

3M

Абразивные материалы для металлообработки



ОПРЕДЕЛЕНИЯ

3M™ Cubitron™

Керамический минерал 3M™ Cubitron™ производится по специальной запатентованной технологии. В ходе тщательно контролируемого процесса спекания создается уникальная микрокристаллическая структура с предусмотренными изломами, что позволяет минералу Cubitron™ самозатачиваться в процессе шлифования и обуславливает его исключительные режущие свойства. В то же время минерал Cubitron™ обладает высокой износостойкостью и сохраняет свои качества даже при интенсивном нагреве и нагрузках, возникающих во время шлифования. Это идеальный минерал для обработки нержавеющей стали, титана, хромовых и никелевых сплавов.

3M™ Trizact™ и 3M™ Trizact™ CF

Структурированные абразивные материалы 3M™ Trizact™ и 3M™ Trizact™ CF состоят из пирамидок или кирпичиков, нанесенных на основу в точно заданном порядке по технологии репликации. Каждая такая структура состоит из тщательно отсеванных абразивных частиц микронной градации зернистости. Равномерное распределение частиц минерала и непрерывное обновление абразивного слоя на рабочей поверхности обеспечивают постоянный, точно выдержаный уровень качества и высокую скорость обработки. Абразивные материалы Trizact™ и Trizact™ CF служат в несколько раз дольше, чем традиционные абразивы.

Scotch-Brite™

Уникальный абразивный материал Scotch-Brite™ состоит из синтетических волокон, образующих трехмерное нетканое полотно, по всему объему которого равномерно распределены абразивные зерна. Строение абразива Scotch-Brite™ обеспечивает постоянное появление новых абразивных зерен на рабочей поверхности, что гарантирует высокое качество и воспроизводимый результат обработки. Открытая структура предотвращает засаливание абразива, продлевая срок его службы, и обеспечивает свободную циркуляцию охлаждающего воздуха, что снижает риск деформации обрабатываемой поверхности. Абразивы Scotch-Brite™ позволяют обрабатывать рельефные детали без лишнего съема материала и изменения профиля. Они незаменимы в тех случаях, когда особые требования предъявляются к внешнему виду и гладкости поверхности. Прессованные абразивные материалы Scotch-Brite™ обладают теми же свойствами и преимуществами, что и описанные выше трехмерные абразивы с открытой структурой. Они отличаются большей агрессивностью и применяются для более трудоемких зачистных, шлифовальных и доводочных операций и характеризуются высокой износостойкостью. Прессованные круги Scotch-Brite™ выпускаются разных зернистостей и различаются плотностью, определяющей агрессивность и износостойкость.

Обозначение зернистости абразивных материалов Scotch-Brite™

Международное название	Краткое обозначение	Русское соответствие
EXTRA COARSE	XCRS	Очень грубое зерно
COARSE	CRS	Грубое зерно
MEDIUM	MED	Среднее зерно
FINE	FIN	Тонкое зерно
VERY FINE	VFN	Очень тонкое зерно
SUPER FINE	SFN	Супертонкое зерно
ULTRA FINE	UFN	Ультратонкое зерно
EXTRA FINE	XFN	Экстратонкое зерно
TYPE T	T	Безабразивный материал

Иногда перед кратким обозначением зернистости стоит буква, указывающая на минерал, из которого состоит данный абразив: А — оксид алюминия, S — карбид кремния.

3M™ Roloc™ и 3M™ Roloc™+

Винтовая система крепления 3M™ Roloc™ специально разработана для использования с кругами малого диаметра. Она упрощает установку абразивного круга на держатель, позволяя быстро переходить от одной технологической операции к другой, легко меняя тип, размер или зернистость абразивного круга, используя один инструмент, а также обеспечивает надежную фиксацию абразивного круга на держателе. Система 3M™ Roloc™+ отличается наличием дополнительного фиксирующего стержня на винте.



3M™ Hookit™

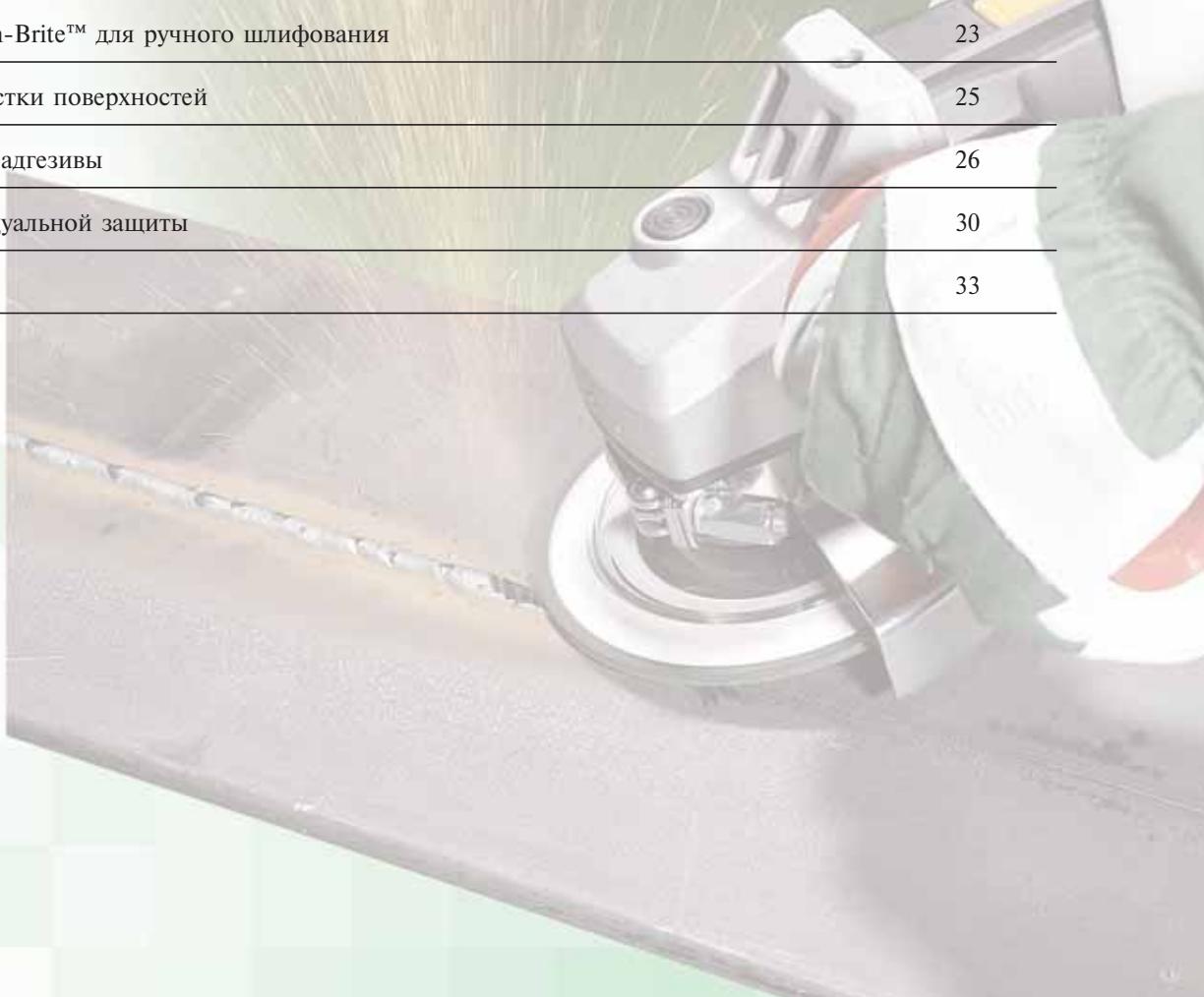
Система крепления 3M™ Hookit™ состоит из двух частей: петельная часть находится на тыльной стороне абразивного материала, а ответная крючковая часть — на оправке. Такой механизм крепления максимально упрощает установку и замену наждачных кругов и листов, а также сокращает возможность образования складок и сдвигов на абразивной поверхности. Кроме того, он допускает многократное использование абразивных кругов вплоть до полного их износа.

Соответствие зернистости

FEPA	ANSI	ГОСТ 3647-80	3M™ Trizact™	Scotch-Brite™	Размер, мкм
P24	24	80			
P36	36	50			
P40	40	40		XCRS	
P50	50	32		XCRS	
P60	60	25		XCRS	250
P80	80	16	A300		180
P100	100		A200	CRS	150
P120	120	12	A160	CRS	120
P150	150	10	A130		100
P180	180	8	A110	MED	80
			A100	MED	70
P220		6	A90	MED	
		5			
P240	220	M63			60
			A85		
			A75		
P280	240	M50	A65	FIN	50
			A60	FIN	45
P320	280			FIN / VFN	
P360	320		A45	VFN	40
P400		M40	A40	SFN	
P500	360			SFN/UFN	
P600		M28	A35	UFN	35
		400	A30		30
P800			A25	XFN	
P1000	500	M20	A20	XFN	20
		600	A16		15
P1200	800	M14			
P1500	1000	M10			12
P2000	1200	M7			9
P2500		M5	A6		5

СОДЕРЖАНИЕ

Путеводитель по каталогу	2
Гибкие шлифовальные круги	4
Фибровые круги	5
Тарельчатые лепестковые круги	6
Круги с креплением 3M™ Hookit™	7
Зачистные круги Scotch-Brite™ Clean & Strip	9
Прессованные круги Scotch-Brite™	10
Круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle	11
Лепестковые щетки Scotch-Brite™	14
Объемные круги Scotch-Brite™	16
Круги с креплением 3M™ Roloc™	18
Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™	20
Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ и 3M™ Trizact™ CF	21
Шлифовальные ленты Scotch-Brite™	22
Материалы Scotch-Brite™ для ручного шлифования	23
Средства для очистки поверхностей	25
Клейкие ленты и адгезивы	26
Средства индивидуальной защиты	30
Принадлежности	33



Сравнение

	<i>Гибкие шлифовальные круги 3M™ Green Corps™</i>	<i>Фибровые круги</i>	<i>Тарельчатые лепестковые круги</i>	<i>Круги на бумажной основе с креплением 3M™ Hookit™</i>	<i>Круги Scotch-Brite™ с креплением Hookit™</i>	<i>Зачистные круги Scotch-Brite™ Clean & Strip</i>	<i>Прессованные круги Scotch-Brite™</i>	<i>Радиальные щетки Scotch-Brite™ Bristle</i>	<i>Горизьевые щетки Scotch-Brite™ Bristle</i>	<i>Лепестковые щетки Scotch-Brite™ Bristle</i>	<i>Объемные круги Scotch-Brite™ для финишной обработки</i>	<i>Объемные круги Scotch-Brite™ для удаления дефектов</i>
Грубое шлифование	4	5	6									
Удаление сварного шва, облоя	4	5	6									
Удаление ржавчины, окислов, налетов и зачистка сварного шва			6	7	8	9	10	11 / 12	13	14 / 15	16	17
Обработка сварных швов в труднодоступных местах			6			9	10	11 / 12				17
Удаление заусенцев и мелких дефектов			6		8		10	11 / 12				17
Шлифование/очистка пресс-форм	4	5	6	7	8							
Удаление лакокрасочных покрытий, герметиков и kleев						9		11 / 12	13			
Промежуточное шлифование		5	6	7	8		10	11 / 12	13	14 / 15	16	17
Матирование, подготовка под покрытие				7	8			11 / 12		14 / 15	16	
Создание направленной риски (сatinирование)								11 / 12		14 / 15	16	17
Подготовка к полировке				7	8		10	11 / 12				
Полировка								11 / 12		14 / 15		
Очистка и защита поверхностей												
Склейивание и монтаж												
Индивидуальная защита												

18															
18															
18	19	19	19				22	<u>23</u> / <u>24</u>							
18	19	19	19	20			22								
18	19	19			20		22								
					20										
	19		19												
18	19	19		20	21	22									
	19				21	22	<u>23</u> / <u>24</u>								
					21	22	<u>23</u> / <u>24</u>								
	19	19			21	22									
					21	22									
							25								
									26	27	28				
												30	31	32	

Гибкие шлифовальные круги

3M™ Green Corps™

НОВИНКА!



Гибкость конструкции шлифовальных кругов 3M™ Green Corps™ с минералом 3M™ Cubitron™ позволяет существенно снизить вибрацию и уровень шума, а также обеспечивает более высокую производительность и постоянное высокое качество обработки поверхности. Круги Green Corps™ предназначены для обработки нержавеющей и конструкционной сталей, черных металлов, алюминия и др.

Круги Green Corps™ должны обязательно использоваться с оправкой!

Размер, мм Ø круга x толщина x Ø отверстия	Зернистость	Максимальная частота вращения, об/мин
115 x 3 x 22	P36, P80	13 300
125 x 3 x 22	P36, P80	12 200
178 x 3,7 x 22	P36, P80	8 500

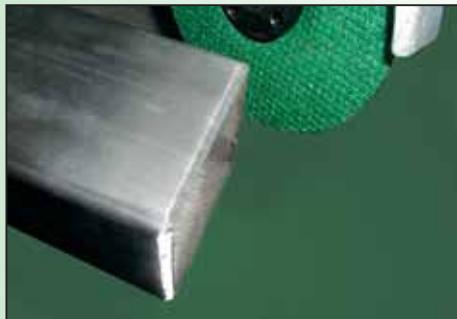
ПРИМЕНЕНИЕ:



удаление сварного шва



удаление облоя



грубое шлифование

Принадлежности:

оправки: 60642, 60643



Оборудование:

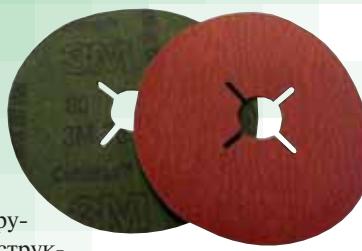


угловая шлифовальная машина

Фибровые круги

3M™ 988C

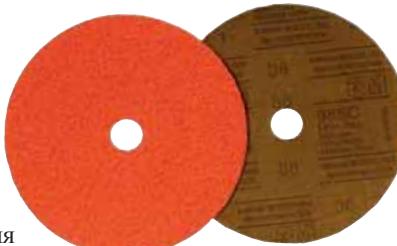
Высокопроизводительные круги 3M™ 988C с минералом 3M™ Cubitron™ на основе из вулканизированной фибры отличаются высокой агрессивностью обработки. Их износостойкость в несколько раз выше, чем у традиционных кругов с корундом. Круги 988C предназначены для обработки конструкционной и углеродистой стали, а также цветных металлов.



Размер, мм ∅ круга x ∅ отверстия	Зернистость	Упаковка	Максимальная частота вращения, об/мин
125 x 22	P36, P60, P80, P100, P120	4 x 25 шт.	12 000
180 x 22	P36, P60, P80, P100, P120	4 x 25 шт.	8 600

3M™ 985C и 785C

Круги 3M™ 985C и 785C с минералом Cubitron™ на фибровой основе обладают высокими режущими свойствами. Специальные присадки снижают разогрев абразива, продлевая срок его службы. Круги 985C и 785C предназначены для обработки нержавеющей стали, никелевых сплавов и цветных металлов и особенно рекомендуются для удаления сварных швов и доводки поверхности. Круги 985C обеспечивают самую высокую производительность среди фибровых кругов.



Размер, мм ∅ круга x ∅ отверстия	Зернистость	Упаковка	Максимальная частота вращения, об/мин
125 x 22	P36, P60, P80, P100, P120	4 x 25 шт.	12 000
180 x 22	P36, P60, P80, P100, P120	4 x 25 шт.	8 600

3M™ 501C

Круги 3M™ 501C с цирконатом алюминия на фибровой основе предназначены для зачистки сварных швов на изделиях из конструкционной и углеродистой сталей и цветных металлов.



Размер, мм ∅ круга x ∅ отверстия	Зернистость	Упаковка	Максимальная частота вращения, об/мин
125 x 22	P36, P60, P80, P100, P120	4 x 25 шт.	12 000
180 x 22	P36, P60, P80, P100, P120	4 x 25 шт.	8 600

Принадлежности:

оправки: 09584, 09921



ПРИМЕНЕНИЕ:



шлифование сварного шва



зачистка сварного шва



подготовка кромки листа для сварки

Оборудование:



угловая шлифовальная машина

Тарельчатые лепестковые круги

3M™ 747D

Лепестковые круги 3M™ 747D с минералом 3M™ Cubitron™ содержат специальные охлаждающие присадки, которые снижают разогрев абразива и увеличивают срок его службы. Круги 747D предназначены для обработки поверхностей из нержавеющей стали и сплавов цветных металлов.



Размер, мм ∅ круга x ∅ отверстия	Зернистость	Максимальная частота вращения, об/мин
115 x 22	P36, P60, P80, P120	13 300
125 x 22	P60, P80, P120	12 000
180 x 22	P60, P80, P120	8 600

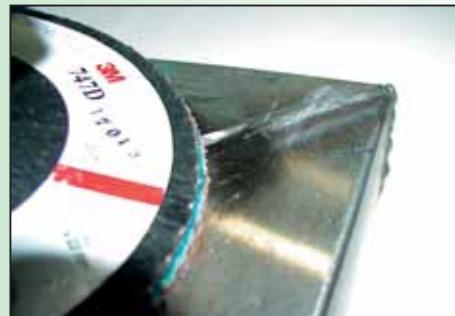
3M™ 574F НОВИНКА!

Лепестковые круги 3M™ 574F с цирконатом алюминия одновременно со съемом материала обеспечивают поверхность отличного качества для перехода к следующим операциям. Они характеризуются постоянным качеством обработки и предназначены для удаления дефектов, съема излишков материала и промежуточной обработки поверхностей из нержавеющей стали.



Тип круга	Размер, мм ∅ круга x ∅ отверстия	Зернистость	Максимальная частота вращения, об/мин
плоский	100 x 16	P40, P60, P80	15 300
плоский	115 x 22	P40, P60, P80	13 300
плоский	125 x 22	P40, P60, P80	12 000
плоский	150 x 22	P40, P60, P80	10 200
плоский	180 x 22	P40, P60, P80	8 600
конический	100 x 16	P40, P60, P80	15 300
конический	115 x 22	P40, P60, P80	13 300
конический	125 x 22	P40, P60, P80	12 000
конический	150 x 22	P40, P60, P80	10 200
конический	180 x 22	P40, P60, P80	8 600

ПРИМЕНЕНИЕ:



удаление сварного шва



зачистка сварного шва



удаление заусенцев

Оборудование:

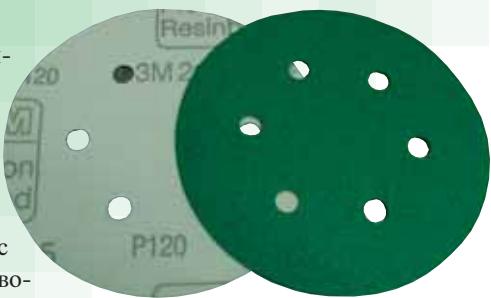


угловая шлифовальная машина

Круги с креплением 3М™ Hookit™

3М™ 245 Hookit™

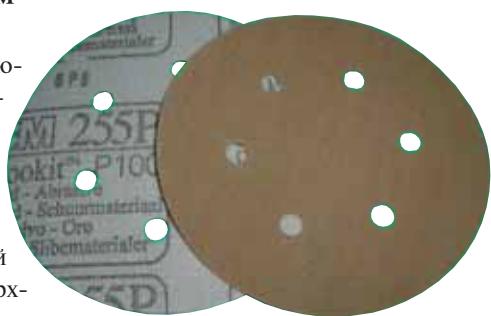
Круги 3М™ 245 с оксидом алюминия на основе из плотной бумаги с креплением 3М™ Hookit™ предназначены для снятия припусков на металлических поверхностях. Круги диаметром 125 мм выпускаются трех видов: с 5 или 8 отверстиями для пылеотвода или без отверстий. Круги диаметром 150 мм выпускаются трех видов: с 6 или 9 отверстиями для пылеотвода или без отверстий.



Размер, мм	Зернистость
125	P40, P60, P80, P100, P120, P150
150	P40, P60, P80, P100, P120, P150

3М™ 255P Hookit™

Круги 3М™ 255P с оксидом алюминия на бумажной основе с креплением Hookit™ имеют специальное покрытие, предотвращающее засаливание абразива и продлеваящее срок его службы. Они предназначены для чистовой обработки металлических поверхностей. Круги диаметром 125 мм выпускаются трех видов: с 5 или 8 отверстиями для пылеотвода или без отверстий. Круги диаметром 150 мм выпускаются трех видов: с 6 или 9 отверстиями для пылеотвода или без отверстий.



Размер, мм	Зернистость
125	P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400
150	P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P280, P320, P360, P400, P500

ПРИМЕНЕНИЕ:



подготовка поверхности
к покрытию лаком



матирование поверхности

Оборудование:



орбитальная шлифовальная машина

Принадлежности:



ручной держатель 05791



оправки без отверстий: 07389, 13625, 77855

оправка с 5 отверстиями: 77856

оправки с 6 отверстиями, жесткие: 05876, 07390, 59000, 59012

оправки с 6 отверстиями, мягкие: 09979, 09980, 59001, 59013

оправки с 9 отверстиями, жесткие: 59004, 59002, 62743

оправки с 9 отверстиями, мягкие: 59003, 59005, 62745

подложка с 6 отверстиями, мягкая: 05774

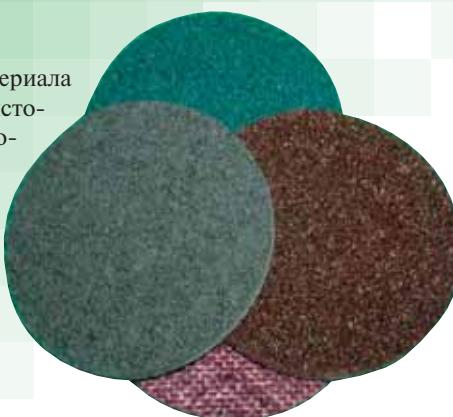
подложка с 9 отверстиями, мягкая: 09303



Круги с креплением 3М™ Hookit™

3М™ SC-DH

Гибкие круги 3М™ SC-DH из материала Scotch-Brite™ предназначены для чистовой обработки. Они отличаются высокой износостойкостью по сравнению с традиционными абразивными материалами. Конструкция кругов снижает нагрев обрабатываемой поверхности. Круги SC-DH обеспечивают высококачественную однородную обработку поверхности.



Размер, мм	Зернистость	Цвет	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
125	A CRS	коричневый	8 000	6 500
125	A MED	бордовый	8 000	6 500
125	A VFN	зеленый	8 000	6 500
125	S SFN	серый	8 000	6 500
178	A CRS	коричневый	6 000	4 500
178	A MED	бордовый	6 000	4 500
178	A VFN	зеленый	6 000	4 500
178	S SFN	серый	6 000	4 500

3М™ SE-DH

НОВИНКА!

Высокопроизводительные круги 3М™ SE-DH из материала Scotch-Brite™ для чистовой обработки отличаются большей агрессивностью обработки и износостойкостью по сравнению с кругами SC-DH.



Размер, мм	Зернистость	Цвет	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
125	A CRS	коричневый	8 000	6 500
125	A MED	бордовый	8 000	6 500
125	A VFN	зеленый	8 000	6 500
178	A CRS	коричневый	6 000	4 500
178	A MED	бордовый	6 000	4 500
178	A VFN	зеленый	6 000	4 500

Принадлежности:



оправки: 915, 917

ПРИМЕНЕНИЕ:



удаление заусенцев



понижение риски



выравнивание неровностей поверхности



подготовка к полировке

Оборудование:



угловая шлифовальная машина

Зачистные круги Scotch-Brite™ Clean & Strip

3M™ Clean & Strip XT Purple™

Зачистные круги 3M™ Clean & Strip XT Purple™ очень грубой зернистости из материала Scotch-Brite™ с открытой агрессивной структурой Clean & Strip обладают прочной режущей кромкой и отличаются высокой износостойкостью. Благодаря открытой эластичной структуре они не засаливаются и меньше нагреваются. По сравнению с обычными проволочными щетками круги XT более эффективны и имеют больший срок службы. Они предназначены для очистки металлических поверхностей без съема материала.



Тип круга	Размер, мм ∅ круга x ∅ отверстия	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
XT-DB	115 x 22	10 000	5 000–7 000
XT-DB	178 x 22	6 500	2 500–3 500
XT-DC	100 x 13	6 000	3 500–4 000
XT-DC	150 x 13	4 000	2 400–2 700
XT-RD	115 x 22	11 000	5 000–7 000

3M™ Clean & Strip CG

Зачистные круги 3M™ Clean & Strip CG с открытой агрессивной структурой Clean & Strip отличаются большей эластичностью по сравнению с кругами XT, что позволяет обрабатывать даже самые труднодоступные места.



Тип круга	Размер, мм ∅ круга x ∅ отверстия	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
CG-DB	115 x 22	10 000	5 000–7 000
CG-DB	178 x 22	6 500	2 500–3 500
CG-DC	100 x 13	6 000	3 500–4 000
CG-DC	150 x 13	4 000	2 400–2 700
CG-RD	115 x 22	11 000	5 000–7 000

Принадлежности:

шпиндель 900/6: 07947



шпиндель 900/8: 07948



ПРИМЕНЕНИЕ:



зачистка сварных швов



удаление ржавчины

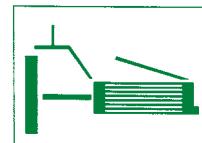


удаление старых лакокрасочных покрытий



удаление налетов

Оборудование:



прямая шлифовальная машина для кругов DC
угловая шлифовальная машина для кругов DB и RD

Прессованные круги Scotch-Brite™

3M™ XL-UW

Универсальные круги 3M™ XL-UW предназначены для широкого спектра применений. Кругам можно задавать необходимый профиль, благодаря чему они идеально подходят для обработки деталей сложных форм. Круги XL-UW рекомендуется использовать для зачистки сварных швов во внутренних углах деталей и удаления заусенцев, а также для других доводочных операций и чистовой обработки. Они обеспечивают гладкую однородную поверхность.



Размер, мм Ø круга x толщина x Ø отверстия	Зернистость	Цвет	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
75 x 6 x 6	2S FIN	серый	12 000	8 000
75 x 6 x 6	8A MED	коричневый	12 000	8 000
75 x 6 x 6	8A CRS	темно-коричневый	12 000	8 000
150 x 6 x 6	2S FIN	серый	5 000	3 000
150 x 6 x 6	2A MED	коричневый	5 000	3 000
150 x 6 x 6	6A MED	коричневый	5 000	3 000
150 x 6 x 6	8A CRS	темно-коричневый	5 000	3 000
150 x 12 x 13	2S FIN	серый	5 000	3 500
150 x 12 x 13	2A MED	коричневый	5 000	3 500
150 x 12 x 13	6A MED	коричневый	5 000	3 500
150 x 25 x 25	2S FIN	серый	5 000	3 500
150 x 25 x 25	2A MED	коричневый	5 000	3 500

ПРИМЕНЕНИЕ:



тонкое шлифование



понижение риски после грубого шлифования



удаление сварного шва в труднодоступных местах

Принадлежности:

шпиндель 933M:
85004



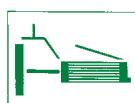
шпиндель 900/8:
07948



шпиндель: 09821



Оборудование:



угловая шлифовальная машина
прямая шлифовальная машина
шлифовальный станок (точило)

Круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle

3M™ BB-ZB

НОВИНКА!



Круги и радиальные щетки 3M™ BB-ZB предназначены для широкого спектра применений. Они изготовлены из специального полимерного материала, по всему объему которого равномерно распределены зерна минерала 3M™ Cubitron™. Благодаря своей высокой эластичности круги и щетки BB-ZB прекрасно подходят для обработки труднодоступных участков на деталях со сложным профилем. Щетки со скругленными щетинками (тип С) используются там, где требуется более тщательный контроль обработки. Щетки с прямыми щетинками (тип А) обеспечивают более высокую агрессивность при зачистке и удалении заусенцев. Ими можно работать в обоих направлениях. Круги и щетки BB-ZB отличаются высокой производительностью и безопасны в использовании в отличие от обычных проволочных щеток.

Тип щетки	Размер, мм Ø круга x толщина x Ø отверстия	Зернистость	Цвет	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
A	150 x 13 x 25	P36	коричневый	6 000	1 200–4 000
A	150 x 13 x 25	P50	зеленый	6 000	1 200–4 000
A	150 x 13 x 25	P80	желтый	6 000	1 200–4 000
C	150 x 13 x 25	P80	желтый	6 000	1 200–4 000
C	150 x 13 x 25	P120	белый	6 000	1 200–4 000
C	150 x 13 x 25	P220	красный	6 000	1 200–4 000
C	150 x 13 x 25	P400	голубой	6 000	1 200–4 000
C	150 x 13 x 25	6 мкм	бежевый	6 000	1 200–4 000
C	150 x 13 x 25	1 мкм	светло-зеленый	6 000	1 200–4 000

ПРИМЕНЕНИЕ:



удаление заусенцев



очистка сварных швов



снятие налета



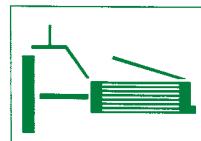
матирование поверхности
для гальванизации

Принадлежности:

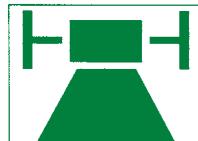
шпиндель: 09821



Оборудование:



прямая
шлифовальная
машина



шлифовальный
станок (точило)

Круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle

3M™ RB-ZB

НОВИНКА!

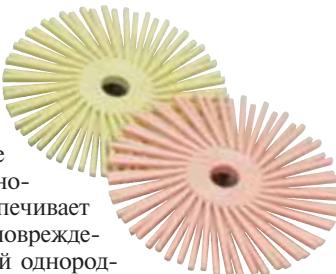


Благодаря своим небольшим размерам и очень тонким и гибким скругленным щетинкам, круги и радиальные щетки 3M™ RB-ZB из полимерного материала с минералом 3M™ Cubitron™ идеально подходят для удаления заусенцев, зачистки, финишной обработки и полировки сложных деталей или небольших участков.

Размер, мм Ø круга x Ø отверстия	Зернистость	Цвет	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
25 x 3	P36	коричневый	35 000	10 000–20 000
25 x 3	P50	зеленый	35 000	10 000–20 000
25 x 3	P80	желтый	35 000	10 000–20 000
25 x 3	P120	белый	35 000	10 000–20 000
50 x 9	P80	желтый	30 000	10 000–20 000
50 x 9	P120	белый	30 000	10 000–20 000
50 x 9	P220	красный	30 000	10 000–20 000
50 x 9	P400	синий	30 000	10 000–20 000
50 x 9	полировальный	розовый	30 000	10 000–20 000
50 x 9	6 мкм	бежевый	30 000	10 000–20 000
50 x 9	1 мкм	светло-зеленый	30 000	10 000–20 000
75 x 9	P80	желтый	30 000	10 000–20 000
75 x 9	P120	белый	30 000	10 000–20 000
75 x 9	P220	красный	20 000	8 000–15 000
75 x 9	P400	синий	20 000	8 000–15 000
75 x 9	полировальный	розовый	20 000	8 000–15 000
75 x 9	6 мкм	бежевый	20 000	8 000–15 000
75 x 9	1 мкм	светло-зеленый	20 000	8 000–15 000

3M™ RB-ZB

НОВИНКА!



Круги и радиальные щетки 3M™ RB-ZB 360 и SPA из полимерного материала с минералом Cubitron™ тонкой зернистости предназначены для удаления старой краски и коррозии. Гибкие щетинки легко повторяют форму изделия. Полноту контролируемая работа инструмента обеспечивает снятие одного слоя покрытия за один раз без повреждения поверхности и позволяет добиться высокой однородности обработки.

Размер, мм Ø круга x Ø отверстия	Зернистость	Цвет	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
75 x 9	360	светло-зеленый	25 000	8 000–15 000
75 x 9	SPA	оранжево-розовый	25 000	8 000–15 000

3M™ SS-ZB

НОВИНКА!



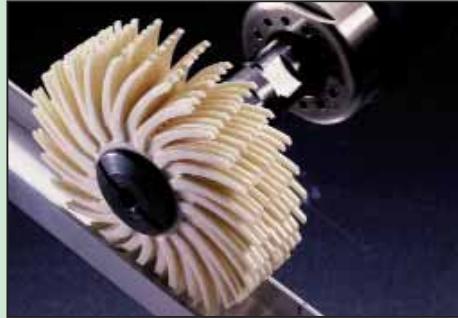
Круги и радиальные щетки 3M™ SS-ZB из полимерного материала без абразивного наполнителя предназначены для удаления герметиков, силиконов, клеев холодного отверждения и других адгезивов с поверхности без разрушения слоя краски или другого покрытия, сокращая время, необходимое на доработку.

Размер, мм Ø круга x Ø отверстия	Зернистость	Цвет	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
50 x 9	Нет	кремовый	20 000	10 000–20 000
75 x 9	Нет	кремовый	20 000	8 000–15 000

ПРИМЕНЕНИЕ:



удаление окалины

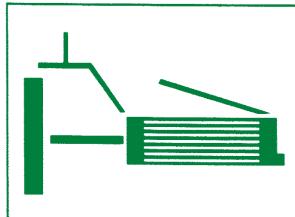


удаление ржавчины



удаление герметика

Оборудование:



прямая шлифовальная машина

Круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle

3M™ BD-ZD

Торцевые щетки 3M™ BD-ZD изготовлены из специального полимерного материала, по всему объему которого равномерно распределены зерна минерала 3M™ Cubitron™. Это высокоэффективный инструмент для очистки различных металлических поверхностей от старой краски, клея, окислов, налетов и других поверхностных загрязнений. Щетки BD-ZD требуют лишь минимального усилия прижатия. Они безопасны в использовании в отличие от обычных проволочных щеток.



Размер, мм / крепление	Зернистость	Цвет	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
115 / M14	P50	зеленый	12 000	6 000–10 000
115 / M14	P80	желтый	12 000	6 000–10 000
115 / M14	P120	белый	12 000	6 000–10 000

3M™ RD-ZD

Торцевые щетки 3M™ RD-ZD с креплением 3M™ Roloc™ изготовлены из специального полимерного материала, по всему объему которого распределены зерна минерала Cubitron™. Эти высокоскоростные круги обеспечивают отличное качество обработки, эффективно удаляя различные загрязнения с поверхности металла без повреждения детали. Для работы не требуется больших усилий. Благодаря небольшому размеру щетки RD-ZD идеально подходят для очистки поверхностей вокруг выступающих частей детали.

Размер, мм / крепление	Зернистость	Цвет	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
25	P50	зеленый	30 000	18 000
25	P80	желтый	30 000	18 000
25	P120	белый	30 000	18 000
50	P50	зеленый	25 000	15 000
50	P80	желтый	25 000	15 000
50	P120	белый	25 000	15 000
75	P50	зеленый	18 000	10 000
75	P80	желтый	18 000	10 000
75	P120	белый	18 000	10 000

Принадлежности:



Оправки 3M™ Roloc™:
для щеток Ø 25 мм, средней жесткости: 45101
для щеток Ø 50 мм, средней жесткости: 45095
для щеток Ø 50 мм, жесткая: 45096
для щеток Ø 75 мм, жесткая: 45092
для щеток Ø 75 мм, очень жесткая: 45091
для щеток Ø 75 мм, средней жесткости: 84999
для щеток Ø 75 мм, жесткая: 84998

ПРИМЕНЕНИЕ:



удаление старых лакокрасочных покрытий

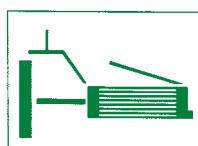


удаление самоклеящихся материалов



удаление грунтовки

Оборудование:



прямая шлифовальная машина
угловая шлифовальная машина

Лепестковые щетки Scotch-Brite™

3M™ FF-ZS

Эластичные щетки 3M™ FF-ZS состоят из лепестков трехмерного абразивного материала типа Clean & Finish. Они предназначены для очистки, доводки и заключительной обработки поверхностей из нержавеющей стали и цветных металлов и обеспечивают однородную поверхность высокого качества. Благодаря встроенному шпинделю щетки FF-ZS не требуют никаких принадлежностей для установки на шлифовальную машину.



Размер, мм	Зернистость	Цвет	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
75 x 45	A VFN	бордовый	8 500	3 500–4 000
75 x 45	S FIN	серый	8 500	3 500–4 000
75 x 45	A CRS	коричневый	8 500	3 500–4 000
100 x 45	A VFN	бордовый	6 000	2 500–3 200
100 x 45	S FIN	серый	6 000	2 500–3 200
100 x 45	A CRS	коричневый	6 000	2 500–3 200

3M™ PF-ZS

Эластичные щетки 3M™ PF-ZS из лепестков трехмерного абразивного материала типа Cut & Polish более агрессивны, чем щетки FF-ZS. Они предназначены для промежуточного шлифования и направленного матирования поверхностей из нержавеющей стали и цветных металлов после предыдущей обработки, очистки сварных швов от окислов и удаления других дефектов. Щетки PF-ZS обеспечивают ровную поверхность с однородной структурой. Благодаря встроенному шпинделю они не требуют никаких принадлежностей для установки на шлифовальную машину.



