

HASP PU-103 XT

**Поліуретанове двокомпонентне
UF - стійке покриття.**

Економічне покриття

Висока зносостійкість

Найвища хімістійкість

Висока атмосферостійкість

100% стійкість до ультрафіолету

Відповідає найвищим стандартам

Довговічна та надійна експлуатація

HASP PU-103 XT :

Двокомпонентний матеріал на основі поліуретанових синтетичних смол. Унаслідок полімеризації утворює міцну плівку, що має преміальні фізико - механічні властивості та високу хімістійкість.

Покриття не жовтіє і не руйнується під прямими сонячними променями.

Покриття не забезпечує вирівнювання основи. Застосовується в комплексі з матеріалами HASP Technology

ПРИЗНАЧЕННЯ :

Покриття характеризується особливо високою міцністю і високою хімістійкістю;

- використовується для влаштування захисного покриття, з вимогами високої хімістійкості, до УФ випромінювання та високою атмосферостійкістю;
- Володіє хімічною стійкістю до постійного і змінного контакту з водою, розчинів лугів і солей будь-якої концентрації (зокрема до широко застосовуваних протижелезних реагентів), олив (мінеральних, синтетичних, органічних), жирів, бензину, дизпалива;
- спеціально розроблена для експлуатації у суворих погодних умовах;
- приміщення з постійними пішохідними навантаженнями та рухом візків на поліуретановому ходу, рух транспортних засобів і навантажувачів на гумовому та поліуретановому ходу;
- підприємствах харчової, хімічної, тютюнової, радіоелектронної та фармацевтичної промисловості, військова промисловість;
- нафтопереробна індустрія;
- об'єкти охорони здоров'я та освіти;
- торговельно-розважальні центри;
- сховища архівних матеріалів, бібліотеки;
- побутові та адміністративні приміщення;
- багаторівневі паркінги, гаражі, автосервіси, автомайстерні тощо;
- компресорні, електроцифрові;
- складські приміщення, ангари, зернопереробні комплекси, елеватори;
- резервуари питної та технічної води, відстійники, очисні споруди;
- об'єктів С/Г призначення: птахоферми, інкубатори, корівники, свинарники тощо.
- спортивні зали, фітнес комплекси;
- захист чаш басейнів;
- фінішний захист дерева, ДСП, ДВП, дерев'яних конструкцій;
- довговічний захист покрівельних безшовних гідроізоляційних покриттів, ППУ;

ВЛАСТИВОСТІ :

- Матова, напівматова, глянцева поверхня заданого кольору;
- естетичний вигляд, повна безшовність;
- висока зносостійкість;
- висока атмосферостійкість;
- 100% стійкість до УФ випромінювання;
- висока хімічна стійкість до води, розчинів солей, кислот, лугів, паливно-мастильних матеріалів (палива, мастил);
- іскронеутворювальні властивості поверхні;
- гігієнічність, легкість і простота в прибиранні та догляді за підлогами (застосування будь-яких мийних засобів);
- має високу твердість, міцність, еластичність;
- висока адгезія покриття до основи;
- економічна витрата;
- стійкий до SKYDROL LD-4;

ПОВЕРХНОСТІ :

- Бетон, старий бетон, бетон з підвищеною пористістю, цементні стяжки, штукатурки;
- Мінеральні, ксилітолітові, магнезіальні та ангідридні, стяжки;
- Дерев'яні конструкції, ДСП, ЦСП, фанера;
- Керамічна плитка, скло, цегла, шифер;
- Бетоні поверхні з топінговим покриттям;
- Покрівельні покриття, гідроізоляційні поверхні басейнів і гідроспоруд;
- Металеві конструкції;
- Поверхні покриттів із синтетичних смол, полівінілхлоридних мембран, ППУ, рулонних і штучних покрівельних матеріалів;

ВИМОГИ ДО ОСНОВИ:

- Основа має бути міцною, якісно заґрунтованою праймерами HASP PU-01/ PU-02 та підготовленою під чистове оздоблення. (читати тех. карти)
- Основа має відповідати вимогам ДСТУ, бути міцною, однорідною, чистою.
- Заґрунтована основа має блищати та не вбирати рідину. Отримання фінішного бездефектного покриття можливе тільки за умови професійно підготовленої основи.
- на нижніх поверхнях будівель обов'язкова наявність гідроізоляції, усунуто негативний тиск води, парів.
 - маркова міцність бетону - не нижче М150.
 - вологість бетону - не більше 4 мас. %.

При використанні матеріалу на старих основах (особливо з полімерними покриттями.) необхідно робити пробні нанесення для перевірки адгезії матеріалу до основи!

ПОДГОТОВКА МАТЕРІАЛА :

1-Розкривають відра з компонентами. Компонент А (кольоровий непрозорий) ретельно перемішують до повної однорідності протягом 1-3 хв, піднімаючи з дна осад пігментів і наповнювачів. Якщо не підняти повністю осад, то механічні характеристики покриття можуть знизитися.

Час перемішування може відрізнятись від зазначеного, залежно від в'язкості матеріалу і наявності осаду. У будь-якому разі необхідно стежити за температурою маси, оскільки під час перемішування в'язких середовищ виділяється тепло, яке дуже повільно відводиться через стінки упакування.

Розігрітий матеріал після його змішування з іншим компонентом різко скорочує час життя всієї системи та ускладнює роботи під час нанесення.

УВАГА!

Не змішувати матеріал вручну.

Перемішувати міксером для фарб, частота обертання: 300-400 об/хв.

Особливу увагу слід звертати на рівномірність перемішування в усьому об'ємі місткості.

2-Компонент Б матеріалу HASP PU-103 XT має вигляд прозорої рідини. Якщо матеріал використовується комплектним упакуванням (тобто на одну тару компонента А використовується одна тара компонента Б.), то компонент Б не потребує перемішування. У разі дробового використання упакування обидва компоненти обов'язково окремо перемішують, а змішання їх між собою здійснюють згідно з пропорцією, зазначеною на пакуванні матеріалу, використовуючи при цьому тільки точні ваги.

Використовувати тільки точні ваги для зважування правильного співвідношення компонентів: А + Б.

3- Переливають компонент Б у тару з компонентом А і перемішують суміш компонентів до повної однорідності впродовж 2-3 хв, приділяючи особливу увагу матеріалу на стінках і дні. Суміш повторно переливають в іншу чисту місткість і ретельно перемішують протягом 2-3 хвилин. Загальний час перемішування у 2 і 3 етапах не повинен сумарно перевищувати 10 хвилин, щоб уникнути розігріву і скорочення часу життя матеріалу.

Не допускати перегрівання матеріалу або окремих компонентів понад +30 °С.

Якщо не проводити перелив змішаних компонентів в чисту тару та додаткового вимішування, то в покритті можлива поява дефектів, які виражаються у вигляді недомісів, які найчастіше, з'являються ділянками з областями зі зниженою твердістю, які різко відрізняються зовнішні, хоча зовні начебто і затверділи.

СПОСОБИ НАНЕСЕННЯ :

- Хімостійкий валик (ворс: 8-12 мм), пензлі, стійкі до розчинників;
- безповітряне розпилення (розмір сопла 11 (0,011") або 13 (0,013"));

НАНЕСЕННЯ МАТЕРІАЛУ:

Час життя готового (змішаного матеріалу) при 15-20°C - не менше 2 годин.

При укладанні за знижених температур +5°C до +10°C, слід забезпечити температуру компонентом у межах +15°C до +20°C.

Перемішаний матеріал наносять на попередньо заґрунтовані поверхні ґрунтовками HASP PU-01/02. Застосування ґрунтовок регламентується технічними картами, відповідно до вологості та стану основи. При нанесенні на еластомерні поверхні, полісечовину, фінішні поліуретанові покриття, ґрунтувати поверхню не обов'язково, за умови, що зберігаються технологічні часові інтервали, виробників матеріалу.

Перед нанесенням матеріалу потрібно видалити з валика слабкий ворс. Одним із методів зниження ймовірності потрапляння ворсу є обмотка валика липкою стрічкою (скотчем) з подальшим його видаленням разом із налиплим ворсом.

