

HASP PU-602

Поліуретановий двокомпонентний лак

- Матовий
- Глянсовий
- Напівматовий

Економічне покриття

Висока зносостійкість

Найвища хімістійкість

Висока атмосферостійкість

100% стійкість до ультрафіолету

Відповідає найвищим стандартам

Довговічна та надійна експлуатація

HASP PU-602

Лак характеризується особливо високою міцністю і високою хімістійкістю; Двокомпонентний матеріал, розроблений на основі вдосконаленої формули на основі чистих поліуретанових смол. В результаті полімеризації утворює міцну плівку, що має преміальні фізико-механічні властивості та високу хімістійкість.

100% поліуретановий лак без акрилових, алкідних, уретанових складових.

Після затвердіння стійкий до ультрафіолетового випромінювання.

Не жовтіє і не дає жовтизну, має надвисоку стійкість до стирання.

Лак має 3 модифікації:

Глянсовий: висока прозорість ефект скла, блиск понад 80%

Напівматовий: сатиновий з рівномірним ступенем блиску 20-35%.

Матовий: рівномірний глибокий мат зі ступенем блиску до 7%.

Застосовується в комплексі з матеріалами HASP Technology.

ПРИЗНАЧЕННЯ :

Застосовується всередині, зовні приміщень. Лак HASP 602 - можливо застосовувати, де є вимоги до захисту поверхонь для надання захисних властивостей і красивого вигляду, особливо рекомендується використовувати на предметах з підвищеними декоративними вимогами та тих, що піддаються сильному зносу: полімерні підлоги, спортивні покриття, паркет, дерево, ламінат, підлоги на основі мікроцементу, бетонні підлоги, пластик, лінолеум, натуральний і штучний камінь, декоративний бетон, штампований бетон, бруківка тощо.

Також призначений для влаштування фінішного шару антикорозійних покриттів, якщо потрібне посилення захисних властивостей.

Наприклад: (антикорозійне покриття внутрішньої поверхні металевого резервуара, що контактує з агресивними рідинами або відновлення і захист чаш басейнів).

Застосовується як самостійне монопокриття для захисту металу в приміщенні та зовні.

ВЛАСТИВОСТІ :

- 100% поліуретановий склад;
- матовий, напівматовий, глянсовий вид;
- преміальний естетичний вигляд;
- висока зносостійкість, абразивотривкість, еластичність властива поліуретанам;
- висока атмосферостійкість, УФ-стійкість;
- висока хімічна стійкість до води, розчинів солей, кислот, лугів, паливно-мастильних матеріалів (палива, мастил);
- іскронеутворювальні властивості поверхні;
- висока гігієнічність, є інертним матеріалом до грибків, плісняви тощо, легкість і простота в прибиранні та догляді за підлогами (застосування будь-яких мийних засобів);
- висока адгезія покриття до основи;
- економічна витрата;
- при укладанні, не залишає слідів від валика, на стиках з'єднання;
- час життя готового (змішаного лаку) при 15-20°C, не менше 3 годин;
- стійкий до SKYDROL LD-4;

ВИМОГИ ДО ОСНОВИ:

Основа має бути міцною.

Поверхня повинна бути чиста, знежирена, рівна, суха і не містити неміцно утримуваних часток, очищена від старих покриттів, бруду, мастила тощо;

Основа має бути підготовлена під чистове оздоблення.

При нанесенні на мінеральні основи, вологість має бути - не більше 4 мас %.

При нанесенні на "нові полімерні покриття" (не більше 2 діб після нанесення), епоксидні та поліуретанові покриття і ґрунтовані поверхні - підготовки не потрібно.

У разі нанесення на "старі" (понад 3 доби після нанесення)

1. поверхню очистити від пилу та забруднень;
2. обробити абразивом дрібної зернистості;
3. знепилити поверхню;
4. знежирити поверхню;
5. нанести тестову ділянку і перевірити лак на сумісність із полімерною основою.

При нанесенні на дерев'яні основи, паркет, дерев'яні сходи тощо, поверхню необхідно додатково поґрунтувати HASP PA-02.

Температура поверхні та температура повітря: від +10°C до +25°C.

Температура поверхні вище точки роси не менше ніж на 3°C.

ПОДГОТОВКА МАТЕРІАЛА :

Для перемішування використовувати міксер для фарб, частота обертання 300-400 об/хв.

1 - Розкривають відра з компонентами.

