

HASP PU-602 W

**Поліуретановий двокомпонентний лак
на водній основі**

- Матовий
- Напівматовий

Економічне покриття

Висока зносостійкість

Висока хімістійкість

Висока стійкість до ультрафіолету (УФ)

Відповідає найвищим стандартам

Довговічна та надійна експлуатація

HASP PU-602 W

Двокомпонентний прозорий поліуретановий лак на водній основі, призначений для створення захисного покриття з високою стійкістю до механічних навантажень, стирання, впливу ультрафіолетового (УФ) випромінювання та широкого спектра хімічних речовин.

Після полімеризації матеріал утворює прозору безшовну поліуретанову плівку з преміальними фізико-механічними властивостями, що забезпечує тривалий захист поверхні та збереження її декоративного вигляду.

Лак характеризується високою стійкістю до (УФ) випромінювання та не схильний до пожовтіння в процесі експлуатації.

Примітка: колір фінішного покриття також залежить від властивостей матеріалу, на який наноситься лак. Якщо основне полімерне покриття не є світлостійким, його пожовтіння можливе незалежно від стійкості самого лаку до (УФ) випромінювання.

ВАРІАНТИ МАТЕРІАЛУ

Напівматовий (Satin)

Рівномірний сатиновий ефект зі ступенем блиску близько 70 GU.

Матовий (Matt)

Рівномірна глибокоматова поверхня зі ступенем блиску до 20 GU.

Матеріал застосовується як фінішне захисне покриття в комплексних системах HASP Technology.

ВЛАСТИВОСТІ:

- двокомпонентний поліуретановий лак на водній основі;
- висока стійкість до ультрафіолетового випромінювання (УФ);
- лак не схильний до пожовтіння;
- низький рівень запаху та низький вміст летких органічних сполук (ЛОС);
- випускається у матовому та напівматовому виконанні;
- формує прозоре декоративне покриття з високими естетичними властивостями;
- висока зносостійкість, абразивостійкість та еластичність, характерна для поліуретанових покриттів;
- стійкість до впливу води, розчинів солей, кислот, лугів, паливно-мастильних матеріалів та побутових хімічних засобів;
- висока гігієнічність; після затвердіння покриття є інертним до розвитку грибків і плісняви та легко очищується із застосуванням стандартних мийних засобів;
- висока адгезія до належним чином підготовлених основ;
- економічна витрата матеріалу;

- за умови дотримання технології нанесення формує рівномірне покриття без видимих слідів від валика та стиків між проходками;
- життєздатність готової суміші (Pot Life) при температурі **+15...+20 °C** — не менше **1 год.**

ПРИЗНАЧЕННЯ :

Для застосування всередині приміщень як прозоре фінішне захисне покриття.

Матеріал рекомендується використовувати для поверхонь, до яких висуваються підвищені вимоги щодо зносостійкості, стійкості до стирання, механічної міцності та впливу хімічних речовин.

Лак застосовується для захисту:

- поліуретанових та епоксидних полімерних покриттів;
- декоративних покриттів на основі мікроцементу;
- бетонних підлог;
- інших мінеральних основ, сумісних із матеріалом.

ВИМОГИ ДО ОСНОВИ:

Основа повинна бути міцною, сухою, чистою, рівною та підготовленою під фінішне оздоблення.

Поверхня має бути очищена від пилу, бруду, мастил, жирів, залишків старих покриттів та інших речовин, що можуть знижувати адгезію матеріалу. Не допускається наявність неміцно закріплених або відшаровуваних ділянок.

Нові полімерні покриття

При нанесенні на нові епоксидні або поліуретанові покриття, а також на заґрунтовані поверхні, якщо з моменту їх нанесення минуло не більше 48 годин, додаткова механічна підготовка поверхні, як правило, не потрібна.

