхности, неправильный выбор системы и несоблюдение технологии нанесения лакокрасочных материалов.

Процесс окрашивания состоит из следующих операций:

- подготовки поверхности к окраске;

- подготовки материалов – тщательного перемешивания краски перед применением;

- грунтование поверхности;

- окрашивание поверхности;

1. Подготовка поверхности к окраске

1.1. Требования к деревянной поверхности:

Подготовка поверхности древесины под окраску включает две стадии: столярную и покрывную отделочную. Назначение первой стадии - получение ровной и гладкой поверхности, устранение дефектов древесины (заделка отверстий от сучков, трещин и т.п.), а также циклевание и шлифование.

Поверхность перед окраской должна быть сухой, очищенной

от пыли, грязи, масел, смол, отслаивающейся краски и при необходимости, обезжирена. Ранее окрашенные прочные покрытия следует вымыть водой с моющими средствами. Щели и углубления зашпатлевать специальными шпатлевками.

1.2. Требования к металлической поверхности:

Подготовка поверхности металла по окраску - это, прежде всего, удаление с поверхности изделия продуктов коррозии металла (ржавчины), окалины, загрязнений жировыми и консервационными смазками, старой краски и других наслоений, мешающих хорошему сцеплению (адгезии) металла с наносимым материалом. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой и обезжиренной. Ранее окрашенные прочные покрытия следует вымыть водой с моющими средствами. Щели и углубления зашпатлевать специальными шпатлевками.

2. Грунтование поверхности.

В зависимости от типа окрашиваемой поверхности предлагаются следующие виды грунтовок:

Грунтование деревянных поверхностей:

Для улучшения адгезии ранее неокрашенная поверхность должна быть загрунтована антисептической, бесцветной пропиткой Древозахист в один слой. Допускается грунтование деревянных поверхностей олифой. Время межслойной сушки перед окраской эмалью составляет не менее 24 часа. Окраска эмалью в целях обновления не требует грунтования.

Грунтование металлических поверхностей:

Металлические незащищенные поверхности загрунтовать грунтовкой ГФ-021, время межслойной сушки перед окраской эмалью составляет не менее 24 часа. Окраска эмалью в целях обновления не требует грунтования.

3.Окрашивание поверхности.

Тщательно нанесенное и высушенное грунтовочное покрытие гарантирует высокую адгезию покрывного материала к подложке и предотвращает отслоение, шелушение, вспучивание покрытия в процессе эксплуатации.

Во избежание разницы в оттенках необходимо тщательное перемешивание эмали ПФ-115 перед применением. Эмаль рекомендуется наносить в 1-2 слоя, нанесение второго слоя

	производить не ранее, чем через 24 ч. При необходимости эмаль разбавить до рабочей вязкости уайт-спиритом, сольвентом, или их смесью в соотношении 1:1. При проведении окрасочных работ температура воздуха должна быть выше $+5^0$С, относительная влажность – ниже 80%.При более низкой температуре увеличивается время высыхания. Следует избегать окрашивания в ветреную погоду, а также под прямыми солнечными лучами, так как ускорение интенсивности испарения растворителя может быть причинами образования как некачественного покрытия, так и к значительному увеличению расхода краски при пневмонанесении. Эмаль наносят кистью, валиком или методом пневматического распыления. По окончании работ инструменты вымыть растворителем.
Режим высыхания	Время полного высыхания при температуре (20±2) ^{o}С, не более, 24 часов.
Расход	Расход краски на однослойное покрытие составляет 100 ¸ 180 г/м^2
Меры предосторожности при работе	Материал пожароопасен. Окрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Хранить в недоступном для детей месте. **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ !**