

ТЕХНІЧНА ДОКУМЕНТАЦІЯ

ПРОДУКТ ПРИЗНАЧЕНИЙ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

ACC 250 UNIVERSAL 2K ACRYLIC FILLER 5+1					ACC
2K HS acrylic filler 5:1					Auto Chemical Colors
	Category	№ MSDS	Hardener	Size	
	Акриловий ґрунт		ACC 251	1л + 0,16	
Властивості	Двокомпонентний акриловий ґрунт-наповнювач HS з високою заповнюючою здатністю. Характеризується: доброю наповнюючою здатністю, легкістю нанесення, легкою обробкою Можливістю нанесення кількох шарів при дотриманні часу випаровування Стійким покриттям навіть при великій товщині шару Може покриватися будь-якими автоемалями, засобами антикорозійної обробки та антигравійними матеріалами.				
	ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ СПОЛУКИ (VOC) VOC готової до застосування суміші: 477 г/лПродукт відповідає вимогам Директиви 2004/42/ЄС. Категорія: II B/3.Граничне значення VOC: 540 г/л.				Колір: сірий чорний білий Ступінь блиску: мат
Підготовка поверхні	Загальне правило: ЗНЕЖИРИТИ, ПРОДУТИ Перед шліфуванням знежирте поверхню за допомогою засобу для видалення силікону ACC 455 SILICONE REMOVER Після шліфування поверхні абразивними матеріалами з зернистістю, підбраною відповідно до типу основи, ретельно видуйте шліфувальний пил із подряпин і знову знежирте за допомогою засобу для видалення силікону ACC 455 SILICONE REMOVER				
	Підходить для нанесення на: - Шпакльовані поверхні(поліефірні шпаклівки після шліфування) - Голий метал(попередньо підготовлений та знежирений) - Отверділі лакофарбові покриття(старе ЛФП після матування) - На пластик наносити лише після застосування адгезійного праймера для пластику. - Метал попередньо ізолювати кислотним (etch) або епоксидним ґрунтом. - Поверхня повинна бути сухою, чистою та знежиреною.				

Змішування та нанесення			ОБ'ЄМ	ВАГА
		ACC 250 FILLER 5:1 (A)	5	100 г
		ACC 251 Hardener (B)	1	20 г
		ACC 410 Thinner (C)	20-25% на компонент A	16-18 г
		В'язкість нанесення	35 сек DIN 4	
		Життєздатність суміші при 20°C	60 хв / 20°C	
		Діаметр сопла	Ø 1.6-1.8 мм	
		Тиск	1.8–2.0 bar	
Сушка		Кількість шарів	2 – 3	
		Міжшарова сушка	5 хв при 20°C (до матування поверхні)	
		Товщина сухого шару	1 шар → 50–70 µm 2 шари → 100–140 µm 3 шари → 140–180 µm	
Обробка			20°C	60°C
		ACC 251 Hardener Standard	До шліфування: 4 год	30 хв при 60°C
		Короткохвильова IR сушка	УВАГА! Випікання через 10-20 хв після нанесення останнього шару. Сушка 10-15 хв, максимальна температура 60°C, відстань 50-70 см.	
УВАГА		Суха обробка	P320 – P360 (попереднє)	
		Мокра обробка	P400 – P500 (фінішне)	
УВАГА		ВИКОРИСТОВУЙТЕ ВІДПОВІДНІ ЗАСОБИ ІНДИВІДУАЛЬНОГО ЗАХИСТУ		
		Див паспорт безпеки матеріалів для професійного використання,будь-ласка прочитайте загальні умови	- Продукт призначений виключно для професійного використання. - Легкозаймиста рідина та пари. - Уникати вдихання парів та аерозолів. - Працювати у добре вентильованих приміщеннях. - Використовувати засоби індивідуального захисту (респіратор, рукавички, захисні окуляри). - Перед застосуванням ознайомитися з паспортом безпеки (SDS).	- Зберігати в щільно закритій оригінальній тарі в сухому та добре вентильованому приміщенні. - Рекомендована температура зберігання: +5°C до +25°C. - Берегти від прямих сонячних променів та джерел займання. Термін придатності: 24 місяці з дати виробництва (в оригінальній упаковці).