Размер, мм	Зернистость	Цвет	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
50 x 25	A MED	коричневый	12 000	6 000–8 000
75 x 45	A MED	коричневый	8 500	3 500–4 000
75 x 45	A VFN	коричневый	8 500	3 500–4 000
100 x 45	A MED	коричневый	6 000	2 500–3 200
100 x 45	A VFN	коричневый	6 000	2 500–3 200

ПРИМЕНЕНИЕ:



удаление заусенцев

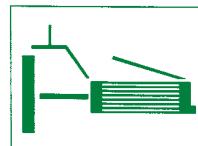


доводка поверхности



зачистка сварного шва

Оборудование:



прямая шлифовальная машина

Лепестковые щетки Scotch-Brite™

3M™ CF-FB

НОВИНКА!

Очень эластичные щетки 3M™ CF-FB из лепестков материала типа Clean & Finish для чистовой обработки предназначены для обработки нержавеющей стали, алюминия, цветных металлов. Их можно использовать как для сухого, так и для мокрого шлифования. Равномерное распределение абразива обеспечивает высококачественный сатинированный финиш с плотной риской. Благодаря своей эластичности щетки позволяют обрабатывать детали со сложным профилем.



Размер, мм ∅ круга x ∅ отверстия	Зернистость	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
150 x 50 x 50	5A FIN	3 400	650–2 600
150 x 50 x 50	5A VFN	3 400	650–2 600
200 x 50 x 75	5A MED	3 200	500–1 900
200 x 50 x 75	5A FIN	3 200	500–1 900
200 x 50 x 75	5A VFN	3 200	500–1 900
200 x 50 x 75	7A MED	3 200	500–1 900
200 x 50 x 75	7A FIN	3 200	500–1 900

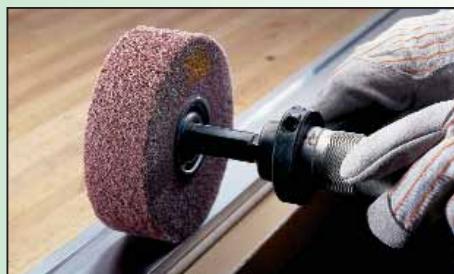
3M™ CP-FB

НОВИНКА!

Эластичные щетки 3M™ CP-FB из материала типа Cut & Polish отличаются высокой агрессивностью обработки. Они предназначены для удаления заусенцев и других дефектов, очистки от окислов и поверхностных загрязнений и обеспечивают равномерную текстуру поверхности с плотной риской. Щетки CP-FB применяются для обработки изделий из нержавеющей стали, алюминия и цветных металлов и обеспечивают поверхность с равномерной текстурой даже на деталях сложной формы. Они могут применяться как для сухой, так и для влажной обработки.

Размер, мм ∅ круга x ∅ отверстия	Зернистость	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
200 x 25 x 75	5A MED	4 000	500–2 800
200 x 50 x 75	5A MED	4 000	500–2 800
200 x 50 x 75	7A MED	4 000	500–2 800

ПРИМЕНЕНИЕ:



зачистка поверхности



чистовая обработка

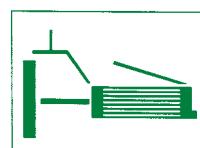


удаление дефектов

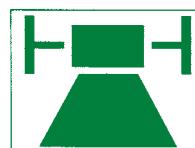


очистка поверхности

Оборудование:



прямая
шлифовальная
машина



шлифовальный
станок (точило)

Объемные круги Scotch-Brite™

3M™ FS-WL



Круги 3M™ FS-WL для чистовой обработки поверхности и удаления мелких дефектов обеспечивают постоянное качество обработки поверхности без изменения формы и размера детали. Они предназначены для обработки изделий из нержавеющей стали, меди, латуни и алюминия.

Размер, мм Ø круга x толщина x Ø отверстия	Зернистость	Цвет	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
150 x 25 x 25	2S CRS	темно-серый	6 000	4 500
150 x 25 x 25	2S MED	светло-серый	6 000	4 500
150 x 25 x 25	6S FIN	светло-серый	6 000	4 500
150 x 25 x 25	5A MED	красный	6 000	4 500
150 x 25 x 25	8A MED	темно-серый	6 000	4 500
150 x 50 x 25	2S CRS	темно-серый	6 000	4 500
150 x 50 x 25	2S MED	светло-серый	6 000	4 500
200 x 50 x 75	2S MED	светло-серый	4 500	2 000
200 x 50 x 75	6S FIN	светло-серый	4 500	3 000
200 x 50 x 75	5A MED	красный	4 500	3 000
200 x 50 x 75	8A MED	темно-серый	4 500	3 000

ПРИМЕНЕНИЕ:



удаление заусенцев



зачистка поверхности



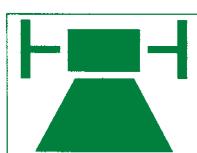
тонкое шлифование

Принадлежности:

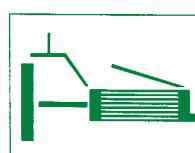
шпиндель: 09821



Оборудование:



шлифовальный
станок (точило)



прямая
шлифовальная
машина

Объемные круги Scotch-Brite™

3M™ DB-WL

Круги 3M™ DB-WL используются для удаления заусенцев после механической обработки, а также для доводки поверхности. Контролируемое воздействие абразива позволяет избежать излишнего съема материала и изменения геометрии детали. Круги DB-WL предназначены для обработки изделий из нержавеющей стали, титана и других металлов.



Размер, мм ∅ круга x толщина x ∅ отверстия	Зернистость	Цвет	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
150 x 25 x 25	7S FIN	светло-серый	6 000	4 000
150 x 25 x 25	8S MED	темно-серый	6 000	4 000
150 x 25 x 25	9S FIN	темно-серый	6 000	4 000
200 x 25 x 75	7S FIN	светло-серый	4 500	3 000
200 x 25 x 75	8S MED	темно-серый	4 500	3 000

3M™ X3-WL

НОВИНКА!

Шлифовальные круги нового поколения 3M™ X3-WL состоят из прессованных волокон Scotch-Brite™. Они имеют более прочную основу, чем круги DB-WL, и обеспечивают отличное качество даже при обработке очень твердых металлов и при работе на автоматических линиях.



Размер, мм ∅ круга x толщина x ∅ отверстия	Зернистость	Цвет	Максимальная частота вращения, об/мин
150 x 13 x 13	9S FIN	серый	6 000
150 x 25 x 25	9S FIN	серый	6 000
200 x 13 (25) x 75	9S FIN	серый	4 500

3M™ DL-WM (DLO)

НОВИНКА!

Круги 3M™ DL-WM (DLO) предназначены для удаления дефектов и доводки поверхностей со сложным профилем и труднодоступными участками после предыдущих операций шлифования. Они обеспечивают быстрое и агрессивное резание, при котором одновременно достигается высококачественный тонкий финиш, и подходят для обработки нержавеющей и углеродистой стали, цветных металлов, титана и чугуна. Круги DLO отлично сохраняют заданную форму кромки в процессе работы.

Размер, мм ∅ круга x толщина x ∅ отверстия	Зернистость	Цвет этикетки	Максимальная частота вращения, об/мин
150 x 13 (25) x 32	H A 120	зеленый	3 000
150 x 13 (25) x 32	H A 240	синий	3 000
200 x 13 (25) x 75	H A 120	зеленый	3 000
200 x 13 (25) x 75	H A 240	синий	3 000

Принадлежности:

шпиндель: 09821



ПРИМЕНЕНИЕ:



промежуточное шлифование



удаление заусенцев



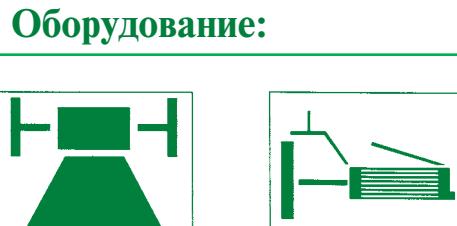
тонкое шлифование



удаление следов механической обработки

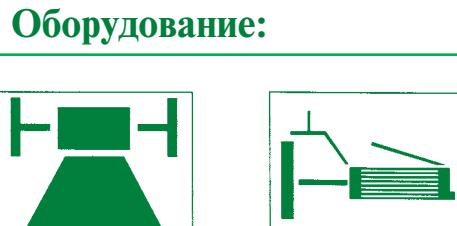
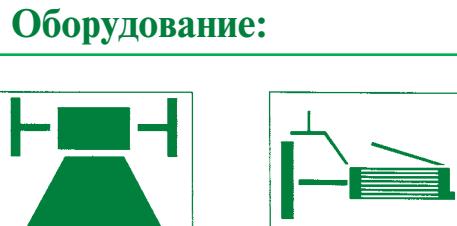


удаление дефектов



шлифовальный станок (точило)

прямая шлифовальная машина



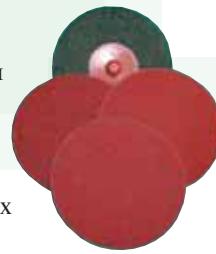
шлифовальный станок (точило)

прямая шлифовальная машина

Круги с креплением 3М™ Roloc™

3М™ 988С

Высокопроизводительные круги 3М™ 988С с минералом 3М™ Cubitron™ на твердой фибровой основе отличаются высокой агрессивностью обработки. Их износостойкость в 2-3 раза выше, чем у традиционных кругов с корундом. Круги 988С предназначены для обработки конструкционной и углеродистой стали, а также цветных металлов.



Размер, мм Ø диска	Зернистость	Максимальная частота вращения, об/мин
75	P24, P36, P60, P80, P100, P120	20 000

3М™ 785С

Фибрковые круги 3М™ 785С с минералом Cubitron™ содержат специальные охлаждающие присадки, снижающие разогрев инструмента. Они предназначены для обработки изделий из нержавеющей стали и сплавов цветных металлов. Круги 785С особенно рекомендуется использовать для зачистки сварных швов на изделиях из нержавеющей стали.