Компонент "А" ретельно перемішати до повної однорідності протягом 1-3 хв, піднімаючи з дна осад "матового або напівматового наповнювача", у глянцевій модифікації лаку не мають "матових добавок", але перемішувати компонент "А" також потрібно. Якщо ретельно не перемішати, то механічні та естетичні характеристики покриття можуть відрізнитися на поверхні. Час перемішування може бути збільшено від зазначеного, залежно від в'язкості матеріалу і наявності осаду. За тривалого зберігання матова добавка осідає і перетворюється на згустки, які легко розбиваються за допомогою міксера.

2- Компонент Б матеріалу HASP PU-602 має вигляд прозорої рідини. Якщо матеріал використовується комплектними упаковування (тобто на одну упаковування компонента А використовується одна упаковування компонента Б), то компонент Б не потребує перемішування. У разі дробового використання упаковування обидва компоненти обов'язково роздільно перемішують, а змішування їх між собою здійснюють згідно з пропорцією, зазначеною на тарі матеріалу. Переливають компонент Б у тару з компонентом А та перемішують суміш компонентів до повної однорідності протягом 2-3 хв, приділяючи особливу увагу матеріалу на стінках і дні. Дати відстоятися 2-3 хв.

Далі суміш повторно переливають в іншу чисту місткість і ретельно перемішують протягом 2-3 хвилин. Загальний час перемішування в 1 і 2 етапах не повинен сумарно перевищувати 6-7 хвилин, щоб уникнути розігріву і скорочення часу життя матеріалу.

Якщо не проводити другий етап, то в покритті можлива поява дефектів, які виражаються у вигляді аналогічних не перемішаних частин, або, найчастіше, з'являються ділянки з областями зі зниженою твердістю, які різко відрізняються, хоча зовні начебто і затверділи.

Час життя готового (змішаного матеріалу) при 15-20°C - не менше 3 годин.

При укладанні при знижених температурах +5°C до +10°C, слід забезпечити температуру компонентом у межах +20°C до +25°C.

Не допускати перегріву матеріалу або окремих компонентів понад +30°C.

НАНЕСЕННЯ МАТЕРІАЛУ:

Підготовка валика:

При нанесенні лаку необхідно використовувати тільки якісні хіміко-стійкі валики з ворсом 6-8 мм. (не поролоновим!!!). Перед нанесенням лаку потрібно видалити з валика слабкий ворс. Одним із методів зниження ймовірності потрапляння ворсу є обмотка валика липкою стрічкою (скотчем) з подальшим його видаленням разом із налиплим ворсом.

Пензлем промащують усі важкодоступні місця і примикання, але при цьому потрібно контролювати час життя матеріалу на поверхні, дотримуватися послідовності. Спочатку пензель, далі роботу проводити валиком, стикування матеріалів не має перевищувати 10 хвилин.

Перемішаний матеріал виливається у "ванночку" для малярних робіт, і проводити нанесення тільки з неї, не виливаючи матеріалу на поверхню.

Кожен шар наносити у двох напрямках ("хрест-навхрест") ретельно і рівномірно.

1- валик наносить сам лак, занурюючи у ванночку з лаком, водночас щоразу проводити валиком по ребристій поверхні ванночки, щоб шубка валика просочилася. При цьому не натискайте занадто сильно, щоб лак не відтискався повністю. Тоді вам вдасться перенести лак рівномірно і без пропусків

2- валик у напівсухому вигляді виконує викочування матеріалу, без занурення у ванночку. При нанесенні НЕ допускати "калюж" (велика витрата матеріалу на окремих ділянках), це призводить до зниження фізико-механічних властивостей матеріалу та естетичного вигляду.

Наприклад: при укладанні товстим шаром матового лаку, матова добавка "провалюється" і на поверхні утворюється поверхня з більш глянцевим виглядом. (у вигляді пробісиків.)

Щоб побачити пропущені ділянки, після роботи валиком, потрібно поглянути на поверхню під іншим кутом, у випадку пропусків нанести та викотити лак додатково. Рекомендується наносити не менше 2-х шарів. 125-150 грм. (один шар).

Другий шар наносять після повного висихання першого до ступеня 3, але не пізніше 48 годин.

