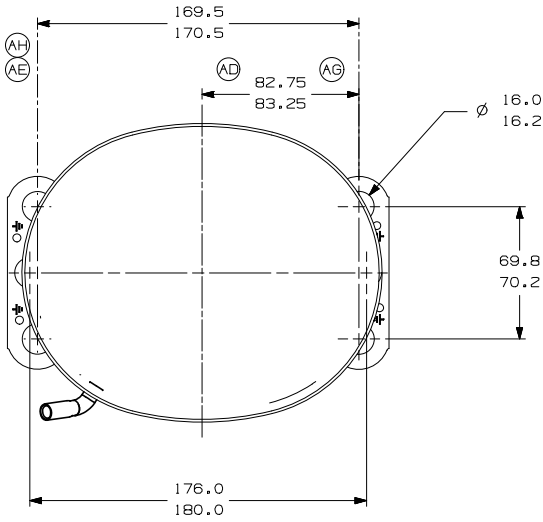
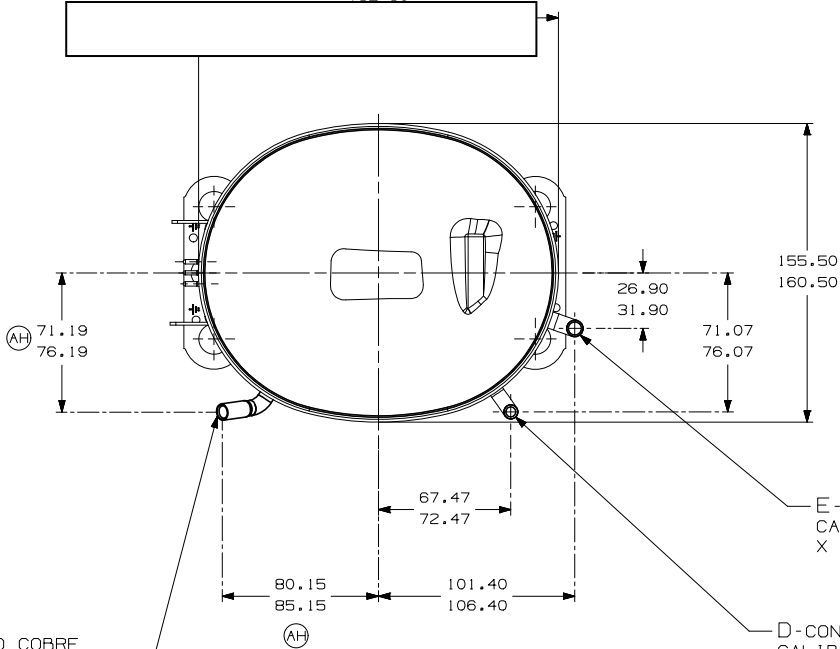


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10212
B	14963286
C	14947663
D	580-10245
E	14963570



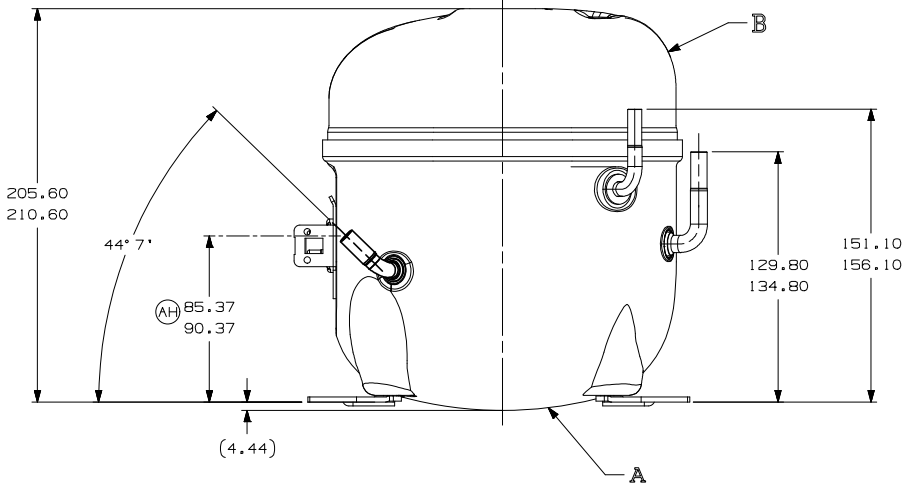
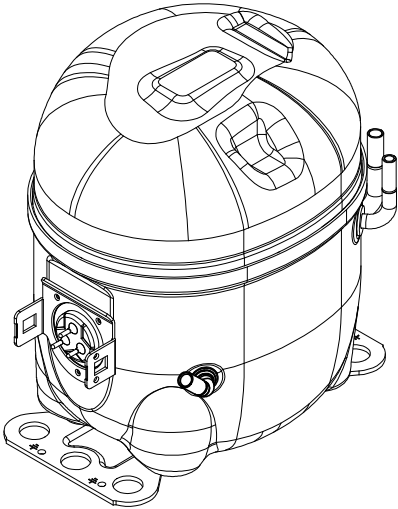
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO



E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 4.92-5.02
X 15.00-17.00 DE PROF.

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
 - 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - 4- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
 - 5- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVEEM ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.
 - 6- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS AMBIENTAIS.



UNIDADE: mm
FORMATO: A2

SÍMBOLOS Q.A. CONFORME
PROCEDIMENTO 2.01.031
TECUMSEH DO BRASIL

DESENHO	VERIFICACAO	APROVACAO	ESCALA	FOLHA
PAULO	ANDRE MARTINEZ	WALTER CORREA	1:2	1/1
DATA	23/02/12	REF.	FAMILIA	AE2

COMPRESSOR PARA VENDAS
DCAE138

NUMERO
DCAE138

BRASIL LTDA.