

ЗМ Абразивные материалы
Каталог продукции для металлообработки



От зачистки
до полировки
эффективные решения

3M™ Cubitron™

Керамический минерал Cubitron™ производится по специальной запатентованной технологии. В ходе тщательно контролируемого процесса спекания создается уникальная микрокристаллическая структура с предусмотренными изломами, что позволяет минералу Cubitron™ самозатачиваться в процессе шлифования и обуславливает его исключительные режущие свойства. В то же время, минерал Cubitron™ обладает высокой износостойкостью и сохраняет свои качества даже при интенсивном нагреве и нагрузках, возникающих во время шлифования. Это идеальный минерал для обработки нержавеющей стали, титана, хромовых и никелевых сплавов.

3M™ Trizact™

Структурированные абразивные материалы Trizact™ состоят из пирамидок, нанесенных на основу в точно заданном порядке по технологии микрорепликации. Каждая такая пирамидка состоит из тщательно отсеянных абразивных частиц микронной градации. Равномерное распределение частиц минерала и непрерывное обновление абразивного слоя на рабочей поверхности обеспечивает постоянный, точно выдержанный уровень качества и высокую скорость обработки. Абразивные материалы Trizact™ служат в несколько раз дольше, чем традиционные абразивы на основе.

Scotch-Brite™

Уникальный абразивный материал Scotch-Brite™ состоит из синтетических волокон, образующих трехмерное нетканое полотно, по всему объему которого равномерно распределены абразивные зерна. Строение абразива Scotch-Brite™ обеспечивает постоянное появление новых абразивных зерен на рабочей поверхности, что гарантирует высокое качество и воспроизводимый результат обработки. Открывая структура предотвращает засаливание абразива, продлевая срок его службы, и обеспечивает свободную циркуляцию охлаждающего воздуха, снижая риск перегрева обрабатываемой поверхности. Абразивы Scotch-Brite™ позволяют обрабатывать рельефные детали без лишнего съема материала и изменения геометрии. Они незаменимы в тех случаях, когда особые требования предъявляются к внешнему виду и степени шероховатости поверхности. Прессованные абразивные материалы Scotch-Brite™ обладают теми же свойствами и преимуществами, что и описанные выше трехмерные абразивы с открытой структурой, отличаясь большей агрессивностью и износостойкостью. Они применяются для более трудоемких, зачистных, шлифовальных и доводочных операций. Прессованные круги Scotch-Brite™ выпускаются разных зернистостей и различаются плотностью, определяющей агрессивность и износостойкость.

Обозначение зернистостей абразивных материалов Scotch-Brite™		
Международное название	Краткое обозначение	Русское описание
EXTRA COARSE	XCRS	Очень грубое зерно
COARSE	CRS	Грубое зерно
MEDIUM	MED	Среднее зерно
FINE	FIN	Тонкое зерно
VERY FINE	VFN	Очень тонкое зерно
SUPER FINE	SFN	Супертонкое зерно
ULTRA FINE	UFN	Ультратонкое зерно
EXTRA FINE	XFN	Экстратонкое зерно
TYPE T	T	Безабразивный материал

Перед кратким обозначением зернистости стоит буква, указывающая на минерал, из которого состоит данный абразив: А – оксид алюминия, S – карбид кремния

3M™ Hookit™

Система крепления Hookit™ состоит из двух частей: петельная часть находится на тыльной стороне абразивного материала, а ответная крючковая часть – на оправке Hookit™. Такой механизм крепления максимально упрощает установку и замену шлифовальных кругов и листов, а также сокращает возможность образования складок и сдвигов на абразивной поверхности. Кроме того, система крепления Hookit™ допускает многократное использование абразивных кругов вплоть до полного их износа.

3M™ Roloc™ и 3M™ Roloc™+

Винтовая система крепления Roloc™ специально разработана для использования с кругами малого диаметра. Она упрощает установку абразивного круга на держатель, позволяя быстро переходить от одной технологической операции к другой и легко менять тип, размер или зернистость абразивного круга, что дает возможность использовать один инструмент, а также обеспечивает надежную фиксацию абразивного круга на держателе. Система крепления Roloc™+ отличается наличием дополнительного фиксирующего шпинделя на винте.

FEPA	ANSI	ГОСТ 3647-80	3M™ Trizact™	Scotch-Brite™	Размер, мкм
P24	24	80			
P36	36	50			
P40	40	40		XCRS	
P50	50	32		XCRS	
P60	60	25		XCRS	250
P80	80	16	A300		180
P100	100		A200		150
P120	120	12	A160	CRS	120
P150	150	10	A130	CRS	100
P180	180	8	A110		80
			A100	MED	70
P220		6	A90	MED	
		5		MED	
P240	220	M63			60
			A85		
			A75		
P280	240	M50	A65	FIN	50
			A60	FIN	45
P320	280			FIN/VFN	
P360	320		A45	VFN	40
P400		M40	A40	SFN	
P500	360			SFN/UFN	
P600		M28	A35		35
	400		A30	XFN	30
P800			A25	XFN	
P1000	500	M20	A20		20
	600		A16		15
P1200	800	M14			
P1500	1000	M10			12
P2000	1200	M7			9
P2500		M5			5

Содержание

Отрезные круги	4
Пневматические отрезные машинки 3М™	4
Зачистные шлифовальные круги	5
Фибровые круги	6
Тарельчатые лепестковые круги	7
Шлифовальные круги	8
Орбитальные шлифовальные машинки 3М™	8
Шлифовальные круги 3М™ для угловых шлифовальных машин	9
Круги с креплением 3М™ Roloc™	10
Круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle	12
Лепестковые щетки Scotch-Brite™	14
Лепестковые щетки со шпинделем	14
Объемные круги Scotch-Brite™	16
Прессованные круги Scotch-Brite™	17
Зачистные круги Scotch-Brite™ Clean & Strip	18
Шлифовальные ленты с минералом 3М™ Cubitron™	19
Шлифовальные ленты 3М™ Trizact™ и 3М™ Trizact™ CF	20
Шлифовальные ленты для универсального применения	22
Материалы для очистки поверхности	23
Материалы Scotch-Brite™ для ручного шлифования	24
Материалы для полировки	26

Отрезные круги

Отрезные круги 3M™

Высокопроизводительные отрезные круги 3M™ – это эффективный инструмент для резки листа, трубы, прутка и разнообразного проката из нержавеющей стали, черных металлов, высокопрочных сталей и сплавов. Идеальная балансировка круга, посадочного отверстия и посадочного кольца, а также равномерный износ круга без выкрашивания снижают до минимума вибрацию во время работы, что позволяет получить максимально качественный рез без заусенцев и прижога прилегающей поверхности. Отрезные круги 3M™ демонстрируют отличное сочетание стойкости и производительности.



Размер, мм	Mild Steel для черного металла	Инох для нержавеющей	Cubitron для высоко стали и цветных металлов прочных сталей и сплавов	Максим. частота вращения, об/мин
115 x 1,0 x 22	68008	68010	68012	13 300
125 x 1,0 x 22	68009	68011	68013	12 200
180 x 2,0 x 22		62918		8 500
180 x 2,5 x 22		62919		8 500
230 x 2,0 x 22		62920		6 600
230 x 2,5 x 22		62921		6 600
230 x 3,2 x 22		62922		6 600



Отрезание трубы из нержавеющей стали

Отрезные круги 3M™ Green Corps™

Отрезные круги Green Corps™ характеризуются минимальным износом круга, чистым резом без заусенцев и прижогов при высокой скорости резки, за счет наличия в круге керамического зерна 3M™ Cubitron™. До восьми раз более высокая стойкость по отношению к кругам с оксидом алюминия.



