

9472 Клеепереносящая лента



Техническая информация

Выпуск : Август 1997

Описание продукта

Клеепереносящая лента сочетающая высокую адгезию к низкоэнергетическим материалам: полиэтилену, полипропилену, порошковым покрытиям с высокой когезионной прочностью

Характеризуется высокой гладкостью и постоянной толщиной клеевого слоя. Не имеет армирования, что позволяет применение в случаях, когда необходима прозрачность соединения.

Физические свойства (не являются спецификацией)

Тип адгезива	Акриловый	3M номер : 300 LSE
Основа	нет	
Толщина (ASTM D-3652) Лента Защитный слой	0.127 мм 0.10 мм	
Защитный слой	Крафт-бумага с полимерным покрытием	
Цвет ленты	Прозрачный	
Срок хранения	24 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	

Характеристики (не являются спецификацией)

Прочность на отрыв Нерж. сталь АБС Полипропилен yth; ASTM D3330, 90	15 минут выдержка	72 часа выдержка
	11.9 Н/10 мм 11.2 Н/10 мм 12.6 Н/10 мм	15.3 Н/10 мм 14.0 Н/10 мм 14.9 Н/10 мм
Температурная стойкость минуты, часы дни, недели минимальная	148 °C 93 °C -40 °C	
Стойкость к циклическому изменению температур	Прочность адгезионной связи сохраняется после 4-х циклов:	4 часа 70°C 4 часа -29°C 16 часов 22°C
Устойчивость к растворителям	Устойчива к действию разбавленных кислот и щелочей, масел	
Стойкость к влаге воздуха	Нет значительных изменений после выдержки в течении 7 дней при 32°C и 90% относ. влажности воздуха	
Стойкость к действию воды	Погружение в воду на 100 часов при комн. температуре не приводит к изменению прочности	

Дата Август 1997
9472 Клеепереносащая лента

Порядок применения	<p>1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</p> <p>2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности</p>	<p>должны быть чистыми, сухими и прочными. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями.</p> <p>3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.</p>	<p>Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.</p>
Применение	<p>Крепление этикеток, указателей, табличек к пластикам и порошковым покрытиям</p>	<p>Присоединение прокладок и уплотнителей из резины и EPDM</p>	<p>Монтаж декоративных раскладок и молдингов</p>

3M Россия
Отдел промышленных клейких лент
125445, Москва, Россия,
ул. Смольная, д.24/Д
Tel: (095) 784 7474
Fax: (095) 784 7475

