

3M Абразивные материалы для промышленности

Отрезные и шлифовальные круги для болгарки



Современные абразивные материалы 3M обеспечивают безупречное качество поверхности без прижогов и зарезов, отличаются высокой скоростью обработки, стойкостью к засаливанию и длительным сроком службы, отсутствием вибрации.

3M

3M™ Отрезные круги

Новые высокопроизводительные отрезные круги 3M – это эффективный инструмент для резки листа, трубы, прутка и разнообразного проката из нержавеющей стали, черных металлов, высокопрочных сталей и сплавов. Идеальная балансировка круга и посадочного кольца, а также равномерный износ круга без выкрашивания снижают до минимума вибрации во время работы, что позволяет получить максимально качественный рез при любых обстоятельствах. Отрезные круги 3M демонстрируют отличное сочетание стойкости и производительности.

- равномерный износ во время работы
- высокая скорость резания
- ровный рез, без заусенцев и прижога прилегающей поверхности
- отсутствие вибрации



Размер	Mild Steel для общих применений	Inox для нержавеющей стали и цветных металлов	Premium для высокопрочных сталей и сплавов	Максимальная частота вращения, об/мин
125 x 1 x 22 мм	68009	68011	68013	12200
125 x 1.6 x 22 мм*	60830	60832	—	12200

*Доступен к заказу с октября 2007г.

Идеально
ровный рез,
отличное
сочетание стойкости
и производительности

Отрезка нержавеющей трубы



Быстрое удаление грубого сварного шва



Удаление сварного шва

3M™ Green Corps™ Гибкие шлифовальные круги

Гибкие шлифовальные круги Green Corps™ – это оптимальный выбор для зачистных операций, особенно если требуется выполнить большой объем работ за короткое время. Гибкая конструкция круга и отличная балансировка сводят возникающие при работе вибрации к минимуму, что решает проблемы с вибрационной болезнью суставов и болезнью «белых» пальцев. Благодаря высокому качеству поверхности после обработки кругами Green Corps™, дальнейшую доводку поверхности можно исключить.

Наполнение круга самозатачивающимся керамическим абразивным зерном 3M™ Cubitron™ увеличивает стойкость круга, что значительно снижает затраты на шлифовку, исключает прижоги обрабатываемой поверхности, особенно на нержавеющей стали, и дает очень высокую скорость резания, что значительно уменьшает временные затраты на операцию шлифовки.



- высокая скорость обработки
- уменьшение количества последующих операций
- отсутствие прижогов
- высокая износостойкость
- минимальная вибрация

Размер	P36	P80	Максимальная частота вращения,
125 x 22 мм	60634	60637	12200
180 x 22 мм	60638	60641	8500

Круги Green Corps™ должны обязательно использоваться с оправкой!

Размер	Крепление	Для кругов Green Corps™	Оправка
85 мм	22 мм	125 мм	60642
115 мм	22 мм	180 мм	60643



3M™ Фибровые круги

Фибровые круги 3M используются для зачистки сварных швов, шлифовки и доводки поверхности. Благодаря своей гибкой конструкции и особой форме используемых оправок, фибровые круги 3M прилегают больше площадью своей поверхности к обрабатываемому металлу, что увеличивает скорость обработки и снижает время, затрачиваемое на операцию шлифовки или зачистки.

Фибровые круги 3M позволяют обрабатывать криволинейные поверхности без локальных зазоров при обработке стыковых сварных швов, что значительно улучшает внешний вид изделия и исключает визуальные дефекты после окраски изделия. Это также облегчает, дальнейшую доводку поверхности, если таковая требуется.

Фибровые круги 3M™ 988С предназначены для обработки углеродистой стали и цветных металлов и используются на операциях, требующих среднего прижима. Благодаря высокому содержанию минерала Cubitron™, они отличаются высокой агрессивностью обработки, износостойкостью и отсутствием прижогов.

Размер	P36	P60	P80	P100	Максимальная частота вращения, об/мин
127 x 22 мм	60747	60749	60750	60751	12000
178 x 22 мм	60754	60756	60757	60758	8500

Фибровые круги 3M™ 985С с высоким содержанием минерала Cubitron™ предназначены для обработки нержавеющей стали, никелевых сплавов и цветных металлов. Это самые стойкие и самые агрессивные фибровые круги в ассортименте 3M. Они используются для шлифовки при сильном прижиме. Круги 985С содержат охлаждающие присадки.