Добре вимішаний матеріал виливається у "ванночку" для малярних робіт, і проводити нанесення тільки з неї, не виливаючи матеріалу на поверхню.

Під час нанесення матеріалу пензлем промащують усі важкодоступні місця і примикання, але при цьому потрібно контролювати час життя матеріалу на поверхні, дотримуватися послідовності.

Спочатку пензель, далі роботу проводити валиком, стикування матеріалів не має перевищувати 15-20 хвилин.

Кожен шар розгортати рівномірно у двох напрямках ("хрест-навхрест"), виключаючи пропуски.

При нанесенні на стіни або стелю матеріал розгортається по поверхні виключаючи пропуски, особливо приділяти увагу стикування країв валик

Валик перед нанесенням матеріалу занурювати у ванночку, при цьому щоразу проводити валиком по ребристій поверхні ванночки, щоб шубка валика просочилася. Водночас не натискайте занадто сильно, щоб матеріал не вичавлювався повністю. Тоді вам вдасться перенести покриття рівномірно і без пропусків. Матеріал наносити рівномірним середнім шаром.

При нанесенні НЕ допускати "калюж" (велика витрата матеріалу на окремих ділянках), це призводить до зниження фізико-механічних властивостей матеріалу та естетичного вигляду.

Рекомендується наносити не менше 2-х шарів. 125-150 грм. (один шар).

Другий шар наносять після повного висихання першого до ступеня 3, але не пізніше 48 годин.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ:

Інструменти промивають розчинником, Р4, сольвент або ксилол негайно після застосування або при перервах у роботі. Висохлий матеріал видаляється тільки механічно.

СПЕЦІАЛЬНІ ВКАЗІВКИ:

Не змішувати матеріал вручну.

Не наносити товстим шаром.

Не допускати утворення розливів та калюж матеріалу на поверхні під час нанесення.

Неприпустимо потрапляння опадів на матеріал під час усього циклу полімеризації, матеріал необхідно оберігати від потрапляння води та вологи, що конденсується.

Поява бульбашок є ознакою підвищеної вологості основи або конденсації вологи з повітря.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРІАЛУ

ВЛАСТИВОСТІ ДО ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ:

Зовнішній вигляд:

Компонент А: Кольоровий, в'язко рідкий матеріал.

Компонент Б: Прозорий рідкий матеріал.

Колір: RAL-Classic.

Щільність суміші А+Б при +20°C, г/см³:
1,3 г / см.3.

Співвідношення компонентів у масі: А/Б:
Дивитися на упаковування.

Масова частка нелетких (сухий залишок):
Компонент А+Б, не менше 70 %.

Умовна в'язкість за віскозиметром ВЗ-246 з
діаметром сопла 4 мм: 30-40 сек.

Температура повітря при нанесенні:
+5°C до +40°C.

Час життя на поверхні при +20 °C:
не більше 30 хвилин.

КОМПЛЕКТ УПАКУВАННЯ:

Компонент А: Металічне відро.

Компонент Б: Каністра / відро.

Вага нетто комплекту:

А+Б = 10,00 кг

А+Б = 20,00 кг.

ВИТРАТИ МАТЕРІАЛУ:

Матеріал розподіляється рівномірним шаром
на оброблювану поверхню з витратою:

1-ий шар: 120-250 г/м²

2-ий шар: 100-150 г/м²

ВЛАСТИВОСТІ ПІСЛЯ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ:

Зовнішній вигляд:

Глянсова, Напівматова, Матова поверхня
заданого кольору.

Час висихання до ступеня 3 за (+20 °C) і
відносної вологості повітря 80 %:
нанесення наступних шарів: 6-48 годин.
пішохідне навантаження: 24 години.
повне навантаження: 72 години.

Температура експлуатації: -60°C / +90°C

Адгезійна міцність, сталь Ст3, зачищена:
не менше 65 Мп

Адгезія до бетону:
не менше 6,2 Мпа відрив бетону.

Межа міцності плівки при розриві при
+20°C: не менше 4,2 Мпа

Паропроникність: немає

Водопоглинання: не більше 0,1 %.