Існуючі (старі) полімерні покриття

Якщо з моменту нанесення полімерного покриття минуло більше 72 годин, поверхню необхідно підготувати:

1. Очистити від пилу та інших забруднень.
2. Виконати легке шліфування дрібнозернистим абразивом.
3. Ретельно видалити пил.
4. Знежирити поверхню.
5. Перед виконанням основних робіт рекомендується нанести пробну ділянку для перевірки сумісності лаку з існуючим полімерним покриттям.

Мінеральні основи:

Поверхня повинна бути попередньо відґрунтована HASP PU-01 W, та мати рівномірну непоглинаючу структуру. Лак наносити лише на основу, яка не вбирає матеріал.

ПІДГОТОВКА МАТЕРІАЛУ :

Для перемішування використовувати міксер для фарб, частота обертання 300-400 об/хв. 1 Оглянути канистру з компонентом "А" (рідина білого кольору). Перед розкриттям її рекомендується струсити, протягом 1 хв до ретельного візуального перемішування рідини, піднімаючи з дна осад "матового або напівматового наповнювача". Розшарування компонента "А" не є підставою для бракування матеріалу.

Якщо ретельно не перемішати, то механічні та естетичні характеристики покриття можуть відрізнитися на поверхні. Час перемішування може бути збільшено від зазначеного, залежно від в'язкості матеріалу і наявності осаду. За тривалого зберігання матова добавка осідає і перетворюється на згустки. 2- Компонент Б матеріалу HASP PU-602 W має вигляд прозорої рідини. Якщо матеріал використовується комплектними упаковування (тобто на одну упаковування компонента А використовується одна упаковка компонента Б), то компонент Б не потребує перемішування. У разі дробового використання упаковування обидва компоненти обов'язково роздільно перемішують, а змішування їх між собою здійснюють згідно з пропорцією, зазначеною на тарі матеріалу. Переливають компонент Б у тару з компонентом А та перемішують суміш компонентів до повної однорідності протягом 2-3 хв, приділяючи особливу увагу матеріалу на стінках і дні. Дати відстоятися 2-3 хв.

Далі суміш повторно переливають в іншу чисту місткість і ретельно перемішують протягом 2-3 хвилин. Загальний час перемішування в 1 і 2 етапах не повинен сумарно перевищувати 5 хвилин, щоб уникнути розігріву і скорочення часу життя матеріалу.

Якщо не проводити другий етап, то в покритті можлива поява дефектів, які виражаються у вигляді аналогічних не перемішаних частин, або, найчастіше, з'являються ділянки з областями зі зниженою твердістю, які різко відрізняються, хоча зовні начебто і затверділи.

Час життя готового (змішаного матеріалу) при 15-20°C - не менше 1 година.

При укладанні при знижених температурах +5°C до +10°C, слід забезпечити температуру компонентом у межах +20°C до +25°C.

Не допускати перегріву матеріалу або окремих компонентів понад +30°C.

НАНЕСЕННЯ МАТЕРІАЛУ:

Підготовка валика:

При нанесенні лаку необхідно використовувати тільки якісні валики з ворсом 6-8 мм. (не поролоновим!!!). Перед нанесенням лаку потрібно видалити з валика слабкий ворс. Одним із методів зниження ймовірності потрапляння ворсу є обмотка валика липкою стрічкою (скотчем) з подальшим його видаленням разом із налиплим ворсом.

Пензлем промащують усі важкодоступні місця і примикання, але при цьому потрібно контролювати час життя матеріалу на поверхні, дотримуватися послідовності. Спочатку пензель, далі роботу проводити валиком, стикування матеріалів не має перевищувати 10 хвилин.

Перемішаний матеріал виливається у "ванночку" для малярних робіт, і проводити нанесення тільки з неї, не виливаючи матеріалу на поверхню.

Кожен шар наносити у двох напрямках ("хрест-навхрест") ретельно і рівномірно.

1- валик наносить сам лак, занурюючи у ванночку з лаком, водночас щоразу проводити валиком по ребристій поверхні ванночки, щоб шубка валика просочилася. При цьому не натискайте занадто сильно, щоб лак не відтискався повністю. Тоді вам вдасться перенести лак рівномірно і без пропусків

2- валик у напівсухому вигляді виконує викочування матеріалу, без занурення у ванночку. При нанесенні НЕ допускати "калюж" (велика витрата матеріалу на окремих ділянках), це призводить до зниження фізико-механічних властивостей матеріалу та естетичного вигляду.

