

Техническая информация			Март 1996
Описание продукта	DP100 – прозрачный двухкомпонентный эпоксидный адгезив, отверждающийся при комнатной температуре. Выпускается в двойных картриджах 3М Duo-Pak для использования с аппликатором 3М EPX.	Основные свойства: Быстрое отверждение — транспортная прочность при комнатной температуре достигается через 15 минут. Прозрачность, высокая текучесть в неотвержденном состоянии и высокая стойкость к ударным нагрузкам.	Точное смешивание в пропорции 1:1. Может наноситься с автоматическим аппликатором. Предназначен для склеивания прозрачных материалов и герметизации.
Физические свойства (не для спецификации)		Основа	Отвердитель
		Модифицированная эпоксидная смола	Модифицированные меркаптаны
	Удельная плотность	1.16	1.15
	Вязкость при 27°	11500 сП	13500 сП
	Цвет	Прозрачный	Прозрачный
	Время жизни	3 - 5 минут при 24°C	
	Время достижения транспортной прочности	15 минут при 23°C	
	Время полного отверждения	24 часа	
	Срок хранения	15 месяца с момента производства при хранении заводской упаковке при 20°C & 50 % относительно влажности воздуха	
Характеристики (не для спецификации)	Прочность (Т-расслаивание)	Измеряется на стали (0.8 мм), при 24°C.	3.5 N/cm

Прочность на сдвиг

После отверждения в течении 5-ти дней при $24^{\circ}\mathrm{C}$

Перед склеиванием поверхности были очищены растворителем, обработаны абразивным материалом и снова очищены растворителем.

	МПа
Гальванизированная сталь	6.7
Холоднокатанная сталь	6.9
Алюминий	9.0
Медь	6.6
Нержавеющая сталь	6.2
Латунь	4.8
Акриловое стекло	1.9
ПВХ	2.3
Поликарбонат	2.1
Неопрен/Сталь	0.1
СБК/Сталь	0.4
АБС	3.6
Армированный пластик	6.6

Долговечность

Прочность (в процентах к первоначальной) после 90 дней при 90% влажности воздуха и температуре 32°C

Перед склеиванием поверхности были очищены растворителем, обработаны абразивным материалом и снова очищены растворителем.

Алюминий		100	Алюминий обработанн	ый 100
			праймером ЕС1945 В/А	
Сталь		100	Сталь обработанная праймер EC1945 B/A	ром 100
АБС		100	Армированный пластик	100
Толщина	Металлы 1.6 мм Пластики 3 мм	•		•

Электрические свойства

Диэлектрическая	41кВ/мм	
прочность		
Объемное	2.7 x 10 ¹⁴ Ом/см	
сопротивление		



Термические свойства Условия хранения	Теплопроводность Вт/(м °C) 0.180 Хранить при температуре 16 - 27 °C. С увеличением температуры время	Коэффициент термического расширения (см/см/°С) - 50°С до 30°С 60 х 10 ⁻⁶ 50°С до 110°С 209 х 10 ⁻⁶ Используйте первыми образцы полученные первыми.	i e
Порядок применения	хранения уменьшается. Поместить картридж DP100 в 3М ЕРХ аппликатор. Снять с картриджа	Подготовка поверхности Степень подготовки поверхности зависит от требуемой прочности	Для очистки металлов может быть использована обработка мелкозернистой шкуркой.
	защитный колпачок. Выпустить некоторое количество адгезива с тем, чтобы убедиться в свободном прохождении компонентов клея. Присоединить соответствующую типу адгезива смешивающую насадку. Нанести адгезив. После окончания работы оставьте насадку на картридже, или снимите ее, вытрите наконечник	соединения и от предполагаемых условий эксплуатации. Для большинства пластиков (исключая материалы с низкой поверхностной энергией - полиэтилен, полипропилен, ацетали) рекомендуется протереть поверхность растворителем (очиститель поверхности 3M VHB surface cleaner), обработать абразивным материалом типа 3M Scotchbrite 7447 и снова	Для металлов эксплуатирующихся в условиях повышенной влажности рекомендуется перед склеиванием обработать металл праймером 3М Scotch-Weld 3901. Сочетание химической обработки поверхности с применением праймера обеспечат наибольшую долговечность соединения.
	картриджа, и закройте крышкой. Чтобы снова использовать кратридж, снимите старую насадку с застывшим адгезивом или крышку, и присоедините новую смешивающую насадку.	протереть растворителем. Этот метод может быть также использован для очистки металлов и материалов с порошковым окрашиванием. Такая подготовка поверхности обеспечивает хорошую адгезию к металлам благодаря удалению масла, смол, пыли, непрочно прилегающей краски и прочих загрязнений.	Удаление остатков адгезива Остатки адгезива Остатки адгезива могут быть удалены следующими растворителями: 1) ЗМ VHB Surface Cleaner (очиститель на основе изопропилового спирта) 2) ЗМ Scotch-Grip Solvent (очиститель на основе кетонов) 3) ЗМ Industrial Cleaner (аэрозоль)



Информация по безопасности

Внимание!

Вызывает раздражение глаз и кожи. Избегать попадания на кожу и в глаза. При работе использовать средства защиты глаз и перчатки. Избегать продолжительного

вдыхания паров. Избегать вдыхания пыли при механической очистке твердого адгезива.

Первая помощь:

При попадании в глаза: немедленно промыть большим количеством воды в течение 15 минут сохраняя глаза открытыми. Вызвать врача.

При попадании на кожу: Промыть большим количеством теплой воды с мылом.

3M, Scotch-Weld и EPX являются торговыми знаками компании 3M.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3М не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3М Россия Отдел индустриальных клейких лент 125445 Москва ул. Смольная д.24/Д Бизнес центр "Меридиан"

Tel: (095) 784 7474 Fax: (095) 784 7475

