

ЕРОМАХ-ANCHOR

Клей для анкерування, що швидко твердіє

Опис

ЕРОМАХ-ANCHOR - це двокомпонентний клей на поліефірній основі для анкерування. Він не містить розчинників і стиролу та не має усадки. Класифікований як А+ (найвищий рейтинг) відповідно до французьких норм щодо викидів летких органічних сполук (VOC).

Сфери застосування

ЕРОМАХ-ANCHOR може використовуватися як клей, що швидко твердіє для анкерування арматурних стрижнів, сталевих прутів, шпильок з різьбленням, анкерних болтів тощо. Він може використовуватися для установки цих елементів у бетон, твердий камінь, пустотілу та суцільну цегляну кладку тощо.

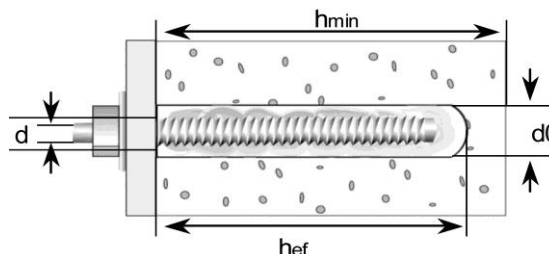
Технічні характеристики

Основа:	поліефірна смола без стиролу
Колір:	сірий
Коефіцієнт змішування (А:В):	10:1 за об'ємом
Щільність:	1,65 кг/л
Температура нанесення:	+5°C - +35°C

Набір міцності:

Температура (°C)	Час початку схоплювання (хв)	Час набору міцності (хв)
-10 - -6		
-5 - -1	90	360
0 - +4	45	180
+5 - +9	25	120
+10 - +14	20	100
+15 - +19	15	80
+20 - +29	6	45
+30 - +34	4	25
+35 - +39	2	20
+40 - +44		
+45		
Температура картриджа	+5°C - +40°C	

Міцність на стиск: 88 мПа через 24 год (EN 196-1)



Спосіб застосування

1. Монтаж в бетон або твердий камінь

Просвердліть отвір потрібного діаметру на рекомендовану глибину. Потім ретельно очистіть отвір нейлоною щіткою і видаліть будь-які залишки за допомогою стисненого повітря, ручного насоса тощо.

Прикрутіть змішувач до картриджа, після чого приєднайте насадку змішувача до кінця картриджа та вставте картридж у пістолет-аплікатор. Після цього видавіть приблизно 15 мл суміші, ця кількість не використовується. Починаючи з заднього кінця, повністю заповніть отвір смолою. Вставте анкерний елемент до основи отвору, здійснюючи обертальні рухи, щоб забезпечити повне змочування поверхонь смолою. Дайте матеріалу затвердіти, перед монтажем деталей та прикладанням навантаження. Зверніться до відповідної таблиці часу затвердіння ЕРОМАХ-ANCHOR.

2. Монтаж в пустотілу цеглу та штучний камінь

Просвердліть отвір без ударного режиму дреля. Потім видаліть всі залишки за допомогою стисненого повітря, ручного насоса тощо. Прикрутіть змішувач до картриджа, після чого приєднайте насадку змішувача до кінця картриджа та вставте картридж у пістолет-аплікатор. Після цього видавіть приблизно 15 мл суміші, ця кількість не використовується.

Вставте перфоровану гільзу в отвір. Починаючи з заднього кінця, заповніть повністю перфоровану гільзу смолою. Вставте анкерний елемент до основи гільзи, здійснюючи обертальні рухи, щоб забезпечити повне змочування смолою. Дайте матеріалу затвердіти, перед монтажем деталей та прикладанням навантаження. Зверніться до відповідної таблиці часу затвердіння ЕРОМАХ-ANCHOR.

Витрата

В залежності від застосування.

EPOMAX-ANCHOR

Рекомендовані навантаження

Різьбова шпилька

Рекомендовані навантаження дійсні тільки для одинарних анкерів для приблизного проектування, якщо виконуються наступні умови:

- $c \geq 1.5 \times h_{ef}$ $s \geq 3.0 \times h_{ef}$ $h \geq 2.0 \times h_{ef}$
- $\psi_{SUS} = 1.0$; відсоток статичного навантаження $\leq \psi_{SUS}^0$ див. таблицю нижче
- Рекомендовані навантаження були розраховані з використанням часткових коефіцієнтів безпеки для опору, зазначених в ETA та з частковим коефіцієнтом безпеки для дій $\gamma_f = 1.4$. Частковий коефіцієнт безпеки для сейсмічних дій становить $\gamma_1 = 1.0$.

Якщо умови не виконуються, навантаження повинні бути розраховані відповідно до EN 1992-4. Для отримання додаткової інформації див. специфікації ETA 13/0031.

• Клас міцності 5.8 • Бетон - C20/25 • Перфораторне свердління (HD) • Сухий, вологий бетон					M8	M10	M12	M16	M20	M24
Рекомендоване навантаження на розтяг	40°C / 24°C ¹⁾	без тріщин	N _{рек,стат}	[кН]	6.8	9.0	13.2	19.9	33.9	50.3
	80°C / 50°C ¹⁾		N _{рек,стат}	[кН]	5.2	6.7	9.9	15.0	25.4	37.7
Рекомендоване зсувне зусилля без плеча сили (без важеля) ²⁾			V _{рек,стат}	[кН]	6.3	9.7	14.3	20.8	34.1	48.1
Глибина анкерування			h _{ef}	[мм]	80	90	110	125	170	210
Відстань від краю			c ≥	[мм]	120	135	165	187.5	255	315
Міжосьова (осьова) відстань			s ≥	[мм]	240	270	330	375	510	630

¹⁾ Короткочасна температура/Довготривала температура.

²⁾ Значення зсувних навантажень є дійсними для всього зазначеного діапазону робочих температур

N_{рек,стат}, V_{рек,стат} = Рекомендовані навантаження (на розтяг та зсув відповідно) при статичному та квазістатичному впливах.

EPOMAX-ANCHOR

Розмір анкера		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Номінальний діаметр отвору	d0 [мм] =	10	12	14	18	24	28
Ефективна глибина анкерування	hef,min [мм] =	60	60	70	80	90	96
	hef,max [мм] =	160	200	240	320	400	480
Діаметр отвору в деталі	df [мм] ≤	9	12	14	18	22	26
Мінімальний діаметр щітки	db [мм] ≥	12	14	16	20	26	30
Момент затягування	Tinst [Нм] ≤	10	20	40	80	120	160
Товщина деталі, що закріплюється.	tfix,min [мм] >	0					
	tfix,max [мм] <	1500					
Мінімальна товщина основи	hmin [мм]	hef + 30 mm ≥ 100 mm			hef + 2d0		
Мінімальний міжосьовий інтервал	smin [мм]	40	50	60	80	100	120
Мінімальна відстань до краю	cmin [мм]	40	50	60	80	100	120

Упаковка

Картриджі по 300 мл.

Термін придатності – зберігання

12 місяців з дати виробництва, за умови зберігання в оригінальній герметичній упаковці, у сухому приміщенні, захищеному від прямих сонячних променів та морозу, при температурі від +5°C до +25°C

Примітки

EPOMAX-ANCHOR можна застосовувати при низьких температурах навколишнього середовища до -5°C, але температура продукту повинна бути не менше 10°C.

ISOMAT S.A.
 BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS
HEADQUARTERS – THESSALONIKI, GREECE
 17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road
 P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece
 T +30 2310 576000
www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu