



PUMPS PIUSI EX50

EN.

PIUSI EX50 satisfies the strict ATEX / IECEx directive concerning the use of materials in potentially explosive atmospheres.

- Sturdy and compact structure;
- Cast iron body;
- High efficiency pump that can deliver up to 50 l / min, with reduced absorption to ensure a long service life;
- Anti-noise filter (electromagnetic compatibility EMC);
- Flanged components: pump, meter and filters can be installed or replaced without the use of sealant, making connection quick and safe;
- Bypass valve built;
- Thermal protection;
- Non-return valve and pressure relief valve;
- Suction unit with integrated filter.

RU.

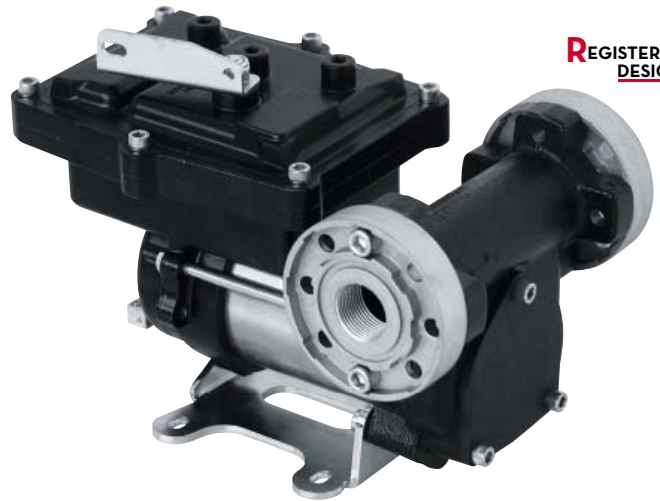
PIUSI EX50 соответствует требованиям строгих директив ATEX/IECEx, относящихся к использованию оборудования в потенциально взрывоопасных атмосферах.

- Прочная и компактная конструкция;
- Чугунный корпус;
- Высокоэффективный двигатель, способный подавать до 50 л/мин, уменьшенное энергопотребление, гарантирующее длительную службу;
- Противозумовой фильтр (электромагнитная совместимость ЭМС);
- Фланцевые детали: насос, счетчик литров и фильтры можно установить или заменить без использования герметика, позволяя выполнять соединения быстро и надежно;
- Встроенный обводной клапан;
- Тепловая защита.

DE.

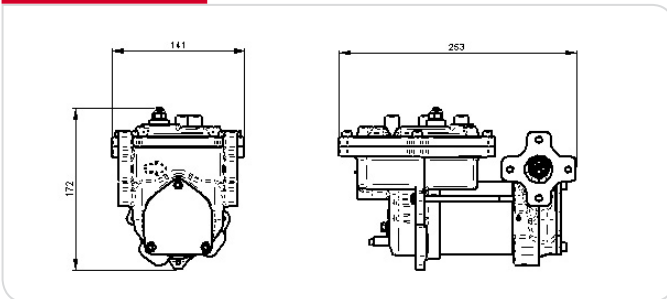
PIUSI EX50 erfüllt die strengen ATEX / IECEx Richtlinie über die Verwendung von Materialien in explosionsgefährdeter Umgebung.

- Robuste und kompakte Bauweise;
- Pumpengehäuse aus Gusseisen;
- Pumpe mit hoher Förderleistung von bis zu 50 l / min, mit reduzierter Absorption, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten;
- Anti-Rausch-Filter (elektromagnetische Verträglichkeit EMV);
- Mit Flanschanschlüssen: Pumpe, Zähler und Filter installierbar ohne Verwendung von Dichtmitteln, wodurch eine schnelle und sichere Verbindung gewährleistet ist;
- Integriertes Bypass-Ventil;
- Überlastschutz;
- Rückschlagventil und Überdruckventil;
- Integrierter Filter.



REGISTERED DESIGN

DIMENSIONS



PRODUCTS' RANGE WEIGHT AND PACKAGING

Code	Weight		Packaging		pcs/box
	kg	lbs	mm	inch	
F00371000	6,9	15,2	345x175x225	13,6x6,9x10	1
F00372020	7,9	17,4	345x175x225	13,6x6,9x10	1
F00373000	6,9	15,2	345x175x225	13,6x6,9x10	1
F00374020	7,9	17,4	345x175x225	13,6x6,9x10	1



ANTIFREEZE
BIO DIESEL
DIESEL
FOOD
GASOLINE
GREASE
KEROSENE
OIL
UREA
WATER
WINDSCREEN

Flow-rate

up to
50 l/min
(up to 13 gpm)



PIUSI

DISPENSERS

PUMPS

METERS

NOZZLE METERS

NOZZLE

SPECIAL EQUIPMENTS

FLUID MONITORING

ACCESSORIES

FILTERING

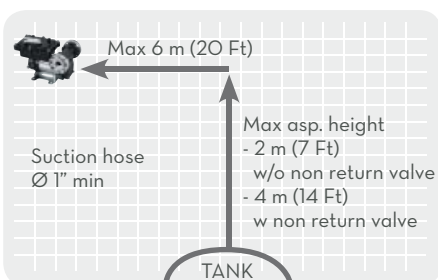
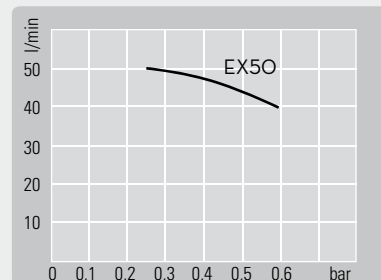


EX50 PUMP



EX50 KIT

- Integrated Check valve and Pressure Relief valve
- nozzle holder switch
- drum 2" connector



Our product complies with the following marking ATEX/IECEx

II	2	G	Ex	d	IIA	T4	Gb
GROUP	CATEGORY	TYPE OF EXPLOSIVE ATMOSPHERE	PERMANENT PREFIX	PROTECTION METHOD	GAS CLASS	TEMPERATURE CLASS	EQUIPMENT PROTECTION LEVEL

FEATURES

ON REQUEST



PRODUCTS' RANGE TECHNICAL DATA

Code	Description	Fluids type	Flow-rate		Voltage			Duty cycle on/off min.	rpm	Inlet BSP
			l/min	gpm	AC V./Hz DC Volt	Power Watt	Amp. max.			
F00371000	EX50 12V DC ATEX	DCEK	50	13	12	250	21	30/60	2700	1"
F00372020	Kit Drum EX50 12V DC ATEX	DCEK	50	13	12	250	21	30/60	2700	1"
F00373000	EX50 230V AC ATEX	DCEK	50	13	230/50	250	1	30/60	2700	1"
F00374020	Kit Drum EX50 230V AC ATEX *	DCEK	50	13	230/50	250	1	30/60	2700	1"

(*) Upon request it is available with different voltages and 60 Hz frequency