Размер, мм	Номер изделия	Максим. частота вращения, об/мин
75 x 0,8 x 9,5	63102	35 000
100 x 0,8 x 9,5	63104	26 000



Отрезание металлического уголка

Пневматические отрезные машинки 3M™

Новые пневматические отрезные машинки 3M™ отличаются высокой мощностью. Они повышают эффективность отрезных кругов 3M™ и 3M™ Green Corps™. Защитный кожух и предохранитель, предотвращающий случайный запуск инструмента, обеспечивают безопасность работы. Специальный материал покрытия рукоятки помогает удерживать инструмент с минимальными усилиями, облегчая длительную работу оператора, а компактные размеры и возможность регулирования направления отвода воздуха создает дополнительный комфорт при работе.



Номер модели	Диаметр круга, мм	Об/мин	Мощность, Ватт	Вес, кг	Длина, мм	Расход воздуха, л/мин	Диаметр возд. вход. отверстия
20233	76	25 000	744	0,95	196,9	991	1/4"
20234	102	20 000	744	1,02	196,9	991	1/4"
20243*	115	18 000	744	1,49	222,3	991	1/4"
20235*	127	12 000	744	1,57	222,3	991	1/4"

* - В комплект входит боковая рукоятка.

Зачистные шлифовальные круги

Шлифовальные круги 3M™ Green Corps™

Гибкость конструкции шлифовальных кругов Green Corps™ с минералом 3M™ Cubitron™ позволяет значительно снизить уровень вибрации и уровень шума, а также обеспечивает более высокую производительность и постоянное качество обработки поверхности.

Круги Green Corps™ предназначены для обработки нержавеющей и конструкционной стали, черных металлов и др. Они используются для зачистки сварного шва, удаления брызг от сварки («града») и облоя, шлифовки металла.

Круги Green Corps™ должны обязательно использоваться со специальной оправкой.



Шлифовка поверхности



Снятие фаски

Размер круга, мм	Зернистость и номер набора*		Максимальная частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки
	P36	P80		
115 x 3,0 x 22	60630		13 300	60642
125 x 3,0 x 22	60634	60637	12 000	60642
180 x 3,7 x 22	60638		8 500	60643

* - Набор включает в себя 20 штук отрезных кругов и 2 соответствующие оправки

Зачистные круги 3M™

Универсальные зачистные круги 3M™ предназначены для удаления заусенцев, зачистки сварных швов, снятия фаски, подготовки поверхности к сварке и других операций, требующих большого съема металла. Они обеспечивают эффективный съем материала при обработке любых металлов и сплавов. Круги отличаются медленным износом, что обеспечивает их длительный срок службы и позволяет снизить общие затраты на зачистные круги. Зачистные круги 3M™ безопасны в использовании при соблюдении необходимых мер предосторожности.



Размер круга, мм	Инч для нержавеющей стали и цветных металлов	Максимальная частота вращения, об/мин
115 x 6,0 x 22	63983	13 300
125 x 6,8 x 22	63984	12 000
180 x 6,8 x 22	63985	8 500
230 x 6,8 x 22	63986	6 600



Удаление сварного шва

Фибровые круги

3M™ 988C

Высокопроизводительные фибровые круги 988C с минералом Cubitron™ отличаются высокой агрессивностью обработки и износостойкостью. Использование минерала Cubitron™ в качестве абразива снижает температуру в точке резания, что позволяет избежать прижогов и проявления цветов побежалости. Круги 988C предназначены для обработки конструкционной и углеродистой стали, а также цветных металлов.



Зачистка сварного шва

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки
	P36	P60	P80		
127 x 22	60747	60749	60750	12 200	09583/09584
178 x 22	60754	60756		8 500	09921

3M™ 985C

Круги 985C с минералом Cubitron™ обладают высокими режущими свойствами. Они предназначены для обработки нержавеющей стали, никелевых сплавов и цветных металлов. Круги 985C особенно рекомендуются для удаления сварных швов и доводки поверхностей, а также обеспечивают самую высокую производительность среди фибровых кругов.



Удаление стыкового сварного шва

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки
	P36	P60	P80		
127 x 22	61348	61350	61351	12 200	09583/09584
178 x 22	61355	61357	61358	8 500	09921

3M™ 785C

Круги 785C идеально подходят для удаления сварного шва на конструкциях из алюминия, а наличие минерала Cubitron™ в качестве абразива обеспечивает высокую производительность обработки.



Шлифовка поверхности

Размер, мм	Зернистость и номер изделия					Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки
	P36	P60	P80	P100	P120		
125 x 22	88972	88974	88975	88976	88977	12 200	09583/09584
178 x 22	88979	88981	88982		88984	8 500	09921

3M™ 581C

Универсальные фибровые круги 581C с цирконатом алюминия применяются для обработки нержавеющей и мягких сталей, а также черных и цветных металлов. Благодаря тому, что обработка ведется плоскостью круга, при зачистке сварного шва не нарушается «плоскостность» поверхности, что позволяет уменьшить количество шпаклевки или исключить эту операцию при подготовке изделия к окраске. Для удобного хранения, а также сохранения формы, круги 581C упаковываются в специальный контейнер.



Подготовка кромки листа к сварке

Размер, мм	Зернистость и номер изделия					Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки
	P24	P36	P60	P80	P120		
125 x 22		61755	62757	61758	61760	12 200	09583/09584
178 x 22	61761	61762	61764	61765	61767	8 500	09921

Тарельчатые лепестковые круги

Равномерный износ абразивного минерала и основы тарельчатых лепестковых кругов 3М™ увеличивает срок службы и производительность расходного материала для угловых шлифовальных машин.

3М™ 747D

Конические лепестковые круги 747D обладают агрессивными режущими свойствами и характеризуются высокой производительностью. Использование минерала 3М™ Cubitron™ в качестве абразива снижает температуру в точке резания, что позволяет избежать прижогов и появления цветов побежалости. Круги 747D предназначены для удаления сварных швов, а также для обработки поверхностей из нержавеющей стали, твердых сплавов, цветных металлов и титана.



Удаление стыкового сварного шва

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин
	P36	P60	P80	P120	
115 x 22	49613	49615	49616	49617	13 300

3М™ 947D

Использование в кругах 947D абразивного минерала 3М™ Cubitron™ премиум класса увеличивает агрессивность и производительность кругов по сравнению с кругами 747D.

Круги 947D отличаются также большим сроком службы.



Зачистка сварного шва

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин
	P60	P80	P120	
125 x 22	67011	67012	67014	12 000

3М™ 556D

Универсальные конические лепестковые круги 556D с цирконатом алюминия отличаются высокой эластичностью. Они подходят для обработки мягкой и нержавеющей стали, алюминия. Предназначены для обработки сварных швов и шлифовки поверхности.



Удаление сварного шва

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин
	P36	P60	P80	P120	
115 x 22	61784	61785	61786	61787	13 300
125 x 22	61792	49615	49616	49617	12 000
180 x 22	61800	61801	61802	61803	10 000

Шлифовальные круги

3M™ 359F Multicut с креплением 3M™ Hookit™

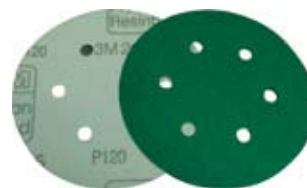
Шлифовальные круги 359F Multicut используются для доводки поверхности. Абразивный материал нанесен на поверхность кругов в виде агломерата. При работе круга спеченый из абразивных зерен комочек стачивается, обнажая слой свежего абразива. Абразив нанесен на поверхность круга 359F открытым способом, что способствует быстрому отводу продуктов износа. Это обуславливает более высокую стойкость кругов 359F по сравнению с традиционными кругами аналогичного зерна. Круги 359F используются для удаления средних и мелких дефектов, доводки поверхности под порошковую окраску.



Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия		
			P80	P120	P180
125	Без/отв	AlOx	13954	60773	13790
150	Без/отв	AlOx	35908/6	35912/6	35918/6
178	Без/отв	AlOx		35912/7	

3M™ 245 с креплением 3M™ Hookit™

Шлифовальные круги 245 с креплением Hookit™ на основе из плотной бумаги предназначены для снятия припусков на металлических поверхностях.



Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия						
			P40	P60	P80	P100	P120	P150	
125	Без/отв	AlOx	60222	60223	60224	60226			
125	5	AlOx	00545	00544	00543		00541		
150	Без/отв	AlOx	01649	01648	01647	01646	01645	01014	
150	6	AlOx	01691	01690	01689	01688	01687		
150	8+1	AlOx	00316	00315	00314	00313			

3M™ 338U с креплением 3M™ Hookit™

Круги 338U с креплением Hookit™ на бумажной основе имеют специальное покрытие, предотвращающее засаливание абразива и продлевающее срок его службы. Они предназначены для чистой обработки металлических поверхностей.



Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия											
			P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500
76	3	AlOx	62971		62973		62975		62977		62979		62981	62982
125	Без/отв	AlOx		62687	62688		62690				62694		62696	62697
125	5	AlOx	62698		62700	62701	62702		62704		62706		62708	62709
150	6	AlOx	62112	62113	62114	62115	62116	62117	62118	62119	62120	62121	62122	62123
150	6+1	AlOx			62158		62160	62161			62164			
150	8+1	AlOx	62124		62126	62127	62128	62129	62130	62131	62132	62133	62134	62135

Орбитальные шлифовальные машинки 3M™

Шлифовальные машинки 3M™ имеют компактные размеры, небольшой вес и высокую удельную мощность. Все машинки комплектуются соответствующими оправками 3M™ Hookit™. Идеальная балансировка механизма и оправок Hookit™ снижает уровень вибрации и обеспечивает комфортную работу оператора. Встроенный адаптер позволяет легко подключить шлифовальную машинку к системе принудительного пылеотвода.



Диаметр оправки, мм	Диаметр орбиты и номер изделия			Об/мин	Мощность, Ватт	Расход воздуха, л/мин	Вес, кг	Длина, мм	Высота, мм	Сменная оправка Hookit™
	8 мм	5 мм	2,5 мм							
Орбитальные шлифовальные машинки 3M™ с внешней системой пылеотвода										
127	63378	20318	20321	12 000	209	481	0,87	211	83	20353
152	63373	20461	20463	12 000	209	481	0,91	211	83	20465
Орбитальные шлифовальные машинки 3M™ с встроенной системой пылеотвода*										
127	63379	20319	20322	12 000	209	481	0,89	219	83	20353
152	63372	20462	20464	12 000	209	481	0,94	232	83	20465

* В комплект входит один мешок 3M™ 20452 для сбора пыли и адаптер 3M™ 20453 для мешка

Орбитальные шлифовальные машинки 3M™ для локальной обработки

Оправка диаметром 76 мм позволяет обрабатывать небольшие участки поверхности без повреждения соседних участков.



Диаметр оправки, мм	Диаметр орбиты и номер изделия		Об/мин	Мощность, Ватт	Расход воздуха, л/мин	Вес, кг	Длина, мм	Высота, мм	Сменная оправка Hookit™
	5 мм	2,5 мм							
Орбитальные шлифовальные машинки 3M™ с внешней системой пылеотвода									
76	63376	20315	12 000	209	481	0,57	210	79	20350
Орбитальные шлифовальные машинки 3M™ с встроенной системой пылеотвода*									
76	63377	20316	12 000	209	481	0,59	218	79	20350

* В комплект входит один мешок 3M™ 20452 для сбора пыли и адаптер 3M™ 20453 для мешка

Шлифовальные круги 3M™ для угловых шлифовальных машин

3M™ Trizact™ 237AA с креплением 3M™ Hookit™

Высокоэффективные шлифовальные круги 237AA на хлопковой полужесткой основе с оксидом алюминия идеально подходят для финишной обработки нержавеющей стали, никелевых и кобальтовых сплавов, а также цветных металлов. Применяются при сухой шлифовке.



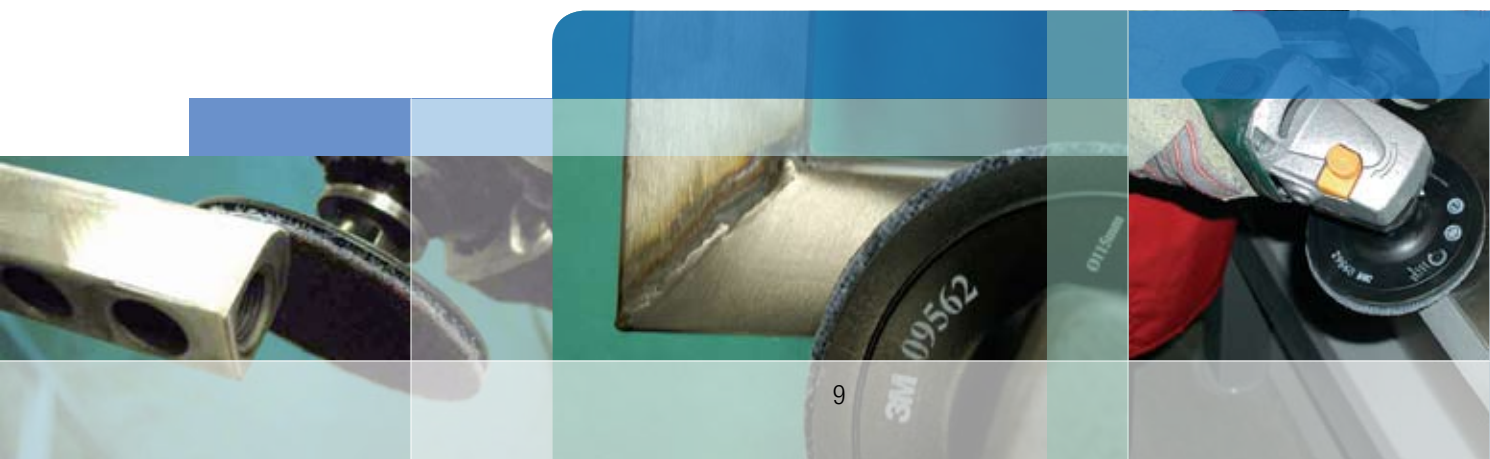
Размер, мм	Кол-во отверстий	Зернистость, минерал и номер изделия						Штук в упаковке	Упаковок в коробке	Номер соответствующей оправки
		A6	A16	A30	A45	A65	A100			
115	Без/отв	66551	66544	66536	66528	66510	66494	25	1	62290

Scotch-Brite™ SC-DH

Гибкие круги SC-DH из материала Scotch-Brite™ предназначены для чистовой обработки. Они отличаются высокой износостойкостью по сравнению с традиционными абразивными материалами. Конструкция кругов снижает нагрев обрабатываемой поверхности. Круги SC-DH обеспечивают высококачественную однородную, без зарезов, обработку поверхности.



Размер, мм	Кол-во отверстий	Зернистость, минерал и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин	Штук в упаковке	Номер соответствующей оправки
		A CRS	A MED	A VFN	S SFN			
125	Без/отв	65334	65336	65339	48562	8 000	20	09562/05681
178	Без/отв	05212	03758	03756	48570	6 000	10	01917



Круги с креплением 3M™ Roloc™

Круги малого (до 75 мм) диаметра с креплением Roloc™ предназначены для локальной обработки сварных швов и обработки труднодоступных мест.

3M™ 785C

Фибровые круги 785C с минералом 3M™ Cubitron™ предназначены для шлифовки поверхности и зачистки сварных швов на изделиях из нержавеющей стали и сплавов цветных металлов. Круги 785C P36 идеально подходят для удаления сварного шва на конструкциях из алюминия.

