

MULTITOP® PRESS

Мінеральний зміцнювач для дорожніх декоративних покриттів PRESSBETON®, СТ-C50-F7-A9

ОПИС ПРОДУКТУ

Multitop Press - це мінеральна суха посипка для дорожніх покриттів (DST - dry shake topping). Містить тверду крихту, високоефективні цементи, відповідні домішки і пігменти.

ЗАСТОСУВАННЯ

- Для виготовлення декоративних дорожніх покриттів за технологією PRESSBETON.
- Для застосування на автостоянках, площах, тротуарах, терасах, патіо, в пабах, ресторанах, будинках громадського користування, торгових центрах та інших об'єктах з підвищеними естетичними вимогами.

ВЛАСТИВОСТІ ПРОДУКТУ

- Висока стійкість до стирання;
- Висока стійкість до пиловиділення;
- Простота очищення;
- Непроникна і непилоутворююча поверхня;
- Для застосування всередині і зовні будівель;
- Морозостійкий;
- Широка палітра кольорів і малюнків.

ОСНОВА ПІДЛОГИ

Поверхневий зміцнювач Multitop Press застосовується на поверхні свіжонанесеного низькоусадного бетону:

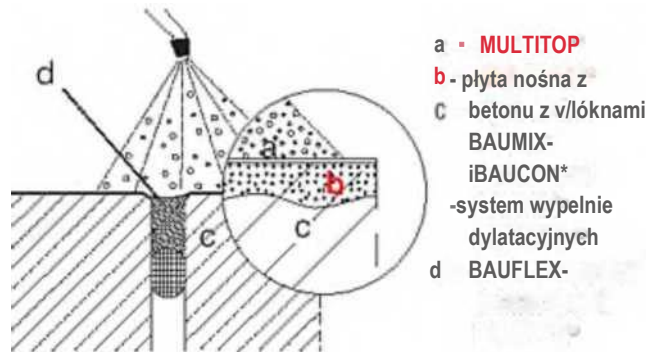
- клас не менше C25 / 30;
- водо-цементне співвідношення <0,50;
- кількість цементу <350 кг / м³;
- вміст лугів в цементі <0,5%;
- цемент СЕМ І, СЕМ ІІ/А-S, СЕМ ІІ/В-S або СЕМ ІІІ/А;
- крихта з розміром зерна <16 мм;
- вміст фракцій <0,25 мм - не менше 4%;
- частка піску близько 35%;
- загальна кількість цементу і крихти фракції <0,25 мм - не більше 450 кг/м³;
- додавання сталевих волокон Baumix та поліпропіленових волокон Baucoson відповідно до рекомендацій фірми Bautech;
- консистенція на будівельному майданчику: S3, осадка конуса Абрамса близько 14-19 см. Додавання сталевих волокон призводить до зменшення осадки конуса.

УВАГА! У бетонну суміш не можна додавати летючий попід, оскільки він схильний накопичуватися у верхньому шарі плити, що може привести до пиловиділення покриття або відшарування зміцнювача. Неприпустимо доливати воду в бетонну суміш для підвищення її легкого укладання. Це призводить до значного зниження міцності бетону і помітного збільшення хімічної і фізичної усадки, в результаті чого виникають неконтрольовані подряпини і тріщини.

Бетон повинен бути відповідним чином загущений.

УМОВИ ПІД ЧАС ВИКОНАННЯ РОБІТ

Температура навколишнього середовища і основи в процесі виконання робіт і протягом наступних 5 днів повинна становити від + 5°C до + 30°C. Поверхню виконаного покриття необхідно берегти від занадто швидкої втрати вологи в результаті дії таких чинників, як висока температура, протяг, сонячні промені тощо. З метою забезпечення високої якості підлогового покриття і однорідності кольору усі роботи необхідно виконувати відповідними інструментами в умовах захисту від пилу, пінопілістирольних кульок і подібних забруднень.



СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

На віброущільнену, без калюж і вирівняну, поверхню бетону необхідно в кілька підходів рівномірно розсипати поверхневий зміцнювач Multitop Press у кількості близько 5 кг/м². Після кожного нанесення зміцнювача втирати його в поверхню. Вирівняти поверхню великою сталевією гладилкою, не забуваючи про обробку країв. У відповідний момент часу відтиснути необхідний малюнок, використовуючи форми PRESSBETON®, нанести перед цим спеціальний роздільник, що запобігає прилипанню форм до бетону.

ДОГЛЯД ЗА ПІДЛОГОЮ

Після схоплювання розчину необхідно змити роздільник агрегатом високого тиску, а потім просочити сухе покриття препаратом Bauseal Enduro, Bauseal Enduro plus або Bautech Formula. Препарат слід рівномірно наносити методом пульверизації. Для підтримки високої естетики покриття, підлоги поверхню необхідно регулярно чистити. Забруднення різного роду, витікання мастила тощо необхідно усувати безпосередньо після їх виникнення.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Виріб містить цемент – після поєднання з водою має лужну реакцію. Вжити заходів для запобігання пиловиділення. Не вдихати, обережати від попадання в очі і на шкіру. У разі попадання в очі негайно промити їх великою кількістю води, шкіру вимити водою з милом. У разі необхідності звернутися до лікаря. Зберігати в недоступному для дітей місці.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

■ Всі відомості відносяться до виробів, які зберігаються і застосовуються відповідно до наших рекомендацій, і вказані сумлінно, з урахуванням існуючого наразі стану знань, а також наявного досвіду фірми Bautech. Користувач зобов'язаний застосовувати виріб відповідно до його призначення і рекомендацій фірми Bautech. Всі зазначені технічні дані засновані на проведених лабораторних випробуваннях і тестах. Практичні результати вимірювань можуть не бути ідентичними в зв'язку з умовами, локалізацією, способом застосування і іншими обставинами, що не залежать від фірми Bautech. Інші рекомендації наших працівників будуть дійсні, якщо зроблені в письмовій формі. У момент появи цієї інструкції всі попередні інструкції стають недейсними.

■ Можуть спостерігатися відмінності у відтінку і зовнішньому вигляді поверхні виготовленої підлоги в залежності від умов і способу виконання робіт, умов висихання тощо. Це не є дефектом виробу і не впливає на технічні та експлуатаційні параметри покриття підлоги. Колористичні відмінності підлогового покриття можуть бути пов'язані також з неоднорідністю бетонної основи.

■ На поверхні підлоги, затертого механічно, можуть з'явитися волосяні тріщини (павутина). Це типове явище для бетонних покриттів для підлоги, воно не впливає на експлуатаційні властивості підлоги. При відносній вологості повітря менше 40% є небезпека появи вицвітання (налоту) на поверхні. За відносної вологості повітря більше 80% процес схоплювання бетону може бути більш тривалим.

УПАКОВКА

Мішки по 30 кг, піддони 35 x 30 кг = 1050 кг

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Термін зберігання 12 місяців від дати виготовлення, зазначеної на упаковці, за умови зберігання на піддонах, в фабрично закритій упаковці і в сухих приміщеннях.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Виріб відповідає EN-13813

Реакція на вогонь	
Виділення корозійних речовин	цементний розчин (CT)
Міцність на стиск через 28 днів	не менше 50 Н/мм ² (C50)
Міцність на згинання через 28 днів	не менше 7 Н/мм ² (F7)
Стійкість до стирання за Беме через 28 днів	не більше 9 см ³ /50 см ² (A9)
Хімічна стійкість	мастила, відбілювачі, холодоагенти, етиловий спирт, лужні детергенти, друкарська фарба.
Проникність мастила	0 мм
Твердість за шкалою	>7
Розхід матеріалу	прибл. 5,0 кг/м ²
Температура застосування	від +5°C до +30°C
Можливі навантаження*	Мале навантаження - 14 днів
	Повне навантаження - 28 днів
Колірна гама	Стандартні колірні тони:
	MT101 - цегляно-червоний
	MT102 - оливково-зелений
	MT103 - пустельно-бежевий
	MT104 - жовтий піщаний
	MT105 - старого золота
	MT106 - шоколадний
	MT107 - сріблясто-сірий
	MT108 - деревного вугілля
	MT109 - жовта троянда
	MT110 - кава з молоком
	MT1000 - білий



EN 13813
Тверда крихта
CT-C50-F7-A9

* За +20 °C і відносній вологості повітря 65%. Більш висока температура і низька вологість зменшують час, більш низька температура і висока вологість збільшують зазначений час.