Размер	P36	P60	P80	Максимальная частота вращения, об/мин
127 x 22 мм	61348	61350	61351	12000
178 x 22 мм	61355	61357	61358	8500

Зачистка сварных швов, шлифовка и доводка поверхности

Зачистка стыкового сварного шва





Зачистка углового сварного шва

Высокая скорость обработки, ОТСУТСТВИЕ ПРИЖОГОВ и ЦВЕТОВ ПОБЕЖАЛОСТИ

Высокопроизводительные фибровые круги 3М™ 785С с минералом Cubitron™ используются для обработки нержавеющей стали и высокопрочных сплавов при среднем прижиме. Круги 785С содержат охлаждающие присадки.

Размер*	P36	P60	P80	P100	P120	Максимальная частота вращения, об/мин
127 x 22 мм	88972	88974	88975	88976	88977	12000
178 x 22 мм	88979	88981	88982	88983	88984	8500

* Также есть 75мм с креплением 3М™ Roloc™

Универсальные фибровые круги 3М™ 581С с цирконатом алюминия применяются для любых шлифовальных операций. Они сочетают хорошую производительность, равномерное качество обработки и экономичность. Круги 581С упакованы в специальный пластиковый контейнер-диспенсер, сохраняющий форму кругов.

Размер	P36	P60	P80	P120	Максимальная частота вращения, об/мин
125 x 22 мм	61755	61757	61758	61760	12000
180 x 22 мм	61762	61764	61765	61767	8500

Форма оправок 3М для фибровых кругов обеспечивает большую площадь прилегания круга к обрабатываемой поверхности, что повышает скорость обработки. Ребристая поверхность оправок повышает производительность кругов с минералом Cubitron™.

Размер	Крепление	Гладкая оправка	Ребристая оправка
125 мм	M14	09386	09584
178 мм	M14	09387	09921



3M™ Торцевые лепестковые круги

Торцевые лепестковые круги 3M – популярный инструмент для самых разных операций: зачистки сварных швов, удаления заусенцев, шлифовки и доводки поверхности. Точно подобранная ткань абразивного лепестка круга равномерно снашивается во время работы и не закрывает собой лежащий ниже слой абразива. Это предотвращает засаливание круга и дает ему работать до полного износа, снижая затраты на операцию шлифовки.

Лепестковые круги 3M™ 947D предназначены для обработки нержавеющей стали. Минерал 3M™ Cubitron™ обеспечивает высокую скорость резания и агрессивность обработки. Кроме того, специальные свойства минерала «самозатачиваться» значительно увеличивают ресурс службы круга, что приводит к уменьшению затрат на абразивные материалы.

Размер	P40	P60	P80	P120	Максимальная частота вращения, об/мин
125 мм	67010	67011	67012	67014	12000

Конические лепестковые круги 3M™ 574F предназначены для обработки черного металла. Абразивное наполнение цирконатом алюминия обеспечивают высокую скорость резания, что снижает затраты времени на операцию шлифовки, и мягкость обработки.

Размер	P40	P60	P80	Максимальная частота вращения, об/мин
125 мм	61568	61569	61570	12000

Универсальные конические лепестковые круги 3M™ 556D с цирконатом алюминия подходят для обработки нержавеющей стали, алюминия, а также общих применений. Они обеспечивают высокую скорость обработки и отличаются высокой экономичностью.

Размер	P40	P60	P80	P120	Максимальная частота вращения, об/мин
125 мм	61792	61793	61794	61795	12000

- высокий ресурс службы
- стойкость к засаливанию
- экономичность





Шлифовка и полировка поверхности за одно действие

Scotch-Brite™ SC-DH Круги для доводки поверхности

Гибкие круги Scotch-Brite™ SC-DH для доводки поверхности состоят из нетканого синтетического полотна с нанесенным по волокнам и на их пересечении абразивом. При работе круга абразивное зерно шлифует металл, а волокно и связующее подполировывают поверхность, удаляя при этом вторичные заусенцы по краям риски, оставляемой абразивом, что обеспечивает гладкую, глянцевую гигиеничную поверхность. Круги SC-DH не оставляют царапин, так как при более сильном прижатии круга, абразивное зерно поджимается внутрь круга, не врезаясь в поверхность. За одно действие круги SC-DH выполняют сразу две операции – шлифовку и полировку поверхности.

Абразив нанесен абсолютно равномерно по всему объему круга, толщина которого составляет около 3,5 мм. При постепенном износе круга в процессе шлифовки на его рабочей поверхности обнажаются новые слои абразива, что дает постоянное качество обработки в течение всего срока службы круга. Благодаря своей пористой структуре круги SC-DH не засаливаются продуктами износа, и их можно использовать не только для доводки поверхности изделий из обычной и нержавеющей сталей, алюминия и латуни, но также для удаления порошковой и обычной краски, а также ржавчины.

