

Код товара: 01022 Группа классификатора: Шурупы и саморезы Название: САМОРЕЗ СО СВЕРЛОМ



Стандарт: DIN7504 с изменениями
Материал: сталь С1022
 твердость поверхности 560-650 HV
 твердость сердцевины 250-425 HV
Покрытие: цинк белый 3 мкм/фосфат
Головка: полукруглая с пресс-шайбой
Шлиц: Phillips #2
Резьба: с мелким шагом
Сверло: #2

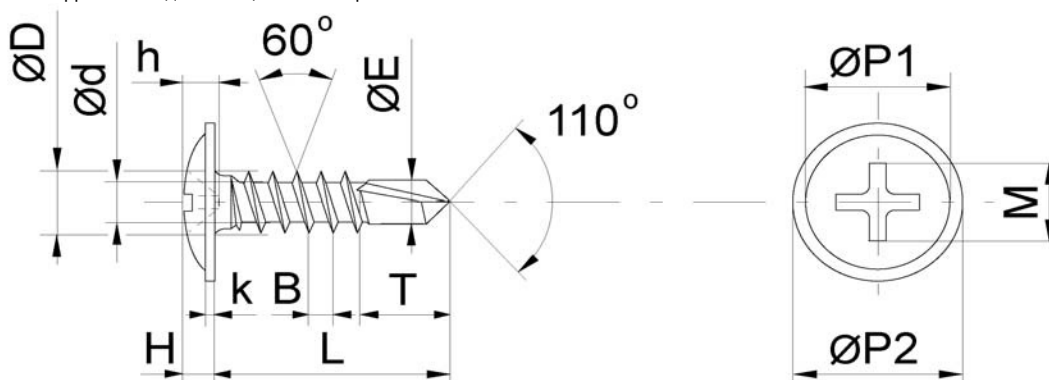
Тип монтажа: сквозной, без предварительного сверления

Основание: металлический профиль толщиной до 2 мм

Закрепляемый элемент: листовые строительные элементы

Особенности: сверло #2, просверливающее металлический профиль толщиной до 2 мм; резьба с мелким шагом и углом 60 градусов формирует резьбу в металлической основе, к которой производится закрепление

Преимущества: нет необходимости в предварительном сверлении отверстия в основании толщиной до 2 мм; напрессованная шайба обеспечивает большую несущую поверхность головки для надежного соединения листовых конструкций; фосфатированные саморезы имеют малый коэффициент трения при вкручивании, высокую сопротивляемость коррозии и надежное сцепление с краской и шпаклевкой.



Переменные параметры:

Размер, мм	Вес, кг/ 1000 шт.	Длина (L), мм
4,2x14	1.79	13,25-14,75
4,2x16	1.94	15,25-16,75
4,2x19	2.12	18,25-19,75
4,2x22	2.31	21,25-22,75
4,2x25	2.50	24,25-25,75
4,2x32	2.94	30,75-33,25
4,2x41	3.60	39,75-42,25
4,2x51	4.26	49,75-52,25

Постоянные параметры:

Параметры	Минимальное значение	Максимальное значение
Шаг резьбы (B), мм	1.41	
Диаметр резьбы (D), мм	4.04	4.25
Внутренний диаметр (d), мм	2.85	3.04
Диаметр головки (P2), мм	10.80	11.40
Диаметр пресс-шайбы (P1), мм	6.80	7.40
Высота головки (H), мм	2.05	2.36
Толщина пресс-шайбы (k), мм	1.20	1.50
Длина сверла (T), мм	5.00	6.00
Ширина сверла (E), мм	3.36	3.55
Глубина шлица (h), мм	1.60	2.45
Разрушающий момент вращения, Нм	4.80	-

Сопутствующие товары: саморез по металлу, бита для шлица Phillips #2