

ACC 270 EXPRESS FILLER

2K UHS acrylic filler 5:1



	Category	№ MSDS	Hardener	Size	
	Акриловий ґрунт		ACC 271	1л + 0,2	
Властивості	ACC 270 UHS EXPRESS FILLER 5:1 — це двокомпонентний акриловий швидковисихаючий ґрунт-наповнювач. Продукт розроблений для забезпечення високої продуктивності без необхідності примусового запікання. Матеріал формує рівномірне покриття з високою наповнювальною здатністю. Завдяки оптимальній структурі плівки, ґрунт легко шліфується та забезпечує стабільну основу для наступних шарів лакофарбової системи. При сушінні на повітрі (20°C) та товщині сухої плівки близько 100 мкм матеріал готовий до шліфування вже через 80 хвилин. Продукт не потребує примусового запікання, що дозволяє скоротити час ремонту та знизити енергозатрати. Рекомендується наносити при температурі не нижче +18°C. Використовувати виключно з затверджувачем ACC 271				
	ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ СПОЛУКИ (VOC) VOC готової до застосування суміші: ≤ 430 г/л .Продукт відповідає вимогам Директиви 2004/42/ЄС. Категорія: II B (с) Граничне значення VOC: 540 г/л				Колір: сірий чорний білий оливковий Ступінь блиску: мат Питома вага : 1л = 1,5 кг
Підготовка поверхні	Загальне правило підготовки поверхні: Перед шліфуванням знежирте поверхню за допомогою засобу для видалення силікону ACC 455 SILICONE REMOVER. Після шліфування поверхні абразивними матеріалами з зернистістю, підбраною відповідно до типу основи, ретельно вивірте шліфувальний пил із подряпин і знову знежирте за допомогою засобу для видалення силікону ACC 455 SILICONE REMOVER. ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ - Наносити лише на суху, чисту та знежирену поверхню. - Сталь (оголений метал): попередньо ізолювати епоксидним або кислотним (etch) ґрунтом. - Оцинкована сталь та алюміній: матувати, знежирити та обов'язково нанести епоксидний ґрунт чи кислотний ґрунт - Пластик: після матування та знежирення нанести адгезійний праймер для пластику. - Старі ЛФП та шпаклівки: прошліфувати та знежирити. - Акриловий ґрунт-наповнювач не наноситься безпосередньо на непідготовлений метал або пластик.				

Змішування та нанесення		ACC 270 FILLER 5:1 (A)	ОБ'ЄМ	5	ВАГА	100 г
		ACC 271 Hardener (B)		1		13 г
		ACC 410 Thinner (C)		1 / 15-20% (від кількості компонента A)		12 г розчинника
		В'язкість нанесення	25–30 сек DIN 4 / 20°C			
		Життєздатність суміші при 20°C	20 хв			
		Діаметр сопла	Ø 1.7–1.8 мм			
		Тиск	2.0–3.0 bar			
Сушка		Кількість шарів	2 – 3			
		Міжшарова сушка	5–10 хв (до матування)			
		Товщина сухого шару	(DFT): 100–150 µm 2 шари 100мк 3 шари 150мк			
Обробка		ACC 271 Hardener Standard	20°C	2 шари — 1–1,5 години 3 шари - 2-3 години	60°C	20 хв при 60°C
		IR сушка	УВАГА! Випікання через 10-20 хв після нанесення останнього шару. Сушка 10-15 хв, максимальна температура 60°C, відстань 50-70 см.			
УВАГА		Використовуйте відповідні засоби індивідуального захисту	ЗАСТЕРЕЖЕННЯ - Продукт призначений виключно для професійного використання. - Легкозаймиста рідина та пари. - Уникати контакту зі шкірою та очима. - Може спричинити подразнення шкіри та очей. - Використовувати тільки в добре вентильованих приміщеннях. - Перед застосуванням ознайомитись з Картою безпеки (SDS).			
		Див паспорт безпеки матеріалів для професійного використання, будь-ласка прочитайте загальні умови	ACC 250: 24 місяці з дати виробництва в оригінальній нерозкритій упаковці			