

ЕРОМАХ-LD

2-компонентний епоксидний клей – просочення без розчинників

Опис

ЕРОМАХ-LD - це двокомпонентна епоксидна система, що не містить розчинників. Після затвердіння забезпечує міцне зчеплення з основою, високу твердість і підвищену міцність на стиск і вигин.

Сертифікована відповідно до EN 1504-4 і класифікується як структурний зв'язуючий агент для зовнішнього армування бетону. Маркований знаком CE. Сертифікат № 2032-CPR -10.11.

Сфери застосування

ЕРОМАХ-LD використовується для просочення тканин з синтетичних волокон, під час статичного та сейсмічного зміцнення бетонних елементів. Він однаково добре підходить для тканин зі скловолокна та вуглецевого волокна.

Технічні характеристики

Основа:	2-компонентна епоксидна смола
Колір А-компоненту:	білий
Колір В-компоненту:	чорний
А+В колір:	сірий
Вигляд:	паста
Щільність А-компоненту:	1,10 ± 0,02 кг/л
Щільність В-компоненту:	1,000 ± 0,007 кг/л
А+В щільність:	1,08 ± 0,03 кг/л
Коефіцієнт змішування (А+В):	100:19.4 за вагою
В'язкість:	70.000 ± 20.000 мПа·с (при +23°C)
Час роботи:	45 хв при +20°C
Життєздатність:	35 хв при +20°C
Мінімальна температура затвердіння:	+8°C
Час набору кінцевої міцності:	через 7 днів при +20°C

Міцність зчеплення при розриві між сталевими пластинами: 20,0 Н/мм² (EN 12188)

Міцність зчеплення при зсуві між сталевими призмами: 16,8 Н/мм² (EN 12188)

Усадка: 0,05% (EN 12671-1)

Роботопридатність: 25 хв при +20°C (EN ISO 9514)

Модуль пружності при стисканні: 2.600 Н/мм² (EN 13412)

Коефіцієнт теплового розширення: 64 X 10⁻⁶ (EN 1770)

Температура склування: ≥ 75°C (EN 12614)

Реакція на вогонь: Євроклас Е (EN 13501-1)

Довговічність: Проходить (EN 13733)

Міцність на розрив: 44,6 мПа (ASTM D 638)

Подовження при розриві: 1,7%

Міцність на стиск: ≥ 50,0 мПа (ASTM D 695)

Міцність на вигин: ≥ 30,0 мПа (ASTM D 790)

Модуль еластичності: 2.500 мПа (згинання) (ASTM D 790)

Адгезійна міцність (на бетоні): > 3 Н/мм² (межа міцності бетону)

Очищення інструментів: Інструменти слід очищати засобом SM-25 відразу після використання.

ЕРОМАХ-LD

Спосіб застосування

1. Підготовка основи

Основа має бути:

- Суха, достатньо міцна та стабільна.
- Без матеріалів, які можуть погіршити адгезію, наприклад, пилу, вільних частинок, мастила, олії тощо.

Перед нанесенням рекомендується механічно обробити основу піскоструминною очисткою або фрезеруванням, а також очистити її за допомогою пілососа з високим рівнем всмоктування.

Якщо в бетоні є тріщини, їх необхідно відремонтувати за допомогою ін'єкції смоли, використовуючи такі матеріали, як ЕРОМАХ-L10, ЕРОМАХ-L20 або DUREBOND.

Основа повинна бути максимально рівною. Дефекти поверхні усуваються за допомогою армованого фіброю цементного розчину MEGACRET-40 або епоксидної пасти ЕРОМАХ-EK.

Краї конструктивного елемента, який буде покритий тканиною, необхідно закруглити до радіусу 10-30 мм для досягнення більш ефективної фіксації.

2. Змішування компонентів

Компоненти А (смола) і В (затверджувач) упаковані в дві окремі ємності з правильним заздалегідь визначеним співвідношенням компонентів за вагою. Ретельно перемішати весь вміст компонента А з вмістом компонента В. Компоненти слід перемішувати близько 5 хвилин за допомогою низькошвидкісного міксера або відповідного ручного інструменту (наприклад, невеликого шпателя) до отримання однорідної суміші сірого кольору. Важливо ретельно перемішати суміш біля стінок і дна ємності, щоб досягти рівномірної дисперсії затверджувача.

3. Нанесення – витрата

Після змішування двох компонентів ЕРОМАХ-LD наноситься на суху і чисту основу пензлем, валиком або шпателем з витратою приблизно 0,7 кг/м².

Потім тканину притискають пластиковим валиком, щоб вона ретельно просочилася (наситилася) смолою. При необхідності наноситься другий шар.

Після висихання останнього шару наноситься остаточний герметизуючий шар ЕРОМАХ-LD, витрата якого становить приблизно 0,3 кг/м².

Поки ущільнювальний шар ще свіжий, на поверхню насипають кварцовий пісок, щоб забезпечити належне зчеплення з наступним захисним цементним покриттям.

Пакування

ЕРОМАХ-LD поставляється в контейнерах (А+В) по 5 кг, де компоненти А і В мають фіксоване співвідношення за вагою.

Термін придатності – зберігання

12 місяців з дати виробництва, якщо зберігати в оригінальній герметичній упаковці, в місцях, захищених від вологи та прямих сонячних променів. Рекомендована температура зберігання від +5°C до +35°C.

Примітки

- На оброблюваність епоксидних матеріалів впливає температура. Ідеальна температура нанесення знаходиться в діапазоні від +15°C до +25°C, щоб продукт отримав оптимальну оброблюваність і час затвердіння. Кімнатна температура нижче +15°C збільшує час затвердіння, тоді як температура вище +30°C зменшує його. Рекомендується злегка підігріти продукт взимку, а влітку зберігати продукт в прохолодному приміщенні перед нанесенням.
- Після затвердіння ЕРОМАХ-LD повністю безпечний для здоров'я.
- Після нанесення шар ЕРОМАХ-LD слід захищати від прямих сонячних променів.
- Перед використанням ознайомтеся з інструкціями з безпеки, написаними на упаковці.
- ЕРОМАХ-LD призначений тільки для професійного використання.

EPOMAX-LD

Леткі Органічні Сполуки (ЛОС)

Відповідно до Директиви 2004/42/CE (Додаток II, таблиця A), максимально допустимий вміст ЛОС для продукту підкатегорії g, тип SB становить 350 г/л (2010) для готового до використання продукту.

Готовий до використання продукт EPOMAX-LD містить максимум 350 г/л ЛОС.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No:EPOMAX-LD/1262-03

Structural bonding product for bonded fabric reinforcement for uses other than low performance requirements

Bond/Adhesion strength: Pull off strength $\geq 14\text{N/mm}^2$

Slant shear strength at:

$50^\circ \geq 50\text{ N/mm}^2$

$60^\circ \geq 60\text{ N/mm}^2$

$70^\circ \geq 70\text{ N/mm}^2$

Shear Strength: $\geq 12\text{ N/mm}^2$

Shrinkage/expansion: $\leq 0.1\%$

Workability: 25 minutes at $+20^\circ\text{C}$

Modulus of elasticity: $\geq 2,000\text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal expansion: $\leq 100 \times 10^{-6}$ per K

Glass transition temperature: $\geq 40^\circ\text{C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS

HEADQUARTERS – THESSALONIKI, GREECE

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road

P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

T +30 2310 576000

www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu