

HASP PU-200

Поліуретанова двокомпонентна шпаклівка

Тріщиностійка

Висока еластичність та міцність

Відмінно заповнює пори, тріщини

Довговічна і надійна експлуатація

Відповідає найвищим стандартам

HASP PU-200

Двокомпонентний кольоровий шпаклювальний матеріал на основі поліуретанових синтетичних смол, не містить органічних розчинників.

Після полімеризації утворює твердий полімер з низьким модулем пружності.

Застосовується в комплексі з матеріалами HASP Technology.

ПРИЗНАЧЕННЯ:

Висока текучість матеріалу дає змогу заповнювати пори, тріщини, вибоїни.

Перекривати активні тріщини, заповнювати деформаційні шви, висока адгезія до основи.

Застосовується як проміжний шар перед фінішними покриттями.

Запечаткування відсипаного піску, каркасного проміжного шару.

Після полімеризації утворює твердо-еластичний полімер з низьким модулем пружності та глянцевою поверхнею.

Інсталюється на майданчику.

Не має неприємного запаху під час нанесення.

Кольори: RAL-Classic,

При використанні в системі кварцового піску: формується шорстка поверхня, з різним ступенем ковзання.

ВЛАСТИВОСТІ:

- Висока адгезія покриття до основи.
- Легко розтікається, перекриває тріщини, заповнює дефекти основи;
- Низький модуль пружності, що поєднується з високою твердістю, і ударною міцністю;
- Висока еластичність і стійкість до вібраційних навантажень;
- Висока адгезія покриття до основ;
- Прекрасна здатність перекривати тріщини.
- Не містить летких речовин;
- Діапазон робочих температур при експлуатації затверділої композиції від -20°C до +80°C;

ПОВЕРХНІ:

Мінеральні пористі поверхні: бетон, стяжки, цегла, шифер тощо;

- Дерев'яні поверхні: дерево, паркет, фанера, ДВП, ДСП, ЦСП тощо;

- Металеві: сталь, сталь оцинкована, чавун; алюміній і його сплави, мідь та її сплав;

- Армowana сітка, метал, пластик, тканина;

- Полімерні покриття: епоксидні, поліуретанові покриття, полісечовина;

ВИМОГИ ДО ОСНОВИ:

- Маркова міцність бетону, не нижче M150;

- Міцність на відрив - не менше 1,5 Н/мм².

- Вологість бетону - не більше 4 мас. %.

Основа має відповідати вимогам ДСТУ, бути міцною, однорідною, чистою, сухою.

Підготовка основи:

Поверхня бетонної основи має бути оброблена за допомогою дробоструминного, фрезерувального або шліфувального обладнання. Очищена від цементного молочка, масел, жирів, крихких ділянок, залишків старого покриття та інших забруднень, що перешкоджають адгезії та отримання відкритої поверхні.

Ділянки слабкого бетону, дефекти поверхні, старі покриття необхідно повністю видалити.

Пил, що утворився під час підготовки основи, ретельно видалити за допомогою промислового порохотяга.

Ґрунтування основи:

Поверхня основи повинна бути ретельно заґрунтована, матеріалами HASP Technology, та підготовлена під чистове оздоблення.

Якісно заґрунтована основа повинна мати однорідну, без пропусків глянцевою поверхню. Отримання фінішного бездефектного покриття можливе тільки за умови професійно підготовленої основи.

Вимоги до гідроізоляції:

У конструкції основи бетонної підлоги має бути передбачений і виконаний гідроізоляційний шар. Це також необхідно в конструкції основи по плиті перекриття, коли в нижче розташованих приміщеннях мають місце вологі процеси або перепади температур. Капілярний підйом води в основах неприпустимий - це може призвести до відокремлення покриття.

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

1 крок.

HASP PU-200 Компонент А (кольоровий непрозорий) ретельно перемішують до повної однорідності протягом 1-3 хв, піднімаючи з дна осад пігментів і наповнювачів. Якщо не підняти повністю осад, то механічні та зовнішні характеристики покриття можуть знизитися. Час перемішування може відрізнятися від зазначеного, залежно від в'язкості матеріалу та наявності осаду.

Під час перемішування матеріалу необхідно стежити за температурою маси, оскільки під час перемішування в'язких середовищ виділяється тепло, яке дуже повільно відводиться через стінки тари.

ПРИГОТУВАННЯ МАТЕРІАЛУ:

Розігрітий матеріал після його змішування з іншим компонентом різко скорочує час життя всієї системи та ускладнює роботи під час нанесення.

Компонент Б матеріалу, стряхнути, 5-6 разів не відкриваючи упакування.

Компонент Б матеріалу HASP PU-200 має зазвичай вигляд прозорої рідини від світло-жовтого до темно-коричневого кольору. Якщо матеріал використовується комплектом (тобто на одне упакування компонента А використовується одне упакування компонента Б), то компонент Б не потребує перемішування.

У разі дробового використання комплекту, обидва компоненти обов'язково окремо перемішують, а змішування їх між собою здійснюють згідно з пропорцією, зазначеною на тарі матеріалу.

Використовувати тільки промислові точні ваги, при частковому використанні матеріалу.
2 крок.

Переливають компонент Б у тару з компонентом А і перемішують суміш компонентів до повної гомогенності (однорідності) протягом 2-3 хв, приділяючи особливу увагу матеріалу на стінках і дні.

3 крок.

Перемішану суміш (2 крок) переливають у чисту іншу місткість і ретельно перемішують протягом 2-3 хвилин. Загальний час перемішування у 2 і 3 етапах не повинен сумарно перевищувати 7-8 хвилин, щоб уникнення розігріву та скорочення часу життя композицій.

Увага.

Якщо не проводити третій етап, то в покритті можлива поява дефектів, які виражаються в не затверділих липких місцях на поверхні покриття. Це відбувається через пристінний ефект, коли внаслідок досить високої в'язкості компонента А не відбувається його змішування з компонентом Б біля стінок тари, бо це потребує значного часу та зусиль.

Хімічна реакція між компонентами екзотермічна (відбувається з виділенням тепла, що скорочує час життя складу), тому при нанесенні матеріалу слід змішувати тільки ту кількість, яка може бути використана за час її життєздатності.

При укладанні в умовах зниженої температури основи +10°C до +15°C, слід забезпечити температуру компонентів, що перемішуються, в межах +20°C.

При високій температурі основи +25°C до +30°C, слід забезпечити температуру перемішуваних компонентів в межах +15°C.

Не допускати перегріву матеріалу або окремих компонентів понад +30°C.

Температура матеріалу та основи, вологість і температура повітря безпосередньо впливають на такі властивості матеріалів, як в'язкість (текучість), час життя, строки полімеризації, зовнішній вигляд поверхні та наявність / відсутність різних дефектів.

Готова суміш негайно виливається на основу і розподіляється за допомогою спеціального інструменту. Під час роботи ретельно стежити за чистотою місткостей для перемішування. Забруднення на стінках і дні тари, що складаються із залишків робочої суміші слід видаляти негайно!

НАНЕСЕННЯ МАТЕРІАЛУ:

HASP PU-200 наноситься на підготовлену основу, яку слід інстальовати тільки після затвердіння проміжного шару (ґрунт, шпаклівка) до ступеня 3, але не пізніше 48 годин після закінчення підготовчих робіт. 1 Після змішування матеріали виливають і розподіляють по поверхні основи шаром необхідної товщини за допомогою зубчастого шпателя, шпателя, ракелі, що дозволяє отримати необхідну товщину покриття.

Забороняється залишати матеріал у місткості, це призведе до закипання матеріалу.

Матеріал розподіляється не поспішаючи, рівномірно заповнюючи раковини, тріщини.

Можна проводити шпаклювання "на здирання".

2. для виключення утворення видимої межі між захопленнями необхідно забезпечити мінімальний інтервал часу між укладанням сусідніх ділянок: у матеріалу поступово збільшується в'язкість і після закінчення часу життя, сліди від інструменту залишають видимі нерівності шпаклювального шару.

Для переміщення по свіжо шпакльованій підлозі рекомендується використовувати спеціальні голчасті підшви.

3. під час інсталяції матеріалу стежити за витратою матеріалу, щоб уникнути перевитрати матеріалу або навпаки заниження витрати матеріалу, що відіб'ється надалі на експлуатаційні якості покриття.

Композиція після змішування компонентів придатна протягом 30 хв при 20°C.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРІАЛУ

ВЛАСТИВОСТІ ДО ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ:

Компонент "А": (Поліуретанова кольорова в'язка Основа.)

Компонент "Б": (Прозорий коричневий, світло-коричневий Затверджувач.)

Кольори матеріала: RAL - Classic (K7)

Співвідношення компонентів А + Б:
(дивитися на упакування.)

Щільність суміші А+В при +20°C, г/см³:
1,6±0,1 кг/л.

Масова частка нелетких речовин(сухий залишок): не менше 99,4 %.

Час використання при +20 °C.:
не більше 30 хвилин.

КОМПЛЕКТ УПАКУВАННЯ:

Компонент А: Металічне відро.

Компонент Б: Каністра / відро.

Вага нетто комплекту: А+Б = 20,00 кг.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ:

Інструменти промивають розчинником, Р4, сольвент або ксилол негайно після застосування або при перервах у роботі. Висохлий матеріал видаляється тільки механічно.

СПЕЦІАЛЬНІ ВКАЗІВКИ:

1 Матеріал реагує з водою і вологою повітря, тому необхідно обережати матеріал і покриття (до його затвердіння) від впливу води та атмосферної вологи, що конденсується.

2 При нанесенні матеріалу слід змішувати тільки ту кількість, яка може бути використана за час її життєздатності.

3. Після закінчення робіт вживіть заходів щодо недопущення проникнення в приміщення сторонніх людей, транспорту, тварин (кішок, мишей, щурів, собак тощо), птахів і комах.

5 Не наносити на поверхні, де може виникати негативний тиск водяної пари.

ВЛАСТИВОСТІ ПІСЛЯ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ:

Зовнішній вигляд: Глянсова, гладка поверхня заданого кольору.

Введення в експлуатацію при +20°C.:

Пішохідне навантаження: 24 год.

Повне механічне навантаження: 3 дні.

Хімічне і температурне навантаження: 7 днів.

Адгезія покриття до основи, Мпа:
не менше: 4,0

Міцність при стисненні, ISO 604:2002
28-й день, за +20°C, Мпа: не менше - 45

Міцність на розтягнення при розриві,
28-й день, при +20°C, Мпа: не менше - 12

Ударна міцність, Дж/см³: не менше - 3,5

Твердість, Шору ISO 868-85): 28 дн:
45-50 (DIN 53 505)

Зносостійкість затверділої плівки за
Табером (CS10/1000 г/1000 об), 28 д, мг: 17

Водопоглинання: 0,1% (Нульове)

ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ:

Під час роботи з матеріалом, необхідно дотримуватися заходів безпеки:

1. Під час робіт з матеріалом у закритому приміщенні має бути організована достатня вентиляція, не можна користуватися відкритим вогнем, використовувати несправне електрообладнання та проводити зварювальні роботи, забороняється палити.
2. Необхідно забезпечити гарне провітрювання приміщення, унеможливити прямий контакт з очима, ротом і незахищеним шкірним покривом.
3. Не вдихати пари. Використовувати індивідуальні засоби захисту, респіратори зі ступенем захисту A2 і вище.
4. Працювати в рукавичках, за необхідності рекомендується застосувати відповідний крем для шкіри рук.
5. У разі потрапляння в очі необхідно промити очі чистою водою і звернутися до лікаря.
6. У разі потрапляння на шкіру необхідно вимити ці ділянки шкіри милом. Ні в якому разі не застосовувати розчинники для контакту з тілом!
7. Тривалий контакт зі шкірою має бути виключений, особливо в разі наявності алергічної реакції у людини.
8. Рекомендовано постійне носіння захисних рукавичок і окулярів під час роботи з матеріалом.
9. Працюючи з матеріалом, необхідно стежити за особистою гігієною: мити руки, користуватися кремом для рук, використовувати засоби індивідуального захисту.

ПРИМІТКА:

Інформація, наведена в цьому документі, наведена на підставі поточних знань і практичного досвіду застосування матеріалів за умови правильного зберігання і застосування. У зв'язку з неможливістю контролювати умови застосування матеріалу, що впливають на технологічний процес. Виробник не несе юридичної та іншої відповідальності за неправильне використання або тлумачення цієї інформації. Споживачеві завжди слід запитувати свіжіші технічні дані за конкретними продуктами, інформація щодо яких надсилається за запитом. Перед застосуванням матеріалу переконайтеся в наявності у Вас чинного на цей час технічного опису. Цей аркуш технічної інформації скасовує всі попередні аркуші технічної інформації та є чинний.

ГІГІЄНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Після повного висихання і полімеризації шар, що утворився, є повністю безпечним і дозволений для експлуатації в громадських, житлових і виробничих приміщеннях, зокрема:

- на харчових виробництвах,
- підприємствах громадського харчування,
- фармацевтичній промисловості,
- приміщеннях медичного призначення.

ЕКОЛОГІЯ:

У рідкій фазі матеріал забруднює воду. Тому залишки, що непрореагували, не виливати у воду або на ґрунт, а знищувати згідно з місцевим законодавством.

Повністю затверділий матеріал може утилізуватися як тверде будівельне сміття.

ЗБЕРІГАННЯ:

Матеріали повинні зберігатися в упаковці виробника в критих сухих складських приміщеннях за температури від +5°C до +30°C. Не піддавати впливу прямих сонячних променів і виключити потрапляння атмосферних опадів, вологи з бетону. При дотриманні умов зберігання в герметичній заводській упаковці термін зберігання матеріалів становить близько 6 місяців з дня виготовлення. У разі пошкодження упаковки матеріалу, подальше його застосування не рекомендується.

Після закінчення терміну придатності матеріали мають бути утилізовані відповідно до вимог щодо утилізації згідно з місцевим законодавством.

Під час зберігання матеріалів мають дотримуватися вимог пожежної безпеки.

HASP Technology®

Професійні полімерні матеріали



МІНІМАЛЬНІ ВИТРАТИ

МАКСИМАЛЬНИЙ ЗАХИСТ

ПРОФЕСІЙНЕ ЗАСТОСУВАННЯ

www.hasp.com.ua