Размер	A CRS	A MED	A VFN	S SFN	Максимальная частота вращения, об/мин
127 мм	65334	65336	65339	48562	10000
178 мм	05212	03758	03756	48570	6000

- отсутствие вторичных заусенцев и царапин
- уменьшение шагов обработки
- равномерное качество обработки
- длительный срок службы
- отсутствие засаливания

Круги Scotch-Brite™ SC-DH 125 мм используются с оправками 3M™ Hookit™ 09562 или 05681, круги 178 мм используются с оправкой Hookit™ 01917.

Размер	Крепление	Оправка
115 мм	M14	09562
125 мм	M14	05681
178 мм	M14	01917



Scotch-Brite™ XL-UW Универсальные объемные круги

Круги Scotch-Brite™ XL-UW из прессованного нетканого синтетического материала используются для зачистки сварных швов во внутренних углах деталей, понижения риски от предыдущей обработки, удаления царапин и следов фрезеровки и других доводочных операций. Зерна абразивного минерала, нанесенные на синтетическое волокно, шлифуют металл, а волокно подполировывает поверхность. Круги XL-UW удаляют даже довольно грубые дефекты, оставляя после себя поверхность высокого качества, достаточного для дальнейшей полировки до зеркала. Это значительно экономит время, а также значительно уменьшает количество шагов обработки, снижая затраты на абразивные материалы.

Абразивное зерно распределено абсолютно равномерно по всему объему круга, что позволяет получать одинаковое качество обрабатываемой поверхности в течение всего срока службы круга. Круги XL-UW могут работать как торцом так и плоскостью (при толщине круга от 25мм).



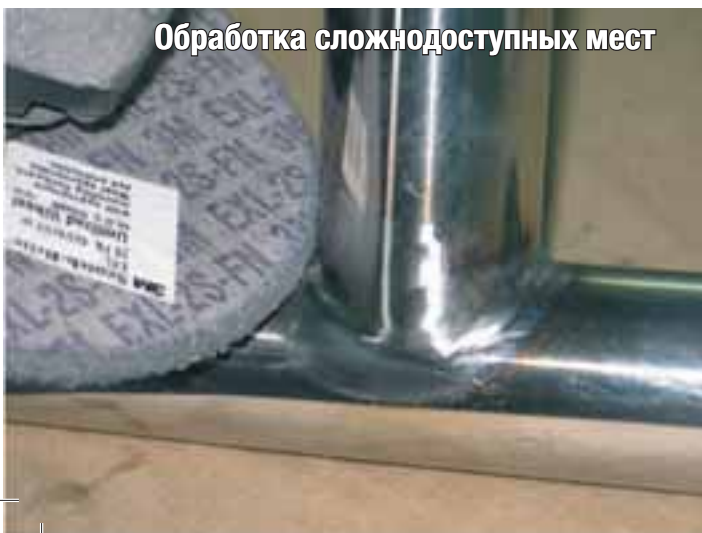
Размер*	8A CRS	8A MED	2A MED	2S FIN	Максимальная частота вращения, об/мин
152 x 6 x 13 мм	03890	03889	03886	09835	5000
152 x 13 x 13 мм	—	03894	03891	09836	5000
152 x 25 x 13 мм	—	03896	03896	09843	5000

* Также есть 75 мм с креплением 3M™ Roloc™

- высокая скорость обработки
- равномерное высокое качество обработки
- уменьшение шагов обработки
- длительный срок службы

Зачистка сварных швов, удаление дефектов и доводка поверхности

Обработка труднодоступных мест





Удаление ржавчины

Scotch-Brite™ Clean & Strip Зачистные круги

Зачистные круги Scotch-Brite™ Clean & Strip CG-DB и XT-DB Purple™ предназначены для очистки поверхности от краски, ржавчины и других загрязнений, подготовки поверхности к сварке и очистки зоны сварного шва от окалины и цветов побежалости. Усиленный материал основы кругов Scotch-Brite™ Clean & Strip в сочетании с минералом очень грубой зернистости позволяют легко удалять даже трудноудалимые застарелые загрязнения и покрытия.

Открытая трехмерная структура кругов Scotch-Brite™ Clean & Strip препятствует засаливанию абразива, обеспечивая

постоянное качество резания. Эластичность основы позволяет обрабатывать детали сложной формы, не изменяя геометрии обрабатываемой поверхности.

Размер	XT-DB Purple™ (фиолетовый)*	CG-DB (голубой)	Максимальная частота вращения, об/мин	Цвет
115 x 22 мм	05816	57020	10000	белый
178 x 22 мм	05817	57021	6500	серый

* Также есть 75 мм с креплением 3M™ Roloc™

- высокоэффективная очистка поверхности
- обработка поверхностей сложной формы
- отсутствие съема металла
- высокая износостойкость
- длительный срок службы
- отсутствие засаливания
- безопасность



Удаление старых покрытий, ржавчины и других загрязнений

3M™ Roloc™

Система крепления кругов малого диаметра

Винтовая система крепления Roloc™ разработана для использования с кругами малого (до 75 мм) диаметра. Она упрощает установку шлифовального круга на держатель и позволяет быстро переходить от одной операции к другой, легко меняя тип или зерно круга. Одновременно система Roloc™ обеспечивает надежную фиксацию круга на держателе.

