

# КЛЕЕВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

systema.dp.ua

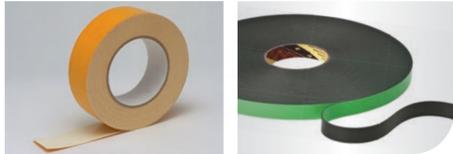


## Двухсторонние ленты

**ТОНКИЙ АКРИЛ** (толщина: 30-250 мкм) – используется для неструктурных соединений разных по природе материалов (например, фанера+бумажнослойный пластик) и работ по ламинированию поверхностей. Для внутренних работ.



**ВСПЕНЕННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕН В ЛЕНТАХ** (толщина: 0,5-6 мм) – используется для неструктурных соединений разных по природе материалов, где необходимо выдержать зазор определенной толщины. Могут использоваться в качестве дистанции (например, при использовании клея-герметика). Как для внутренних, так и для внешних работ.



**ВСПЕНЕННЫЙ АКРИЛ В ЛЕНТАХ VHB™** (толщина: 0,25-3 мм) – используется для соединений, где требуется прочность, приближенная к структурной (до 35 кг/см<sup>2</sup>), вибро-, термо- и химстойкость. Позволяет склеивать разнородные материалы (пластик+металл, металл+стекло и т.п.). Как для внешних, так и для внутренних работ. Температурная стойкость в ходе эксплуатации от -40°C до +230°C.



## Контактные клеи

Используется для площадной приклейки. Клеевые особенности каждого контактного клея определяются составом сухого вещества: • **Неопрен (полихлоропрен)**; • **Акрил**; • **Каучук (натуральный или синтетический)**

**СУХОЕ ВЕЩЕСТВО РАЗБАВЛЯЕТСЯ ДВУМЯ ВИДАМИ ВЕЩЕСТВ:**

- ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ.** Клеи на орг.растворителях имеют хорошую адгезию к пластикам и резине. Токсичны. Имеют ярко выраженный характерный запах. Горючие. Наносятся на обе рабочие поверхности. Имеют содержание сухого вещества не более 30%.
- ВОДА.** Клеи на водной основе склеивают вспененные и легкие материалы, а также фанеру и некоторые пластики. Безвредны. Не имеют запаха. Негорючие. Наносятся как валиком, так и распылением. Могут наноситься на одну рабочую поверхность с расходом до 40 м<sup>2</sup>/л.



## Термоактивируемые клеи

Используется для ламинирования отделочной тканью по пластикам и приклейки торцевочной ПВХ ленты к плитам ДСП. Наносятся на рабочую поверхность в разогретом состоянии (более 130°C). Высокая скорость монтажа (время отверждения: от 30 сек. до 4 мин.). Высокая начальная прочность соединения. Хорошая адгезия к пластикам и фанере. Без запаха.



## Инновационные съемно-разъемные застежки Дуалок (Duallock™) двух типов

**ТИП «ПЕТЛЯ-КРЮЧЕК» ИЛИ «ЛИПУЧКА»**  
Используется для фиксации мягких изделий (подушка сидения). Имеют клеевой слой для удобства монтажа. Ресурс «съемы-разъемы» более 7000 циклов.



**ТИП «ГРИБОК-ГРИБОК»** Используется для монтажа сервисных панелей, декоративных панелей стен и потолка. Вибростойкое соединение. Заполнение зазоров до 5,8 мм. Имеет клеевой слой по типу лент VHB™. Ресурс «съемы-разъемы» более 1000 циклов. Как для внешних, так и для внутренних работ.



## Анаэробные клеи

Фиксируют, закрепляют и герметизируют быстро, надежно и экономично все виды резьбовых, цилиндрических и трубных соединений. Анаэробный клей-фиксатор полностью заполняет резьбовой зазор и создает тем самым максимальный контакт с поверхностью. Отверждаются при условии, когда в месте фиксации есть контакт с металлом, и нет доступа воздуха. Анаэробный клей остается жидким пока есть доступ кислорода.



## Полиуретановые гибридные клеи-герметики

Используются для герметизации стыков, заполнения зазоров, структурного соединения различных материалов. Однокомпонентные клеи-герметики (гибридные и полиуретановые) отверждаются под действием влаги воздуха. Дают возможность позиционировать детали до момента полного отверждения.



## Цианоакрилатные клеи

Используются для склейки пластиков и резины. Высокая скорость монтажа (время отверждения: от 15 сек. до 1 мин.). Отверждаются при условии присутствия влаги на поверхности. Очень высокая прочность. Работают только в тонком слое (до 0,2 мм).



## Двухкомпонентные клеи

Используются для структурных соединений конструктивных элементов.

- **АКРИЛОВЫЕ** – для склейки пластиков, некоторые виды могут клеить даже замасленные поверхности.
- **ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ** – для склейки металла и стекла, очень эластичные.
- **ЭПОКСИДНЫЕ** – самая высокая прочность склейки, устойчивы к вибрации, устойчивы к воздействию внешней среды. Не растрескиваются.



## Общие рекомендации по расчету расхода

Лента VHB	Количество ленты на 1 кг веса	На примере ленты шириной 19 мм
Для внутренних работ	30 см <sup>2</sup>	15,5 см погонных
Для внешних работ	60 см <sup>2</sup>	31 см погонных

Контактный клей SW30	Расход 1 л клея на м <sup>2</sup>	Расход клея на 1 м <sup>2</sup>
На одну поверхность	28	35 г
На обе поверхности	14	70 г

Клей-герметик 550FC	Расход клея в мягкой упаковке 600 мл
При диаметре шнура 3 мм	30 м погонных

Двухкомпонентный эпоксидный клей DP490	Площадь покрытия при толщине нанесения 0,05 мм	Расход клея при диаметре шнура 1 мм
50 мл	0,97 м <sup>2</sup>	22 м погонных
400 мл	7,76 м <sup>2</sup>	176 м погонных

systema.dp.ua

000 "ЗМ Украина" • Отдел промышленных клеев и лент  
Бизнес-центр "Horizon Park", ул. Амосова, 12 • 03680, г. Киев, Украина  
Тел.: +38 044 490 57 77 • Факс: +38 044 490 57 75 • www.3M.com

Напечатано на материале 3M™

