AXIOMA ENERGY

# AXHP-SPIS-10

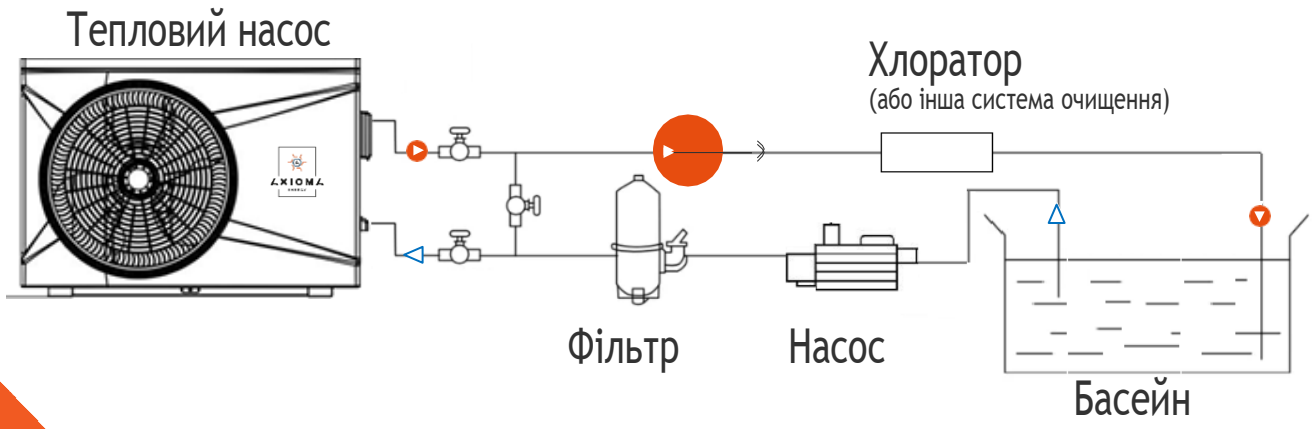
**Тепловий насос для басейну Inverter**

## Особливості

- Повністю інверторний з холодоагентом R32 - на 50-70% ефективніше, ніж звичайний інвертор
- Високоякісний компресор **Mitsubishi**
- Нагрів, охолодження та авторежим
- Низькі енерговитрати завдяки високоефективному COP до 16
- Тиха робота
- Віддалене управління через Wi-Fi
- Розморожування гарячим газом
- Точний контроль газу з EEV
- Стабільна робота при - 15°C
- Титановий теплообмінник
- Надійний корпус з ABS-пластику




## Застосування



# Загальні характеристики

| Модель | | AXHP-SPIS-10 |
|---|---|---|
| **Нагрівальна потужність при температурі повітря 26˚C, вологість 80%, вода 26˚C на вході, 28˚C на виході** | | |
| Нагрів води | Потужність нагрівання (кВт) | 9.5~2.3 |
| | Потужність споживання від мережі (кВт) | 1.4~0.15 |
| | Коефіцієнт енергоефективності системи в режимі нагріву води (COP) | 15.8~6.8 |
| **Нагрівальна потужність при температурі повітря 15˚C, вологість 70%, вода 26˚C на вході, 28˚C на виході** | | |
| Нагрів води | Потужність нагрівання (кВт) | 7.6~1.9 |
| | Потужність споживання від мережі (кВт) | 1.55~0.25 |
| | Коефіцієнт енергоефективності системи в режимі нагріву води (COP) | 7.6~4.9 |
| **Охолоджувальна потужність при температурі повітря 35˚C, вода 29˚C на вході, 27˚C на виході** | | |
| Охолодження | Потужність охолодження (кВт) | 5.3~1.3 |
| | Потужність споживання від мережі (кВт) | 1.4~0.19 |
| | Коефіцієнт енергоефективності системи в режимі охолодження (EER) | 6.7~3.8 |
| **Загальні дані** | | |
| Джерело живлення (В/Фаза/Гц) | | 220-240 / 1 / 50 |
| Максимальна споживана потужність (кВт) | | 1.78 |
| Максимальний струм (А) | | 8.3 |
| Об'єм потоку води ($м^3$/год) | | 3.5 |
| Холодоагент / Вага (кг) | | R32 / 0.0 |
| Теплообмінник | | Титан |
| Напрямок потоку повітря | | Горизонтальний |
| Автоматичне розморожування | | за допомогою 4-ходового клапану |
| Діапазон робочих температур повітря (˚C) | | -15~43 |
| Матеріал корпусу | | ABS-пластик |
| Рівень захисту IP | | IPX4 |
| Рівень шуму 1 м (дБА) | | 40~52 |
| Рівень шуму 10 м (дБА) | | 20~32 |
| Вага нетто (кг) | | 43 |
| Вага брутто (кг) | | 54 |
| Габарити (мм) | | 836×335×594 |
| Габарити в упаковці (мм) | | 930×400×720 |
| Гарантійний період | | 30 місяців, компресора 48 місяців |