



## 9471 Клеепереносящая лента

### Техническая информация

Выпуск : Август 1997

**Описание продукта** Клеепереносящая лента сочетающая высокую адгезию к низкоэнергетическим материалам: полиэтилену, полипропилену, порошковым покрытиям с высокой когезионной прочностью

Характеризуется высокой гладкостью и постоянной толщиной клеевого слоя. Не имеет армирования, что позволяет применение в случаях, когда необходима прозрачность соединения.

**Физические свойства**  
(не являются спецификацией)

<b>Тип адгезива</b>	Акриловый	<b>3М номер :</b> 300 LSE
<b>Основа</b>	нет	
<b>Толщина (ASTM D-3652)</b> Лента Защитный слой	0.51 мм 0.10 мм	
<b>Защитный слой</b>	Крафт-бумага с полимерным покрытием	
<b>Цвет ленты</b>	Прозрачный	
<b>Срок хранения</b>	24 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	

**Характеристики**  
(не являются спецификацией)

<b>Прочность на отрыв</b> Нерж. сталь АБС Полипропилен ASTM D3330, 90	<b>15 минут выдержка</b> 7.8 Н/10 мм 7.7 Н/10 мм 7.5 Н/10 мм	<b>72 часа выдержка</b> 8.2 Н/10 мм 8.6 Н/10 мм 8.1 Н/10 мм
<b>Температурная стойкость</b> минуты, часы дни, недели минимальная	148 °C 93 °C -40 °C	
<b>Стойкость к циклическому изменению температур</b>	Прочность адгезионной связи сохраняется после 4-х циклов:	4 часа 70°C 4 часа -29°C 16 часов 22°C
<b>Устойчивость к растворителям</b>	Устойчива к действию разбавленных кислот и щелочей, масел	
<b>Стойкость к влаге воздуха</b>	Нет значительных изменений после выдержки в течении 7 дней при 32°C и 90% относ. влажности воздуха	
<b>Стойкость к действию воды</b>	Погружение в воду на 100 часов при комн. температуре не приводит к изменению прочности	

Дата Август 1997  
9471 Клеепереносщая лента

<b>Порядок применения</b>	<p>1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</p> <p>2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности</p>	<p>должны быть чистыми, сухими и прочными. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями.</p> <p>3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.</p>	<p>Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.</p>
<b>Применение</b>	<p>Крепление этикеток, указателей, табличек к пластикам и порошковым покрытиям</p>	<p>Присоединение прокладок и уплотнителей из резины и EPDM</p>	<p>Монтаж декоративных раскладок и молдингов</p>

**Техническая информация,** данные, рекомендации и другие утверждения, приведенные в документе основаны на испытаниях и опыте, которые 3М считает достоверными, но полнота и абсолютная точность не гарантируется. Пожалуйста, удостоверьтесь, что данный продукт подходит для Вашего частного применения.

**Использование продукта.** Пожалуйста, помните, что на работу продукта в каждом частном случае влияет множество различных факторов. Свойства материала, на который клеится продукт, подготовка поверхности, тип выбранного продукта, длительность и среда, в которой должен работать продукт – вот далеко неполный перечень факторов влияющих на работу продукта. Некоторые факторы могут быть известны только самому пользователю, поэтому пользователь продукта должен убедиться в том, что данный продукт подходит для данного применения.

3М Россия  
Отдел промышленных клейких лент  
125445, Москва, Россия,  
ул. Смольная, д.24/Д  
Tel: (095) 784 7474  
Fax: (095) 784 7475