СПОСОБИ НАНЕСЕННЯ :

- Хімостійкий валик (ворс: 8-12 мм), пензлі, стійкі до розчинників;
- безповітряне розпилення (розмір сопла 11 (0,011") або 13 (0,013"));

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ:

Інструменти промивають розчинником, Р4, сольвент або ксилол негайно після застосування або при перервах у роботі. Висохлий матеріал видаляється тільки механічно.

СПЕЦІАЛЬНІ ВКАЗІВКИ:

Не змішувати матеріал вручну.

Не наносити товстим шаром.

Не допускати утворення розливів та калюж матеріалу на поверхні під час нанесення.

Не наносьте матеріал на поверхні, де може виникати істотний негативний тиск водяної пари.

Свіжонанесений матеріал необхідно захищати від потрапляння вологи, пилу, бруду або конденсату не менше 6-12 годин.

Поява бульбашок є ознакою підвищеної вологості основи або конденсації вологи з повітря.

Компоненти лаку реагують з водою, тому необхідно оберегти матеріал і покриття до його затвердіння від впливу вологи.

Після полімеризації матеріалу (6-12 годин), приміщення, в якому наноситься матеріал, повинно бути добре провітрено.

ВАЖЛИВА ІНФОРМАЦІЯ:

Лак має специфічні реологічні властивості та вимагає уважного розподілу по поверхні, не припустима наявність пропусків лаку на поверхні. Завданням при нанесенні лаку є створення шар лаку на всій поверхні, а не нанесення його на поверхню тонким шаром "на сухо". В іншому разі під час полімеризації утворюються ділянки з різною товщиною шару і відповідно різним ступенем блиску.

Нанесення досить правильного шару лаку, що рекомендується 0,100-0,125 кг/м.2, забезпечує самовирівнювання плівки та отримання однорідно матової, глянцевої або напівматової поверхні.

Розчинник з лаку швидко випаровується, тому через 10÷15 хвилин після. Нанесення лаку забороняється проводити будь-які маніпуляції з нанесеним лаком до його затвердіння. Матовий ефект поверхні повністю проявляється через 6-12 годин, залежно від температури середовища.

УВАГА !!!

Незатвердлий лак - пожежонебезпечний.

Під час розкриття металевої тари, вимішування матеріалу та нанесення не допускається використання інструменту, що дає іскру під час удару, не можна користуватися відкритим вогнем і проводити зварювальні роботи. Забороняється використання відкритого вогню та інших джерел займання.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРІАЛУ

ВЛАСТИВОСТІ ДО ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ:

Зовнішній вигляд:

Компонент А:

Глянсовий: прозора рідина.

Напівматовий: рідина "кисільного вигляду".

Матовий: рідина "кисільного вигляду".

Компонент Б: Прозорий рідкий матеріал.

Щільність суміші А+Б при +20°C, г/см³:

0,95 - 0,98

Співвідношення компонентів у масі: А / Б:

Дивитися на упаковування.

Масова частка нелетких (сухий залишок):

Компонент А+Б, не менше 45 %.

Умовна в'язкість за віскозиметром ВЗ-246 з діаметром сопла 4 мм: 10-12 сек.

Час життя на поверхні при +20 °C:

не більше 20 хвилин.

Час висихання до ступеня 3 при +20°C:

не більше 6 годин.

Температура повітря при нанесенні:

+5 °C до +30°C.

Інтервал між шарами:

6-24 години.

КОМПЛЕКТ УПАКУВАННЯ:

Компонент А: Металічне відро.

Компонент Б: Каністра / відро.

Вага нетто комплекту: А+Б = 5,00 кг.

ВИТРАТИ МАТЕРІАЛУ:

Матеріал розподіляється рівномірним шаром на оброблювану поверхню з витратою:

1-ий шар: 120-150 г/м²

2-ий шар: 120-150 г/м²

ВЛАСТИВОСТІ ПІСЛЯ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ:

Зовнішній вигляд:

Глянцева / Матова / Напівматова - поверхня.

Час висихання до ступеня 3 при (+20 °C) та відносній вологості повітря 80 %:

нанесення наступних шарів: 6-24 години.

пішохідне навантаження: 24 години.

повне навантаження: 72 години.

хімічне навантаження: 7 днів.

Температура експлуатації: - 40°C / +80°C

Адгезійна міцність, сталь Ст3, зачищена:

не менше 65 Мпа.

Межа міцності плівки в розриві при +20°C:

не менше 40 Мпа (ГОСТ 21751).