Круги 3M™ 785C на фибровой основе предназначены для зачистки сварных швов и шлифовки поверхности.



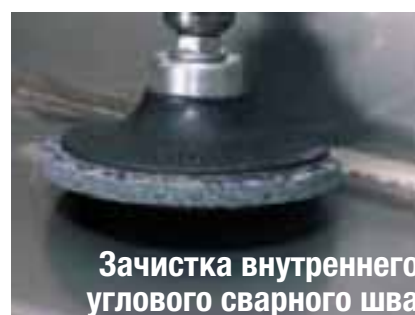
Размер	P36	P60	P80	P120	Максимальная частота вращения, об/мин
75 мм	85883	85885	85886	85888	20000

Шлифовальные круги Scotch-Brite™ SC-DR позволяют получить однородную поверхность высокого качества. Они предназначены для удаления ржавчины, старых покрытий, заусенцев, следов станочной обработки.



Размер	A CRS	A MED	A VFN	S SFN	Максимальная частота вращения, об/мин
75 мм	05532	05531	05530	05529	18000

Прессованные круги Scotch-Brite™ XL-UR предназначены для зачистки сварных швов, удаления заусенцев и финишных операций.



Размер	8A CRS	8A MED	6A MED	2A MED	2S FIN	Максимальная частота вращения, об/мин
75 мм	17195	17193	17191	17186	17184	15100



Крепление Ролок

Надежное крепление, быстрая установка и смена кругов малого диаметра

Размер	CX-DR Purple™ (фиолетовый)	Максимальная частота вращения, об/мин
75 мм	30016	15000

Зачистные круги Scotch-Brite™ Clean & Strip CX-DR Purple™ предназначены для подготовки поверхностей к сварочным работам и последующей зачистки сварных швов. Они прекрасно удаляют окалину, ржавчину, краску, грунт и другие покрытия.



Удаление цветов побежалости

- быстрота и простота установки круга на держатель
- надежная фиксация круга на держателе
- использование с легкой мини углошлифовальной машиной
- локальная обработка без повреждения прилегающей поверхности
- возможность обработки труднодоступных мест

Круги с креплением Roloc™ используются со специальными оправками-держателями.

Размер	Крепление	Жесткая оправка	Цвет
75 мм	M14	84998	белый
75 мм	3/8	88748	серый



3M™ 359F Multicut Круги для доводки поверхности

Шлифовальные круги 359F Multicut используются для доводки поверхности. Абразивный минерал нанесен на поверхность круга 359F в виде агломерата. При работе круга спеченный из абразивных зерен комочек стачивается, обнажая слой свежего абразива. Благодаря этому круг имеет очень высокий ресурс службы по сравнению с традиционными кругами аналогичного зерна.

Абразив нанесен на поверхность круга 359F открытым способом, что способствует быстрому отводу продуктов износа. Это обуславливает более высокую стойкость кругов 359F по сравнению с традиционными кругами аналогичного зерна.

Круги 359F имеют крепление 3M™ Hookit™, что существенно упрощает установку кругов на оправку.



Цвет	Размер	P80	P120	P180	Максимальная частота вращения, об/мин
серый	125 мм	13954	60773	13790	10000

3M™ Фетровые полировальные круги

Жесткие фетровые полировальные круги 3M™ предназначены для полировки нержавеющей стали и других металлов.

Они могут использоваться с любыми нежидкими полировальными пастами.



Размер	Жесткий полировальник, красный логотип	Максимальная частота вращения, об/мин
127 мм	09358	2500

Круги 359F и фетровые полировальные круги 125 мм используются с оправкой 3M™ Hookit™

Цвет	Размер	Крепление	Оправка
белый	115 мм	M14	09562
серый	125 мм	M14	05681



3M

Абразивные материалы

3M Россия

121 614, Москва, ул. Крылатская, д.17, стр.3
 Бизнес-парк «Крылатские холмы»
 Тел: +7 495 784 7479
 Факс: +7 495 784 7475
[www. 3Mabrasives.ru](http://www.3Mabrasives.ru)
www. 3MRussia.ru

Клиентский центр в Санкт-Петербурге:

191124 Санкт-Петербург,
 Синопская наб., д. 50 А.
 Тел: + 7 812 336 62 22
 Факс.: +7 812 336 64 44