Наприклад: при укладанні товстим шаром матового лаку, матова добавка "провалюється" і на поверхні утворюється поверхня з більш глянцевою виглядом. (у вигляді проблисків.)

Щоб побачити пропущені ділянки, після роботи валиком, потрібно поглянути на поверхню під іншим кутом, у випадку пропусків нанести та викотити лак додатково. Рекомендується наносити не менше 2-х шарів. 100 -125 г/м.2. (один шар).

Другий шар наносять після повного висихання першого до ступеня 3, але не пізніше 48 годин.

СПОСОБИ НАНЕСЕННЯ :

Валик (ворс: 6-8 мм), пензлі

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ:

Інструменти промивають розчинником, Р4, сольвент або ксилол негайно після застосування або при перервах у роботі. Висохлий матеріал видаляється тільки механічно.

СПЕЦІАЛЬНІ ВКАЗІВКИ:

Не змішувати матеріал вручну.

Не наносити товстим шаром.

Не допускати утворення розливів та калюж матеріалу на поверхні під час нанесення.

Не наносьте матеріал на поверхні, де може виникати істотний негативний тиск водяної пари.

Свіжонанесений матеріал необхідно захищати від потрапляння вологи, пилу, бруду або конденсату не менше 6-12 годин.

Після полімеризації матеріалу (6-12 годин), приміщення, в якому наноситься матеріал, повинно бути добре провітрено.

ВАЖЛИВА ІНФОРМАЦІЯ:

Лак має специфічні реологічні властивості та вимагає уважного розподілу по поверхні, не припустима наявність пропусків лаку на поверхні. Завданням при нанесенні лаку є створення шар лаку на всій поверхні, а не нанесення його на поверхню тонким шаром "на сухо". В іншому разі під час полімеризації утворюються ділянки з різною товщиною шару і відповідно різним ступенем блиску.

Нанесення досить правильного шару лаку, що рекомендується 100-125 г/м², забезпечує самовирівнювання плівки та отримання однорідно матової, глянцевої або напівматової поверхні.

Після нанесення забороняється проводити будь-які маніпуляції з нанесеним лаком до його затвердіння. Матовий ефект поверхні повністю проявляється через 6-12 годин, залежно від температури середовища.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРІАЛУ

ВЛАСТИВОСТІ ДО ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ:

Зовнішній вигляд:

Компонент А:

Напівматовий: рідина "кисільного вигляду".

Матовий: рідина "кисільного вигляду".

Компонент Б: Прозорий рідкий матеріал.

Щільність суміші А+Б при +20°C, г/см³: 1,05

Співвідношення компонентів у масі: А / Б:
Дивитися на упакування.

Масова частка нелетких (сухий залишок):
Компонент А+Б, не менше 45 %.

Час життя на поверхні при +20 °C:
не більше 30 хвилин.

Час висихання до ступеня 3 при +20°C:
не більше 6 годин.

Температура повітря при нанесенні:
+5 °C до +30°C.

Інтервал між шарами:
12-24 години.

КОМПЛЕКТ УПАКУВАННЯ:

Компонент А: Каністра

Компонент Б: Каністра

Вага нетто комплекту: А+Б = 6,00 кг.

ВИТРАТИ МАТЕРІАЛУ:

Матеріал розподіляється рівномірним шаром на оброблювану поверхню з витратою:

1-ий шар: 100-125 г/м²

2-ий шар: 100-125г/м²

ВЛАСТИВОСТІ ПІСЛЯ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ:

Зовнішній вигляд:

Матова / Напівматова - поверхня.

Час висихання до ступеня 3 при (+20 °C) та відносній вологості повітря 80 %:
нанесення наступних шарів: 6-24 години.
пішохідне навантаження: 24 години.
повне навантаження: 72 години.
хімічне навантаження: 7 днів.