Размер, мм Ø диска	Зернистость	Максимальная частота вращения, об/мин
75	P36, P60, P80, P100, P120	20 000

3М™ 777F

Гибкие круги 3М™ 777F на высокопрочной полиэфирной основе с минералом Cubitron™ содержат специальные охлаждающие присадки, снижающие разогрев инструмента и продлеваящие срок его службы. Они предназначены для обработки изделий из нержавеющей стали и сплавов цветных металлов.



Размер, мм Ø диска	Зернистость	Максимальная частота вращения, об/мин
75	P50, P60, P80, P120	20 000

3М™ 361F

Гибкие круги 3М™ 361F с оксидом алюминия на высокопрочной полиэфирной основе предназначены для конструкционной стали, но могут использоваться для обработки практически любых металлов. Круги 361F применяются для грубой обработки.



Размер, мм Ø диска	Зернистость	Максимальная частота вращения, об/мин
50	P24, P36, P50, P80	20 000

Принадлежности:



Оправки 3М™ Roloc™:
для кругов Ø 50 мм, средней жесткости: 45095
для кругов Ø 50 мм, жесткая: 45096
для кругов Ø 75 мм, жесткие: 45091, 84998
для кругов Ø 75 мм, средней жесткости: 45092, 84999

ПРИМЕНЕНИЕ:



удаление сварного шва



понижение риски после грубого шлифования



удаление ржавчины

Оборудование:



угловая шлифовальная машина

Круги с креплением 3M™ Roloc™

3M™ SC-DR и SE-DR

Гибкие шлифовальные круги 3M™ SC-DR и SE-DR из материала Scotch-Brite™ позволяют получить однородную поверхность высокого качества. Они предназначены для удаления ржавчины, старых покрытий, заусенцев, следов станочной обработки. Круги SE-DR отличаются от кругов SC-DR большей производительностью и износостойкостью.



Размер, мм	Зернистость	Цвет SC-DR / SE-DR	Максимальная частота вращения, об/мин
75	A CRS	коричневый	18 000
75	A MED	бордовый	18 000
75	A VFN	зеленый	18 000
75	S SFN	серый/—	18 000

3M™ XL-UR

Прессованные круги 3M™ XL-UR предназначены для удаления заусенцев и финишных операций. Они обеспечивают аккуратную прецизионную обработку, отличаются высокой агрессивностью резания и эластичностью. Круги XL-UR предназначены для обработки нержавеющей стали, титана и других металлов.



Размер, мм	Зернистость	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
75	6A MED	15 000	10 000–12 000
75	2S FIN	15 000	10 000–12 000

3M™ XT-ZR и CG-ZR

Агрессивные зачистные круги 3M™ XT-ZR и CG-ZR с объемной структурой Clean & Strip очень грубой зернистости предназначены для подготовки поверхностей к сварочным работам и последующей зачистки сварных швов. Они прекрасно удаляют окалину, ржавчину, краску, грунт и другие покрытия. Круги CG-ZR отличаются большой эластичностью по сравнению с кругами XT-ZR.



Размер, мм	Максимальная частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
100 x 13 x 6	8 000	4 500–6 000
125 x 13 x 6	7 000	3 000–4 500

Принадлежности:



оправки жесткие: 45091, 84998
оправки средней жесткости: 45092, 84999
оправка для кругов XT-ZR и CG-ZR: 09884

ПРИМЕНЕНИЕ:



тонкое шлифование



понижение риски после грубого шлифования



зачистка поверхности, удаление окислов



удаление заусенцев

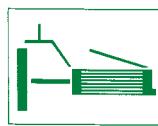


удаление цветов побежалости

Оборудование:



угловая
шлифовальная
машина



прямая
шлифовальная
машина

Шлифовальные ленты 3М™ Cubitron™

3М™ 777F

Шлифовальные ленты с минералом 3М™ Cubitron™ на основе из влагостойкого полиэфирного полотна содержат охлаждающие шлифовальные присадки и используются для обработки нержавеющей стали и цветных металлов.



Зернистость	Ширина	Длина
P36, P40, P60, P80, P120	от 9 мм	от 260 мм

3М™ 707E

Гибкие шлифовальные ленты 3М™ 707E на основе из вискозного полотна предназначены для обработки нержавеющей стали.

Зернистость	Ширина	Длина
P100, P120, P150	от 9 мм	от 260 мм

3М™ 964F НОВИНКА!

Жесткие шлифленты 3М™ 964F на основе из влагостойкого полиэфирного полотна предназначены для обработки нержавеющей и конструкционной стали и цветных металлов.

Зернистость	Ширина	Длина
P24, P36, P40, P60, P80	от 9 мм	от 260 мм

3М™ 967F НОВИНКА!

Жесткие шлифленты 3М™ 967F на основе из полиэфирного полотна содержат охлаждающие шлифовальные присадки. Они предназначены для обработки титановых и никелевых сплавов, а также нержавеющей стали.

Зернистость	Ширина	Длина
P24, P36, P40, P60, P80	от 9 мм	от 260 мм

3М™ 947D НОВИНКА!

Специальные шлифовальные ленты 3М™ 947D на тонкой, но прочной основе обеспечивают отличное резание даже при обработке таких твердых материалов, как никелевые сплавы, нержавеющая сталь, титан и кобальт. Благодаря своей гибкости эти ленты позволяют обрабатывать детали сложной формы. Шлифовальные присадки, снижающие разогрев инструмента, обеспечивают его длительный срок службы. Шлифовальные ленты 947D предназначены для обработки турбинных лопаток, имплантантов, медицинского и другого прецизионного инструмента: очистки поверхностей, съема излишков материала и шлифования в размер, зачистки сварных швов.

Зернистость	Ширина	Длина
P60, P80	от 9 мм	от 260 мм

3М™ 577F

Универсальные шлифленты 3М™ 577F с цирконатом алюминия на высокопрочной основе из полиэфирного полотна предназначены для грубой обработки нержавеющей и легированной стали, углеродистой стали и чугуна, алюминиевых сплавов. Они подходят как для сухого, так и для мокрого шлифования.

Зернистость	Ширина	Длина
P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120	от 9 мм	от 260 мм

ПРИМЕНЕНИЕ:



грубое шлифование нержавеющей стали



промежуточная обработка нержавеющей стали



шлифование титана



шлифование нержавеющей стали

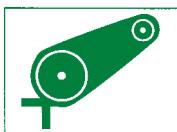


обработка деталей сложной формы



прецизионное шлифование

Оборудование:



ленточно-шлифовальный станок
станок для бесцентрового шлифования
ленточный напильник



Шлифовальные ленты 3М™ Trizact™ и 3М™ Trizact™ CF

3М™ 307EA

Гибкие шлифовальные ленты 3М™ 307EA с оксидом алюминия на основе из мягкой вискозной ткани предназначены только для работы всухую при легком и среднем усилии прижатия. Они применяются для чистовой обработки изделий из нержавеющей стали, никелевых и кобальтовых сплавов, титана, хрома, закаленной стали и цветных металлов.



Зернистость	Ширина	Длина
A100, A80, A65, A45, A30, A16, A6	от 9 мм	от 260 мм

3М™ 237AA

Полугибкие шлифовальные ленты 3М™ 237AA с оксидом алюминия предназначены для доводки и чистовой обработки нержавеющей стали, кобальтовых и никелевых сплавов, титана, хрома, закаленной и инструментальной стали и цветных металлов. Работа этими лентами ведется только всухую при небольшом усилии прижатия.

Зернистость	Ширина	Длина
A160, A100, A80, A65, A45, A30, A16, A6	от 9 мм	от 260 мм

3М™ 253FA

Полуэластичные шлифовальные ленты 3М™ 253FA с оксидом алюминия на особо прочной основе из влагостойкого полиэфирного полотна специально разработаны для мокрого шлифования. Они предназначены для чистовой обработки изделий из нержавеющей стали, никелевых и кобальтовых сплавов и цветных металлов с небольшим давлением.

Зернистость	Ширина	Длина
A100, A45, A30, A16, A6	от 9 мм	от 260 мм

3М™ CF01A

НОВИНКА!



Шлифленты 3М™ CF01A на полужесткой тканой основе с новым структурированным абразивным материалом 3М™ Trizact™ CF с оксидом алюминия на синтетической связке для обработки литых и кованых изделий. Они предназначены для удаления окалины, следов стачивочной обработки и других дефектов, а также выравнивания структуры поверхности изделия. Уникальные свойства материала Trizact™ CF обеспечивают отличное качество поверхности даже на этапах грубой обработки. Шлифленты CF01A подходят для обработки нержавеющей стали, хрома, кобальта, никелевых сплавов, алюминия и титана.

Зернистость	Ширина	Длина
A300, A160, A100, A65, A45	от 9 мм	от 260 мм

ПРИМЕНЕНИЕ:



чистовая обработка



бесцентровое шлифование



шлифование нержавеющей стали



обработка труднодоступных поверхностей



прецзионное шлифование литых деталей

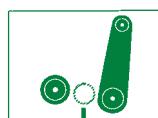


обработка турбинных лопаток

Оборудование:



ленточно-шлифовальный станок
станок для бесцентрового шлифования



ленточный напильник

Шлифовальные ленты Scotch-Brite™

Шлифленты Scotch-Brite™ предназначены для доводки и заключительной обработки любых металлов, особенно нержавеющей стали и цветных металлов. Они обеспечивают гладкую поверхность с однородной текстурой без съема материала и позволяют удалять дефекты после предыдущих этапов обработки.