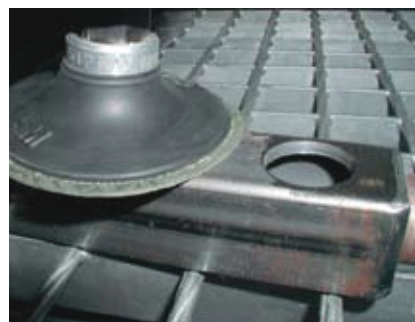


Удаление сварного шва

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	P36	P60	P80	P120		M14	1/4"-20
76	85883	85885	85886	85888	18 000	84998	45091

3M™ 777F

Гибкие круги 777F на высокопрочной полиэфирной основе с минералом Cubitron™ предназначены для обработки изделий из нержавеющей стали и сплавов цветных металлов.



Шлифовка поверхности

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	P36	P60	P80	P120		M14	1/4"-20
76	76631	76633	76634	76635	18 000	84998	45091

3M™ 361F

Гибкие круги 361F с оксидом алюминия на высокопрочной полиэфирной основе предназначены для конструкционной стали, но могут использоваться для обработки практически любых металлов. Круги 361F применяются для грубой обработки.



Удаление сварного шва и ржавчины

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	P24	P36	P50	P80		M14	1/4"-20
50	11000	22398	22399	22401	20 000		45096
76	22392	22393	22394		18 000	84998	45091

Scotch-Brite™ SC-DR

Гибкие шлифовальные круги SC-DR из материала Scotch-Brite™ позволяют получить однородную поверхность высокого качества. Они предназначены для удаления ржавчины, старых покрытий, заусенцев, следов станочной обработки.



Чистовая обработка поверхности

Размер, мм	Зернистость, минерал и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	A CRS	A MED	A VFN	S SFN		M14	1/4"-20
76	05532	05531	05530	05529	18 000	84998	45091
100	12954				15 000		45179

Scotch-Brite™ XL-UR

Прессованные круги XL-UR предназначены для удаления заусенцев и финишных операций. Они обеспечивают аккуратную прецизионную обработку, отличаются высокой агрессивностью резания и эластичностью. Круги XL-UR предназначены для обработки нержавеющей стали, титана и других металлов.



Очистка поверхности и удаление цветов побежалости

Размер, мм	Зернистость, минерал и номер изделия			Максим. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	8A CRS	6A MED	2S FIN		M14	1/4"-20
50		17190		20 000		45096
76	17195	17191	17184	18 000	84998	45091



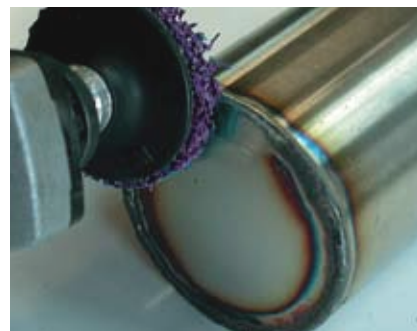
Удаление стыкового шва

Scotch-Brite™ CX-DR

Круги CX-DR с объемной структурой Clean&Strip очень грубой зернистости предназначены для подготовки поверхностей к сварочным работам и последующей зачистки сварных швов. Они прекрасно удаляют окалину, ржавчину, краску, грунт и другие покрытия.



Размер, мм	Зернистость, минерал и номер изделия	Рекомендуемая частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	S XCS		M14	1/4"-20
75	30016	8 500	84998	45091



Удаление цветов побежалости

Пневматические дисковые шлифовальные машинки 3M™

Дисковые шлифовальные машинки 3M™ с пневмоприводом специально разработаны для использования со шлифовальными кругами 3M™ Roloc™. Машинки отличаются высокой мощностью. Небольшой вес, эргономичные размеры и низкий уровень вибрации позволяют обеспечить надежный контроль за обработкой поверхности. Материал покрытия рукоятки помогает удерживать инструмент с минимальными усилиями, облегчая длительную работу оператора, а возможность регулирования направления выхлопной системы создает дополнительный комфорт при работе. Специальный предохранитель предотвращает случайный запуск машинки.



Номер модели	Диаметр круга, мм	Об/мин	Мощность, Ватт	Вес, кг	Длина, мм	Расход воздуха, л/мин	Размер цапги, мм	Номер соответствующей оправки Roloc™	Шпиндель для Roloc™
25124	50	20 000	372	0,58	171,5	651	6	45096	82455
25125	76	15 000	744	0,89	209,6	991	6	45091	82455

Круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle

Scotch-Brite™ RB-ZB

Благодаря своим небольшим размерам и очень тонким и гибким скругленным щетинкам (тип С) круги и радиальные щетки RB-ZB из полимерного материала с минералом 3М™ Cubitron™ идеально подходят для удаления заусенцев, зачистки, финишной обработки и полировки сложных деталей или небольших участков.



Очистка ювелирных изделий

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия								Рекоменд. частота вращения, об/мин	Штук в коробке	
	P36	P80	P120	P220	P400	6мкм	1мкм	Pol			
25 x 3	27610		27613							20 000 – 30 000	48
51 x 9		30118	30120	30121	30122			30123	10 000 – 20 000	40	
76 x 9		30126	30127	30128	30129	30131	30132		8 000 – 15 000	40	

Круги и радиальные щетки RB-ZB 360 очень тонкой зернистости предназначены для удаления старой краски и коррозии. Гибкие щетинки легко повторяют форму изделия. Полностью контролируемая работа инструмента обеспечивает снятие одного слоя покрытия за один раз без повреждения поверхности и позволяет добиться высокой однородности обработки.



Удаление ржавчины

Размер, мм	Тип круга	Зернистость, цвет и номер изделия	Рекоменд. частота вращения, об/мин	Штук в коробке
		360		
76 x 9	С	33227	10 000 – 20 000	40

Scotch-Brite™ SS-ZB

Круги и радиальные щетки SS-ZB без абразивного наполнителя предназначены для удаления герметиков, силиконов, клеев холодного отверждения и других адгезивов с поверхности без разрушения слоя краски или другого покрытия, сокращая время, необходимое на доработку.



Удаление герметика

Размер, мм	Тип	Зернистость, цвет и номер изделия круга	Рекоменд. частота вращения, об/мин	Штук в коробке
		Туре Т		
51 x 9	С	30097	10 000 – 20 000	40
76 x 9	С	30098	8 000 – 15 000	40

Прямые шлифовальные машинки 3М™

Прямые шлифовальные машинки 3М™ с пневмоприводом отличаются высокой мощностью, небольшим весом, компактными размерами и низким уровнем вибрации. Специальный предохранитель, предотвращающий случайный запуск машинки, обеспечивает безопасность работы. Материал покрытия рукоятки помогает удерживать инструмент с минимальными усилиями, а возможность регулировать направление отвода воздуха создает дополнительный комфорт при работе.



Об/мин и номер машинки			Мощность, Ватт	Расход воздуха, л/мин	Вес, кг	Длина, мм	Диаметр цанги, мм
8 000	12 000	18 000					
25129	25128		744	991	0,93	254	6
		25127	744	991	0,77	197	6

Круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle

Scotch-Brite™ BD-ZB

Торцевые щетки BD-ZB изготовлены из специального полимерного материала, по всему объему которого равномерно распределены зерна минерала 3М™ Cubitron™. Это высокоэффективный инструмент для очистки различных металлических поверхностей от старой краски, клея, окислов, налетов и других поверхностных загрязнений. Щетки BD-ZB требуют лишь минимального усилия прижатия. Они безопасны и более производительны в отличие от обычных проволочных щеток.



Удаление старых покрытий

Размер, мм	Крепление	Зернистость, цвет и номер изделия			Рекомендуемая частота вращения, об/мин
		P50	P80	P120	
115	M14	24241	24242	24243	6 000

Scotch-Brite™ RD-ZB

Торцевые щетки RD-ZB с креплением 3М™ Roloc™ изготовлены из специального полимерного материала, по всему объему которого распределены зерна минерала Cubitron™. Эти высокоскоростные круги обеспечивают отличное качество обработки, эффективно удаляя различные загрязнения с поверхности металла без повреждения детали. Для работы не требуется больших усилий. Благодаря небольшому размеру щетки RD-ZB идеально подходят для очистки поверхностей вокруг выступающих частей детали.