Морозостійкість: не менше 600 циклів

Відносне подовження плівки при +20°C:
не менше 10 %

Твердість за Шору за 20°C, 28 день
(DIN 53505): 50-55 од.

Відносне подовження плівки за +20°C:
не менше 20 %.

Стирання плівки за Табером, абразивний
диск CS-10, навантаження 1 кг:
0,13 мг. ISO 3537 (DIN 52347, ASTM D1044)

Стійкість до УФ-випромінювання: Найвища.

ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ:

Під час роботи з матеріалом, необхідно дотримуватися заходів безпеки:

1. Під час робіт з матеріалом у закритому приміщенні має бути організована достатня вентиляція, не можна користуватися відкритим вогнем, використовувати несправне електрообладнання та проводити зварювальні роботи, забороняється палити.
2. Необхідно забезпечити гарне провітрювання приміщення, унеможливити прямий контакт з очима, ротом і незахищеним шкірним покривом.
3. **Не вдихати пари. Використовувати індивідуальні засоби захисту, респіратори зі ступенем захисту A2 і вище.**
4. Працювати в рукавичках, за необхідності рекомендується застосувати відповідний крем для шкіри рук.
5. У разі потрапляння в очі необхідно промити очі чистою водою і звернутися до лікаря.
6. У разі потрапляння на шкіру необхідно вимити ці ділянки шкіри милом. Ні в якому разі не застосовувати розчинники для контакту з тілом!
7. Тривалий контакт зі шкірою має бути виключений, особливо в разі наявності алергічної реакції у людини.
8. Рекомендовано постійне носіння захисних рукавичок і окулярів під час роботи з матеріалом.
9. Працюючи з матеріалом, необхідно стежити за особистою гігієною: мити руки, користуватися кремом для рук, використовувати засоби індивідуального захисту.

ПРИМІТКА:

Інформація, наведена в цьому документі, наведена на підставі поточних знань і практичного досвіду застосування матеріалів за умови правильного зберігання і застосування. У зв'язку з неможливістю контролювати умови застосування матеріалу, що впливають на технологічний процес. Виробник не несе юридичної та іншої відповідальності за неправильне використання або тлумачення цієї інформації. Споживачеві завжди слід запитувати свіжіші технічні дані за конкретними продуктами, інформація щодо яких надсилається за запитом. Перед застосуванням матеріалу переконайтеся в наявності у Вас чинного на цей час технічного опису. Цей аркуш технічної інформації скасовує всі попередні аркуші технічної інформації та є чинний.

ГІГІЄНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Після повного висихання і полімеризації шар, що утворився, є повністю безпечним і дозволений для експлуатації в громадських, житлових і виробничих приміщеннях, зокрема:

- на харчових виробництвах,
- підприємствах громадського харчування,
- фармацевтичній промисловості,
- приміщеннях медичного призначення.

ЕКОЛОГІЯ:

У рідкій фазі матеріал забруднює воду. Тому залишки, що непрореагували, не виливати у воду або на ґрунт, а знищувати згідно з місцевим законодавством.

Повністю затверділий матеріал може утилізуватися як тверде будівельне сміття.

ЗБЕРІГАННЯ:

Матеріали повинні зберігатися в упаковці виробника в критих сухих складських приміщеннях за температури від +5°C до +30°C. Не піддавати впливу прямих сонячних променів і виключити потрапляння атмосферних опадів, вологи з бетону. При дотриманні умов зберігання в герметичній заводській упаковці термін зберігання матеріалів становить близько 6 місяців з дня виготовлення. У разі пошкодження упаковки матеріалу, подальше його застосування не рекомендується.

Після закінчення терміну придатності матеріали мають бути утилізовані відповідно до вимог щодо утилізації згідно з місцевим законодавством.

Під час зберігання матеріалів мають дотримуватися вимог пожежної безпеки.

Для більш детальної інформації, будь ласка, зверніться до служби технічної підтримки HASP Technology.

HASP Technology®

Професійні полімерні матеріали



МІНІМАЛЬНІ ЗАТРАТИ

МАКСИМАЛЬНИЙ ЗАХИСТ

ПРОФЕСІЙНЕ ЗАСТОСУВАННЯ

www.hasp.com.ua