3M™ SC-BS

Устойчивые к разрыву, эластичные шлифовальные ленты 3M™ SC-BS подходят как для сухого, так и для мокрого шлифования.

Рекомендуемая скорость ленты 15–20 м/с



Зернистость	Ширина	Длина
A CRS	от 10 мм	от 260 мм
A MED	от 10 мм	от 260 мм
A VFN	от 10 мм	от 260 мм
S SFN	от 10 мм	от 260 мм

3M™ SC-BL

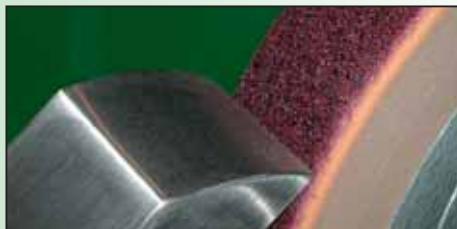
Шлифовальные ленты 3M™ SC-BL практически не подвержены растягиванию. Они специально предназначены для мокрого шлифования.

Рекомендуемая скорость ленты 15–20 м/с



Зернистость	Ширина	Длина
A CRS	от 10 мм	от 260 мм
A MED	от 10 мм	от 260 мм
A VFN	от 10 мм	от 260 мм
S SFN	от 10 мм	от 260 мм
тип T	от 10 мм	от 260 мм

ПРИМЕНЕНИЕ:



доводка поверхностей из нержавеющей стали



чистовое шлифование



матирование поверхности

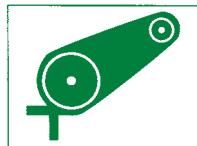


удаление заусенцев



полировка

Оборудование:



ленточно-шлифовальный станок



ленточный напильник

Материалы Scotch-Brite™ для ручного шлифования

3M™ CF-SR

Готовые к использованию гибкие шлифовальные листы 3M™ CF-SR из объемного шлифовального полотна типа Clean & Finish отличаются агрессивностью резания и контролируемым процессом обработки. Они обеспечивают однородную текстуру поверхности высокого качества и используются для чистовой обработки. Листы фиолетового цвета также могут использоваться для зачистки поверхности. Листы CF-SR поставляются в удобной упаковке с диспенсером.



Размер, мм	Зернистость	Цвет
150 x 115	A VFN	фиолетовый
150 x 115	A VFN	зеленый
150 x 115	A UFN	серый
150 x 115	A XFN	медный

3M™ MX-SR

Объемное шлифовальное полотно 3M™ MX-SR типа Clean & Finish поставляется в рулонах с перфорацией, которая позволяет легко отделять куски необходимой длины. Этот абразивный материал предназначен для матирования поверхностей сложной формы. Тонкая зернистость позволяет получать поверхность с однородной текстурой.



Размер, мм	Зернистость	Цвет
100 x 200	A VFN	фиолетовый
100 x 200	S UFN	серый
100 x 200	A XFN	медный

ПРИМЕНЕНИЕ:



матирование поверхности



зачистка поверхности



чистовая обработка



очистка поверхности

Принадлежности:



шлифок 961

Материалы Scotch-Brite™ для ручного шлифования

3М™ 7440

Износостойкие и высокопроизводительные шлифовальные листы 3М™ 7440 коричневого цвета для агрессивной обработки металлических поверхностей отличаются особой прочностью на разрыв. Они могут использоваться вместе со шпинделем 935M для обработки труднодоступных мест.



3М™ 7446

Шлифовальные листы 3М™ 7446 темно-серого цвета для грубой обработки предназначены для очистки металлических поверхностей и нанесения ярко выраженной направленной риски. Их можно использовать с орбитальной шлифовальной машиной.



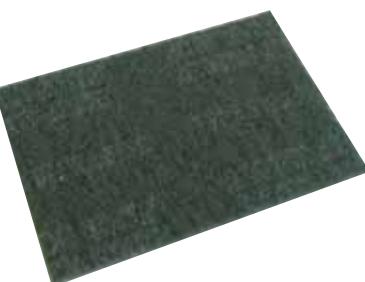
3М™ 7496

Шлифовальные листы 3М™ 7496 общего назначения зеленого цвета предназначены для матирования, очистки и доводки металлических поверхностей. Они работают чуть грубее, чем бордовые листы.



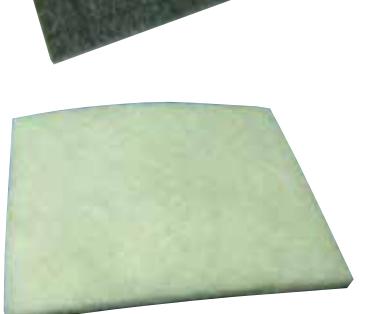
3М™ 7447

Универсальные шлифовальные листы 3М™ 7447 бордового цвета обеспечивают тонкую матовую структуру рисок. Они предназначены для матирования, очистки и доводки металлических поверхностей.



3М™ 7448

Ультратонкие шлифовальные листы 3М™ 7448 светло-серого цвета обеспечивают плотно расположенные очень тонкие риски. Они предназначены для чистовой обработки и матирования металлических поверхностей.



3М™ 7498

Шлифовальные листы 3М™ 7498 белого цвета не содержат абразивного материала и не оставляют царапин на обрабатываемой поверхности. Они предназначены для чистовой обработки и полировки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов.

ПРИМЕНЕНИЕ:



чистовая обработка



матирование



ручная обработка

Принадлежности:

шлифок 961: 09330



Средства для очистки поверхностей

Аэрозольное чистящее средство для изделий из хрома и нержавеющей стали

Быстро и эффективно очищает и полирует поверхности из хрома, нержавеющей стали и других металлов. Удаляет грязь, жир, отпечатки пальцев, разводы. Образует нежирную пленку, которая защищает поверхности от быстрого загрязнения. Применяется для поверхностей, не контактирующих непосредственно с пищевыми продуктами. Рекомендуется использовать с чистящими губками и салфетками компании 3M.

600 г, 12 баллонов в коробке



Клейкие ленты и адгезивы

3M™ Scotch-Weld™ EPX DP810



Акриловый двухкомпонентный структурный адгезив 3M™ Scotch-Weld™ EPX DP810, смешиваемый в пропорции 1:1, предназначен для склеивания металлов и некоторых пластиков.

- склеивает материалы с конструкционной прочностью, то есть не менее 7 МПа
- быстро отверждается
- не имеет запаха

Технические данные

Характеристика	эластичный
Жизнеспособность	8–10 мин.
Время отверждения	10 мин.
Цвет	светло-желтый

Склейываемые материалы:

металлы (алюминий, нержавеющая сталь), керамика, резина и каучуки, пластики, дерево.

Выпускается в двойных картриджах по 50 и 400 мл.

ПРИМЕНЕНИЕ:



- Склейивание металлических элементов
- Приклеивание планок (бордюров) к листам нержавеющей стали
- Приклеивание ручек к дверцам из нержавеющей стали
- Вклейивание магнитов в электродвигателях
- Производство дверей (приклеивание стальных листов к каркасу)
- Приклеивание магнитных замков к металлическим дверям

Принадлежности:

Ручной аппликатор для нанесения клея из картриджей по 50 мл.

Ручной и пневматический аппликаторы для нанесения клея из картриджей по 400 мл.

Плунжер-толкатель для выдавливания клея.

Сменные насадки для смешивания в необходимой пропорции, удаления воздуха из смеси и точного нанесения клея.



Клейкие ленты и адгезивы

3M™ VHB™



Двусторонние вспененные акриловые клейкие ленты 3M™ VHB™ благодаря высоким прочностным характеристикам сегодня повсеместно используются в промышленности вместо винтов, заклепок, сварки, жидких kleев и прочих способов постоянного соединения.

Преимущества лент VHB™:

- Удешевление изделий за счет упрощения и ускорения процесса производства, исключение трудоемких процессов, таких как вкручивание болтов и финишная обработка.
- Сокращение отходов, отсутствие необходимости в дополнительной герметизации, компенсация напряжений, возникающих из-за разницы коэффициентов термического расширения.
- Улучшение внешнего вида готовых изделий, большая свобода при проектировании.

ПРИМЕНЕНИЕ:



- Приклеивание стальных листов к каркасу в транспортной промышленности
- Вклейивание стекол в металлические рамы (например, двери электрораспределительных щитов)
- Монтаж рекламных вывесок и световых коробов
- Монтаж дорожных знаков

Продукт	Толщина	Цвет	Описание
4611	1,1 мм	темно-серый	Для склейки материалов с высокой поверхностной энергией. Склейка перед порошковой окраской.
4941	1,1 мм	серый	Особо эластичная основа. Для окрашенных материалов и пластиков, включая гибкий ПВХ.
5952	1,1 мм	темно-серый	Эластичная основа. Для материалов с низкой поверхностной энергией, окрашенных порошковой краской, пластиков, включая полиэтилен и полипропилен.

Склейываемые материалы:

сталь (в т. ч. нержавеющая), алюминий, металл, окрашенный порошковой краской, некоторые виды пластиков, стекло.

Длина стандартного рулона – 33 метра.

Ширина рулона может быть любой начиная от 4 мм.

Клейкие ленты и адгезивы

3M™ Dual Lock™



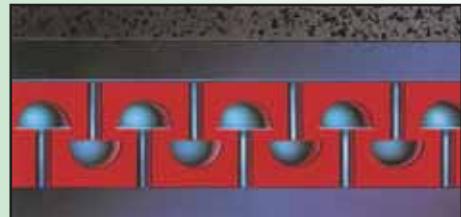
Самоклеящиеся застежки 3M™ Dual Lock™ являются изящной альтернативой традиционным методам крепежа, позволяя сделать линию соединения невидимой и сохранить невредимыми поверхности соединяемых материалов.

В застежках Dual Lock™ использован принципиально новый подход: тысячи штырьков грибообразной формы, посаженные на прочную и гибкую основу, сплетаются друг с другом, образуя соединение, которое, оставаясь разъемным, по своей прочности не уступает механическому крепежу.

Преимущества самоклеящихся застежек Dual Lock™:

- Большая прочность при нагрузке на сдвиг.
- Возможность перепозиционирования элементов.
- Прозрачный полипропиленовый материал основы делает возможным использование застежек для крепления стекла, плексигласа и других прозрачных пластиков.
- Отчетливый щелчок, раздающийся при прижиме, позволяет фиксировать момент соединения.
- Экономичность.

ПРИМЕНЕНИЕ:



- Монтаж съемных панелей шкафов
- Создание невидимого соединения в съемных элементах стен, окон, мебели и др.
- Монтаж интерьерных панелей в транспорте
- Монтаж подушек на сиденьях

Продукт	Клей	Тип	Цвет	Упаковка
SJ 3540	каучуковый	38	черный	Рулоны 25 мм x 45,7 м
SJ 3550	акриловый	38	черный	
SJ 3560	акриловый	38	прозрачный	
SJ 4570	акриловый	тонкопрофильный	прозрачный	Мини-упаковки по 2 ленты: 25 мм x 5 м
SJ 354D	каучуковый	38	черный	
SJ 355D	акриловый	38	черный	Мини-упаковки по 2 ленты: 25 мм x 5 м
SJ 356D	акриловый	38	прозрачный	

Монтируемые материалы:

сталь
нержавеющая сталь
алюминий
металл, окрашенный порошковой краской
некоторые виды пластиков
стекло

Средства индивидуальной защиты

Противоаэрозольные респираторы эконом-класса 3М™ 8010.

Противоаэрозольные респираторы повышенной комфортности 3М™ 8710

Традиционная форма и высокое качество

Респираторы отвечают требованиям всех важнейших стандартов в области охраны труда и техники безопасности и являются основным элементом индивидуальной защиты работников в самых различных сферах деятельности.



3М™ 8010

Респиратор 3М™ 8010
Степень защиты FFP1:
до 4 ПДК

Специально разработан
для российского рынка

Степень защиты FFP1

- Обеспечивает надежную защиту органов дыхания от пылей и туманов.
- Обладает механической и электростатической фильтрацией.
- Может использоваться в условиях повышенных и пониженных температур, повышенной влажности.
- Негорючий, легкий, плотно прилегает к лицу.
- Низкое сопротивление дыханию.



3М™ 8710

Респиратор 3М™ 8710
Степень защиты FFP1:
до 4 ПДК

Степень защиты FFP1

- Две упругие резинки, носовой зажим, чащебразная форма и мягкая носовая прокладка обеспечивают плотное прилегание маски к лицу.
- Легкий, негорючий.
- Низкое сопротивление дыханию.
- Может использоваться в условиях повышенных и пониженных температур, повышенной влажности.

Эти респираторы отвечают требованиям ГОСТ Р 12.4.191-99 (до 4 ПДК).

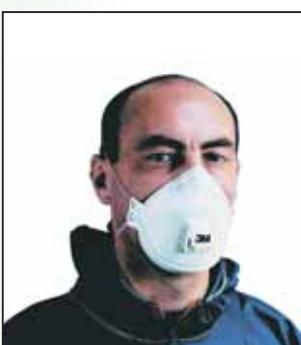
3М™ 9300 серия – Противоаэрозольные респираторы линии «Комфорт»

3М™ 9310, 3М™ 9312, 3М™ 9320, 3М™ 9322, 3М™ 9332



3М™ 9310

Респиратор 3М™ 9310
Степень защиты FFP1
(до 4 ПДК)



3М™ 9312

Респиратор 3М™ 9312
Степень защиты FFP1
(до 4 ПДК)



3М™ 9320

Респиратор 3М™ 9320
Степень защиты FFP2
(до 12 ПДК)



3М™ 9322

Респиратор 3М™ 9322
Степень защиты FFP2
(до 12 ПДК)



3М™ 9332

Респиратор 3М™ 9332
Степень защиты FFP3
(до 50 ПДК)

Респираторы этой серии обеспечивают особо комфортные условия труда, что достигается за счет использования 3-панельной конструкции и исключительно мягкого фильтра из нетканого материала, – их удобно носить и можно разговаривать. Особенно оценят комфортность респираторов серии 9300 люди, вынужденные использовать СИЗОД подолгу.

Основные преимущества:

- Носовой зажим с мягкой потоптывающей прокладкой оптимально подходит для тех, кто носит очки.
- 3-панельная конструкция обеспечивает повышенный комфорт и возможность речевого общения.
- Возможность складывать респиратор делает удобными его использование, хранение, транспортировку.
- Гигиеническая индивидуальная упаковка.
- Клапан выдоха снижает сопротивление дыханию.
- Фильтрующий материал нового типа повышает степень защиты и снижает сопротивление дыханию.
- Мягкая внутренняя подкладка из нетканого материала удобна и приятна для кожи лица.
- По цвету головных ремней можно быстро определить степень защиты.

Оптимальное решение для тех, кто носит очки!

Средства индивидуальной защиты

Полумаски серии 3M™ 6000 – полумаски многократного использования

Полумаски серии 6000 требуют минимального ухода, просты в обращении и удобны в носке. Все респираторы этой серии снабжены байонетными устройствами крепления фильтра, что позволяет производить быструю и простую его замену.

Основные преимущества:

- Требуют минимального ухода.
- Исключительно легкая конструкция респиратора не вызывает утомления даже при длительном его ношении.
- Компактная конструкция респиратора не ограничивает поле зрения.
- Мягкая, легкая лицевая часть из эластомера, оптимальное распределение веса.
- Широкий ассортимент фильтров для самых разных случаев использования.
- 3 типоразмера – подходит к любой форме лица.



3M™ 6000

3M™ 6100	малый
3M™ 6200	средний
3M™ 6300	большой
Запасные части для полумаски 3M™ 6000 серии	
6281 Ремни оголовья для полумаски 6100/6200/6300	



3M™ 6800S

3M™ 6700S	малый
3M™ 6800S	средний
3M™ 6900S	большой

Запасные части и аксессуары для полной маски 3M™ 6000 серии

- 3M™ 6889 Мембрана клапана выдоха
- 3M™ 6893 Мембрана клапана вдоха
- 3M™ 6895 Уплотнитель для крепления патрона
- 3M™ 6897 Ремни оголовья для полной маски 6700/6800/6900
- 3M™ 6885 Пленка защитная для линзы

Полные маски серии 3M™ 6000 – маски многократного использования

Легкие маски серии 6000 не ограничивают обзор, не требуют особого ухода, отличаются предельной простотой и удобством.

- Облегченная конструкция: вес 450 г.
- Обеспечивает широкий угол обзора для пользователя.
- Ударопрочная, стойкая к задирям и царапинам поликарбонатная линза.
- Мягкая гипоаллергенная лицевая часть из эластомера.
- Не затрудняет речь.
- Требует минимального ухода.

Полные маски серии 6000 испытаны и допущены к применению согласно европейскому стандарту EN 136. Все маски снабжены знаком соответствия СЕ. Степень защиты зависит от применяемых фильтров серий 2000, 5000 и 6000.

Средства индивидуальной защиты

3M™ 1100 и 3M™ 1110

Одноразовые противошумные вкладыши

Мягкие, щадящие кожу и комфортные противошумные вкладыши из вспененного полиуретана

Основные преимущества:

- Максимальная комфортность использования.
- Надежная защита.
- Коническая форма, благодаря чему они легко вставляются и вынимаются.
- Гладкая, грязеотталкивающая поверхность.
- Мягкие и щадящие кожу.
- Гигиенические, упакованы попарно.



3M™ 1100 и 3M™ 1110

Противошумные вкладыши 1100 и 1110 со шнурком
Акустическая эффективность: 31 дБ (SNR)
Упаковка: 200/100 пар в коробке



3M™ 1435

Вес: 218 г

Акустическая эффективность:
25 дБ (SNR)



3M™ 1440

3M™ 1440

Вес: 225 г

Акустическая эффективность:
27 дБ (SNR)

Наушники 3M™ 1435

- Высокое качество, умеренная цена.
- Особые формованные вкладыши оставляют максимум пространства для уха.
- Широкая, не давящая на голову стяжка обеспечивает плотное и удобное прилегание.
- Комфортные, мягкие звукоизолирующие подушки.
- Пригодны для всех размеров головы.

Наушники 3M™ 1440 класса премиум

- Исключительно комфортное, мягкое оголовье.
- Запатентованная система регулирования давления.
- Особые формованные вкладыши оставляют максимум пространства для уха.
- Мягкие, удобные, хорошо прилегающие звукоизолирующие подушки.
- Пригодны для всех размеров головы: стяжки обеспечивают индивидуальную подгонку.



3M Россия

Отдел абразивных материалов

125445, Москва

Смольная ул., 24/Д

Бизнес-центр «Меридиан»

Телефон: (095) 784 74 74

Факс: (095) 784 74 75

<http://www.3M.com/ru>