

BETRIEB DIREKT AM SCHORNSTEIN ANGESCHLOSSEN	Gusskuppel	Stahlwärmetauscher
Geprüft nach	EN 13229	EN 13229
Nennwärmeleistung	9 kW	12 kW
Wirkungsgrad	> 80 %	> 80 %
Brennstoffdurchsatz	2,6 kg/h	3,5 kg/h
Abgasmassenstrom	8 g/s	10 g/s
Mittlere Abgastemperatur am Stutzen	230 °C	277 °C
Wärmeverteilung		
Kamineinsatz	65–82 %	65–82 %
Sichtscheibe (einfache / doppelte Verglasung)	35 / 18 %	35 / 18 %
Notwendiger Förderdruck	12 Pa	12 Pa
Verbrennungsluftbedarf	20 m³/h	30 m³/h
Mindestgitterquerschnitt für Zuluft	900 cm²	1 200 cm²
Mindestgitterquerschnitt für Umluft	1 050 cm²	1 400 cm²
Wärmedämmung ¹⁾ (Stärke bei Ausführung mit Luftgitter)		
Decke / Rückwand / Seitenwände / Boden	140 / 100 / 80 / 40 mm	200 / 140 / 120 / 40 mm

BETRIEB MIT ZUSÄTZLICHER SPEICHERMASSE	Gusskuppel	Gussadapter
Brennstoff-Füllmenge	5,5 kg	5,5 kg
Feuerungsleistung	22 kW	22 kW
Abgasmassenstrom	20 g/s	20 g/s
Mittlere Abgastemperatur am Stutzen ²⁾	382 °C	394 °C
nach 3,6 lfm keramisches Zugsystem KMS 300 ³⁾	180 °C	–
nach 5 Stk. KAM + Abdeckhaube Abgang oben ⁴⁾	–	235 °C
Wärmeverteilung		
Kamineinsatz	40 %	35 %
Sichtscheibe (einfache / doppelte Verglasung)	35 / 18 %	35 / 18 %
zusätzliche Speichermasse	25–42 %	30–47 %
Notwendiger Förderdruck	12 Pa	12 Pa
Verbrennungsluftbedarf	60 m³/h	60 m³/h
Wärmedämmung ¹⁾ (Stärke bei Ausführung ohne Luftgitter)		
Decke / Rückwand / Seitenwände / Boden	260 / 180 / 160 / 40 mm	260 / 180 / 160 / 40 mm

ALLGEMEINE TECHNISCHE INFORMATIONEN	
Verbrennungsluftstutzen	Ø 125 mm
Gesamtgewicht / Feuerungsauskleidung	ca. 290 / 104 kg
Verwendung bei geschlossener Bauweise nach Fachregel	geeignet
Erfüllt Werte	BlmSchV (Stufe2), 15a BVG
Abstand Heizkammer zur Heizkammerwand / zum Aufstellboden	80 / 40 mm

1) Laut AGI-Q 132

2) Für eine Schamotte- Heizgaszugberechnung sind die Hoxter Produkte im österreichischen Kachelofenberechnungsprogramm angelegt.

3) Nur eine Musterberechnung! Für eine genaue Ausgabe ist eine gesamt Anlagen Berechnung im Ortner KMS Berechnungsprogramm notwendig.

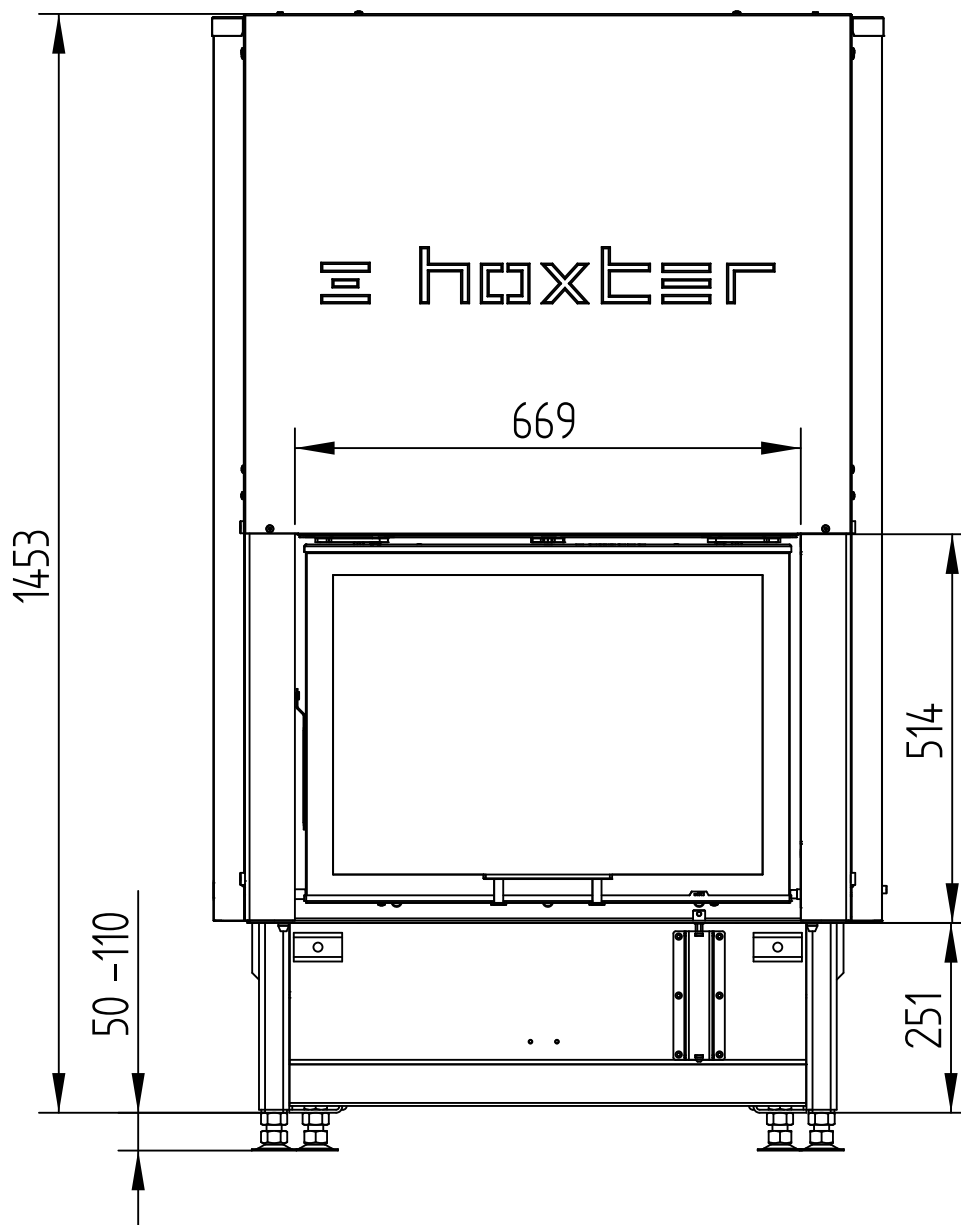
4) Entscheiden Sie sich bei den KAM Aufsatzmodulen für einen seitlichen Abgang, so verringert sich die KAM Anzahl um 1 Modul.

HAKA 67/51h

MIT GUSSKUPPEL

Technische Daten
Stand 11/2014

M 1 : 10

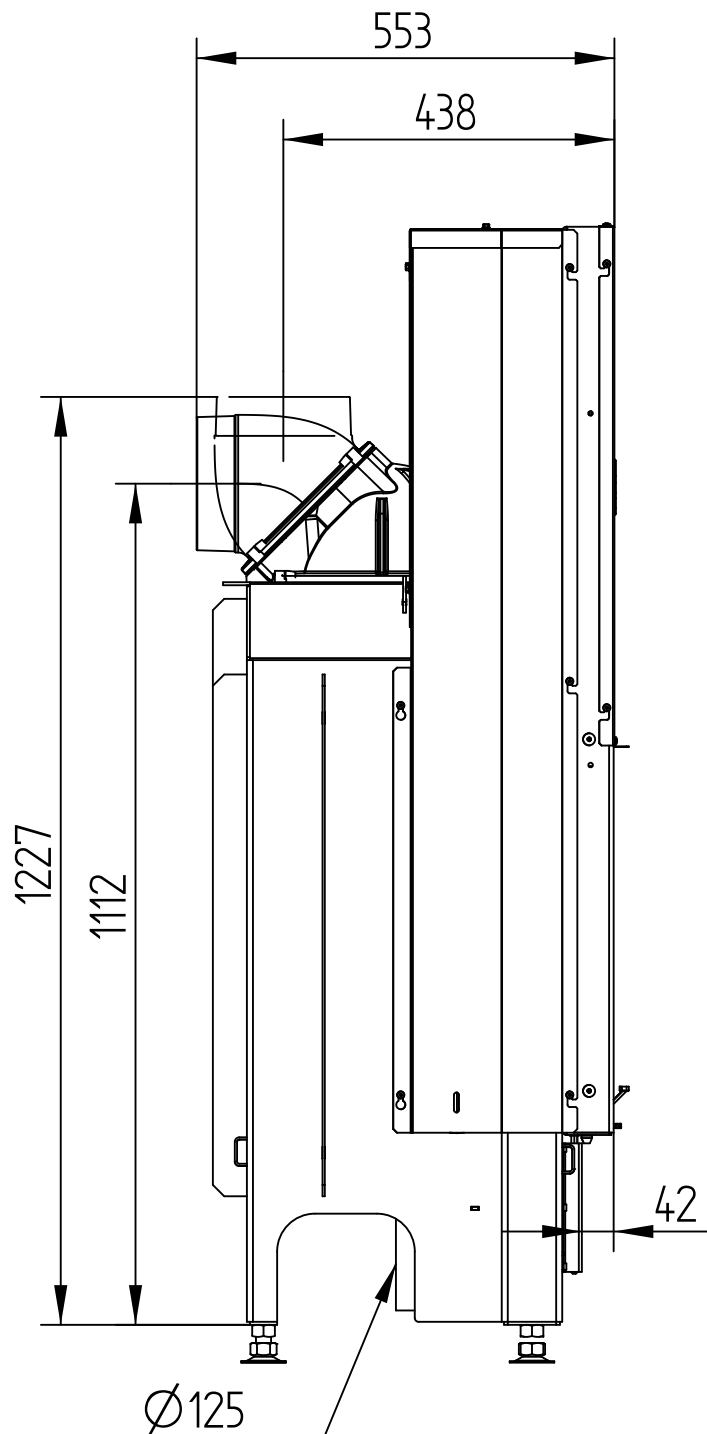


HAKA 67/51h

MIT GUSSKUPPEL

Technische Daten
Stand 11/2014

M 1 : 10

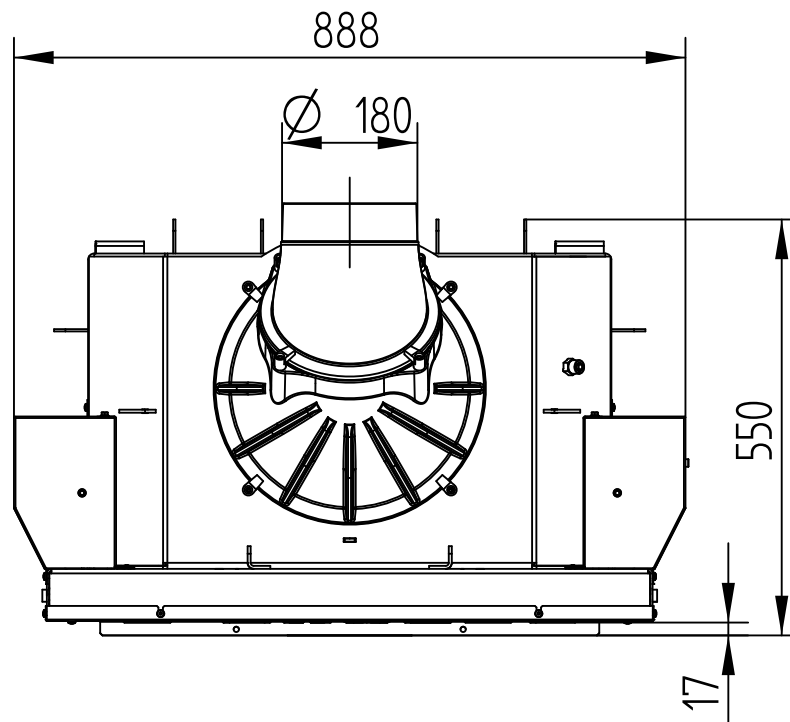


HAKA 67/51h

MIT GUSSKUPPEL

Technische Daten
Stand 11/2014

M 1 : 10

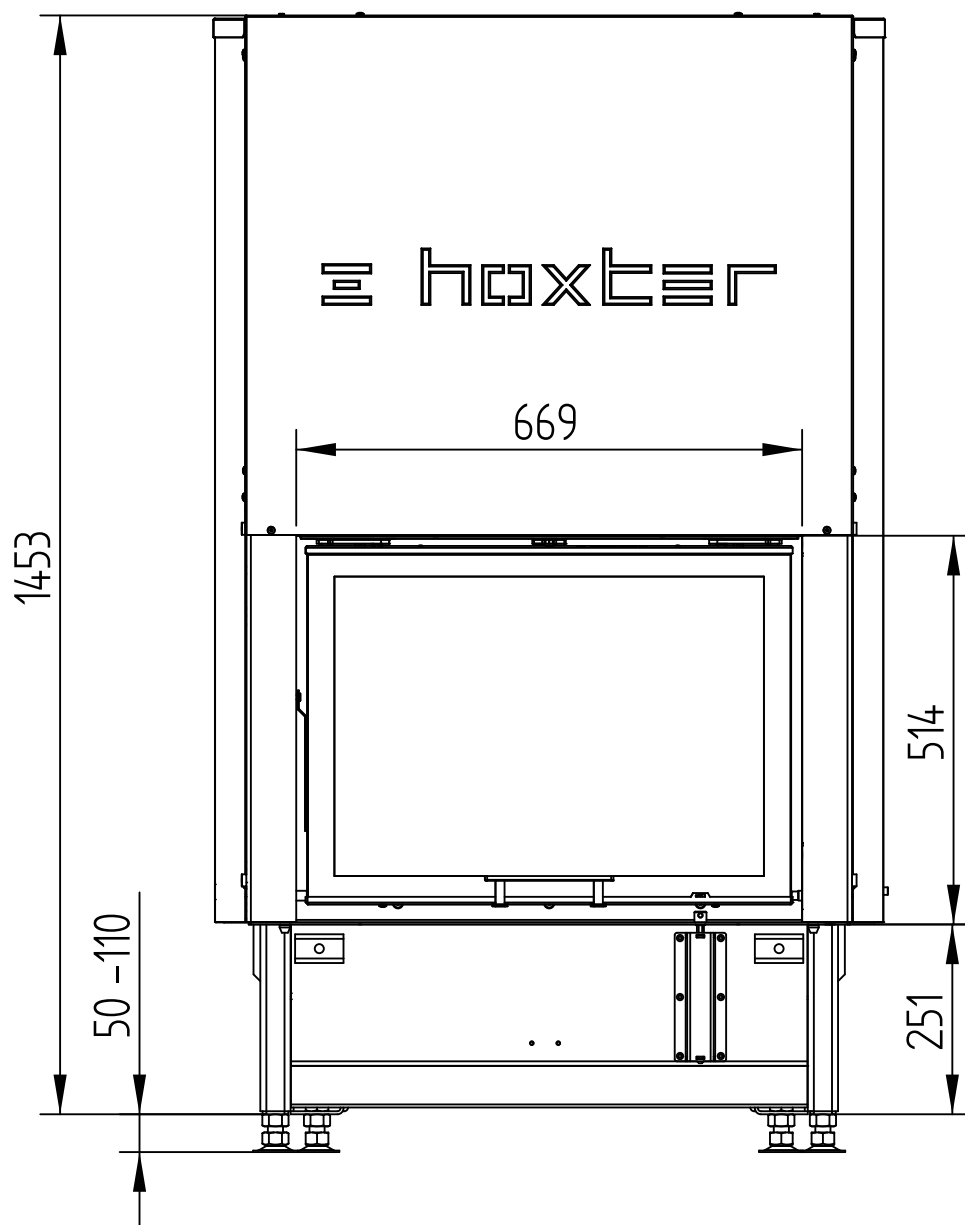


HAKA 67/51h

MIT GUSSADAPTER

Technische Daten
Stand 11/2014

M 1 : 10

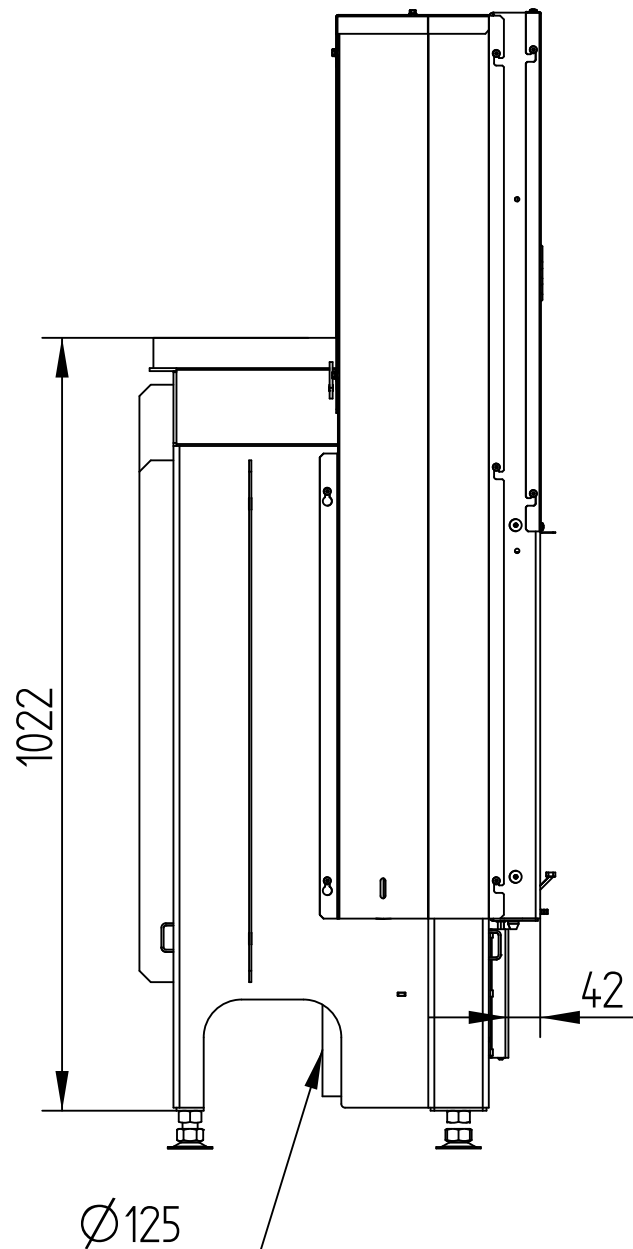


HAKA 67/51h

MIT GUSSADAPTER

Technische Daten
Stand 11/2014

M 1 : 10

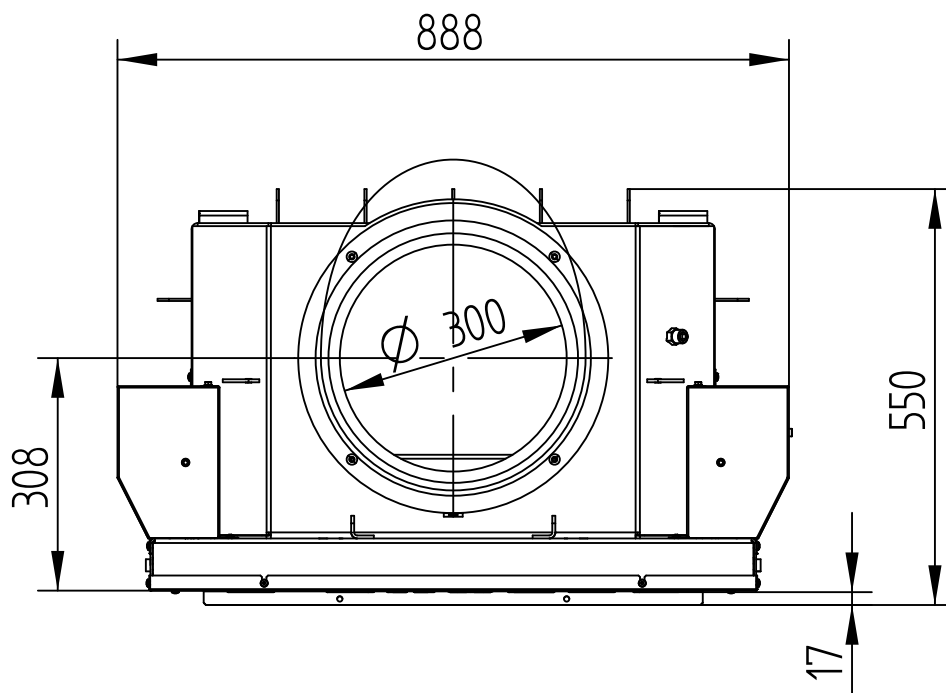


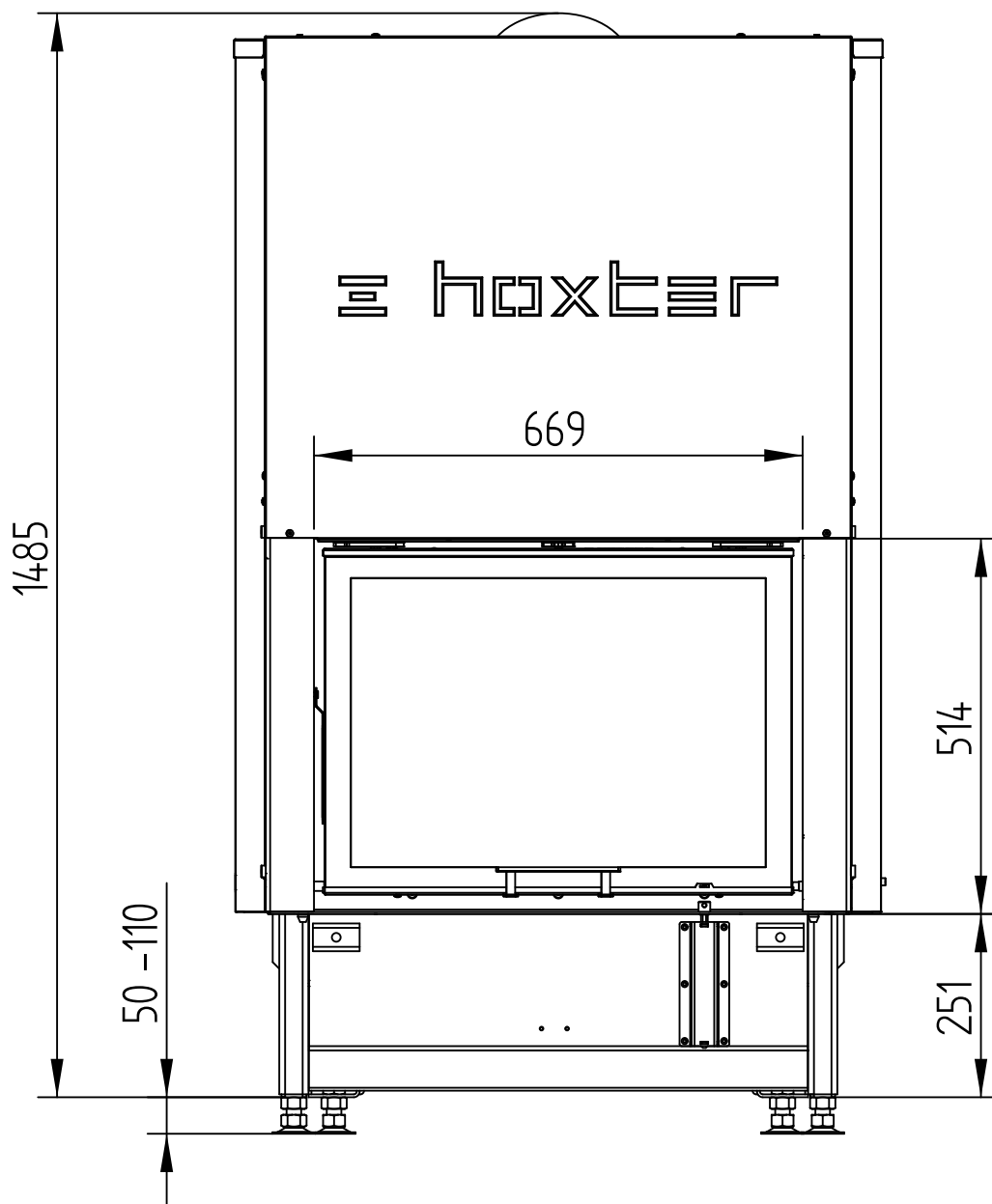
HAKA 67/51h

MIT GUSSADAPTER

Technische Daten
Stand 11/2014

M 1 : 10



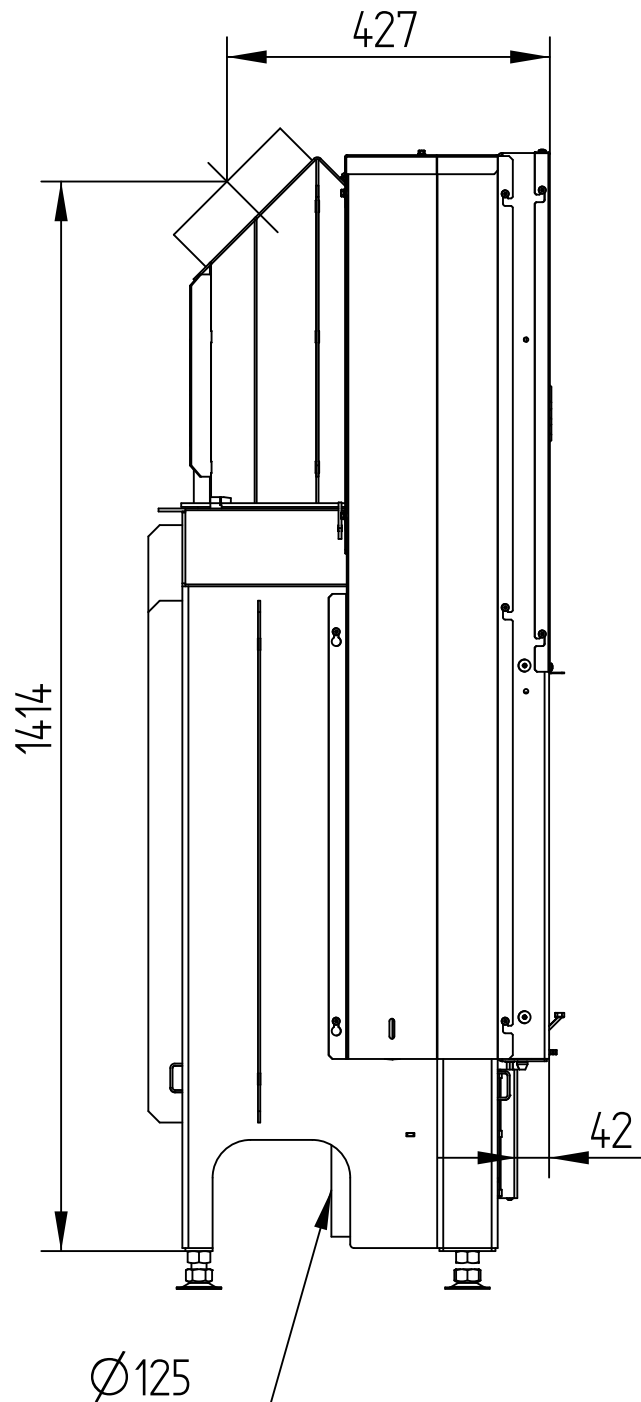


HAKA 67/51h

MIT STAHLWÄRMETAUSCHER

Technische Daten
Stand 11/2014

M 1 : 10

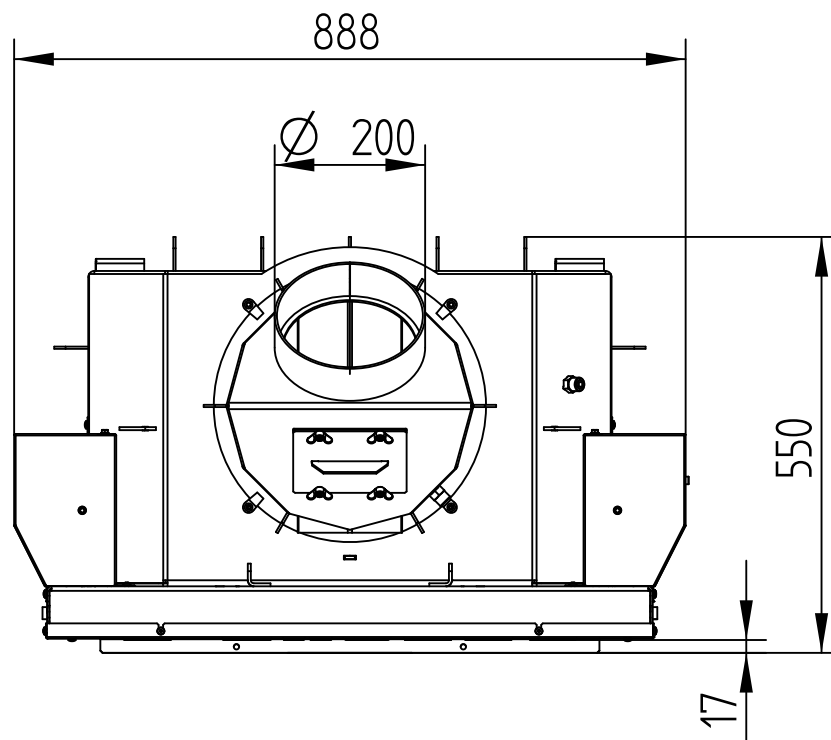


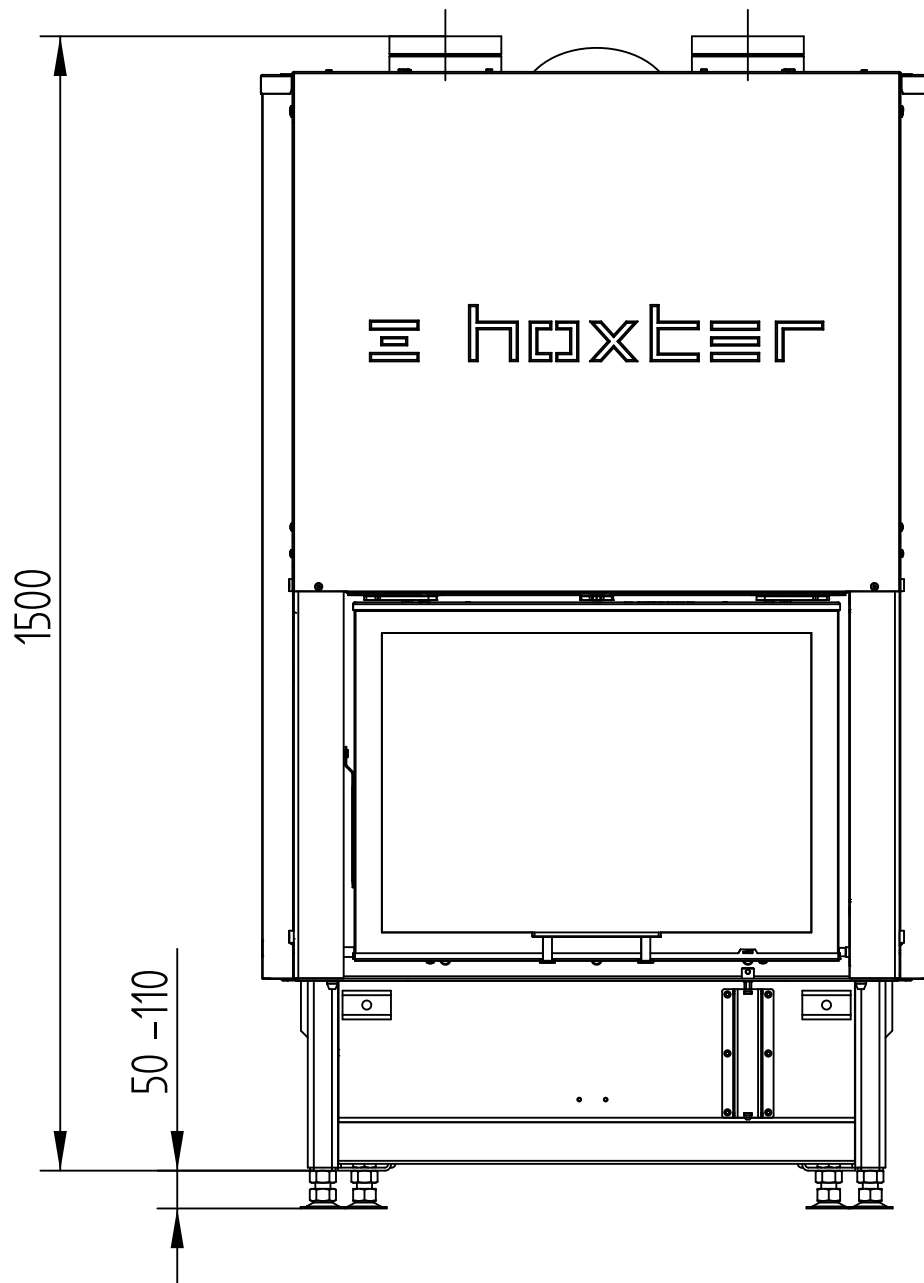
HAKA 67/51h

MIT STAHLWÄRMETAUSCHER

Technische Daten
Stand 11/2014

M 1 : 10



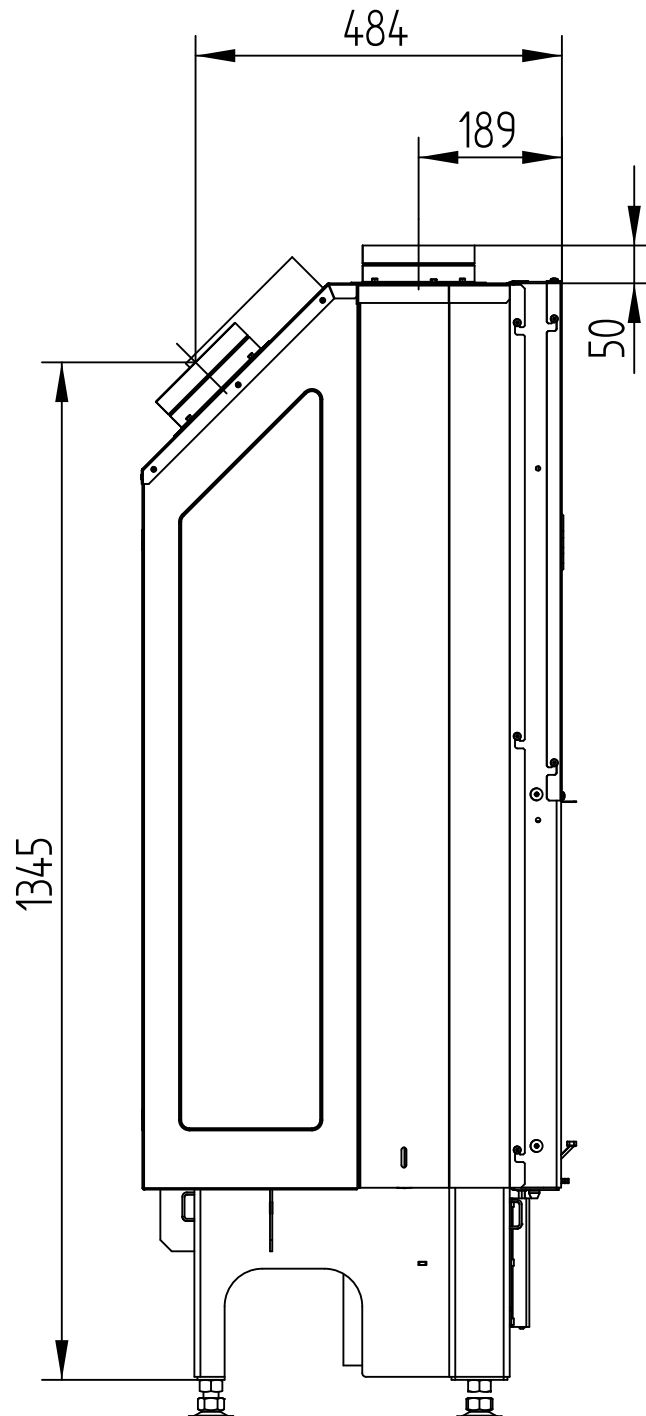


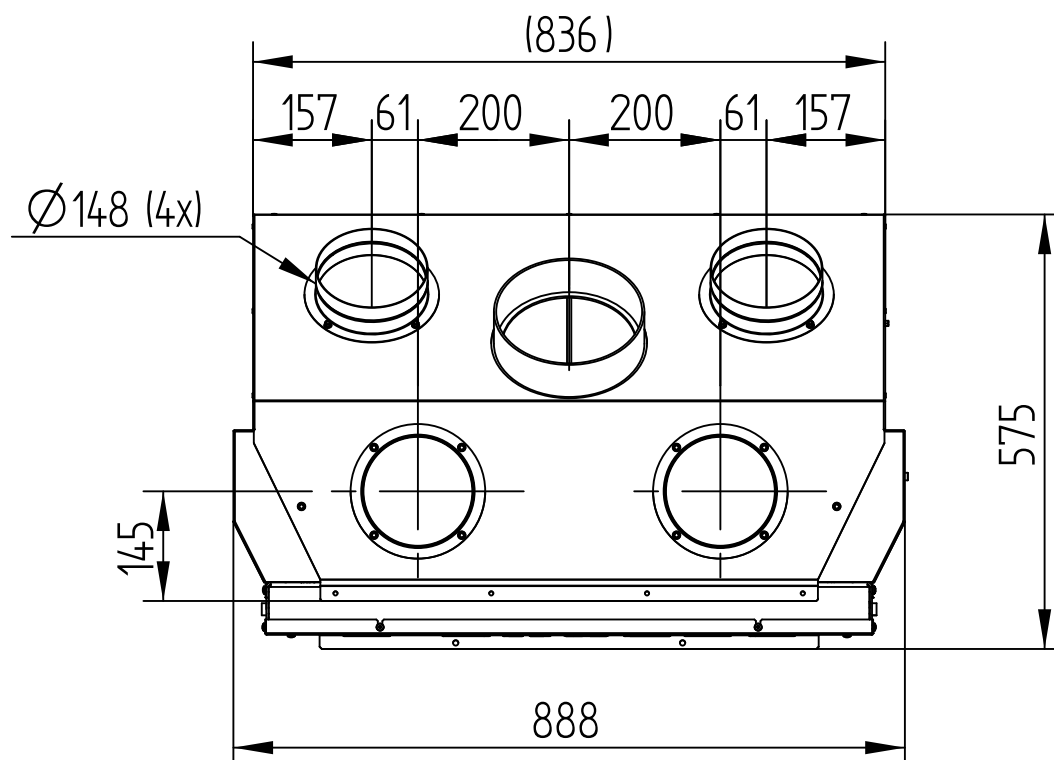
HAKA 67/51h

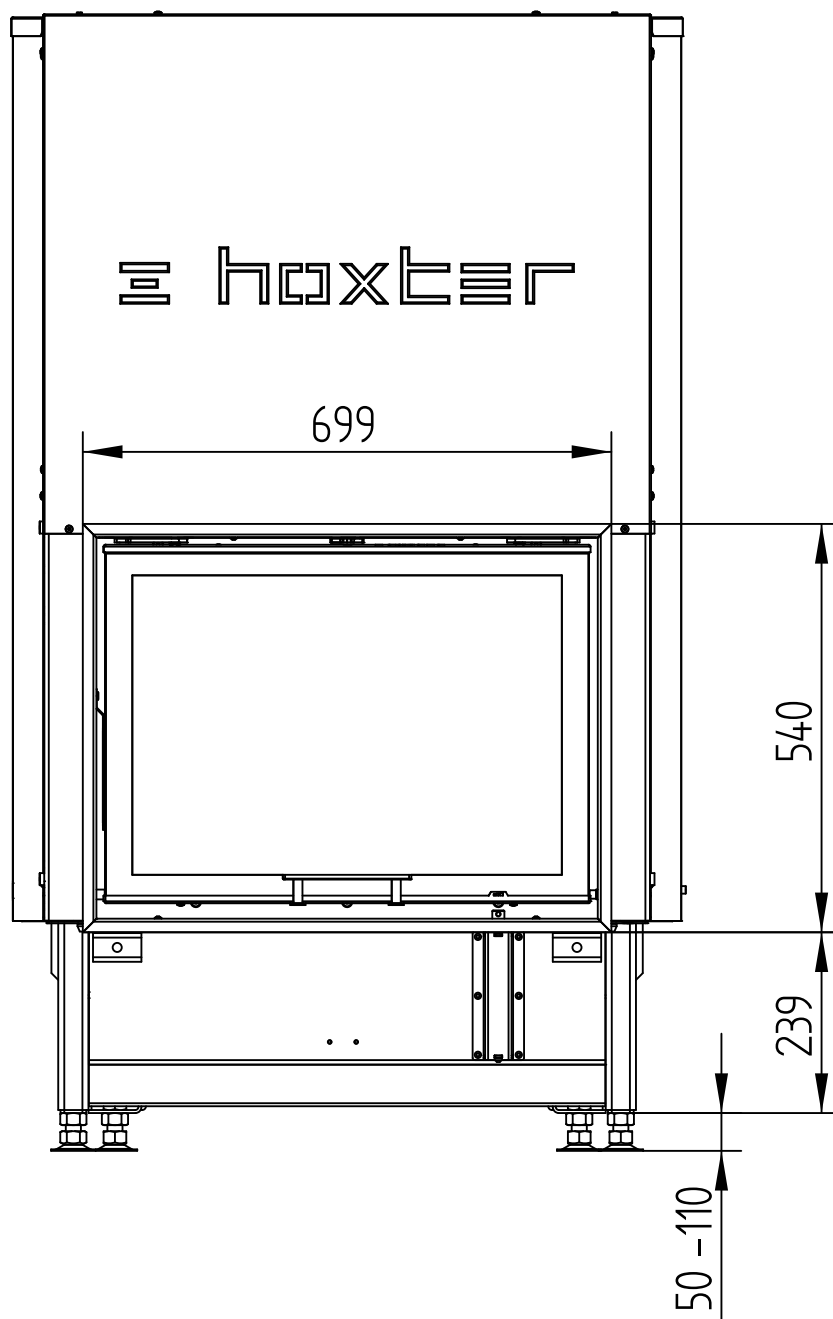
