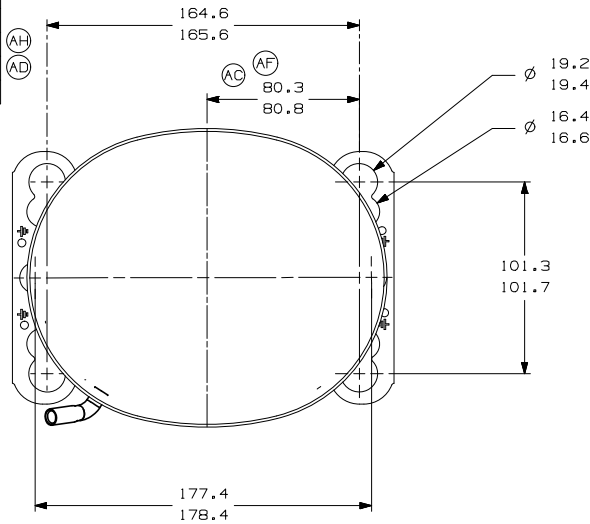
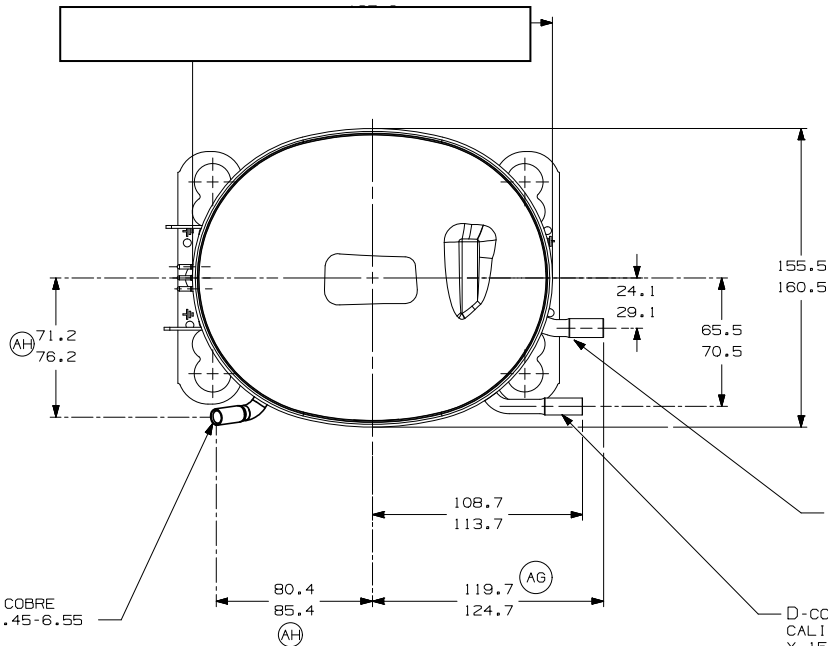


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10240
B	14963286
C	14947663
D	580-10244
E	580-10019



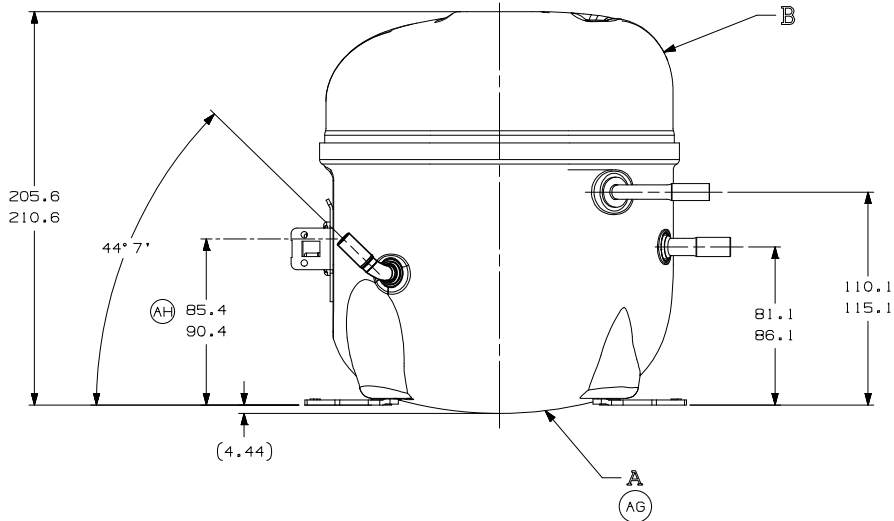
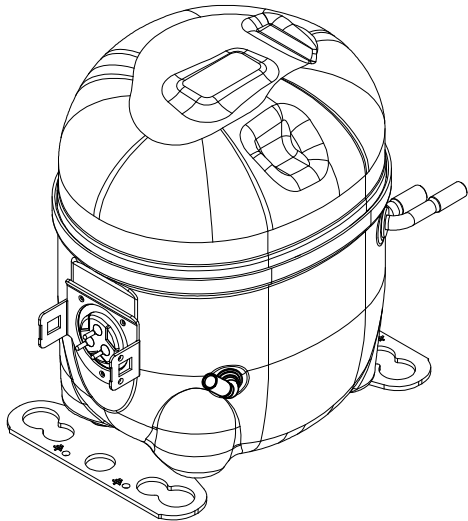
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 8.00-8.10
X 15.00-17.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
 - 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - 4- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
 - 5- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.
 - 6- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL B PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.

(AB)
(AF)



PROJECAO: 3°DIEIRO

UNIDADE: mm

FORMATO: A2

SIMBOLOS G.A. CONFORME

PROCEDIMENTO 2.01.031

TECUMSEH DO BRASIL

★ CATEGORIA I

▲ CATEGORIA II

■ CATEGORIA III

● CATEGORIA IV

COMPRESSOR PARA VENDAS

DESENHO PAULO S.

VERIFICACAO RAMIRO G.

APPROVACAO WALTER CORREA

ESCALA 1:2

FOLHA 1/1

DATA 20/06/12

REF.

FAMILIA

AE2

NUMERO DCAE681