

ЗАХИСТ «3 в 1»

Общая характеристика	<p>Антикоррозионная эмаль Захист «3 в 1» представляет собой суспензию пигментов, наполнителей в растворах синтетических смол и органических растворителях с добавлением различных вспомогательных веществ.</p> <p>Благодаря введению в состав эмали специальных добавок, она обладает антикоррозионными и адгезионными свойствами грунтовки. В состав краски входит фосфатирующая добавка, которая при взаимодействии с ржавчиной образует на металлической поверхности пленку из трудно-растворимых фосфорнокислых солей металла. Таким образом, на поверхности образуется покрытие, имеющее высокую адгезию к подложке и обеспечивающее замедление коррозии под слоем краски. Материал обладает прекрасными защитно-декоративными свойствами.</p> <p>Материал выпускается согласно ТУ У 24.3-31576901-012:2007 в следующей цветовой гамме: серый, пепельный, ярко-зеленый, темно-коричневый, черный.</p>
Назначение и область применения	<p>Эмаль предназначена для нанесения защитно-декоративных покрытий на изделия из черных, и цветных оцинкованных металлов эксплуатируемые как в атмосферных условиях, так и внутри помещений.</p>
Рекомендации по применению	<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, предварительно очищенной от старых отслаивающихся лакокрасочных покрытий, пыли, жировых и других загрязнений. Поверхность обезжирить растворителем, используя ткань, не оставляющую ворса на поверхности. Состав эмали позволяет наносить ее как на черные металлы, так и на оцинкованную поверхность, исключая предварительное грунтование окрашиваемой поверхности. Кроме того, эмаль можно наносить на ржавые поверхности, удалив металлической щеткой рыхлые отслаивающиеся от поверхности слои ржавчины.</p> <p>Перед применением эмаль необходимо тщательно перемешать. Вязкость материала в состоянии поставки отвечает требованиям нанесения кистью или валиком. Эмаль Захист при необходимости разбавляют до рабочей вязкости сольвентом в зимний период, либо уайт-спиритом в летний период по ГОСТ 3134 (то есть, можно использовать Уайт-спирит различных</p>

производителей, но выпускаемый по ГОСТ).

При окрасочных работах внутри помещения достаточно одного слоя.

Не рекомендуется окрашивать новые оцинкованные поверхности, так как они очень гладкие и часто покрыты слоем масла,

поэтому краска не будет прочно держаться на такой поверхности.

Для обеспечения эффективной защиты окрашиваемого металла от коррозии и атмосферных воздействий необходимо получить покрытие с толщиной сухой пленки от 90 мкм – 120 мкм.

Оптимальная температура нанесения эмали и сушки покрытий составляет от 18 °С до 28 °С, а относительная влажность воздуха от 40 % до 65 %. Низкая температура или высокая влажность увеличивают время высыхания и усложняют окрашивание поверхности.

Окончательное формирование покрытия происходит через 5 – 7 суток.

Эмаль наносят кистью, валиком, методами пневматического или гидродинамического распыления

Режим высыхания	Время полного высыхания при (20±2) °С составляет, не более 2 часов.
Расход	Расход эмали при однослойном нанесении кистью и в зависимости от цвета составляет 150 -200 г/м ² .
Меры предосторожности при работе	Эмаль пожароопасна. Для защиты рук использовать резиновые перчатки. Окрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Для защиты рук использовать резиновые перчатки. Не вдыхать пары. Избегать попадания на кожу и в глаза. Хранить в недоступном для детей месте.