Відносне подовження плівки при +20°C:

не менше 8% (ГОСТ 21751)

Ступінь блиску покриття під кутом 60°:

Глянсовий: висока прозорість, ефект скла,

блиск понад 80%.

Напівматовий: сатиновий з рівномірним

ступенем блиску 11-35%.

Матовий: рівномірний глибокий мат зі

ступенем блиску до 7%.

Паропроникність: немає.

Водопоглинання: не більше 0,1 %.

Твердість за Шору за 20°C,

28 день D (DIN 53505): 75-78 од.

Стирання плівки за Табером, абразивний

диск CS-10, маса вантажів 1 кг:

0,11 мг. ISO 3537 (DIN 52347, ASTM D1044)

Стійкість до УФ-випромінювання: Найвища.

ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ:

Під час роботи з матеріалом, необхідно дотримуватися заходів безпеки:

1. Під час робіт з матеріалом у закритому приміщенні має бути організована достатня вентиляція, не можна користуватися відкритим вогнем, використовувати несправне електрообладнання та проводити зварювальні роботи, забороняється палити.
2. Необхідно забезпечити гарне провітрювання приміщення, унеможливити прямий контакт з очима, ротом і незахищеним шкірним покривом.
3. Не вдихати пари. Використовувати індивідуальні засоби захисту, респіратори зі ступенем захисту A2 і вище.
4. Працювати в рукавичках, за необхідності рекомендується застосувати відповідний крем для шкіри рук.
5. У разі потрапляння в очі необхідно промити очі чистою водою і звернутися до лікаря.
6. У разі потрапляння на шкіру необхідно вимити ці ділянки шкіри милом. Ні в якому разі не застосовувати розчинники для контакту з тілом!
7. Тривалий контакт зі шкірою має бути виключений, особливо в разі наявності алергічної реакції у людини.
8. Рекомендовано постійне носіння захисних рукавичок і окулярів під час роботи з матеріалом.
9. Працюючи з матеріалом, необхідно стежити за особистою гігієною: мити руки, користуватися кремом для рук, використовувати засоби індивідуального захисту.

ПРИМІТКА:

Інформація, наведена в цьому документі, наведена на підставі поточних знань і практичного досвіду застосування матеріалів за умови правильного зберігання і застосування. У зв'язку з неможливістю контролювати умови застосування матеріалу, що впливають на технологічний процес. Виробник не несе юридичної та іншої відповідальності за неправильне використання або тлумачення цієї інформації. Споживачеві завжди слід запитувати свіжіші технічні дані за конкретними продуктами, інформація щодо яких надсилається за запитом. Перед застосуванням матеріалу переконайтеся в наявності у Вас чинного на цей час технічного опису. Цей аркуш технічної інформації скасовує всі попередні аркуші технічної інформації та є чинний.

ГІГІЄНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Після повного висихання і полімеризації шар, що утворився, є повністю безпечним і дозволений для експлуатації в громадських, житлових і виробничих приміщеннях, зокрема:

- на харчових виробництвах,
- підприємствах громадського харчування,
- фармацевтичній промисловості,
- приміщеннях медичного призначення.

ЕКОЛОГІЯ:

У рідкій фазі матеріал забруднює воду. Тому залишки, що непрореагували, не виливати у воду або на ґрунт, а знищувати згідно з місцевим законодавством.

Повністю затверділий матеріал може утилізуватися як тверде будівельне сміття.

ЗБЕРІГАННЯ:

Матеріали повинні зберігатися в упаковці виробника в критих сухих складських приміщеннях за температури від +5°C до +30°C. Не піддавати впливу прямих сонячних променів і виключити потрапляння атмосферних опадів, вологи з бетону. При дотриманні умов зберігання в герметичній заводській упаковці термін зберігання матеріалів становить близько 6 місяців з дня виготовлення. У разі пошкодження упаковки матеріалу, подальше його застосування не рекомендується.

Після закінчення терміну придатності матеріали мають бути утилізовані відповідно до вимог щодо утилізації згідно з місцевим законодавством.

Під час зберігання матеріалів мають дотримуватися вимог пожежної безпеки.

Для більш детальної інформації, будь ласка, зверніться до служби технічної підтримки HASP Technology.

HASP Technology®

Професійні полімерні матеріали



МІНІМАЛЬНІ ВИТРАТИ

МАКСИМАЛЬНИЙ ЗАХИСТ

ПРОФЕСІЙНЕ ЗАСТОСУВАННЯ

www.hasp.com.ua