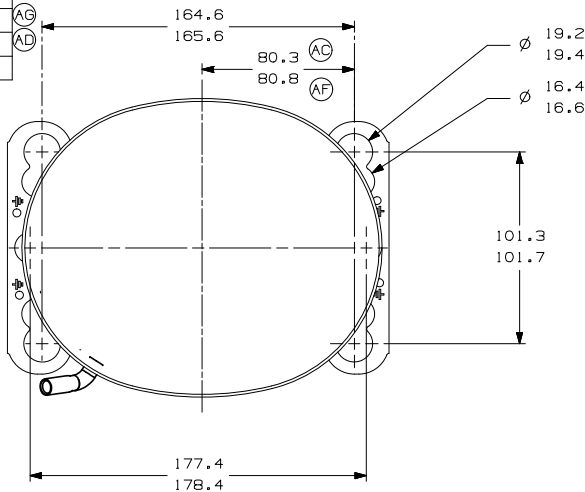
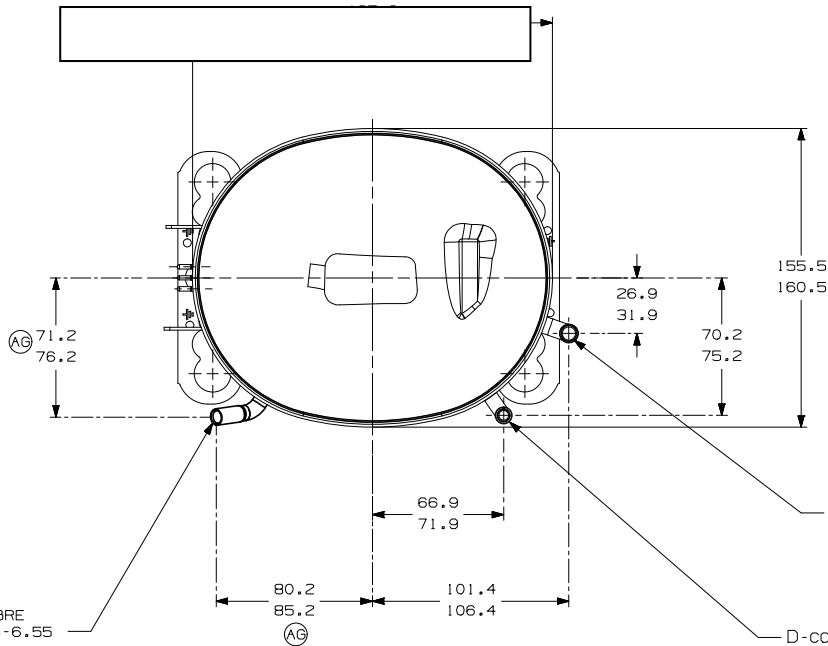