Температура експлуатації: +5°C / +40°C

Ступінь блиску покриття під кутом 60°:

Напівматовий: сатиновий з рівномірним ступенем блиску 70%.

Матовий: рівномірний глибокий мат зі ступенем блиску до 20%.

Паропроникність: так

Водопоглинання: не більше 0,1 %.

Твердість за Шору за 20°C,
28 день D (DIN 53505): 75-78 од.

Стирання плівки за Табером, абразивний диск CS-10, маса вантажів 1 кг:
0,25 мг. ISO 3537 (DIN 52347, ASTM D1044)

Стійкість до УФ-випромінювання: Найвища.

ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ:

Під час роботи з матеріалом, необхідно дотримуватися заходів безпеки:

1. Працювати в рукавичках, за необхідності рекомендується застосувати відповідний крем для шкіри рук.
2. У разі потрапляння в очі необхідно промити очі чистою водою і звернутися до лікаря.
3. У разі потрапляння на шкіру необхідно вимити ці ділянки шкіри милом. Ні в якому разі не застосовувати розчинники для контакту з тілом!
4. Тривалий контакт зі шкірою має бути виключений, особливо в разі наявності алергічної реакції у людини.
5. Рекомендовано постійне носіння захисних рукавичок і окулярів під час роботи з матеріалом.
6. Працюючи з матеріалом, необхідно стежити за особистою гігієною: мити руки, користуватися кремом для рук, використовувати засоби індивідуального захисту.

ПРИМІТКА:

Інформація, наведена в цьому документі, наведена на підставі поточних знань і практичного досвіду застосування матеріалів за умови правильного зберігання і застосування. У зв'язку з неможливістю контролювати умови застосування матеріалу, що впливають на технологічний процес. Виробник не несе юридичної та іншої відповідальності за неправильне використання або тлумачення цієї інформації. Споживачеві завжди слід запитувати свіжіші технічні дані за конкретними продуктами, інформація щодо яких надсилається за запитом. Перед застосуванням матеріалу переконайтеся в наявності у Вас чинного на цей час технічного опису. Цей аркуш технічної інформації скасовує всі попередні аркуші технічної інформації та є чинний.

ГІГІЄНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Після повного висихання і полімеризації шар, що утворився, є повністю безпечним і дозволений для експлуатації в громадських, житлових і виробничих приміщеннях, зокрема:

- на харчових виробництвах,
- підприємствах громадського харчування,
- фармацевтичній промисловості,
- приміщеннях медичного призначення.

ЕКОЛОГІЯ:

У рідкій фазі матеріал забруднює воду. Тому залишки, що непрореагували, не виливати у воду або на ґрунт, а знищувати згідно з місцевим законодавством.

Повністю затверділий матеріал може утилізуватися як тверде будівельне сміття.

ЗБЕРІГАННЯ:

Матеріали повинні зберігатися в упаковці виробника в критих сухих складських приміщеннях за температури від +5°C до +30°C. Не піддавати впливу прямих сонячних променів і виключити потрапляння атмосферних опадів, вологи з бетону. При дотриманні умов зберігання в герметичній заводській упаковці термін зберігання матеріалів становить близько 6 місяців з дня виготовлення. У разі пошкодження упаковки матеріалу, подальше його застосування не рекомендується.

Після закінчення терміну придатності матеріали мають бути утилізовані відповідно до вимог щодо утилізації згідно з місцевим законодавством.

Під час зберігання матеріалів мають дотримуватися вимог пожежної безпеки.

Для більш детальної інформації, будь ласка, зверніться до служби технічної підтримки HASP Technology.

HASP Technology®

Професійні полімерні матеріали



МІНІМАЛЬНІ ВИТРАТИ

МАКСИМАЛЬНИЙ ЗАХИСТ

ПРОФЕСІЙНЕ ЗАСТОСУВАННЯ

www.hasp.com.ua

www.hasp.com.ua