KONVEKTIONSMANTEL

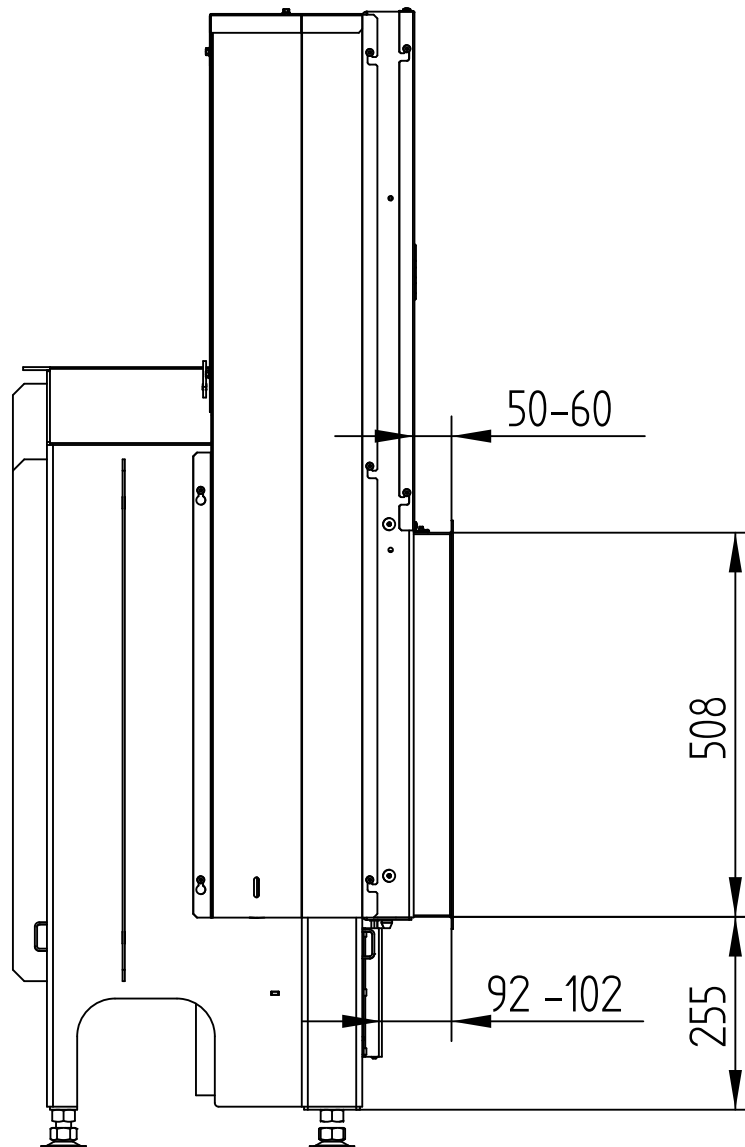
Technische Daten
Stand 11/2014

M 1 : 10









HAKA 67/51h

BLENDRAHMEN 4-SEITIG 1 x 90°

Technische Daten
Stand 11/2014

M 1 : 10