Удаление старых покрытий

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия			Рекомендуемая частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™	
	P50	P80	P120		Крепление	
					1/4" - 20	M14
50	07524	07525	07528	15 000	45096	
76		07527	07529	10 000	45091	84998



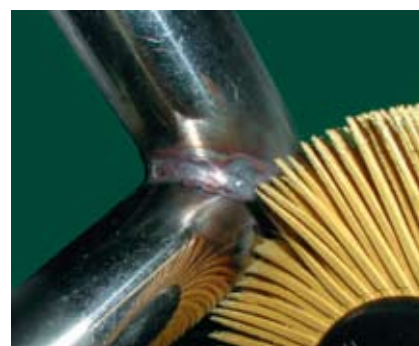
Удаление цветов побежалости

Scotch-Brite™ BB-ZB

Круги и радиальные щетки BB-ZB предназначены для широкого спектра применений. Они изготовлены из специального полимерного материала, по всему объему которого равномерно распределены зерна минерала Cubitron™. Благодаря своей высокой эластичности круги и щетки BB-ZB прекрасно подходят для обработки труднодоступных участков на деталях со сложным профилем. Щетки со скругленными щетинками (тип С) используются там, где требуется более тщательный контроль обработки. Щетки с прямыми щетинками (тип А) обеспечивают более высокую агрессивность при зачистке и удалении заусенцев. Круги и щетки BB-ZB безопасны и более производительны по сравнению с обычными проволочными щетками.



Фланцы 27628



Осветление сварного шва

Размер, мм	Тип щетки	Зернистость, цвет и номер изделия							Рекоменд. частота вращения, об/мин	
		P36	P50	P80	P120	P220	P400	6мкм		1мкм
150 x 13 x 25	A	27603	27605	27606						1200 – 4000
150 x 13 x 25	C			60195	33212	60197	60198	33216	60200	1200 – 4000

Лепестковые щетки Scotch-Brite™

Scotch-Brite™ CF-FB

Очень эластичные щетки CF-FB из лепестков материала типа Clean & Finish для чистовой обработки предназначены для обработки нержавеющей стали, алюминия, цветных металлов. Их можно использовать как для сухого, так и для мокрого шлифования. Равномерное распределение абразива обеспечивает высококачественный сатиновый финиш с плотной риской. Благодаря своей эластичности, щетки позволяют обрабатывать детали со сложным профилем.



Зачистка поверхности

Размер, мм	Зерниность, минерал и номер изделия		Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	5A FIN	5A VFIN	
150 x 50 x 50	90008		650 – 2600
200 x 50 x 75	83108	07437	500 – 1900

Scotch-Brite™ CP-FB

Эластичные щетки CP-FB из материала типа Cut & Polish отличаются высокой агрессивностью обработки. Они предназначены для удаления заусенцев и других дефектов, очистки от окислов и поверхностных загрязнений, обеспечивают равномерную текстуру поверхности с плотной риской. Щетки CP-FB применяются для обработки изделий из нержавеющей стали, алюминия, цветных металлов и обеспечивают поверхность с равномерной текстурой даже на деталях сложной формы. Они могут применяться как для сухой, так и для влажной обработки.



Очистка поверхности

Размер, мм	Зерниность, минерал и номер изделия		Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	5A MED		
200 x 25 x 75	58440		500 – 2800

Лепестковые щетки со шпинделем

Благодаря встроенному шпинделю Ø6 мм щетки не требуют никаких дополнительных принадлежностей для установки на шлифовальную машину.

Scotch-Brite™ FF-ZS

Эластичные щетки FF-ZS состоят из лепестков трехмерного абразивного материала типа Clean & Finish. Они предназначены для очистки, доводки и заключительной обработки поверхностей из нержавеющей стали и цветных металлов. Щетки FF-ZS обеспечивают однородную поверхность высокого качества.



Шлифовка поверхности

Размер, мм	Зерниность, минерал и номер изделия			Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	A CRS	S FIN	A VFN	
76 x 45 x 6	07213	07215	07217	3 500 – 4 000
100 x 45 x 6		07216		2 500 – 3 200

Scotch-Brite™ PF-ZS

Эластичные щетки PF-ZS из лепестков трехмерного абразивного материала типа Cut & Polish более агрессивны, чем щетки FF-ZS. Они предназначены для промежуточного шлифования и направленного матирования поверхностей из нержавеющей стали и цветных металлов после предыдущей обработки, очистки сварных швов от окислов и удаления других дефектов. Щетки PF-ZS обеспечивают ровную поверхность с однородной структурой.



Осветление сварного шва

Размер, мм	Зернистость, минерал и номер изделия		Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	A MED	A VFN	
51 x 25 x 6	07219		6 000 – 8 000
76 x 45 x 6	07209	07211	3 500 – 4 000
100 x 45 x 6	07210		2 500 – 3 200



Шлифовка внутренней поверхности цилиндра

Scotch-Brite™ CB-ZS

Комбинированные лепестковые щетки CB-ZS состоят из лепестков гибкого абразива на тканевой основе, чередующихся с лепестками абразивного полотна Scotch-Brite™ тонкой зернистости. За счет такого строения лепестковые щетки CB-ZS более агрессивны по сравнению с лепестковыми щетками Scotch-Brite™. Они позволяют не только получить однородную поверхность высокого качества, но и удалить царапины или грубую риску после предыдущей обработки. Лепестковые щетки CB-ZS используются для обработки нержавеющей стали и цветных металлов.



Чистовая обработка

Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия				Рекомендуемая частота вращения, об/мин
		P60	P80	P120	P180	
76 x 45 x 6	AlOx		03771	03770	03769	3 500 – 4 000
100 x 45 x 6	AlOx	03776		03774		2 500 – 3 200

3M™ 449

Лепестковые щетки 449 состоят из лепестков гибкого абразива с оксидом алюминия на тканевой основе. Они являются универсальным инструментом для обработки любых металлов.



Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия		Максим. частота вращения, об/мин
		P60	P80	
30 x 15 x 6	AlOx		65402	18 000
40 x 20 x 6	AlOx		65403	16 000
50 x 20 x 6	AlOx	65399	65404	14 000
60 x 30 x 6	AlOx		65405	12 000
80 x 30 x 6	AlOx		65406	10 000



Шлифовка поверхности

Объемные круги Scotch-Brite™

Scotch-Brite™ FS-WL

Круги FS-WL для чистовой обработки поверхности и удаления мелких дефектов обеспечивают постоянное качество обработки поверхности без изменения формы и размера детали. Они предназначены для обработки изделий из нержавеющей стали, меди, латуни и алюминия.



Размер, мм	Зерниность, минерал и номер изделия					Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	2S CRS	2S MED	6S FIN	8A MED	5A MED	
150 x 25 x 25	18756	18757	18772	18760	05538	4 500
200 x 50 x 75	18758	18759	18770	18765		3 000



Зачистка поверхности

Scotch-Brite™ DL-WM (DLO)

Круги DL-WM (DLO) предназначены для удаления дефектов и доводки поверхностей со сложным профилем и труднодоступными участками после предыдущих операций шлифования. Они обеспечивают быстрое и агрессивное резание, при котором одновременно достигается высококачественный тонкий финиш, и подходят для обработки нержавеющей и углеродистой стали, цветных металлов, титана и чугуна. Круги DLO отлично сохраняют заданную форму кромки в процессе работы.



Размер, мм	Зерниность, минерал и номер изделия			Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	HA 80	HA 120	HA 240	
150 x 13 x 25	60622	62041	62045	3 000
150 x 25 x 25			62046	3 000



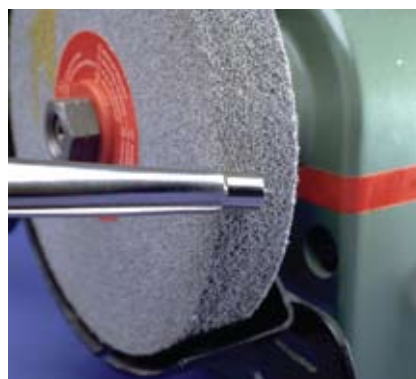
Удаление дефектов

Scotch-Brite™ DB-WL

Круги DB-WL используются для удаления заусенцев после механической обработки, а также для доводки поверхности. Контролируемое воздействие абразива позволяет избежать излишнего съема материала и изменения геометрии детали. Круги DB-WL предназначены для обработки изделий из нержавеющей стали, титана и других металлов.



Размер, мм	Зерниность, минерал и номер изделия			Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	8S MED	9S FIN	7S FIN	
150 x 25 x 25	18761	18762	18768	4 000
200 x 50 x 75	18766		18771	3 000



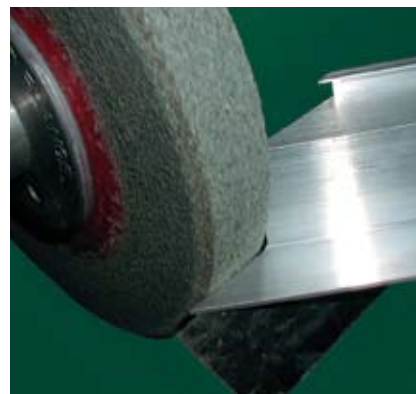
Промежуточное шлифование

Scotch-Brite™ X3-WL

Шлифовальные круги нового поколения X3-WL состоят из волокон Scotch-Brite™. Они имеют более прочную основу, чем круги DB-WL и обеспечивают отличное качество даже при обработке очень твердых металлов и при работе на автоматических линиях.



Размер, мм	Зерниность и номер изделия	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	9S FIN	
150 x 25 x 25	30213	4 000



Удаление заусенцев

Прессованные круги Scotch-Brite™

Scotch-Brite™ XL-UW

Универсальные круги XL-UW предназначены для широкого спектра применений. Кругам можно задавать необходимый профиль, благодаря чему, они идеально подходят для обработки деталей сложных форм. Круги XL-UW рекомендуется использовать для зачистки сварных швов во внутренних углах деталей и удаления заусенцев, а также для других доводочных операций и чистовой обработки. Они удаляют металл и оставляют гладкую глянцевую поверхность.



Удаление сварного шва в труднодоступных местах

Размер, мм	Зернистость, минерал и номер изделия				Максим. частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	8A CRS	8A MED	2A MED	2S FIN		
75 x 6 x 6	03791		03782	13716	12 000	8 000
150 x 6 x 13	03890	03889	03886	09835	5 000	3 500
150 x 13 x 13				09836	5 000	3 500
150 x 25 x 25			16544	13743	5 000	3 500



Тонкое шлифование

Scotch-Brite™ CP-UW

Прессованные круги CP-UW используются для механической очистки поверхностей сложной формы, например, резьб. Благодаря мягкой основе, круг самозаправляется под обрабатываемый профиль за 1-2 прохода, обеспечивая полную очистку детали по всей геометрии. Упругая структура абразивного материала обеспечивает минимальный сьем металла и полностью исключает риск искажения точной формы обрабатываемой детали, что важно при обработке деталей со строгими допусками на размер.



Размер, мм	Зернистость, минерал и номер изделия	Максим. частота вращения, об/мин	Рекомендуемая частота вращения, об/мин
	7A MED		
25 x 25 x 4	03700	20 000	15 000
50 x 3 x 6	03714	16 000	12 000
50 x 13 x 6	03718	16 000	12 000



Очистка резьбы от ржавчины

Дополнительные принадлежности

Номер шпинделя	Посадочный размер, мм	Длина, мм	Диаметр шпинделя, мм
85004	50	25	6
07947	13	19	6
07948	13	25	8



Зачистные круги Scotch-Brite™ Clean & Strip

Scotch-Brite™ Clean & Strip XT Purple™

Зачистные круги Clean & Strip XT Purple™ (фиолетового цвета) очень грубой зернистости из материала Scotch-Brite™ с открытой агрессивной структурой Clean & Strip обладают прочной режущей кромкой и отличаются высокой износостойкостью. Благодаря открытой эластичной структуре они не засаливаются и меньше нагреваются. В отличие от обычных проволочных щеток круги XT более эффективны и имеют больший срок службы. Они предназначены для очистки металлических поверхностей без съема материала. Круги XT-DC с помощью шпинделя крепятся на прямую шлифовальную машину. Круги XT-DB на фибровой основе используются с угловой шлифовальной машиной.



Удаление ржавчины

XT-DB

Номер изделия	Размер, мм	Зернистость	Максим. частота вращения, об/мин
05816	115 x 22	S XCS	10 000
05817	178 x 22	S XCS	6 500

XT-DC

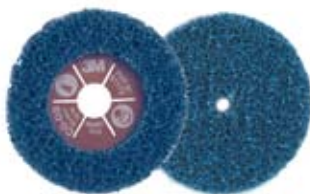
Номер изделия	Размер, мм	Зернистость	Максим. частота вращения, об/мин
07933	100 x 13	S XCS	10 000
07934	150 x 13	S XCS	6 500



Осветление и очистка сварного шва

Scotch-Brite™ Clean&Strip CG

Зачистные круги Clean & Strip CG (голубого цвета) с открытой агрессивной структурой Clean & Strip отличаются большей эластичностью по сравнению с кругами XT, что позволяет обрабатывать даже самые труднодоступные места. Круги CG-DC с помощью шпинделя крепятся на прямую шлифовальную машину. Круги CG-DB на фибровой основе используются с угловой шлифовальной машиной.



Зачистка стыкового сварного шва

CG-DB

Номер изделия	Размер, мм	Зернистость	Максим. частота вращения, об/мин
57020	115 x 22	S XCS	10 000
57021	178 x 22	S XCS	6 500

CG-DC

Номер изделия	Размер, мм	Зернистость	Максим. частота вращения, об/мин
61121	100 x 13	S XCS	10 000
61122	150 x 13	S XCS	4 000



Удаление ржавчины

Шлифовальные ленты с минералом 3M™ Cubitron™

Благодаря содержанию минерала Cubitron™, шлифовальные ленты высокопроизводительны, износостойки, не перегревают изделие и обеспечивают равномерное качество обработки на протяжении всего срока службы.

3M™ 777F

Шлифовальные ленты 777F с минералом Cubitron™ на основе из влагостойкого полиэфирного полотна содержат охлаждающие шлифовальные присадки и используются для обработки нержавеющей стали и цветных металлов.

Зернистость							Ширина, мм
P36	P60	P80	P100	P120	P150	P180	до 300



Промежуточная обработка нержавеющей стали

3M™ 707E

Гибкие шлифовальные ленты 707E на основе из вязкого полотна предназначены для обработки нержавеющей стали.

Зернистость			Ширина, мм
P100	P120	P150	до 300



Шлифовка и восстановление заводской риски

3M™ 947F

Специальные шлифовальные ленты 947D на тонкой, но прочной основе обеспечивают отличное резание даже при обработке таких твердых материалов, как никелевые сплавы, нержавеющая сталь, титан и кобальт. Благодаря своей гибкости эти ленты позволяют обрабатывать детали сложной формы. Шлифовальные присадки, снижающие разогрев инструмента, обеспечивают длительный срок его службы. Шлифовальные ленты 947D предназначены для обработки турбинных лопаток, имплантантов, медицинского и другого прецизионного инструмента: очистки поверхностей, съема излишков материала и шлифования в размер, зачистки сварных швов.

Зернистость				Ширина, мм
P40	P60	P80	P120	до 300



Прецизионное шлифование

3M™ 967F

Жесткие шлифленты 967F на основе из полиэфирного полотна содержат охлаждающие шлифовальные присадки. Они предназначены для обработки титановых и никелевых сплавов, а также нержавеющей стали.

Зернистость		Ширина, мм
P24	P36	до 300

3M™ 977F

Высокопроизводительная шлифовальная лента 977F на особо прочной полиэфирной основе с минералом Cubitron™ позволяет обрабатывать нержавеющую сталь, никелевые сплавы, титан, латунь и т.д. Лента 977F применяется для сухой и влажной шлифовки и является идеальным инструментом для особо агрессивной обработки, где требуется большой съем металла.

Зернистость		Ширина, мм
P36	P50	до 300



Грубое шлифование нержавеющей стали

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ и 3M™ Trizact™ CF

Структурированные шлифовальные ленты Trizact™ созданы по технологии микрорепликации, с помощью которой на пленочную основу шлифленты наносятся прецизионные пирамидальные структуры, содержащие множество слоев тщательно отобранных абразивных частиц. По мере износа пирамидок обнажается новый слой абразива со свежими режущими кромками.

Такое строение шлифлент Trizact™ позволяет:

- Значительно снижается последовательность шагов и, соответственно, количество лент различных зернистостей, необходимых для достижения высококачественного результата
- Стойкость шлифлент Trizact™ в несколько раз превышает стойкость традиционных лент
- Шлифленты Trizact™ обеспечивают постоянное качество обработки на протяжении всего срока службы
- Скорость обработки увеличивается, так как шлифлента не засаливается, и обработка постоянно ведется свежим зерном



Trizact™ 307EA

Гибкие шлифовальные ленты 307EA с оксидом алюминия на основе из мягкой вязкой ткани предназначены только для работы всухую при легком и среднем усилии прижатия. Они применяются для чистовой обработки изделий из нержавеющей стали, никелевых и кобальтовых сплавов.

Зернистость						Ширина, мм
A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 300

Trizact™ 237AA

Полугибкие шлифовальные ленты 237AA с оксидом алюминия на полужесткой хлопковой ткани предназначены только для работы в сухую при среднем усилии прижатия. Они применяются для доводки и чистовой обработки нержавеющей стали, кобальтовых и никелевых сплавов, титана, а также цветных металлов.

	Зернистость						Ширина, мм
A160	A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 300

Trizact™ 253FA

Полуэластичные шлифовальные ленты 253FA с оксидом алюминия на особо прочной основе из влагостойкого полиэфирного полотна специально разработаны для мокрого шлифования.

Зернистость						Ширина, мм
A100	A45	A30	A16	A6		до 300



Чистовая обработка



Шлифовка нержавеющей стали

Trizact™ 337DC

Шлифленты на полужесткой тканевой основе с новым структурированным абразивным материалом Trizact™ CF с оксидом алюминия на синтетической связке для обработки литых и кованных изделий. Они предназначены для удаления окалины, следов станочной обработки и других дефектов, а также выравнивания структуры поверхности изделия и восстановления заводской риски. Уникальные свойства материала Trizact™ CF обеспечивают отличное качество поверхности даже на этапах грубой обработки.

Шлифленты подходят для обработки нержавеющей стали, хрома, кобальта, никелевых сплавов, алюминия и титана.



Обработка труднодоступных поверхностей

Зерниность					Ширина, мм
A300	A160	A100	A65	A45	до 300

Trizact™ 953FA

Влагостойкие шлифленты 953FA разработаны для влажной шлифовки на ленточных и бесцентровых шлифовальных станках.

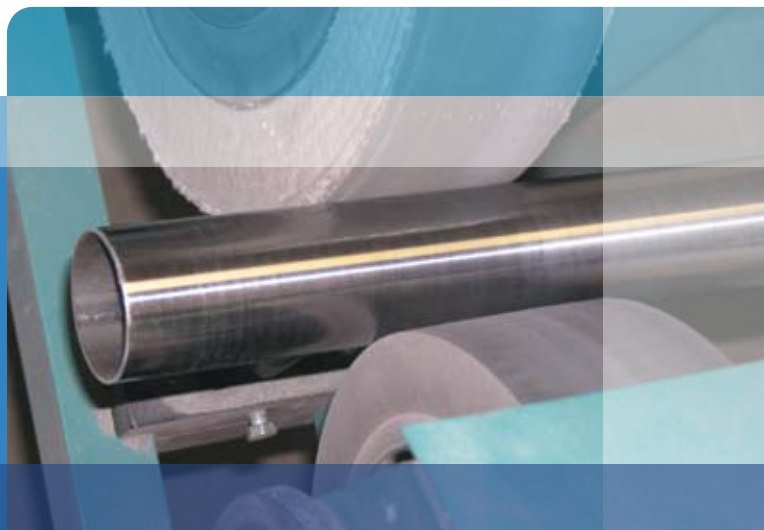
Шлифленты 953FA совмещают в одном шаге шлифовки агрессивность обработки минерала 3M™ Cubitron™ (до 20% выше по сравнению с лентами аналогичного зерна) и уникальное качество обработки поверхности, которое обеспечивают структурированные абразивы Trizact™, что позволяет сократить количество этапов промежуточной обработки.

Стойкость лент 953FA в несколько раз выше, чем других лент. Шлифленты 953FA подходят для обработки всех видов металлов, включая нержавеющую сталь и высокотехнологичные сплавы, а также предназначены для шлифовки всех видов труб (круглых и «квадратных»), валов, гидроцилиндров и других изделий.



Прецизионное шлифование литых изделий

Зерниность									Ширина, мм
A300	A160	A100	A80	A65	A45	A30	A16	A6	до 300



Шлифовальные ленты для универсального применения

3M™ 307D

Универсальная шлифовальная лента 307D с оксидом алюминия на эластичной хлопковой тканевой основе обеспечивает отличное качество поверхности при обработке деталей сложной формы изделий из металла. Рекомендуется для шлифовки титана, латуни, алюминия, мягкой (малоуглеродистой) стали, а также нержавеющей стали и хром-кобальтовых сплавов.



Зернистость										Ширина, мм
P80	P100	P120	P150	P180	P240	P280	P320	P400	P600	до 300



Шлифовка детали сложной формы

Шлифовальные ленты Scotch-Brite™

Scotch-Brite™ SC-RL

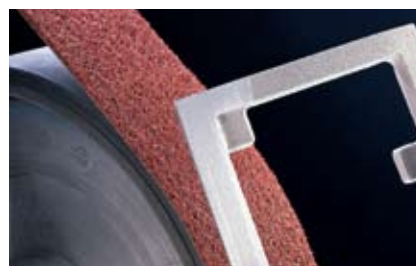
Шлифленты Scotch-Brite™ предназначены для доводки и заключительной обработки любых металлов, особенно нержавеющей стали и цветных металлов. Они обеспечивают гладкую поверхность с однородной текстурой без съема материала и позволяют удалять дефекты после предыдущих этапов обработки.



Зернистость и минерал					Ширина, мм
A CRS	A MED	A VFN	S SFN	TYPE T	до 300



Удаление заусенцев



Доводка поверхностей из нержавеющей стали



Материалы для очистки поверхности

Листы и рулоны 314D

Универсальные шлифовальные листы и рулоны 314D на гибкой тканевой основе предназначены для широкого спектра задач в металлообработке. Они широко используются для шлифовки, чистовой обработки и очистки поверхностей вручную. При таких видах работ главными достоинствами шлифовального материала являются гибкость, мягкость, возможность легко отделять (отрывать) от листа или рулона куски необходимого размера и сворачивать их необходимым образом. При этом зерна абразивного минерала не осыпаются.