ITEM	NO. DESENHO
A	320-10227
B	14963286
C	14947663
D	580-10243
E	14963571



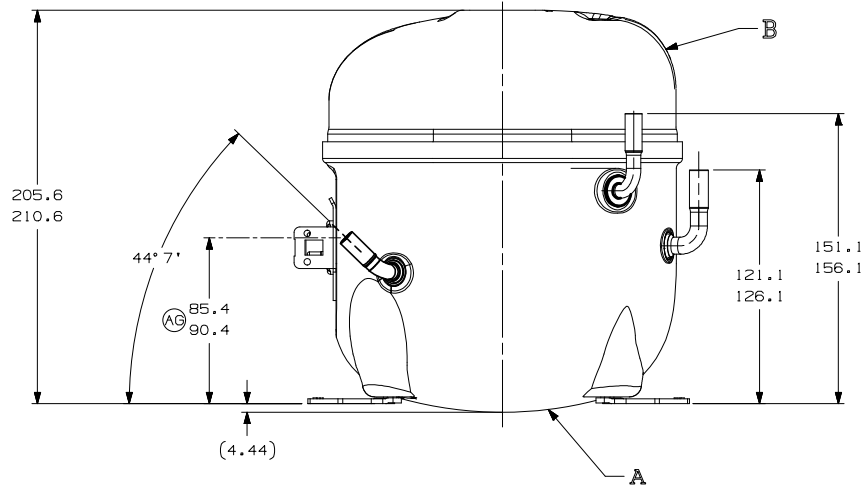
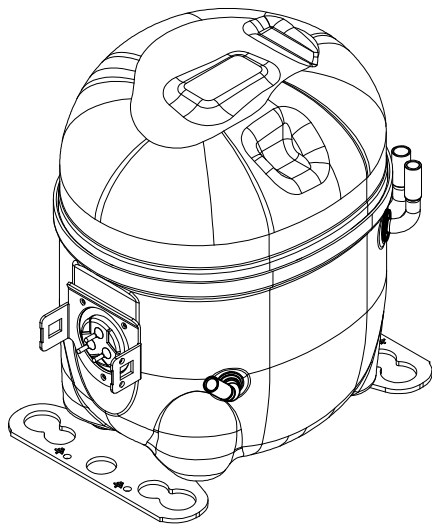
-VISTA AUXILIAR-
DIMENSOES DE FIXACAO

C-CONECTOR DE PROCESSO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



E-CONECTOR DE SUCCAO COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 8.00-8.10
X 15.00-17.00 DE PROF.

D-CONECTOR DE DESCARGA COBRE
CALIBRAR Ø INT. PARA 6.45-6.55
X 15.00-17.00 DE PROF.



- NOTAS:
- 1- SE ESPECIFICADO NA LISTA DE MATERIAL, MONTAR AS PECAS CONFORME MOSTRADO.
 - 2- VER ESPECIFICACAO "A-B" E "A-C" PARA PROCESSO.
 - 3- NAO PODE HAVER VINCOS NOS TUBOS (VINCOS SAO SINAIS OU MARCAS QUE FICAM EM ALGO QUE SE DOBRA).
 - 4- APOS AS DOBRAS NOS TUBOS, NAO PODE HAVER REDUCAO DE AREA SUPERIOR A 30%.
 - 5- OS TUBOS DE SUCCAO, DESCARGA E PROCESSO DEVE- M ESTAR ISENTOS DE TINTA EM 15.8mm (5/8") A PARTIR DO TOPO DOS TUBOS CONFORME ESPEC. T.P.Co. A-B4.
 - 6- VER ESPECIFICACAO TECUMSEH GLOBAL 8 PARA EXIGENCIAS DE FORNECEDORES REFERENTES A REGULAMENTACOES AMBIENTAIS.

PROJECAO: 3TO DEIRO	UNIDADE: mm	FORMATO: A2
SIMBOLOS Q.A. CONFORME PROCEDIMENTO 2.01.031 TECUMSEH DO BRASIL		
★ CATEGORIA I		
▲ CATEGORIA II		
■ CATEGORIA III		
■ CATEGORIA IV		

NOME: COMPRESSOR PARA VENDAS		NUMERO: DCAE112	
DESENHO: PAULO S.	VERIFICACAO: ANDRE MARTINEZ	APROVACAO: WALTER CORREA	ESCALA: 1:2
DATA: 28/03/12	REF.		FOLHA: 1/1
		FAMILIA: AE2	



LC	COORD.	MODIFICACAO	DATA	LIBERACAO
B5	ERA 91.60-96.60			
D4	ERA 86.40-91.40			
E5	ERA 72.10-77.10			
F8	ERA 14963573			
A/2	ALTERADA MEDIDA (AREA ISENTA DE PINTURA)			
AF	ERA: 82.30-82.80 F/6 E ADESC. NOTA B			
AE	RETIRADO DETALHE DE PINTURA			
AD	F/8 ERA: 14963518			
AC	F/6 ALTERADA MEDIDA ERA: 80.3-80.8			
AB	A/2 ADICIONADO NOTA			
AA				