Размер	Минерал	Зернистость и номер изделия				
		P80	P120	P180	P240	P320
230 мм x 280 мм	AlOx	62903	62901	62899	62897	
25 мм x 25 м	AlOx	62860	62862		62866	62867
50 мм x 25 м	AlOx	62886	62888	62890		
38 мм x 25 м	AlOx	62873				



Пылеудаляющие салфетки 3M™ Scotch-Brite™ 2011

Высокоэффективные пылеудаляющие салфетки Scotch-Brite™ 2011 предназначены для очистки любых материалов – металла, пластика, стекла и лакокрасочных покрытий. Особая тканая структура из микроволокон позволяет быстро удалить с обрабатываемой поверхности пыль, продукты шлифовки, остатки полировальной пасты, влагу и другие поверхностные загрязнения. Разные цвета позволяют использовать разные салфетки для удаления разных типов загрязнений. Салфетки выдерживают до 300 стирок при температуре 90 °С, полностью сохраняя свои свойства.

Размер, мм	Цвет и номер изделия				Штук в упаковке	Упаковок в коробке
32 x 36	2011				5	10
32 x 36	2011B	2011Y	2011R	2011G	50	8



Липкие протирочные салфетки 3M™ 07910

Липкие протирочные салфетки 07910 изготовлены из объемного пористого материала, который впитывает грязь, пыль и др. мусор. Специальная липкая пропитка позволяет удалить даже мелкую пыль без остатка. Эластичная структура позволяет хорошо очистить даже поверхность со сложным профилем.

Номер изделия	Цвет	Размер, мм	Штук в коробке
07910	Белый	175 x 235	60



Аэрозольное чистящее средство для изделий из хрома и нержавеющей стали

Быстро и эффективно очищает и полирует поверхности из хрома, нержавеющей стали и других металлов. Удаляет грязь, жир, отпечатки пальцев, разводы. Образует нежирную пленку, которая защищает поверхности от быстрого загрязнения. Применяется для поверхностей, не контактирующих непосредственно с пищевыми продуктами. Рекомендуется использовать с чистящими губками и салфетками компании 3M.

Номер изделия	Объем, мл	Штук в упаковке	Упаковок в коробке
08113	600	1	12



Материалы Scotch-Brite™ для ручного шлифования

Scotch-Brite™ 07440

Износостойкие и высокопроизводительные шлифовальные листы 07440 коричневого цвета для агрессивной обработки металлических поверхностей отличаются особой прочностью на разрыв.



Шлифовка трубы

Scotch-Brite™ 07446

Шлифовальные листы 07446 темно-серого цвета для грубой обработки предназначены для очистки, матирования и доводки металлических поверхностей. Они работают чуть грубее, чем бордовые листы.



Scotch-Brite™ 07496

Шлифовальные листы 07496 общего назначения зеленого цвета предназначены для матирования, очистки и доводки металлических поверхностей. Они работают чуть грубее, чем бордовые листы.



Чистовая обработка

Scotch-Brite™ 07447

Универсальные шлифовальные листы 07447 бордового цвета обеспечивают тонкую матовую структуру рисок. Они предназначены для матирования, очистки и доводки металлических поверхностей.



Scotch-Brite™ 07448

Ультратонкие шлифовальные листы 07448 светло-серого цвета предназначены для чистовой обработки и матирования металлических поверхностей.



Матирование поверхности

Scotch-Brite™ 07498

Шлифовальные листы 07498 белого цвета не содержат абразивного минерала и не оставляют царапин на обрабатываемой поверхности. Они предназначены для чистовой обработки и полировки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов.



Размер, мм	Зернистость, минерал, цвет и номер изделия						Номер соответствующего шлифка
	A MED	S MED	A FIN	A VFN	S UFN	TYRE T	
158 x 224	07440	07446	07496	07447	07448	07498	09330

Scotch-Brite™ CF-SR

Готовые к использованию гибкие шлифовальные листы CF-SR из объемного шлифовального полотна типа Clean & Finish отличаются агрессивностью резания и контролируемым процессом обработки. Они обеспечивают однородную текстуру поверхности высокого качества и используются для чистовой обработки. Листы CF-SR поставляются в удобной упаковке с диспенсером.



Очистка контактов

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия			Штук в рулоне	Рулонов в упаковке
	A VFN	S UFN	A XFN		
150 x 115	07903	07904	07905	35	4

Scotch-Brite™ MX-SR

Объемное шлифовальное полотно MX-SR типа Clean & Finish поставляется в рулонах с перфорацией, которая позволяет легко отделять куски необходимой длины. Этот абразивный материал предназначен для матирования поверхностей сложной формы. Тонкая зернистость позволяет получать поверхность с однородной текстурой.



Удаление мелких заусенцев

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия			Штук в рулоне	Рулонов в упаковке
	A VFN	S UFN	A XFN		
200 x 100	07521	07522	07906	60	4



Материалы для полировки

Фетровые полировальные круги 3M™

Фетровые полировальные круги предназначены для полировки нержавеющей стали и других металлов с использованием любых нежидких полировальных паст. Жесткость полировального круга подбирается в зависимости от типа обрабатываемой поверхности и используемой на предыдущих этапах абразивной обработки.



Полировка нержавеющей стали

Размер, мм	Цвет и номер изделия		Штук в коробке	Упаковок в коробке
	С красным логотипом	С черным логотипом		
76	09357	09390	50	10
127	09358	09391	50	1

Щетки Scotch-Brite™ MS-ZR

Лепестковые щетки MS-ZR без абразива используются для чистовой обработки и полировки с использованием нежидких полировальных паст нержавеющей стали, алюминия, цветных металлов. Конструкция трехмерного полотна Scotch-Brite™ обеспечивает обработку поверхностей со сложным профилем. Крепление 3M™ Roloc+™ позволяет быстро устанавливать щетку на шлифовальной машине.



Полировка

Размер, мм	Зернистость и номер изделия	Рекоменд. частота вращения, об/мин	Номер соответствующей оправки Roloc™
	TYPE T		
75 x 35	09892	5 000	09884

Листы Scotch-Brite™ 07498

Шлифовальные листы 07498 белого цвета из материала Scotch-Brite™ предназначены для чистовой обработки и полировки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов. Благодаря конструкции трехмерного материала Scotch-Brite™ листы 07498 позволяют обрабатывать поверхности со сложным профилем.



Полировка

Размер, мм	Зернистость и номер изделия	Номер соответствующего шлифка	Штук в упаковке
	TYPE T		
158 x 224	07498	09330	60

Полировальная паста 3M™ 09019

Специальная полировальная паста 09019 для металлов предназначена для полировки изделий из нержавеющей стали, бронзы, латуни и т.д., а также восстановления глянца на изделиях из нержавеющей стали и хромированных поверхностях.



Номер изделия	Объем, мл	Штук в упаковке	Упаковок в коробке
09019	500	6	1



Абразивные материалы

3М Россия

121614 Москва, ул. Крылатская, 17, стр. 3
Бизнес-парк «Крылатские Холмы»
Тел.: +7 (495) 784 7474 (многоканальный)
Тел.: +7 (495) 784 7479 (call-центр)
Факс: +7 (495) 784 7475
www.3MRussia.ru
www.3Mabrasives.ru

Клиентский центр

191124 Санкт-Петербург
Синопская наб., 50а
Бизнес-центр «V&D»
Тел.: +7 (812) 33 66 222
Факс: +7 (812) 33 66 444

Клиентский центр

620142 Екатеринбург
ул. Большакова, 70
БЦ «Корин-центр», 6 этаж
Тел.: +7 (343) 310 14 30
Факс: +7 (343) 310 14 29

3М, логотип 3М, Scotch-Brite, Hookit, Roloc, Trizact, Finesse-it, Cubitron являются зарегистрированными товарными знаками компании «3М Компании». Авторские права на фотографии, содержание и стиль любой печатной продукции принадлежат компании «3М Компани».
© 3М 2009. Все права защищены.